

INNO-FLOOR FOX PROCRETE® MF

Mehrkomponentige, chemikalienbeständige, hochleistungsfähige Polyurethan-Bodenbeschichtung mit glatter Oberfläche für industrielle Bodenbeschichtungen, hergestellt durch Modifizierung von Harzen auf Polyurethanbasis mit speziellen Zusatzstoffen und Chemikalien

Beschreibung

FOX PROCRETE® MF ist ein mehrkomponentiges industrielles Bodenbeschichtungssystem, das durch die Modifizierung von Harzen auf Polyurethanbasis mit speziellen Additiven und Chemikalien hergestellt wird. Es wird durch die Zugabe von speziellen Füllstoffen zu den Harzen gebildet und zeichnet sich durch eine glatte Oberfläche und eine hervorragende Beständigkeit gegen Chemikalien, Temperaturschocks und Lösungsmittel aus. Es wird in einer Dicke von 3-6 mm aufgetragen.

Anwendungsbereiche

- In Bereichen mit starker/mittlerer Verkehrsbelastung, in denen eine lang anhaltende und dauerhafte Beschichtung erforderlich ist,
- Lebensmittel-, chemische und pharmazeutische Industrie,
- In Bereichen, die chemische und mechanische Beständigkeit erfordern,
- Produktionsbereiche,
- Verpackungsbereiche,
- In Weinkellereien und Brauereien,
- In Großküchen,
- Wasserabfüllanlagen
- In Laboratorien,
- In Lagerbereichen.

Technische Daten

Dichte		1,72±0,05 g/cm ³
Farbe		Rot, Gelb, Blau, Orange, Grün, Hellgrau, Dunkelgrau, Grau
Druckfestigkeit	28 Tage	≥55 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	Beton	≥3,60 N/mm ²
Zugfestigkeit		≥10 N/mm ²
Biegezugfestigkeit		≥22 N/mm ²
Schichtdicke		3-6 mm
Temperaturbeständigkeit	6mm	-20°C / +120°C
Untergrundtemperatur		+10°C / +30°C
Bearbeitungszeit		20-25 Minuten
Leichter Verkehr		24 Stunden
Trocknungszeit		48 Stunden



Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

Vorteile

Temperaturbeständigkeit

FOX PROCRETE® MF, verliert bei Temperaturen zwischen -5°C/+60°C für 3 mm Beschichtung, -15°C/+80°C für 4 mm Beschichtung und -20°C/+120°C für 6 mm Beschichtung nicht seine Eigenschaften gegen auslaufende Flüssigkeiten. Wiederholte Wärmeschocks und thermische Umwandlungen unter Flüssigkeits-Dampf-Einwirkung verursachen keine Blasenbildung und kein Abblättern der Beschichtung.

Rutschfestigkeit

FOX PROCRETE® MF, hat ein mäßiges Rutschpotenzial gemäß den Tests zur Rutschfestigkeit auf nassem Boden unter Verwendung von 4-S-Gummi gemäß der Norm EN13036-4. Die Bodenbeschichtungen von **FOX PROCRETE® MF** wurden so formuliert, dass sie in Verbindung mit der richtigen Wahl des Schuhwerks diese spezielle Anforderung erfüllen. Optimale Rutschfestigkeit kann nur durch regelmäßige Reinigung erreicht werden.

Anti-Rutsch-Test Werte	Schlupfpotential EN13036-4	FOX PROCRETE® MF EN13036-4	Rutschwinkel DIN51130	FOX PROCRETE® MF DIN51130
36 und mehr	Niedrig	-	19°-27° (R11)	
25-35	Mitte	-	10°-19° (R10)	
24 und darunter	Hoch	24	6°-10° (R9)	R9



Flüchtige Bestandteile und Geruch

FOX PROCRETE® MF, weist als Ergebnis von VOC-Emissionskammertests, Qualitätsmanagement-Audits und Produktkontrollverfahren sehr niedrige Emissionen auf und erfüllt alle Emissionsanforderungen für Bodensysteme in Innenräumen. Da es keine flüchtigen Bestandteile enthält, die die Gesundheit und den Komfort des Personals beeinträchtigen könnten, ist es ein äußerst sauberes Produkt, das keine Geruchsbildung auf den Lebensmitteln verursachen kann. Es wird 12 Stunden nach dem Auftragen lebensmittelfleckenbeständig.

Stoß- und Abriebfestigkeit

FOX PROCRETE® MF, hat dank seines niedrigen Elastizitätsmoduls hohe mechanische Eigenschaften und ist auch bei punktuellen Stößen sehr widerstandsfähig. Bietet eine hohe mechanische Festigkeit gegen schwere Lasten. Es wirft keine Stücke aus der Beschichtung, bildet keine Risse, zerkratzt nicht und zerbröseln und bröckelt nicht. Es bietet eine extrem hohe Abriebfestigkeit für Böden, die schweren statischen und dynamischen Belastungen ausgesetzt sind, wie sie bei Gabelstaplern und Transportfahrzeugen auftreten.

Chemische Beständigkeit

FOX PROCRETE® MF, bietet eine außergewöhnliche Beständigkeit gegen chemische Angriffe. Es ist extrem beständig gegen ein breites Spektrum von Chemikalien, von konzentrierten anorganischen und organischen Säuren bis hin zu Laugen und Lösungsmitteln.

Einige dieser Chemikalien sind wie folgt:

- In der Lebensmittelindustrie häufig verwendete Säuren wie Essigsäure, Milchsäure, Ölsäure, Zitronensäure,
- Salzsäure, Salpetersäure, Phosphorsäure und Schwefelsäure,
- Alkalien mit einer Konzentration von 50 % Natriumhydroxid
- Pflanzliche und tierische Fette, Aromen und Essenzen,
- Erdölprodukte wie Mineralöle, Gasöle, Benzin usw,
- Organische Lösungsmittel wie Methanol, Xylol und Ether,

(Detaillierte Informationen erhalten Sie von unserem technischen Dienst).

Durchlässigkeit

FOX PROCRETE® MF weist keine Durchlässigkeit und keine Oberflächenabsorption auf.

Feuchtigkeitsverträglichkeit

FOX PROCRETE® MF, ist hoch feuchtigkeitsbeständig. Es kann auf 7 Tage altem Beton oder altem Beton mit hohem Feuchtigkeitsgehalt ohne die Verwendung von speziellen Grundierungen aufgetragen werden. Diese Anwendbarkeit ermöglicht eine schnelle und einfache Anwendung in Einrichtungen mit Nassbereichen. Epoxidharz-Bodenbeschichtungen, die unter denselben Bedingungen aufgetragen werden, zeigen eine Verschlechterung.

Sauberkeit und Hygiene

FOX PROCRETE® MF, ist ein hygienisches Produkt. Dank seiner chemischen und monolithischen Struktur schafft es keine Umgebung, die für das Wachstum von Bakterien und Pilzen geeignet ist. Aus diesem Grund wird er sicher in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie eingesetzt, wo die Hygienestandards am höchsten sind. Regelmäßige Reinigung und Pflege verlängern die Lebensdauer des Bodens und sorgen dafür, dass das gute Aussehen erhalten bleibt.

Verarbeitungshinweise

Oberflächenqualität

FOX PROCRETE® MF, der zu verarbeitende Betonuntergrund muss fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit (mindestens 25 N/mm²) aufweisen. Die Zugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen, die Bodentemperatur muss mindestens +10°C betragen. Es ist auch darauf zu achten, dass der Taupunkt des Bodens über +3°C liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungs- und Aushärtungsmaterialien usw. sein.

Vorbereitung der Oberfläche

Betonuntergründe sollten mit Hilfe von Strahlgeräten (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantpolieren usw.) vorbereitet werden, um den Zementmörtel zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu erhalten. Schwache Betonteile sollten von der Oberfläche entfernt werden, kleine Fugen und Löcher sollten vollständig geöffnet werden. Der dabei entstehende Staub sollte mit Hilfe eines Industriestaubsaugers entfernt werden. Für die Ausbesserung des Untergrunds, das Füllen der Fugen und das Glätten der Oberfläche sollte der Boden durch Mischen von 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Quarzsand mit **FOX PROCRETE® PRIMER** Grundierung vorbereitet werden. **FOX PROCRETE® MF**, kann aufgrund seiner allgemeinen Struktur in sich selbst schrumpfen/spannen. Um dies zu verhindern, sollten 8-10 mm dicke Fugen an den Säulenkanten und auf dem Boden (mindestens alle 4-5 Meter für den Boden) geöffnet und die Fugen mit Hilfe eines Industriestaubsaugers gereinigt werden. Diese Fugen sollten nach dem Auftragen von **FOX PROCRETE® PRIMER** mit **FOX PROCRETE® MF** aufgefüllt werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğin/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Anwendungsbedingungen

- Kann auf 7 Tage altem Beton oder altem Beton mit hohem Feuchtigkeitsgehalt ohne spezielle Grundierung aufgetragen werden.
- Vorsicht vor Tau und Kondensation!
- Tau- und Wasserdampfkondensation auf dem unbehandelten oder frisch beschichteten Boden beschädigt die Bodenbeschichtung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur über +10°C liegen.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

Oberflächentemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischen

Bevor Sie mit dem Mischen beginnen, stellen Sie sicher, dass die Produkttemperaturen zwischen +20°C und +25°C liegen. **FOX PROCRETE® MF** mehrkomponentig ist, ist es wichtig, eine homogene Mischung zu erhalten, um Luftblasen und Oberflächenfehler nach der Anwendung zu vermeiden. Aus diesem Grund wird dringend empfohlen, mit COLLOMIX XM 2 zu mischen. Nachdem die Komponenten A und B vollständig in den **FOX PROCRETE® MF** COLLOMIX XM 2 Mischer gegeben wurden, wird das Pulver der Komponente C auf die Komponenten A+B gegeben. Maximal 3 Minuten lang mischen, bis eine homogene Mischung entsteht.

Anwendung

Grundbeschichtung

Die Oberflächen, auf denen **FOX PROCRETE® MF** aufgetragen wird, müssen vorher mit **FOX PROCRETE® MF** durch Abziehen mit einer geeigneten Kelle oder durch Aufrollen mit **FOX PROCRETE® PRIMER** grundiert werden. Die Bodentemperatur (min. +10°C) muss eingehalten werden. Der Auftrag sollte innerhalb der Beschichtungszeit auf die Grundierung erfolgen. Wenn die Grundierung mit **FOX PROCRETE® PRIMER** durchgeführt wird, beträgt dieser Zeitraum mindestens 24 und höchstens 72 Stunden. In Fällen, in denen die 72 Stunden überschritten werden, sollte die Grundierung vor dem Auftragen von **FOX PROCRETE® MF** erneut durchgeführt werden. Wenn die Grundierung mit **FOX PROCRETE® MF** durchgeführt werden soll, beträgt die Mindestbeschichtungszeit der Grundierung 8 Stunden.

Beschichtung

FOX PROCRETE® MF, wird die vorbereitete Mischung auf die zuvor grundierte Oberfläche gegossen und mit einem Kamm oder einer geeigneten Kelle in der gewünschten Dicke verteilt. Um einen ununterbrochenen und glatten Boden zu erhalten, sollten die zu belegende Fläche und das Material gut geplant werden. Nachdem die Oberfläche geebnet ist, wird sie mit einer Stachelwalze überfahren und die im Produkt enthaltene Luft entweichen gelassen.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Werkzeuge und Geräte, die nach dem Auftragen verwendet werden, sollten mit Lösungsmittel gereinigt werden. **FOX PROCRETE® MF**, kann nach dem Aushärten nur mechanisch von der Oberfläche gereinigt werden.

Verbrauch

7–9 kg/m² für 4mm Dicke
10–12 kg/m² für 6mm Dicke

FOX PROCRETE® MF sollte verwendet werden.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Bei der Verarbeitung von **FOX PROCRETE® MF** ist mit geeigneten Temperaturen zu rechnen, wenn die Umgebungs- und Oberflächentemperatur unter +10°C oder über +30°C liegt. Die Verarbeitung sollte nicht bei extrem heißem, regnerischem oder windigem Wetter erfolgen. Die im Einsatzgebiet zu verwendenden Materialien sollten 1-2 Tage vorher mitgebracht und gelagert werden und sich an die Umgebungsbedingungen anpassen. Bei Anwendungen in extrem kalter Witterung sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur mit Heizgeräten erhöht werden, und die zu verwendenden Materialien sollten bei +20°C bis +25°C konditioniert und verarbeitungsfertig gemacht werden.
- Die Arbeits- und Reaktionszeiten von Systemen auf Polyurethanbasis werden durch die Umgebungs- und Bodentemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Reaktion, wodurch sich die Lebensdauer und die Verarbeitungszeit der Wanne (des Behälters) verlängert. Hohe Temperaturen beschleunigen die Reaktion, und die oben genannten Zeiten verkürzen sich entsprechend. Damit das Material vollständig aushärten kann, sollten die Umgebungs- und Bodentemperaturen nicht unter die zulässige Mindesttemperatur fallen. Nach dem Mischen sollte man das Material ruhen lassen und dann erneut mischen.
- Nach dem Auftragen von **FOX PROCRETE® MF** sollte mindestens 1 Tag gewartet werden, um eine weitere Beschichtung aufzutragen.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verpackung

20 kg

Komponente A; 3,10 kg Kunststofffass

Komponente B; 2,70-kg-Kunststofffass

Komponente C; 14,20 kg pulverförmiger polyethylenverstärkter Kraftsack

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 6 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden. **FOX PROCRETE® MF** A-Komponente gefriert unter 0°C. Daher sollten die Lagerbedingungen besonders beachtet werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğin/Diyarbakır-TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com