

# INNO-FLOOR FOX SSL® 65

## Mortier de ragréage, autolissant, prêt à l'emploi

### Définition

**FOX SSL® 65**, Mortier de ragréage prêt à l'emploi, à base de ciment, autolissant, applicable en épaisseur de 1 à 10 mm, destiné à une utilisation en sous-couche avant la pose de revêtements de sol.

### Conforme à la norme EN 13813 :2002 et répond aux exigences suivantes :

CT : À base de ciment

C20 : Résistance à la compression  $\geq 20$  N/mm<sup>2</sup>

F4 : Résistance à la flexion  $\geq 4$  N/mm<sup>2</sup>

A22 : Résistance à l'abrasion 22 cm<sup>3</sup>/50 cm<sup>2</sup>, selon la méthode Böhme

### Domaines d'application

- En intérieur, sur surfaces horizontales,
- Dans les hôpitaux et les magasins,
- Dans les écoles et les bâtiments administratifs,
- Dans les hôtels et les appartements résidentiels,
- Dans les centres commerciaux,
- Pour le ragréage et la correction des irrégularités des surfaces en béton brutes et rugueuses
- Pour la mise à niveau des chapes présentant des défauts, avant la pose de revêtements tels que céramique, marbre, pierre naturelle, parquet, moquette et revêtements PVC.

### Avantages

- Applicable à la pompe,
- Permet une mise en œuvre rapide et facile,
- Économique,
- Se mélange uniquement avec de l'eau
- Autolissant, assure automatiquement la mise à niveau.

### Caractéristiques techniques

Composition du matériau		Ciment spécial à base de charges minérales et renforcé par des polymères
Couleur		Gris
Masse volumique à l'état sec		1,25±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Masse volumique du mortier frais		2,12±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Résistance à la compression	EN 13892-2 (28 jours)	$\geq 20$ N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	EN 13892-2 (28 jours)	$\geq 4$ N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'abrasion	EN 13892-3	A22
Étalement	DIN EN 12706	$\geq 145$ mm
Épaisseur d'application		1-10 mm
Durée de vie en pot		~30 minutes
Temps avant circulation piétonne		~24 heures
Temps d'attente avant la pose du revêtement		24 heures
Température du support lors de l'application		+ 5°C/+30°C
Classe de réaction au feu	EN 13501-1	A1

Les valeurs ci-dessus sont données pour une température de +23 °C et une humidité relative de 50 %. Des températures élevées raccourcissent les délais, tandis que des températures plus basses les prolongent.

### Qualité du support

Les supports en béton destinés à l'application doivent être sains et présenter une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à l'adhérence minimale de 1,5 N/mm<sup>2</sup>, un taux d'humidité maximal de 4% et une température du support minimale de +10°C. Il convient également de veiller à ce que la température du support soit au moins de +3°C au-dessus du point de rosée. Le support doit être propre et sec, exempt de toute saleté, huile, graisse, anciens revêtements, produits de cure de surface et de toute autre substance étrangère pouvant nuire à l'adhérence.



## Procédure d'application

### Préparation du support

Les supports en béton destinés à l'application doivent être préparés à l'aide d'équipements abrasifs (grenaillage, fraisage, ponçage diamant, etc.) afin d'éliminer la laitance de ciment et d'obtenir une surface à pores ouverts. Les parties de béton faibles ou non adhérentes doivent être éliminées de la surface, et les petits vides et cavités doivent être entièrement ouverts. La poussière générée doit ensuite être éliminée à l'aide d'un aspirateur industriel.

### Malaxage

Verser la quantité d'eau indiquée sur l'emballage dans un récipient de mélange propre. Ajouter **FOX SSL® 65** progressivement dans l'eau et mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique équipé d'un agitateur adapté pendant 3 à 4 minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Veiller à ce qu'aucun amas de produit ne se forme au fond du récipient ; le cas échéant, ceux-ci doivent être soigneusement dispersés. Après un temps de repos d'environ 2 minutes, mélanger à nouveau pendant 1 minute afin d'obtenir un produit prêt à l'emploi.

### Rapports de mélange

Pour 25 kg/1 sac de **FOX SSL® 65**, utiliser environ 5,25±0,25 litres d'eau.

Pour 1 kg de **FOX SSL® 65**, utiliser environ 210±10 ml d'eau.

### Application

#### Primaire d'adhérence

Afin d'augmenter l'adhérence au support du mortier de ragréage **FOX SSL® 65**, de réduire la formation de bulles d'air et d'empêcher l'absorption de l'eau de gâchage par le support, il est indispensable de primer le support.

Le choix du primaire doit être effectué après l'analyse des caractéristiques du support et l'évaluation des contraintes de temps. Selon les besoins, le primaire **FOX PRIMERA® FL220** ou **FOX UNIPRIMER FL555** est dilué avec de l'eau dans un rapport 1:1 et appliqué à l'aide d'une brosse ou d'un rouleau. Sur les supports très absorbants, une seconde couche est recommandée.

Après le séchage complet du primaire, l'application de **FOX SSL® 65** peut être réalisée.

\* Pour le choix du primaire à utiliser sur des supports autres que les supports à base de ciment, veuillez consulter notre service technique.

#### Pose du revêtement

**FOX SSL® 65** Le produit est coulé sur la surface et appliqué à l'épaisseur souhaitée à l'aide d'une règle crantée ou d'une taloche appropriée. Lorsque le matériau atteint une consistance adéquate, un rouleau débulleur (rouleau hérissé) doit être utilisé afin d'éliminer l'air emprisonné.

En cas de retard dans l'application du rouleau débulleur, des traces de rouleau peuvent apparaître sur la surface.

#### Nettoyage des outils d'application

Après l'application, les **outils et équipements utilisés doivent être nettoyés à l'eau**. Une fois **FOX SSL® 65 durci**, il ne peut être éliminé de la surface **que par des moyens mécaniques**.

#### Consommation

- Pour obtenir une épaisseur de 1 mm, il convient d'utiliser environ 1,70 kg/m<sup>2</sup> de **FOX SSL® 65**.

#### Points importants à respecter lors de l'application

- Lors de l'application de **FOX SSL® 65**, si la température ambiante et celle du support est inférieure à +5°C ou supérieure à +30°C, il convient d'attendre des conditions de température appropriées
- L'application ne doit pas être réalisée par temps extrêmement chaud, pluvieux ou venteux.
- Les matériaux à utiliser doivent être amenés sur le site d'application 1 à 2 jours à l'avance, stockés sur place et laissés afin de s'adapter aux conditions ambiantes.
- En cas d'application par temps très froid, la température de l'air et du support doit être augmentée à l'aide de dispositifs de chauffage, et les matériaux doivent être conditionnés à +20°C/+25 °C avant utilisation.
- Les temps de mise en œuvre et de réaction des systèmes à base de ciment dépendent de la température ambiante, de la température du support et de l'humidité relative de l'air. À basse température, la réaction ralentit, ce qui prolonge la durée de vie en pot et le temps de travail. À l'inverse, des températures élevées accélèrent la réaction et raccourcissent les délais indiqués.
- Afin d'assurer une bonne cure du matériau, la température ambiante et celle du support ne doivent pas descendre en dessous des valeurs minimales autorisées. Après le malaxage, le matériau doit être laissé au repos, puis remélangé avant application.
- Après l'application de **FOX SSL® 65**, il convient d'attendre au minimum 1 jour avant de procéder à la pose d'un autre revêtement.

#### Emballage

Sac kraft renforcé de polyéthylène de 25 kg.



### Durée de Conservation et Stockage

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un environnement sec et frais (+5°C à +30°C), à l'abri de la lumière directe du soleil et du gel. Lorsque les conditions de stockage spécifiées sont respectées, la durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production. Les emballages ouverts doivent être refermés hermétiquement et utilisés dans un délai de 1 semaine. Pour le stockage de courte durée, un maximum de 2 palettes peut être empilé, et l'expédition doit être effectuée selon le principe du premier entré, premier sorti. Pour le stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être empilées.

### Mesures de sécurité

Il est dangereux d'approcher des sources de feu des zones de stockage et d'application. Les zones de stockage et d'application doivent être correctement ventilées. Lors de l'application, il est impératif de porter des vêtements de travail appropriés, des gants de protection, des lunettes de sécurité et un masque, conformément aux règles de santé et de sécurité au travail. Éviter tout contact avec la peau et les yeux pendant le stockage et l'application. En cas de contact, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et au savon. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Il est interdit d'introduire des aliments et des boissons dans les zones d'application. Le produit doit être stocké hors de portée des enfants.

Pour des informations détaillées, se référer à la Fiche de Données de Sécurité (FDS – Material Safety Data Sheet).

### Responsabilité

Les informations figurant dans ce document technique sont basées sur nos connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. est uniquement responsable de la qualité du produit. La société ne peut être tenue responsable des conséquences résultant d'une utilisation incorrecte ou de toute utilisation effectuée en dehors des recommandations écrites relatives au domaine et aux conditions d'application du produit. Pour des informations plus détaillées, il convient de consulter la fiche de données de sécurité (FDS) et la fiche technique, ou de contacter les représentants autorisés de notre société.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com