

## INNO-FLOOR FOX ROCKTOP FF100

**Mortier de Revêtement de sol à haute performance à base de ciment et d'acrylique, à deux composants, auto-nivelant, renforcé de fibres d'acier/fibres.**

### Description

**FOX ROCKTOP FF100** est un revêtement de sol industriel à combinaison de ciment et d'acrylique, renforcé de fibres d'acier/fibres, à deux composants, à haute résistance et flexible, applicable entre 3 et 8 mm.

### Lieux d'Application

- Écoles et les hôpitaux,
- Usines et les entrepôts,
- Centres commerciaux,
- Parkings ouverts-fermés,
- Stations-service,
- Balcons et terrasses,
- Utilisé pour le lissage et le renforcement de surface sur toutes les surfaces usées et détériorées.

### Avantages

- Aucun apprêt/primaire requis.
- épaisseur maximale 8 mm
- C'est la solution la plus rapide et la plus simple lors des installations.
- Ne rétrécit pas.
- Adhérence à la surface appliquée excellente.
- S'adapte aux sollicitations du sol dues aux écarts de température et n'en est pas affecté.
- Anti-poussière, résistant et durable.
- Résiste aux charges mécaniques.
- Résiste à l'effet gel-dégel.
- Résistance à l'usure élevée.

### Caractéristiques Techniques

Structure du matériau	Composant A	Ciment spécial, fibre d'acier/charge minérale fibreuse	
	Composant B	dispersion acrylique copolymère	
Densité		2,00±0,05 kg/litre	
Couleur		Gris	
Force de compression	7 jours	≥13 N/mm <sup>2</sup>	
	28 jours	≥23,0 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la flexion	28 jours	≥8,8 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la traction	28 jours	≥2,0 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à l'abrasion	DIN 53754	Disque CS 17 (perte de poids) / 245 mg	
	EN ISO 5470-1 / Taber	1 kg 1000 tr. / Disque H22 (perte de poids) / 301 mg	
Temps d'utilisation		30 minutes.	
Durcissement complet		28 jours	
Épaisseur d'application		Max .8 mm	

Les valeurs ci-dessus sont données 23°Cà + et pour 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures allongent le temps.

### Qualité de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée elles doivent être solides et avoir une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>, le taux d'humidité doit être au maximum de 4%, la température du sol doit être au minimum +8°C. De plus, il faut veiller à ce que le point de rosée du sol soit supérieur à +3°C. Le substrat doit être propre, sec et exempt de toutes sortes de saletés, d'huile, de graisse, de matériaux de revêtement et de durcissement de surface, etc. Il doit être exempt de corps étrangers.



## Procédure d'application

### Préparation de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être préparés à l'aide d'équipements abrasifs (grenailage, fraise, meulage au diamant, etc.) pour éliminer le coulis de ciment et obtenir une surface poreuse ouverte. Les morceaux de béton faibles doivent être retirés de la surface, les petits espaces et les trous doivent être complètement ouverts. La poussière résultante doit être nettoyée à l'aide d'un aspirateur industriel. Les mortiers de réparation **INNO-CRETE** doivent être utilisés pour les réparations du sous-sol, le remplissage des vides et le lissage de la surface.

### Conditions d'Application

- La teneur en humidité de la surface doit être inférieure à 4%.
- Selon l'ASTM, il ne devrait pas y avoir de remontée d'humidité. (Essai de couverture en polyéthylène).
- L'humidité relative de l'air doit être de 80% maximum.
- Rosée et à la condensation !
- La condensation et la condensation de vapeur d'eau sur le sol non traité ou nouvellement revêtu endommageront le revêtement. Pour éviter cela, la température du sol doit être supérieure à +3°C.

### Points à considérer dans l'application,

Température superficielle : Minimum +8°C - Maximum +30°C  
Température ambiante : Minimum +10°C - Maximum +30°C  
Température du matériau : Minimum +10°C - Maximum +30°C

### Mélange

Le Composant B **FOX ROCKTOP FF100** est versé dans un seau à mélangeur propre. Ajouter lentement le composant A au composant B et mélanger pendant 3-4 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène avec un batteur électrique et un embout mélangeur approprié. Les fibres d'acier dans le composant en poudre ne doivent pas s'agglutiner au fond du seau et ces grumeaux doivent être dispersés. Après avoir attendu environ 2 minutes, mélanger pendant 1 minute de plus et le rendre prêt à l'emploi.

Outils de mélange: (400-600 tr/min) un mélangeur électrique et un embout de mélange de résine époxy /polyuréthane.

### Application

#### Apprêtage

Le sol doit être apprêté afin d'augmenter l'adhérence de **FOX ROCKTOP FF100**, chape de nivellement au sol, de réduire les bulles d'air qui se formeront et d'éviter que le liquide de gâchage ne soit absorbé par le sol. Lors de la sélection de l'apprêt, les propriétés de surface doivent être examinées et le temps requis doit être calculé. Selon la structure du sol, la surface doit être apprêtée avec un apprêt approprié de la série **FOX EPOTHANE®**, tandis que le matériau est encore humide, du sable de silice 40-45 Afs (0,2-0,5 mm) doit être saupoudré et l'apprêt doit être laisser sécher au moins 12 heures (24 heures selon les conditions climatiques). Après avoir gratté l'excédent restant sur la surface avec un grattoir, les sables non adhérents doivent être nettoyés à l'aide d'un aspirateur industriel et l'application du primaire **FOX UNPRIMER FL555** doit être commencée.

### Revêtement

Le mélange préparé est versé sur la surface et étalé sur le sol avec une truelle réglable en hauteur. Si la surface est apprêtée, cela doit être fait avant que l'apprêt ne sèche. L'application au rouleau Hedgehog doit être appliquée afin d'éliminer les bulles d'air qui se produiront après une période d'épandage. En cas de retard pour l'application au rouleau hérissé, des marques de rouleau peuvent rester sur la surface. Par conséquent, il est nécessaire de terminer rapidement le processus de demande. Une seule application est recommandée pour obtenir une surface lisse.

### Nettoyage des Outils d'application

Les outils et l'équipement utilisés après l'application doivent être nettoyés à l'eau. **FOX ROCKTOP FF100** ne peut être nettoyé mécaniquement de la surface qu'après durcissement.

### Consommation

Il faut environ 1,94 kg/m<sup>2</sup> pour obtenir 1 mm d'épaisseur de mélange **FOX ROCKTOP FF100**.



### Paramètres à Prendre en Compte

- En pratique, si la température ambiante et de surface est inférieure à +8°C ou supérieure à +30°C, il faut s'attendre à des températures adaptées.
- De plus, l'application ne doit pas être faite par temps extrêmement chaud, pluvieux ou venteux.
- Dans les applications à effectuer à des températures appropriées, les matériaux à utiliser doivent être amenés sur la zone d'application 1 à 2 jours à l'avance et stockés, et il convient de s'assurer qu'ils s'adaptent aux conditions ambiantes.
- Dans les applications à réaliser par temps extrêmement froid, la température ambiante et du sol doit être augmentée à l'aide de radiateurs, et les emballages doivent être conditionnés à +20 - +25°C pour les rendre prêts à l'emploi afin d'augmenter la maniabilité du matériel.
- **FOX ROCKTOP FF100** ne doit pas être appliqué sur des surfaces gelées lorsque la température est inférieure à +8°C et devrait descendre en dessous de +10°C dans les 8 heures suivant l'application.
- Les demandes doivent être faites par des praticiens experts. Les temps de travail et de réaction des systèmes à base de ciment sont affectés par la température ambiante et du sol et l'humidité relative de l'air.
- L'hydratation ralentit à basse température, ce qui prolonge la durée de vie de la casserole et le temps de travail. Des températures élevées accélèrent l'hydratation et les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis en conséquence. Pour que le matériau complète sa prise, la température ambiante et celle du sol ne doivent pas descendre en dessous de la température minimale autorisée.
- **FOX ROCKTOP FF100** est un revêtement industriel. Des différences de couleur peuvent être observées sur la surface selon les caractéristiques de la structure en béton à appliquer de **FOX ROCKTOP FF100**. Cela n'affecte pas les propriétés mécaniques du revêtement. Dans des conditions normales de séchage, la chaussée peut être ouverte à la circulation piétonne après 2 jours. Il est utile d'attendre 7 jours dans les endroits à utiliser dans des conditions de trafic intense.
- Le matériau doit être protégé du vent excessif et de la lumière directe du soleil pendant le séchage. Dans ces conditions, le matériau est recouvert de sable sec après avoir commencé à sécher de la surface. Cela protégera le matériel. Après 2 jours, ce sable est balayé de la surface.

### Emballage

Kit de 31,5 kg  
Composant A; Sac kraft de 25,00 kg renforcé en polyéthylène  
Composant B; Bidon plastique de 6,50 kg

### Durée de conservation

12 mois à compter de la date de fabrication dans des conditions de stockage appropriées. Les emballages ouverts doivent être fermés et consommés dans un délai d'une semaine.

### Stockage

non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le cas d'un stockage à court terme, 2 palettes maximum doivent être placées l'une sur l'autre et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

### Précautions de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de travail et de santé des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon. En cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé hors de la portée des enfants. Pour plus d'informations, reportez-vous à la fiche de données de sécurité (Material Safety Data Sheet) doit être vérifiée.

### Responsabilité

Les informations techniques données dans cette notice sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir parce que le produit est utilisé autrement que conseillé et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'utilisation. La responsabilité de l'application correcte de notre produit incombe à l'utilisateur. Notre société est uniquement responsable de la qualité du produit. Cette fiche remplace les informations du précédent. Notre société se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations et aux détails du contenu de cette fiche. Il est essentiel de vérifier que les informations de la fiche sont à jour et valides. Tous les droits lui sont réservés.

