

INNO-FLOOR FOX PROCRETE® MF

Driecomponenten, chemicaliënbestendige, hoogwaardige polyurethaanbetoncoating met gladde oppervlakteafwerking voor industriële vloerbedekkingen, verkregen als resultaat van modificatie van op polyurethaan gebaseerde harsen met speciale additieven en chemicaliën

Definitie

FOX PROCRETE® MF is een driecomponenten industriële vloer verkregen door modificatie van harsen op polyurethaanbasis met speciale additieven en chemicaliën, gecreëerd door toevoeging van een speciaal vulmiddel aan de harsen, heeft een gladde oppervlakteafwerking, uitstekende chemische, thermische schok- en oplosmiddelbestendigheid, en wordt aangebracht in een coatingsysteem van 3-6 mm dikte.

Gebruiksplaatsen

- In gebieden die onderhevig zijn aan zware/middelmatige verkeersbelasting, op plaatsen waar langdurige en duurzame coating nodig is,
- In de voedings-, chemische en farmaceutische industrie,
- In gebieden die chemische en mechanische weerstand vereisen,
- In productieruimtes,
- In verpakkingsruimtes,
- In wijnhuizen en brouwerijen,
- In industriële keukens,
- In watervoorzieningen,
- In laboratoria,
- In opslagruimtes

Technische Specificaties

Intensiteit		1,72±0,05 g/cm ³
Kleur		Rood, geel, blauw, oranje, groen, lichtgrijs, donkergrijs, crème
Druksterkte	28 dagen	≥55 N/mm ²
Hechtsterkte	tot beton	≥3,60 N/mm ²
Buigtreksterkte		≥10 N/mm ²
Treksterkte		≥22 N/mm ²
Laagdikte		3-6 mm
Temperatuurbestendigheid	6mm	-20°C / +120°C
Ondergrondtemperatuur		+10°C / +30°C
Verwerkingstijd		20-25 minuten
Licht verkeer		24 uur
Uithardingstijd		48 uur



Bovenstaande waarden zijn gegeven bij +23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hoge temperaturen verkorten de tijd, lage temperaturen verlengen de tijd.

Voordelen

Temperatuurbestendigheid

FOX PROCRETE® MF biedt zijn eigenschappen tegen gemorste vloeistof bij temperaturen tussen 3 mm coating - 5°C/+60°C, 4 mm coating bij temperaturen tussen -15°C/+80°C en 6 mm coating bij temperaturen tussen -20°C/+120°C verliest niet. Voortdurend herhaalde thermische schokken en thermische transformaties onder invloed van vloeistofdamp veroorzaken geen zwelling en afbladderen van de coating.

Anti slip

FOX PROCRETE® MF heeft een matig slip potentieel volgens de antislip testen uitgevoerd op natte oppervlakken met 4-S rubber volgens de norm EN 13036-4. **FOX PROCRETE® MF** vloercoating zijn ontwikkeld om aan deze specifieke eis te voldoen, samen met de juiste schoenenkeuze. Een optimale slipweerstand kan alleen worden bereikt door regelmatig te reinigen.

Antislip Testwaarden	Slipotentieel EN13036-4	FOX PROCRETE® MF EN13036-4	Sliphoeck DIN51130	FOX PROCRETE® MF DIN51130
36 en ouder	Laag	-	19°-27° (R11)	
25-35	Midden	-	10°-19° (R10)	
24 en jonger	Hoog	24	6°-10° (R9)	R9



Vluchtige stof en geur

FOX PROCRETE® MF produceert zeer lage emissies als resultaat van VOC-emissiekamertests, kwaliteitsmanagementinspectie en productcontroleprocedures en voldoet aan alle emissie-eisen voor vloersystemen voor binnenshuis. Omdat het geen vluchtige componenten bevat die de gezondheid en het comfort van het personeel kunnen aantasten, is het een uiterst schoon product dat geen risico met zich meebrengt dat er geuren op levensmiddelen achterblijven. Wordt 12 uur na het aanbrengen voedselvlekbestendig.

Impact- en slijtvastheid

FOX PROCRETE® MF heeft hoge mechanische eigenschappen dankzij de lage elasticiteitsmodulus en is bovendien zeer duurzaam bij puntimpact. Biedt een hoge mechanische weerstand tegen zware belastingen. De coating schilfert, barst, krast of brokkelt niet af. Het biedt een extreem hoge slijtvastheid op vloeren waar vorkhefrucks en transportvoertuigen actief zijn en onder zware statische en dynamische belastingen staan.

Chemische weerstand

FOX PROCRETE® MF biedt uitzonderlijke weerstand tegen chemische aanvallen. Het is extreem bestand tegen een breed scala aan chemicaliën, van geconcentreerde anorganische en organische zuren tot alkaliën en oplosmiddelen. Sommige van deze chemicaliën zijn als volgt:

- Zuren die veel gebruikt worden in de voedingsindustrie, zoals azijnzuur, melkzuur, oliezuur, citroenzuur.
- Zoutzuur, salpeterzuur, fosforzuur en zwavelzuur,
- Natriumhydroxide met een alkaliconcentratie van 50%
- Plantaardige en dierlijke oliën, zoetstoffen en essences,
- Minerale oliën, kerosine, benzine etc. Petroleum producten.
- Organische oplosmiddelen, waaronder methanol, xyleen en ethers,

(Voor gedetailleerde informatie kunt u contact opnemen met onze Technische Dienst).

Permeabiliteit

FOX PROCRETE® MF vertoont geen permeabiliteit of oppervlakteabsorptie.

Vochttoerantie

FOX PROCRETE® MF is extreem vochtbestendig. Het kan worden aangebracht op 7 dagen oud beton of oud beton met een hoog vochtgehalte zonder gebruik van een speciale primer. Deze toepasbaarheid maakt een snelle en eenvoudige programmering in natte volumefaciliteiten mogelijk. Epoxyvloercoatings die onder dezelfde omstandigheden worden aangebracht, kunnen verslechteren.

Reiniging en hygiëne

FOX PROCRETE® MF is een hygiënisch product. Dankzij de chemische en monolithische structuur creëert het geen omgeving die geschikt is voor de groei van bacteriën en schimmels. Om deze reden wordt het veilig gebruikt in de voedingsmiddelen- en farmaceutische industrie, waar de hygiënenormen het hoogst zijn. Regelmatig schoonmaken en onderhoud verlengt de levensduur van de vloer en zorgt voor een aantrekkelijk uiterlijk.

Verwerkingsprocedure

Ondergrondkwaliteit

De betonnen ondergronden waarop **FOX PROCRETE® MF** wordt aangebracht zijn sterk en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²), treksterkte minimaal 1,5 N/mm², vloertemperatuur minimaal + 10°C. Bovendien moet ervoor worden gezorgd dat het dauwpunt van de vloer hoger is dan +3°C. De ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle soorten vuil, olie, vet, coating, oppervlakteverhardende stoffen die hechting aan de ondergrond verhinderen.

Ondergrondvoorbereiding

Betonoppervlakken moeten worden voorbereid met behulp van schurende apparatuur (zandstralen, frezen, diamantpolijsten, enz.) om cementschilf te verwijderen en een oppervlak met open poriën te verkrijgen. Zwakke stukken beton moeten van het oppervlak worden verwijderd en kleine openingen en gaten moeten volledig open worden gemaakt. Het resulterende stof moet worden gereinigd met een industriële stofzuiger. Voor reparaties onder het oppervlak, het opvullen van gaten en het egaliseren van het oppervlak, moet de grond worden voorbereid met de mortel die wordt verkregen door kwartszand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) te mengen met **FOX PROCRETE® PRIMER**.

FOX PROCRETE® MF heeft het vermogen om in zichzelf te krimpen/uit te breiden vanwege de algemene structuur. Om dit te voorkomen moeten 8-10 mm dikke voegen aan de kolomranden en de vloer worden geopend (minimaal elke 4-5 meter voor de vloer) en moeten de voegspalten worden schoongemaakt met een industriële stofzuiger. Deze gaten moeten worden opgevuld met **FOX PROCRETE® MF** na het aanbrengen van **FOX PROCRETE® PRIMER**.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verwerkingsbeperkingen

- Aanbrengen op 7 dagen oud beton of oud beton met een hoog vochtgehalte zonder gebruik van een speciale primer.
- Pas op voor dauw en condens!
- Condensatie van waterdamp op een niet aangebracht of pas gecoat oppervlak zal de coating beschadigen. Om dit te voorkomen moet de ondergrondtemperatuur hoger zijn dan +10°C.

Aandachtspunten tijdens de verwerking

Ondergrondtemperatuur	; Minimaal +10°C - Maximaal +30°C
Omgevingstemperatuur	; Minimaal +10°C - Maximaal +30°C
Producttemperatuur	; Minimaal +10°C - Maximaal +30°C

Mengen

Voordat u begint met mengen, zorg ervoor dat de producttemperatuur tussen +20°C en +25°C ligt. Omdat **FOX PROCRETE® MF** uit 3 componenten bestaat, is het verkrijgen van een homogeen mengsel belangrijk om luchtbelletjes en oppervlaktedefecten na applicatie te voorkomen. Om deze reden wordt het ten zeerste aanbevolen om het te mengen met een COLLOMIX XM 2 etc. Mixer. Nadat componenten A en B volledig zijn toegevoegd aan de **FOX PROCRETE® MF**, COLLOMIX XM 2 mixer, wordt component C-poeder toegevoegd aan component A+B. Meng maximaal 3 minuten tot een homogeen mengsel ontstaat.

Plaatsing

Primer

De oppervlakken waarop **FOX PROCRETE® MF** wordt aangebracht, moeten vooraf worden gegrond door te schrappen met een geschikte troffel met **FOX PROCRETE® MF** of door een roller aan te brengen **FOX PROCRETE® PRIMER**. Er moet gelet worden op de ondergrondtemperatuur (min +10°C). Coating moet binnen de coatingperiode op de primer worden aangebracht. Als er wordt gegrond met **FOX PROCRETE® PRIMER**, bedraagt deze periode Min.24–Max.72 uur. In gevallen langer dan 72 uur is opnieuw gronden vereist voordat **FOX PROCRETE® MF** wordt aangebracht. Als er wordt geprimeerd met **FOX PROCRETE® MF**, bedraagt de coatingtijd op de primer minimaal 8 uur.

Coating

FOX PROCRETE® MF wordt het bereide mengsel op het eerder gegronde oppervlak gegoten en met een kam of een geschikte spaan tot de gewenste dikte uitgestreken. Om een naadloze en gladde vloer te verkrijgen, moeten de te bedekken oppervlakten en het materiaal goed gepland worden. Nadat het oppervlak is afgevlakt, wordt de in het product meegevoerde lucht verwijderd door er met een puntige rol overheen te gaan.

Reinigen

Het gebruikte gereedschap moet met oplosmiddel worden gereinigd voor het product uitdroogt. **FOX PROCRETE® MF** kan pas na uitharding mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Verbruik

7–9 kg/m² voor 4 mm dikte,
10–12 kg/m² voor 6 mm dikte,
FOX PROCRETE® MF-mengsel worden gebruikt.

Attentie

- Als bij het aanbrengen van **FOX PROCRETE® MF** de omgevings- en oppervlaktetemperatuur lager is dan +10°C of hoger dan +30°C, moet worden gewacht op geschikte temperaturen. Toepassing mag niet plaatsvinden bij extreem warm, regenachtig of winderig weer. De in het toepassingsgebied te gebruiken materialen moeten 1-2 dagen van tevoren worden gebracht en opgeslagen en ervoor zorgen dat ze zich aanpassen aan de omgevingsomstandigheden. Bij toepassingen die bij extreem koud weer moeten worden uitgevoerd, moet de omgevings- en bodemtemperatuur worden verhoogd met verwarmingen en moeten de te gebruiken materialen worden geconditioneerd op +20°C en +25°C en gereed worden gemaakt voor gebruik.
- Werk- en reactietijden van systemen op basis van polyurethaan worden beïnvloed door de omgevings- en bodemtemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen vertraagt de reactie, waardoor de verwerkingstijd en verwerkingstijd worden verlengd. Hoge temperaturen versnellen de reactie en de hierboven genoemde tijden worden dienovereenkomstig verkort. Om ervoor te zorgen dat het materiaal zijn uitharding kan voltooien, mogen de omgevings- en grondtemperatuur niet onder de minimaal toegestane temperatuur komen. Na het mengen moet het materiaal even rusten en vervolgens opnieuw gemengd worden.
- Na het aanbrengen van **FOX PROCRETE® MF** dient u minimaal 1 dag te wachten voordat u een nieuwe coating aanbrengt.



Verpakking

Set van 20 kg
A Component; 3,10 kg jerrycan
B Component; 2,70 kg jerrycan
C Component; 14,20 kg polyethyleen versterkte kraft zak

Houdbaarheid

Houdbaarheid is 6 maanden vanaf de productiedatum indien correct bewaard bij kamertemperatuur +5°C en +30°C. Geopende verpakkingen dienen binnen 1 week geconsumeerd te worden mits gesloten verpakking.

Opslag

Moet worden bewaard in de ongeopende originele verpakking, in een koele en droge omgeving, beschermd tegen vorst. Bij kortdurende opslag dienen maximaal 3 pallets op elkaar te worden geplaatst en dient de verzending te gebeuren met een first-in, first-out systeem. Bij langdurige opslag mogen pallets niet op elkaar worden geplaatst

FOX PROCRETE® MF-A Component bevriest onder 0°C. Daarom moet speciale aandacht worden besteed aan de opslagomstandigheden.

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis. SARTECH Yapi Malz. San. ve Tic. Ltd. Sti. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schriftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedetailleerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Etil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com