

## INNO-FLOOR FOX PROCRETE® MF

**Revêtements de sols industriels en béton-polyuréthane, à trois composants, haute performance et surface plane, résistant aux produits chimiques, obtenu par modification de la résine à base de polyuréthane et d'additifs de produits chimiques spéciaux.**

### Description

**FOX PROCRETE® MF** est un système de revêtement de sol industriel à trois composants, obtenu par modification de résines à base de polyuréthane avec des additifs et des produits chimiques spéciaux, formé par l'ajout de charges spéciales aux résines, avec une finition de surface plane, une excellente résistance aux produits chimiques, aux chocs thermiques et aux solvants, appliqué entre 3-6 mm d'épaisseur.

### Lieux d'Application

- Zones soumises à un trafic lourd/moyen, où un revêtement durable et durable est nécessaire,
- Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique,
- Surface nécessitant une résistance chimique et mécanique,
- Zones de production,
- Zones de conditionnement,
- Caves et brasseries,
- Cuisines industrielles,
- Installations d'eau,
- Laboratoires,
- Lieux de stockage.

### Caractéristiques Techniques

|   |          |   |
|---|----------|---|
| Densité                                 |          | 1,72±0,05 g/ cm <sup>3</sup>                                    |
| Couleur                                 |          | Rouge, jaune, bleu, orange, vert, gris clair, gris foncé, crème |
| Résistance à la compression             | 28 jours | ≥55 N/mm <sup>2</sup>   |
| Force d'adhésion                        | au béton | ≥3,60 N/mm <sup>2</sup>   |
| Résistance à la traction                |          | ≥10 N/mm <sup>2</sup>   |
| Résistance à la flexion                 |          | ≥22 N/mm <sup>2</sup>   |
| Épaisseur d'application                 |          | 3-6 mm  |
| Résistance à la température             | 6mm      | -20°C /+120°C   |
| Température de la surface d'application |          | +10°C /+30°C  |
| Temps de travail                        |          | 20-25 minutes   |
| Circulation légère après                |          | 24 heures   |
| Durcissement complet                    |          | 48 heures   |



*Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et pour 50% d'humidité relative. Les températures élevées raccourcissent le temps, les températures basses prolongent le temps.*

### Avantages

#### Résistance à la température

**FOX PROCRETE® MF**, face aux déversements de liquides, le revêtement de 3 mm ne perd pas ses propriétés à des températures comprises entre -5°C/+60°C, le revêtement de 4 mm -15°C/+80°C, le revêtement de 6 mm -20°C/+120°C. Les chocs thermiques répétés et les changements thermiques sous l'effet de la vapeur d'eau ne provoquent pas de bulles ni de décollement du revêtement.

#### Antidérapant

**FOX PROCRETE® MF** présente un potentiel de glissement modéré selon les tests d'adhérence réalisés sur surfaces mouillées avec du caoutchouc 4-S conformément à la norme EN13036-4. Les revêtements de sol **FOX PROCRETE® MF** ont été conçus pour répondre à cette exigence spécifique, ainsi qu'au bon choix de chaussures. Une résistance optimale au glissement ne peut être obtenue qu'avec un nettoyage régulier.



| Valeurs des tests antidérapants | Potentiel de glissement EN13036-4 | FOX PROCRETE® MF EN13036-4 | Angle de glissement DIN51130 | FOX PROCRETE® MF DIN51130 |
|---------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------------|---------------------------|
| 36 ans et plus                  | Faible                            | -                          | 19°-27° (R11)                |                           |
| 25-35                           | Moyen                             | -                          | 10°-19° (R10)                |                           |
| 24 ans et moins                 | Haut                              | 24                         | 6°-10° (R9)                  | R9                        |

### Substance volatile et odeur

**FOX PROCRETE® MF**, produit de très faibles émissions grâce aux essais en chambre d'émission de COV, aux audits de gestion de la qualité et aux procédures de contrôle des produits, et répond à toutes les exigences en matière d'émissions pour les systèmes de sols intérieurs. Comme il ne contient pas de composants volatils susceptibles d'affecter la santé et le confort du personnel, c'est un produit extrêmement propre qui ne risque pas de laisser des odeurs sur les denrées alimentaires. Il devient insensible aux taches alimentaires 12 heures après l'application.

### Résistance aux chocs et à l'abrasion

**FOX PROCRETE® MF**, possède des propriétés mécaniques élevées grâce à son faible module d'élasticité et est très résistant aux chocs ponctuels. Il offre une résistance mécanique élevée aux charges lourdes. Il ne décolle pas, ne forme pas de fissures, ne se raye pas, ne craque pas et ne se désagrège pas. Il offre une résistance à l'abrasion extrêmement élevée pour les sols soumis à de lourdes charges statiques et dynamiques où circulent les chariots élévateurs et les véhicules de transport.

### Résistance chimique

**FOX PROCRETE® MF** offre une résistance exceptionnelle aux attaques chimiques. Il est extrêmement résistant à un large spectre de produits chimiques, depuis les acides inorganiques et organiques concentrés jusqu'aux alcalis et solvants.

Certains de ces produits chimiques sont les suivants :

- Acides couramment utilisés dans l'industrie alimentaire tels que l'acide acétique, l'acide lactique, l'acide oléique, l'acide citrique,
  - Acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique,
  - Alcali contenant de l'hydroxyde de sodium à une concentration de 50%
  - Huiles végétales et animales, édulcorants et essences,
  - Produits pétroliers tels que huiles minérales, kérosène, essence, etc.
  - Solvants organiques, notamment le méthanol, le xylène et les éthers
- (Pour des informations détaillées, veuillez contacter notre service technique).

### Perméabilité

**FOX PROCRETE® MF** présente une perméabilité nulle et n'a aucun pouvoir absorbant en surface.

### Tolérance à l'humidité

**FOX PROCRETE® MF** est extrêmement résistant à l'humidité. Il peut être appliqué sur du béton âgé de 7 jours ou sur du béton ancien à forte teneur en humidité sans utiliser de primaire spécial. Cette applicabilité permet une programmation rapide et facile dans les installations comportant des zones humides. Les revêtements de sol époxy appliqués dans les mêmes conditions peuvent se détériorer.

### Nettoyage et hygiène

**FOX PROCRETE® MF** est un produit hygiénique. Grâce à sa structure chimique et monolithique, il ne crée pas un environnement propice à la croissance bactérienne et fongique. C'est pour cette raison qu'il est utilisé en toute sécurité dans les industries alimentaires et pharmaceutiques où les normes d'hygiène sont les plus élevées. Un nettoyage et un entretien réguliers augmentent la durée de vie du sol et assurent un bel aspect.

### Procédure d'Application

#### Qualité de surface

Les supports en béton sur lesquels **FOX PROCRETE® MF** sera appliqué doivent être solides et présenter une résistance à la compression suffisante (au moins 25 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>, une température du sol d'au moins +10°C. Il convient également de s'assurer que le point de rosée du sol est supérieur à +3°C. Le substrat doit être propre, sec et exempt de matières étrangères telles que la saleté, l'huile, la graisse, les matériaux de revêtement et de durcissement de la surface, etc.



## Préparation de surface

Les supports en béton doivent être préparés à l'aide d'un équipement abrasif (grenailage, fraisage, meulage au diamant, etc.) afin d'éliminer le coulis de ciment et d'obtenir une surface poreuse ouverte. Les morceaux de béton fragiles doivent être retirés de la surface, les petits espaces et les trous doivent être complètement ouverts. La poussière qui en résulte doit être nettoyée à l'aide d'un aspirateur industriel. Pour les réparations sous la surface, le remplissage des trous et le lissage de la surface, le sol doit être préparé en mélangeant 60-70 AFS (0.1-0.3mm) de sable de quartz avec le mortier obtenu en mélangeant le primer **FOX PROCRETE® PRIMER**.

**FOX PROCRETE® MF** peut se rétracter / se distendre en raison de sa structure générale. Pour éviter cela, des joints de 8-10 mm d'épaisseur doivent être ouverts sur les bords des colonnes et sur le sol (au moins tous les 4-5 mètres pour le sol) et les espaces des joints doivent être nettoyés à l'aide d'un aspirateur industriel. Ces espaces doivent être remplis avec **FOX PROCRETE® MF** après l'application de **FOX PROCRETE® PRIMER**.

## Conditions d'Application

- Il peut être appliqué sur du béton âgé de 7 jours ou sur du béton ancien à forte teneur en humidité sans utiliser de primaire spécial.
- Attention à la rosée et à la condensation!
- La condensation de la rosée et de la vapeur d'eau sur un sol non traité ou nouvellement revêtu endommagera le revêtement. Pour éviter cela, la température du sol doit être supérieure à +10°C.

## Points à prendre en considération lors de l'application:

Température de surface : Minimum +10°C - Maximum +30°C  
Température ambiante : Minimum +10°C - Maximum +30°C  
Température du Matériau : Minimum +10°C - Maximum +30°C

## Mélange

Avant de commencer le mélange, s'assurer que les températures du produit sont comprises entre +20°C et +25°C. **FOX PROCRETE® MF** étant composé de 3 éléments, il est important d'obtenir un mélange homogène afin d'éviter les bulles d'air et les défauts de surface après l'application. Pour cette raison, il est fortement recommandé de mélanger avec le malaxeur COLLOMIX XM 2 etc. Après avoir ajouté les composants A et B **FOX PROCRETE® MF** dans le malaxeur COLLOMIX XM 2, ajouter la poudre du composant C sur les composants A+B. Mélanger pendant 3 minutes maximum jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

## Application

### Primaire

Les surfaces sur lesquelles **FOX PROCRETE® MF** sera appliqué doivent avoir été préalablement apprêtées avec **FOX PROCRETE® PRIMER** par décapage à l'aide d'une truelle appropriée ou par l'application du primaire **FOX PROCRETE® PRIMER** au rouleau. La température du sol doit être respectée (min +10°C). L'application doit se faire dans le délai de recouvrement du primaire. Si le primaire **FOX PROCRETE® PRIMER** est appliqué, ce délai est de 24 à 72 heures. Dans les cas dépassant 72 heures, le primaire doit être refait avant l'application de **FOX PROCRETE® MF**. Si le primaire est appliqué avec **FOX PROCRETE® MF**, le temps minimum pour l'application du primaire est de 8 heures.

### Revêtement

Le mélange préparé avec **FOX PROCRETE® MF** est versé sur la surface préalablement apprêtée et étalé à l'épaisseur souhaitée à l'aide d'un peigne ou d'une truelle appropriée. Afin d'obtenir une surface ininterrompue et lisse, la zone à couvrir et le matériau doivent être bien planifiés. Une fois la surface nivelée, passez le rouleau débulleur pour éliminer l'air contenu dans le produit.

## Nettoyage des Outils d'application

Après application, les outils et équipements utilisés doivent être nettoyés avec un solvant. Après durcissement **FOX PROCRETE® MF** ne peut être nettoyé de la surface que mécaniquement.

## Consommation

**FOX PROCRETE® MF** doit être utilisé à raison de 7-9 kg/m<sup>2</sup> pour obtenir une épaisseur de 4 mm, 10-12 kg/m<sup>2</sup> pour obtenir une épaisseur de 6 mm



### Consigne à respecter

- Lors de l'application de **FOX PROCRETE® MF**, si la température ambiante et la température de la surface sont inférieures à +10°C ou supérieures à +30°C, il faut attendre des températures adéquates. L'application ne doit pas se faire par temps extrêmement chaud, pluvieux ou venteux. Les matériaux à utiliser dans la zone d'application doivent être apportés et stockés 1 à 2 jours à l'avance et il faut s'assurer qu'ils s'adaptent aux conditions ambiantes. En cas d'application par temps extrêmement froid, la température ambiante et celle du sol doivent être augmentées à l'aide d'appareils de chauffage, et les matériaux à utiliser doivent être conditionnés à une température de +20°C à +25°C et préparés pour l'application..
- Les temps de fonctionnement et de réaction des systèmes à base de polyuréthane sont influencés par la température ambiante et celle du sol, ainsi que par l'humidité relative de l'air. À basse température, la réaction ralentit, ce qui prolonge la durée de vie du bac (conteneur) et le temps de travail. Les températures élevées accélèrent la réaction et les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis en conséquence. Pour que le matériau achève son durcissement, la température ambiante et celle du sol ne doivent pas descendre en dessous de la température minimale autorisée. Après avoir été mélangé, le matériau doit être laissé au repos, puis mélangé à nouveau
- Après l'application de **FOX PROCRETE® MF**, il faut attendre au moins 1 jour avant d'appliquer un autre revêtement..

### Emballage

Ensemble de 20 kg  
Composant A: bidon en plastique de 3,10 kg  
Composant B: bidon en plastique de 2,70 kg  
Composant C: sac kraft renforcé de polyéthylène 14,20 kg de poudre

### Durée de conservation

La durée de conservation est de 6 mois à compter de la date de production lorsqu'elle est correctement stockée à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre +5°C et +30°C. Les emballages entamés doivent être fermés et consommés dans un délai d'une semaine.

### Stockage

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre +5°C et +30°C, dans un environnement frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et du gel. Pour le stockage à court terme, trois palettes au maximum doivent être empilées les unes sur les autres et l'expédition doit se faire selon le principe du premier entré, premier sorti. Pour le stockage à long terme, les palettes ne doivent pas être empilées les unes sur les autres. Le composant **FOX PROCRETE® MF A** gèle en dessous de 0°C. Il convient donc de prêter une attention particulière aux conditions de stockage.

### Précautions de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon, et en cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé hors de la portée des enfants. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité doit être consultée.

### Responsabilité

Les informations techniques données dans cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. L'entreprise n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir suite à une utilisation autre que conseillée et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'application. Pour des informations détaillées, veuillez consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique ou contactez les responsables techniques.

