

## FOX MULTIDECK СИСТЕМА FOX PROCRETE 8690 HF **Очень Интенсивное Движение 9,0-9,5 мм** Полиуретановое Основание, **Высокопроизводительная, Промышленная Система Напольного Покрытия**

### Ознакомление

**FOX PROCRETE 8690 HF** - это результат модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, он предназначен для использования во влажных и сухих средах, имеет противоскользкую поверхность, отличную стойкость к химическим, термическим ударам и растворителям, промышленный напольная система покрытия.

**Очень Интенсивное Движение:** дорожное покрытие, через которое проезжают очень тяжелые грузовые автомобили.

### Область Применения

- Пищевая, химическая и фармацевтическая промышленность,
- Производственные площади,
- Упаковочные площадки,
- Вино и пивоварни,
- Промышленные Кухни,
- Водные объекта,
- Лаборатории,
- Складские помещения,
- Области, требующие химической и механической прочности.

### Преимущества

#### Устойчивость к Температуре

**FOX PROCRETE® HF** не теряет своих свойств от разливов, а также не теряет своих преимуществ при температурах -25°C /+80°C - 6 мм покрытия, -40°C /+120°C – 9 мм покрытия и -40°C /+130°C – 12 мм покрытия (Иногда +150°C выходит). Повторные тепловые удары и тепловые превращения под действием паров жидкости не вызывают образования пузырей и отслаивания в покрытии.

#### Скольжение

**FOX PROCRETE® HF** обладает умеренным потенциалом скольжения в соответствии с испытаниями на скольжение, проводимыми на мокрой поверхности с использованием резины 4-S в соответствии со стандартом EN13036-4. Напольные покрытия **FOX PROCRETE® HF** разработаны в соответствии с этим конкретным требованием при правильном выборе обуви. **FOX PROCRETE® HF** сохраняет свои противоскользкие свойства в течение многих лет даже в условиях тяжелых стальных колес. Оптимальное сопротивление скольжению может быть достигнуто только при регулярной чистке.

Значения Теста На Скольжение	Потенциал Скольжения EN13036-4	<b>FOX PROCRETE® HF</b> EN13036-4	Угол Скольжения DIN51130	<b>FOX PROCRETE® HF</b> DIN51130
36 и выше	Низкое	40-45	19° -27° (R11)	R11
25-35	Среднее	-	10° -19° (R10)	-
24 и ниже	Высокое	-	6° -10° (R9)	-

### Летучие Вещества и Запах

**FOX PROCRETE® HF** - испытание камеры выброса ЛОС дает очень низкие выбросы в результате процедур контроля качества и контроля продукта и подходит для всех условий выбросов для внутренних систем пола. Поскольку он не содержит каких-либо летучих компонентов, которые могут повлиять на здоровье и комфорт персонала, он является чрезвычайно чистым продуктом, в котором нет риска появления запахов от пищевых продуктах. После 12 часов применения, осуществляется прямая защита от пятен.

### Сопротивление Удару И Истиранию

**FOX PROCRETE® MF** обладает высокими механическими свойствами благодаря низкому модулю упругости, а также очень долговечен при точечном воздействии. Обеспечивает высокую механическую стойкость к большим нагрузкам. Не разбирает, не трескается, не царапается и не ломается. Обеспечивает чрезвычайно высокую стойкость к истиранию полов, на которых перевозятся погрузчики и где эксплуатируются транспортные средства, под воздействием высоких статических и динамических нагрузок.

### Устойчивость к Химикатам



**FOX PROCRETE® HF** обеспечивает исключительную стойкость к химическим воздействиям. Чрезвычайно устойчив к широкому спектру химических веществ, от концентрированных неорганических и органических кислот до щелочей и растворителей.

#### Проницаемость

**FOX PROCRETE® HF** обладает нулевой проницаемостью, не впитывает поверхность.

#### Влагостойкость

**FOX PROCRETE® HF** чрезвычайно влагостойкий. Может наноситься на 7-дневный бетон или на старый бетон с высоким содержанием влаги без использования специальных грунтовок. Эта применимость обеспечивает быстрое и простое программирование в помещениях с влажными объёмами. Эпоксидные напольные покрытия, нанесенные в тех же условиях, показывают износ.

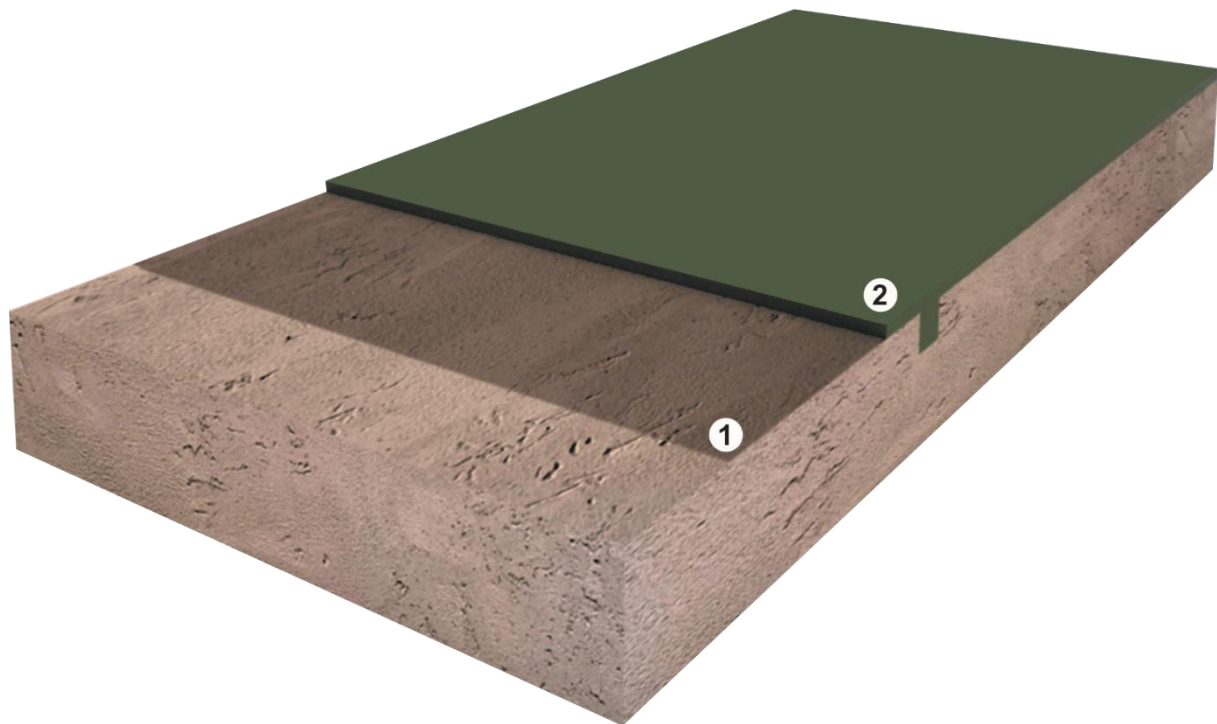
#### Очистка и Гигиена

Верхнее покрытие **FOX PROCRETE® HF** является гигиеническим 9 мм продуктом, подходящим для очистки паром или горячей водой. Благодаря своей химической и монолитной структуре он не создает среды, подходящей для роста бактерий и грибков. По этой причине его можно безопасно использовать в пищевой и фармацевтической промышленности, где стандарты гигиены самые высокие. Регулярная очистка и техническое обслуживание увеличивают срок службы грунта и обеспечивают хороший внешний вид.

#### Технические особенности Системы

Цвет	Красный, Желтый, Голубой, Оранжевый, Зеленый, Серый, Кремовый	
Прочность На Растяжение При Разрушении Бетона	>3,60 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность на Сжатие	28 дней	58 Н/мм <sup>2</sup>
Предел Прочности		6 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Изгиб		16 Н/мм <sup>2</sup>
Температурная Устойчивость	12 мм	-40°C / +130°C
Температура Применимой Поверхности		+8°C / +30°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



**Полиуретановое Основание, Высокопроизводительная, Промышленная Система Напольного Покрытия/ Очень Интенсивное Движение**



Слои		Наименование Продукции	Описание	Расход кг/м <sup>2</sup>
1	Грунтовка	FOX PROCRETE PRIMER	Трехкомпонентный грунтовка с высокой химической стойкостью, без растворителей, получаемый путем модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.	0,3 - 0,5
2	Завершающий Слой Покрытия	FOX PROCRETE HF	Результат модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, он предназначен для использования во влажных и сухих средах, имеет противоскользкую поверхность, отличную стойкость к химическим, термическим ударам и растворителям, промышленный напольная система покрытия.	18,0 - 20,0

*Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться*

### ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Класс бетона должен составлять не менее C20, а предел прочности при растяжении - не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>.
- Содержание влаги и влаги в бетоне глубиной 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C - Aquameter, CM-Device, Darr Method
- На практике температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду.
- В приложениях, выполняемых в экстремально холодную погоду, температуру окружающей среды и грунта следует повышать с помощью нагревателей, а упаковки должны быть кондиционированы при 25°C и готовы к использованию для повышения обрабатываемости материала.
- Если температура окружающей среды слишком высокая и низкая, используемые материалы доводят до приблизительно 20-25°C и наносят как таковые в полевых условиях.
- Пока покрытие свежее, оно должно быть защищено от воды, дождя, пыли, ветра и посторонних предметов.
- В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Во время его завершения следует обратить внимание на поддержание температуры окружающей среды и грунта в пределах заданных минимальных и максимальных температур. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. При контакте с водой на покрытии будет размягчение, образование пузырей, затуманивание и изменение цвета. Это приводит к тому, что покрытие теряет свои свойства. В этом случае покрытие на поврежденной части должно быть полностью удалено и восстановлено.
- Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается +20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление будет увеличиваться на плохих поверхностях и в холодных погодных условиях.



**Таблица Устойчивости к Химикатам**

Ацетальдегид	+	Капролактамы	+	Изопропиловый Спирт	+	Олеиновая Кислота	+
Уксусная Кислота	+	Дисульфид Углерода	+/-	Молочная Кислота	+	Олеум	+/-
Жидкость Для Снятия Лака	+/-	Тетрахлорид Углерода	+/-	Малеиновая Кислота	+	Парафиновый	+/-
Гидроксид Аммония	+	Хлоруксусная Кислота	+	Малеиновый Ангидрид	+	Фенол	+/-
Пиво	+	Хлороформ	+/-	Метанол	+	Фосфорная Кислота	+
Бензол	+/-	Хромовая Кислота	+	Молоко	+	Пикриновая Кислота	+
Бензойная Кислота	+	Лимонная Кислота	+	Минеральные Масла	+	Пропиленгликоль	+
Сульфат Натрия	+	Сырая Нефть	+	Машинное Масло	+	Гидроксид Калия	+
Бутанол	+	Циклогексан	+	Бензин	+	Гидроксид Натрия	+
Хлорид Кальция	+	Декановая Кислота	+	Азотная Кислота	+	«N, N-Диметилацетамид»	-

Исследование было сделано при комнатной температуре. Высокие значения температуры и/или смеси химических веществ могут влиять на химическую стойкость. Изменение цвета может произойти из-за воздействия химических веществ. Если поверхность подвергается воздействию химикатов, ее следует очищать не более чем за 1 час. Рекомендуется использовать (+). Условное использование (+/-) рекомендуется. (-) Не следует использовать.

### Процедура Нанесения Подготовка Поверхности

Бетонные основания, подлежащие покрытию, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерный станок, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, и должна быть обеспечена гладкость поверхности. Для ремонта поверхности, заполнения пустот и сглаживания поверхности, кварцевый песок 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) следует смешать с грунтовкой **FOX PROCRETE® PRIMER** в соответствии с состоянием ремонтируемой поверхности. **FOX PROCRETE® HF** может растягиваться/сжиматься сам по себе благодаря своей общей структуре. Чтобы этого не произошло, стыки толщиной 8-10 мм следует открывать по краям колонны и пола (минимум 4-5 метров для пола), а зазоры стыков следует очищать с помощью промышленного пылесоса. Эти промежутки должны быть заполнены **FOX PROCRETE® HF** после нанесения **FOX PROCRETE® PRIMER**.

### Нанесение Грунтовки

**FOX PROCRETE® PRIMER** - это трехкомпонентная грунтовка без растворителей, специально разработанная для промышленных полов, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

### Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® PRIMER** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX CX 22** и др., миксером. А Компонент **FOX PROCRETE® PRIMER** помещается в полиэтиленовую емкость для смешивания. Добавьте продукт В Компонента к продукту А Компонента и перемешивайте его в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте в течение 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Приготовленный **FOX PROCRETE® PRIMER 300-500 г/м<sup>2</sup>** наносится на поверхность валиком, шпателем или шпателем нулевого гребня. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

### Нанесение Procrete Завершающего Слоя Покрытия

**FOX PROCRETE® HF** - результат модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, он предназначен для использования во влажных и сухих средах, имеет противоскользкую поверхность, отличную стойкость к химическим, термическим ударам и растворителям, промышленный напольная система покрытия.



Поскольку **FOX PROCRETE® HF** состоит из 3 компонентов, получение однородной смеси важно с точки зрения отсутствия пузырьков воздуха и поверхностных дефектов, которые могут возникнуть после нанесения. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX XM 2** и др., миксером. После того, как Компоненты А и В полностью добавлены в смеситель **FOX PROCRETE® HF Collomix XM 2**, порошок С Компонента добавляется в компонент А + В. Его перемешивают не более 3 минут, пока не будет получена однородная смесь.

**FOX PROCRETE® HF** наливают на предварительно загрунтованную поверхность с расходом **18,0-20,0 кг/м<sup>2</sup>** и наносят в желаемой толщине с помощью подходящего шпателя или мастерка. Для получения непрерывного и гладкого грунта, когда бетон достигает консистенции, способной выдержать вес вертолета, или когда глубина занимаемой поверхности составляет 0,5 см, полировка выполняется с помощью шпателя.

### Время Открытого Использования Покрытия

Система **PROCRETE 8690 HF** становится доступной через 24 часа после завершения подачи заявки (при 25°C). Тем не менее, он достигает своей окончательной механической и химической стойкости через 7 дней. Более низкие температуры продлевают эти времена.

### Уход и Очистка Покрытия

Регулярная чистка и уход продлевает срок службы пола и снижает склонность к загрязнению. Полиуретан бетон напольные покрытия: рекомендуется чистить нейтральными моющими средствами или щелочами, разведенными в воде в концентрации 5-10%. Пожалуйста, свяжитесь с нашими техническими торговыми представителями для очистки и ухода покрытия.

### Меры Безопасности

При нанесении следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки, маски в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Во время хранения и применения его нельзя соприкасаться с кожей и глазами, при прикосновении его следует немедленно промыть большим количеством воды и мыла, а при проглатывании немедленно обратиться к врачу. Продукты питания и напитки не должны попадать в области применения. Хранить в недоступном для детей месте. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности (Material Safety Data Sheet).

### Примечание

Расход для системы, приведенной выше, был создан с учетом идеальной погоды, окружающей среды и состояния грунта. Изменения условий окружающей среды и грунта могут привести к изменениям в потреблении и решении системы. Поэтому перед системным решением, стоит проконсультироваться с техническим отделом SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Sti. или же, связаться нашими сотрудниками для помощи в решении системы поставленных задач.

