

INNO-FLOOR FOX PURATHANE® TOPCOAT WB

Zweikomponenten-Deckschichtmaterial auf Polyurethanbasis, auf Wasserbasis

Beschreibung

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB, ist ein modifiziertes, zweikomponentiges, wasserbasiertes, UV-beständiges, hoch abriebfestes, aliphatisches Isocyanat enthaltendes Decklackmaterial auf Polyurethanbasis.

Anwendungsbereiche

- **FOX EPOTHANE®** und **FOX PURATHANE®** Serien werden als Deckschicht in Bodenbeschichtungssystemen verwendet,
- Als Wand- und Deckenverkleidung,
- Als Deckbeschichtung auf alten Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen,
- Alte Keramik, Marmor, Granit als Deckbeschichtung,
- Lagerhallen,
- Produktionsgebieten
- Flugzeughallen
- Parkhäuser
- Garagen
- Flughäfen,
- Einkaufszentrum,
- Supermärkten
- Geschäften und Ausstellungsräumen
- Kongress- und Ausstellungshallen
- Hotels
- Krankenhäusern und Pflegeheimen
- Arztpraxen
- Schulen und Kindergärten
- Bibliotheken
- Büros
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Laboratorien
- Es wird in Bereichen verwendet, die hygienisch sein müssen.

Vorteile

- Beständig gegen UV-Strahlen.
- Bietet eine ausgezeichnete Haftung.
- Hohe Verschleißfestigkeit.
- Kostengünstig.
- Einfach zu verwenden
- Hohe Haftfestigkeit.
- Glänzende / matte Oberflächenbeschichtung
- Einfache Wartung und Reinigung.
- Bietet eine hygienische Umgebung.
- Schmutzabweisend.
- Es hat eine Struktur, die die Bildung von Mikroben nicht zulässt.
- Flüssigkeitsundurchlässig.
- Hydrophob (wasserabweisend).
- Enthält keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC-Lösungsmittel).




www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Technische Daten

Dichte	Transparent Glänzend	1,05±0,05 gr/cm ³	
	Transparent Matt	1,10±0,05 gr/cm ³	
	Farbenfroh glänzend	1,30±0,05 gr/cm ³	
	Farbenfroh Matt	1,30±0,05 gr/cm ³	
Farbe		Transparent, Glänzend/Matt	
Anwendungszeit		40-45 Minuten	
Prozentsatz der gesamten Feststoffe		%40-50	
Verdünnung		Nicht verdünnt	
Wasserdampfdurchlässigkeit		16000 µ	
Pendelsteifigkeit	König ISO 1522	86s	
Taber-Abriebtest	1 kg.CS 10,1000 d.	~40 mg	
Stoßtest	Fallhöhe	0,5 / 1mt 5	

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

Physikalische Daten

Temperatur	+10°C	+20°C	+30°C
Anwendungszeit	~80 Minuten	~40 Minuten	~25 Minuten
Fußgängerverkehr	10 Stunden	8 Stunden	6 Stunden
Leichter Verkehr	3 Tage	2 Tage	1 Tage
Vollständige Trocknungszeit	7 Tage	5 Tage	3 Tage

Die oben genannten Werte sind theoretisch. Sie können je nach Temperaturunterschieden und Luftfeuchtigkeit variieren.

Primer-Auswahltable

ANWENDUNGSBEREICH	EMPFOHLENE PRIMER
Genormter Beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Feuchte Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Feuchte Unterflächen (Feuchtigkeitssperre)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen mit hoher Porosität	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Hoher Porosität und feuchte Unterflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Holzverkleidungen und einige spezielle Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Oberflächen aus Asphalt und Bitumenbahnen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Anwendung über Wiederverwendung (Alt-Neu)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nicht poröser Beton und nicht saugfähige Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Keramik, Marmor, Granit und glänzende Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Chemische Beständigkeit

Substrat	+	Chemikalie	+	Reaktionszeit	+
Superbenzin	+	Olivenöl	+	Ethanol	+
Bier	+	Paraffin	+	Ammoniak	+
Milch	+	Rizinusöl	+	Essigsäure	+
Natriumchlorid % 3-30	+	Wasser (9 Tage)	+	Mineralöl	+
Rotwein	+	Schuhpolitur	+	Aceton (1 Stunde)	+
Xylol	+	Skydrol	+	Isopropanol	+

Der Kontakt mit Chemikalien kann zu Farbveränderungen führen. Diese Untersuchung wurde bei Raumtemperatur durchgeführt. Höhere Temperaturwerte und/oder Mischungen von Chemikalien können die chemische Beständigkeit beeinträchtigen.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Durchführung Verfahren

Vorbereitung der Oberfläche

Wenn möglich, sollte die Oberfläche mit Druckwasser gereinigt werden, um Öl-, Fett-, Kraftstoff- und Paraffinreste sowie Formtrennmittel, Zementreste, Sägemehl, lose Partikel und kontaminierte Membranen zu entfernen. Für die Ausbesserung des Untergrunds, das Füllen der Fugen und die Nivellierung der Oberfläche sollte der Untergrund durch Mischen von 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Quarzsand mit dem Mörtel vorbereitet werden, den man durch Mischen der Grundierung der Serie **FOX EPOTHANE® PRIMER** erhält.

Anwendungsbedingungen

- Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80% nicht überschreiten.
- Achten Sie auf Tau und Kondensation!
- Kondenswasser und Kondensation von Wasserdampf auf einem unbehandelten oder frisch beschichteten Boden beschädigen die Beschichtung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur über +10°C liegen.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

Oberflächentemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischen

Bevor Sie mit dem Mischen beginnen, stellen Sie sicher, dass die Produkttemperaturen zwischen +20°C und +25°C liegen. Die Komponente A **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** enthält Farbe, Pigment und Füllstoff. Mischen Sie das Produkt der Komponente A gründlich mit einem elektrischen Mixer und einer geeigneten Mischkanüle, bis eine homogene Farbe erreicht ist und Sie sicher sind, dass kein Produkt am Boden und an den Seiten des Behälters zurückbleibt. Komponente B vollständig zu Komponente A geben und mindestens 3 Minuten lang mischen, bis eine homogene Mischung entsteht. Mischen Sie nicht zu viel, um das Mitreißen von Luft zu minimieren. Mischwerkzeuge: Elektrischer Mischer (300 U/min-400 U/min) und Epoxid-/Polyurethanharz-Mischdüse.

Anwendung

Grundbeschichtung

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB Oberflächen müssen vorher mit **FOX EPOTHANE®** Grundierung grundiert werden. Die Bodentemperatur (min. +10°C) muss eingehalten werden. Die Anwendung von **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** sollte durchgeführt werden.

Endbeschichtung

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB sollte mit einer ungrundierten, kurzflorigen Veloursrolle auf den Untergrund aufgetragen werden. Um Walzenspuren zu minimieren, ist darauf zu achten, dass aufeinanderfolgende Anstriche nass sind. Der Auftrag sollte entlang der kurzen Kante erfolgen und jeder neue Auftrag sollte direkt neben dem vorherigen erfolgen. Fahren Sie mit einer zweiten Walze über das Material, um eine gleichmäßige Verteilung des Materials zu gewährleisten und Walzenspuren zu vermeiden.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Die nach dem Auftragen verwendeten Werkzeuge und Geräte können mit Wasser gereinigt werden. **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** kann nach dem Aushärten nur mechanisch von der Oberfläche gereinigt werden.

Verbrauch

~100-200 g/m² in zwei Schichten.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die mit Epoxid/Polyurethan zu beschichtenden Betonflächen sollten vor der Beschichtung mindestens 3 Wochen alt sein. Auf Böden, Dach, Wänden, Türen und Fenstern des Gebäudes muss eine Dampfsperre gebildet werden. Die Umgebungs- und Oberflächentemperatur sollte mindestens +10°C und höchstens +30°C betragen.
- Die zu verwendenden Materialien sollten 1-2 Tage vorher auf die Baustelle gebracht und für die Umgebungsbedingungen geeignet gemacht werden.
- Bei kalter Witterung sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur erhöht und die Verpackung bei +20°C oder +25°C gehalten werden, um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu verbessern.
- Solange die Beschichtung frisch ist, sollten Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten am Eindringen in das Gebäude gehindert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eği/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

- Die Topfzeit und die Aushärtungszeit von Systemen auf Harzbasis werden von der Umgebungstemperatur, der Bodentemperatur und der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Die Aushärtung verlangsamt sich bei niedrigen Temperaturen, wodurch sich die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verlängern. Die Aushärtung wird bei hohen Temperaturen beschleunigt, was die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verkürzt. Damit das Produkt vollständig aushärten kann, sollten die Umgebungs- und Bodentemperaturen nicht unter die angegebenen Mindesttemperaturen fallen. Nach dem Auftragen sollte die Beschichtung mindestens 24 Stunden lang vor direktem Kontakt mit Wasser geschützt werden. Bei Kontakt mit Wasser wird die Beschichtung weich und quillt auf, wodurch sie ihre Eigenschaften verliert. Die Beschichtung muss daher vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Die in der technischen Dokumentation des Systems angegebenen Verbrauchswerte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenstruktur und Umgebungstemperatur variieren. Es ist zu beachten, dass der Verbrauch auf schadhafte Oberflächen und bei kalten Witterungsbedingungen ansteigt.
- Das Mischen sollte mit einem elektrischen Mischer bei 300-400 U/min und der angegebenen Epoxid-/Polyurethanharz-Mischdüse erfolgen. Wenn das Mischen nicht mit der mitgelieferten Mischkanüle erfolgt, wird Luft in das Produkt eingeschlossen, wodurch sich nach dem Auftragen Luftblasen auf der Beschichtung bilden können.

Verpackung

Dies ist ein Paket mit 30 kg.

Transparent Glänzend	Komponente A; 4,07 kg Plastikeimer Komponente B; 0,93 kg Plastikeimer
Transparentmatt	Komponente A; 4,24 kg Plastikeimer Komponente B; 0,76 kg Plastikeimer
Transparent Semi-Matt	Komponente A; 4,07 kg Plastikeimer Komponente B; 0,93 kg Plastikeimer
Farbglänzend	Komponente A; 4,20 kg Plastikeimer Komponente B; 0,80 kg Plastikeimer
Farbenmatt	Komponente A; 4,38 kg Plastikeimer Komponente B; 0,62 kg Plastikeimer

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 6 Monate ab Herstellungsdatum.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com