

INNO-LINE

FOX STUCPRIMER FL888

Primer voor Gipspleisters en Zuigende Ondergronden

Definitie

FOX STUCPRIMER FL888 is een ééncomponent gebruiksklare primer op basis van kunststofdispersie, ontwikkeld voor zuigende oppervlakken die bedekt moeten worden met gipspleister, die het verbranden van pleister voorkomt door het zuiging van het oppervlak te verminderen.

Gebruiksplaatsen

- Binnen, op te bepleisteren oppervlakken
- Op gipsplaten met hoog zuigende,
- Op ondergronden van puimsteen, gasbeton, baksteen enz,
- Wand en vloer.
- Als hechtlaag vóór het aanbrengen van reparatiemortel op zichbetonnen oppervlakken,
- Gebruikt als primer voor **FOX PURMAX® WB 1K** en **FOX WATERPROF® FS100** toepassingen.

Voordelen

- Gebruiksklaar
- Eenvoudig te verwerken.
- Oplosmiddelvrij.
- Zorgt voor een zeer goede hechting aan de ondergrond.
- Controlekleur geel, goede controle van het werkvlak.

Technische specificaties

Materiaalstructuur	Polymeergemodificeerde dispersie
Dichtheid	1,22±0,02 kg/l
Vaste stofgehalte	50%±5
pH-waarde	8,50±0,50
Kleur	Lichtgeel
Consistentie	Kwastconsistentie
Uiterlijk	Vloeibaar
Droogtijd	4-6 uur
Ondergrondtemperatuur bij toepassing	+5°C/+30°C

Bij +23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen deze tijden

Verwerkingsprocedure

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond moet stevig, stofvrij, droog en schoon zijn. De ondergrond moet vrij zijn van olie-, vet-, roest- en paraffineresten die de hechting verzwakken en er mogen geen losse deeltjes op het oppervlak achterblijven. Er moet voor worden gezorgd dat de ondergrond droog is.

Mengen

Voordat **FOX MULTIPRIMER FL888**, wordt gebruikt, moet het grondig worden gemengd met een 400-600 tpm elektrische mixer.

Verdunning met water

Verdun door 1/1-1/3 (product/water) water toe te voegen, afhankelijk van het type oppervlak en het absorptievermogen.

Plaatsing

FOX STUCPRIMER FL888 wordt na het mengproces homogeen op het oppervlak aangebracht met een kwast of roller. Plasvorming op het oppervlak is niet toegestaan. De dikte van elke laag mag niet meer dan 200 micron bedragen. Wanneer de primer droogt, wordt een lichtgele filmlaag verkregen. Aanbrengen op **FOX STUCPRIMER FL888** kan ongeveer 6 uur later.

Reinigen

Het gebruikte gereedschap moet met water worden gereinigd voor het product uitdroogt. **FOX MULTIPRIMER FL888** kan pas na uitharding mechanisch met oplosmiddel van het oppervlak worden verwijderd.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verbruik

Gebruik tussen de 100-200 gr/m² afhankelijk van de staat van de ondergrond.

Attentie

- De applicatie mag niet worden uitgevoerd wanneer de ondergrondtemperatuur lager is dan +5°C of hoger is dan +30°C; er moeten geschikte temperaturomstandigheden worden afgewacht. Vorstgevoelig. Niet opslaan of transporteren bij temperaturen onder 0°C.
- Om ervoor te zorgen dat het materiaal volledig kan uitharden, mogen de ondergrond- en omgevingstemperatuur niet onder de toegestane minimumtemperatuur dalen.
- Bij buitentoepassingen moet het oppervlak gedurende de eerste 24 uur worden beschermd tegen zon, regen, wind en vorst. Tijdens en na de applicatie moet vervuiling van de primer worden voorkomen.

Verpakking

3 kg plastic emmer
5 kg plastic emmer
15 kg plastic emmer

Houdbaarheid en opslag

Het product moet in de ongeopende originele verpakking worden opgeslagen op een droge en koele plaats (+5°C tot +30°C), beschermd tegen zonlicht en vorst. **FOX STUCPRIMER FL888** bevriest bij temperaturen onder 0°C. Indien aan de aangegeven opslagvoorwaarden wordt voldaan, bedraagt de houdbaarheid 12 maanden vanaf de productiedatum. Geopende verpakkingen moeten goed worden afgesloten en binnen 1 week worden verbruikt. Tijdens de opslag mogen pallets in geen geval op elkaar worden gestapeld. De verzending moet plaatsvinden volgens het first in – first out (FIFO) principe.

VOC-gehalte

De EU-grenswaarde voor het VOC-gehalte van dit product (categorie IIA/g type WB) bedraagt max. 30 g/l (2010). Dit product bevat <30 g/l VOC.

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schiftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedatildeerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com