

INNO-SEAL

FOX ULTRASEAL®-UV FS485

UV-beständiges, Hochflexible Dichtungsschlämme

Beschreibung

FOX ULTRASEAL®-UV FS485 ist eine zement- und acrylbasierte, UV-beständige, hochflexible Abdichtung, die eine wirksame Barriere gegen Salze und Gase in der Atmosphäre bildet.

Erfüllt die Anforderungen von EN 1504-2:2004/Principles 2.2 und 8.2.

Anwendungsbereiche

- Innen- und Außenanwendungen, horizontale und vertikale Anwendungen,
- Auf UV-offenen Terrassen,
- In Wassertanks,
- In Fahrstuhlgruben,
- Orten wie Badezimmer, Balkon, Küche,
- In olympischen Schwimmbädern
- Orten wie Türkischem Bad, Sauna, Spa,

Vorteile

- Beständig gegen UV-Strahlen,
- Exzellente Haftfestigkeit
- Einfach anzuwenden.
- Kann mit Pinsel und Spritzmaschine aufgetragen werden,
- lange Arbeitszeit
- Beständig gegen leichten Fußgängerverkehr auf Terrassen
- Beständig gegen Frost-Tau-Effekt,
- Beständig gegen Kohlendioxid und Chlor unter atmosphärischen Bedingungen

Technische Daten

Materialstruktur		A Komponente: Spezialzement, mineralische Füllstoffe B Komponente: Flüssige Polymerdispersion
Farbe		Weiß
Mörteldichte		1,50±0,05 kg/l
Haftfestigkeit (Ausziehversuch)	EN 1542	≥0,8 N/mm ²
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	EN 1062-3	w<0,1 kg/m ² .h ^{0,5}
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 7783	Klasse III
Beständigkeit gegen Druckwasser	2 mm Trockenfilmdicke	7 bar (Positiv)
Auftragstemperatur		+5°C/+30°C
Verarbeitungstemperatur		-20°C/+80°C
Verarbeitungszeit		~2 Stunden
Aushärtezeit		3-5 Minuten
Mindestauftragsdicke		≥2 mm
Verarbeitungsdatum	Mechanische Festigkeit	2 Tage später
	Wasserdichtigkeit	7 Tage später
Materialstruktur	Gips	3 Tage später
	Keramik usw.	3 Tage später

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

Verfahren zur Durchführung

Vorbereitung der Oberfläche

Die Oberfläche muss solide, frei von allen Arten von Öl, Fett, Rost, Farbe, Bitumen Rückstände, die Haftung an der Oberfläche zu verhindern und alle losen Teile müssen gereinigt werden, angewendet werden. Eisen- und Holzkeile auf der Oberfläche sind zu entfernen und aktive Wasserlecks, falls vorhanden, mit **FOX PLUG FC340** abzudichten. Vorhandene Fugen, Unebenheiten und Eckkanten (mit einer Fase von mindestens 4 cm) sollten mit dem Reparaturmörtel **FOX MORTAR FC188 T** ausgebessert werden.


www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Mischen

Gießen Sie 1/2 der **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** B-Komponente in eine saubere Mischschüssel **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** A-Komponente wird langsam zugegeben und ca. 2-3 Minuten mit einem elektrischen Rührgerät bei 400-600 U/min und einer geeigneten Mischkanüle gemischt. Die pastöse Mischung wird 3-5 Minuten zur Reifung ruhen gelassen, die restliche B-Komponente zugegeben und 1-2 Minuten gemischt und verarbeitungsfertig gemacht.

Mischungsverhältnisse

20 kg **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** A Komponente werden mit 10 kg **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** B Komponente gemischt.

Anwendung

Die Oberfläche muss vor dem Auftragen angefeuchtet werden. Verliert das Beschichtungsmaterial während des Auftragens schnell an Feuchtigkeit und wirkt matt, ist die Oberfläche entweder nicht ausreichend angefeuchtet oder zu schnell getrocknet. In solchen Fällen, insbesondere bei warmem Wetter oder Wind, können dem **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** B-Komponente nur für den ersten Anstrich 10 % Wasser zugesetzt werden. [Mh1.1] Die vorbereitete **FOX ULTRASEAL®-UV FS485**-Mischung wird in zwei bis drei Anstrichen mit einem Isolierpinsel oder einer Spritzmaschine aufgetragen, um einen mindestens 2 mm dicken Trockenfilm zu erzielen. Die Pinselrichtung muss bei jedem Anstrich senkrecht zur vorherigen sein. Die Wartezeit zwischen den Anstrichen variiert je nach Umgebungsbedingungen. Stahlbetonoberflächen müssen vor dem Auftragen angefeuchtet werden. Je nach Anwendungsfläche und -größe sollte **FOX PROMAT 69** (alkalibeständiges Glasfasergewebe) verwendet werden.

Wichtiger Hinweis; FOX ULTRASEAL®-UV FS485 zeigt eine Beständigkeit bis zu 7 Bar Druck (70 Meter Überkopfwasserdruck) aus der positiven Richtung. Die Druckwasserbeständigkeit von **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** variiert in Abhängigkeit von der Dicke der zu bildenden Beschichtung. 4 kg /m² für 3 bar Druckbeständigkeit, 6 kg/m² für 7 bar Druckbeständigkeit, das Material sollte in Schichten aufgetragen werden.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Die nach der Verarbeitung verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Wasser gereinigt werden. **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** kann nach dem Aushärten nur mechanisch von der Oberfläche gereinigt werden.

Verbrauch

Grundierung; 1,00 kg/m²
1. Schicht; 1,50 kg/m²
2. Schicht; 1,50 kg/m²

Zu berücksichtigende angelegenheiten

- Bei der Anwendung von **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** sollten die Umgebungs- und Oberflächentemperatur nicht unter +5°C oder über +30°C liegen. Nicht bei extrem heißem, regnerischem und sehr windigem Wetter anwenden. **FOX ULTRASEAL®-UV FS485**, das bei +23°C aufgetragen wird, gewinnt nach 3 Tagen an mechanischer Festigkeit, wird nach 7 Tagen wasserdicht und erreicht nach 28 Tagen seine Endfestigkeit.
- Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Oberfläche in den ersten 24 Stunden vor Sonne, Wind, Regen oder Frost geschützt werden.
- Die Verarbeitungs- und Reaktionszeiten von zement- und acrylbasierten Systemen werden durch die Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie die relative Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Reaktion, was die Verarbeitungszeit verlängert. Hohe Temperaturen beschleunigen die Reaktion, und die genannten Zeiten verkürzen sich entsprechend.
- Damit das Material vollständig aushärten kann, darf die Temperatur der Umgebung und des Bodens nicht unter die zulässige Mindesttemperatur fallen.
- Bei der Verarbeitung sollte die Nassschichtdicke in einer Lage 1,30 mm nicht überschreiten.
- Das Schrägband **FOX TRIPLETAPE 120** sollte an den Eckverbindungen im Anwendungsbereich angebracht werden. Falls kein Schrägband verfügbar ist, sollte nach dem Abschrägen der Ecken ein 20 cm breites Stück **FOX PROMAT 69** (alkalibeständiges Glasfasergewebe) als Abdichtungsmaterial an den Ecken verlegt werden.
- Begehbare Flächen sollten mit **FOX BINDER FM125** armiertem Estrich belegt werden.
- Für die Verlegung von Fliesen, Marmor usw. wird die Verwendung von keramischen Klebern der Serie **INNO-FIX** empfohlen.

Verpackung

30kg-Satz
Komponente A; 20 kg polyethylenverstärkter Kraftpapiersack
Komponente B; 10 kg Dosengallone



Haltbarkeit und Lagerung

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung trocken und kühl (+5°C bis +30°C) gelagert und vor Sonnenlicht und Frost geschützt werden. Die B Komponente **FOX ULTRASEAL®-UV FS485** gefriert bei Temperaturen unter 0°C. Bei Einhaltung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb einer Woche durch Wiederverschließen verbraucht werden. Für die Kurzzeitlagerung dürfen maximal 2 Paletten der Komponente A übereinander gestapelt werden, während Paletten der Komponente B keinesfalls übereinander gestapelt werden dürfen. Der Versand sollte nach dem FIFO-Prinzip (First In, First Out) erfolgen. Für die Langzeitlagerung dürfen die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Haftung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten basieren auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. ist ausschließlich für die Produktqualität verantwortlich. Unser Unternehmen haftet nicht für Folgen, die aus einer nicht schriftlich empfohlenen Verwendung oder aus unsachgemäßer Anwendung des Produkts entstehen. Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und dem technischen Datenblatt oder kontaktieren Sie unsere Unternehmensvertreter.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com