

FOX MULTIDECK СИСТЕМА

FOX PROCRETE 8571 MC Интенсивное Движение 7,0-7,5 мм

Полиуретанового Основания, Высокая Эффективность, Extra Нескользкая Промышленная Система Напольного Покрытия

Ознакомление

PROCRETE 8571 MC - это грубая, нескользкая промышленная система покрытия пола с шероховатой поверхностью, отличной химической, термической стойкостью и устойчивостью к растворителям, полученная путем модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, а также с добавлением специальных наполнителей к смолам.

Интенсивное Движение: дорожно-стойкое покрытие погрузчиков непрерывного действия и колесных машин из твердого пластика.

Область Применения

- Пищевая, химическая и фармацевтическая промышленность,
- Производственные площади,
- Упаковочные площадки,
- Вино и пивоварни,
- Промышленные Кухни,
- Водные объекты,
- Лаборатории,
- Складские помещения,
- Области, требующие химической и механической прочности.

Преимущества

Устойчивость к Температуре

FOX PROCRETE MC, PROCRETE® MF не теряет своих свойств от разливов, а также не теряет своих преимуществ при температурах -5°C /+60°C - 3 мм покрытия, -15°C /+70°C – 4мм покрытия и -25°C /+80°C – 6 мм покрытия. Повторные тепловые удары и тепловые превращения под действием паров жидкости не вызывают образования пузырей и отслаивания в покрытии.

Скольжение

FOX PROCRETE® MC обладает умеренным потенциалом скольжения в соответствии с испытаниями на скольжение, проводимыми на мокрой поверхности с использованием резины 4-S в соответствии со стандартом EN13036-4. Напольные покрытия **FOX PROCRETE® MC** разработаны в соответствии с этим конкретным требованием при правильном выборе обуви. **FOX PROCRETE® MC** сохраняет свои противоскользкие свойства в течение многих лет даже в условиях тяжелых стальных колес. Оптимальное сопротивление скольжению может быть достигнуто только при регулярной чистке.

Значения Теста На Скольжение	Потенциал Скольжения EN 13036-4	FOX PROCRETE® MC EN 13036-4	Угол Скольжения DIN 51130	FOX PROCRETE® MF DIN51130
-	Очень Низкое	55-75	>35° (R13)	R13
36 и выше	Низкое	-	19° -27° (R11)	-
25-35	Среднее	-	10° -19° (R10)	-

Летучие Вещества и Запах

FOX PROCRETE® MC - испытание камеры выброса ЛОС дает очень низкие выбросы в результате процедур контроля качества и контроля продукта и подходит для всех условий выбросов для внутренних систем пола. Поскольку он не содержит каких-либо летучих компонентов, которые могут повлиять на здоровье и комфорт персонала, он является чрезвычайно чистым продуктом, в котором нет риска появления запахов от пищевых продуктах. После 12 часов применения, осуществляется прямая защита от пятен.

Устойчивость к Химикатам

FOX PROCRETE® MC обеспечивает исключительную стойкость к химическим воздействиям. Чрезвычайно устойчив к широкому спектру химических веществ, от концентрированных неорганических и органических кислот до щелочей и растворителей.



Проницаемость

FOX PROCRETE® MC обладает нулевой проницаемостью, не впитывает поверхность.

Влагостойкость

FOX PROCRETE® MF чрезвычайно влагостойкий. Может наноситься на 7-дневный бетон или на старый бетон с высоким содержанием влаги без использования специальных грунтовок. Эта применимость обеспечивает быстрое и простое программирование в помещениях с влажными объемами. Эпоксидные напольные покрытия, нанесенные в тех же условиях, показывают износ.

Очистка и Гигиена

Верхнее покрытие **FOX PROCRETE® MC** является гигиеническим продуктом, подходящим для очистки паром или горячей водой. Благодаря своей химической и монолитной структуре он не создает среды, подходящей для роста бактерий и грибов. По этой причине его можно безопасно использовать в пищевой и фармацевтической промышленности, где стандарты гигиены самые высокие. Регулярная очистка и техническое обслуживание увеличивают срок службы грунта и обеспечивают хороший внешний вид.

Технические Особенности Системы

Цвет	Красный, Желтый, Голубой, Оранжевый, Зеленый, Серый, Кремовый	
Прочность На Растяжение При Разрушении Бетона		>3,60 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности		+8°C/+30°C
Прочность на Сжатие	28 дней	55 Н/мм ²
Предел Прочности		10 Н/мм ²
Прочность на Изгиб		22 Н/мм ²
Температурная Устойчивость	6 мм	-25°C/+80°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

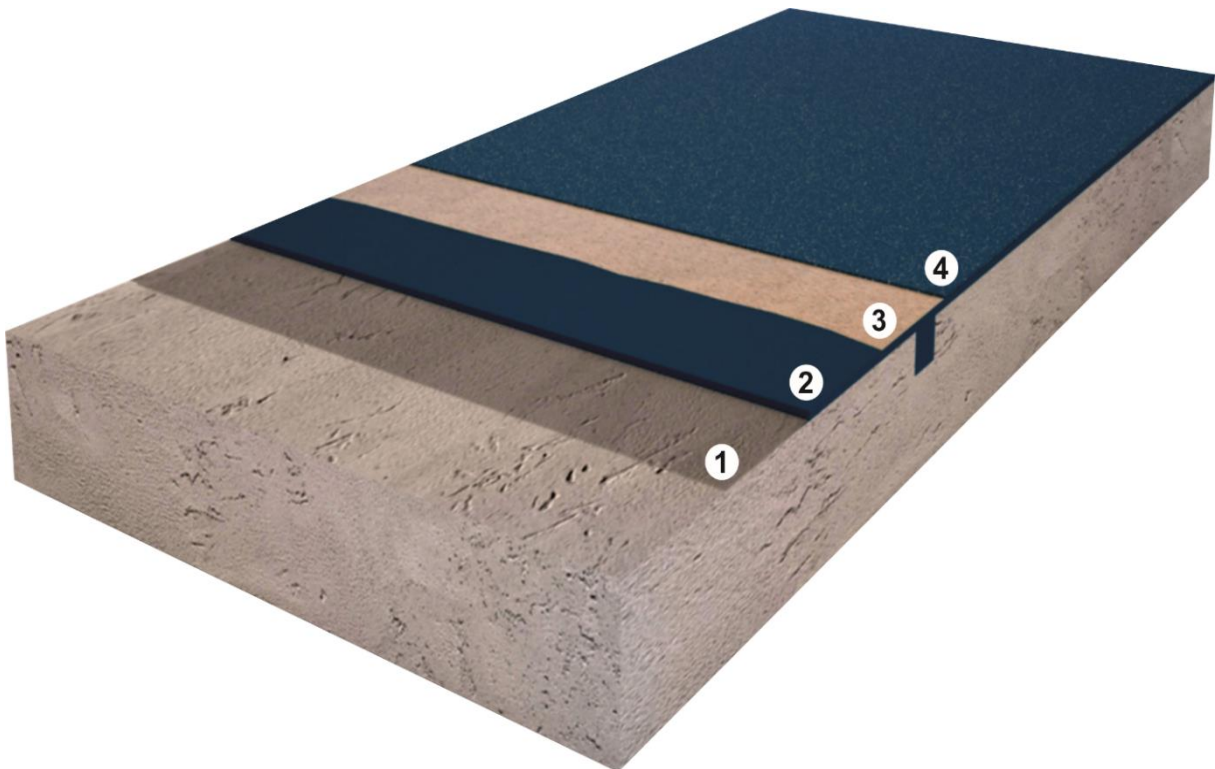
- Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Класс бетона должен составлять не менее C20, а предел прочности при растяжении - не менее 1,5 Н/мм².
- Содержание влаги и влаги в бетоне глубиной 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C - Aquameter, CM-Device, Darr Methot
- На практике температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду.
- В приложениях, выполняемых в экстремально холодную погоду, температуру окружающей среды и грунта следует повышать с помощью нагревателей, а упаковки должны быть кондиционированы при 25°C и готовы к использованию для повышения обрабатываемости материала.
- Если температура окружающей среды слишком высокая и низкая, используемые материалы доводят до приблизительно 20-25°C и наносят как таковые в полевых условиях.
- Пока покрытие свежее, оно должно быть защищено от воды, дождя, пыли, ветра и посторонних предметов.
- В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Во время его завершения следует обратить внимание на поддержание температуры окружающей среды и грунта в пределах заданных минимальных и максимальных температур. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. При контакте с водой на покрытии будет размягчение, образование пузырей, затуманивание и изменение цвета. Это приводит к тому, что покрытие теряет свои свойства. В этом случае покрытие на поврежденной части должно быть полностью удалено и восстановлено.
- Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается +20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление будет увеличиваться на плохих поверхностях и в холодных погодных условиях.



Таблица Устойчивости к Химикатам

Ацетальдегид	+	Капролактан	+	Изопропиловый Спирт	+	Олеиновая Кислота	+
Уксусная Кислота	+	Дисульфид Углерода	+/-	Молочная Кислота	+	Олеум	+/-
Жидкость Для Снятия Лака	+/-	Тетрахлорид Углерода	+/-	Малеиновая Кислота	+	Парафиновый	+/-
Гидроксид Аммония	+	Хлоруксусная Кислота	+	Малеиновый Ангидрид	+	Фенол	+/-
Пиво	+	Хлороформ	+/-	Метанол	+	Фосфорная Кислота	+
Бензол	+/-	Хромовая Кислота	+	Молоко	+	Пикриновая Кислота	+
Бензойная Кислота	+	Лимонная Кислота	+	Минеральные Масла	+	Пропиленгликоль	+
Сульфат Натрия	+	Сырая Нефть	+	Машинное Масло	+	Гидроксид Калия	+
Бутанол	+	Циклогексан	+	Бензин	+	Гидроксид Натрия	+
Хлорид Кальция	+	Декановая Кислота	+	Азотная Кислота	+	«N, N-Диметилацетамид»	-

Исследование было сделано при комнатной температуре. Высокие значения температуры и/или смеси химических веществ могут влиять на химическую стойкость. Изменение цвета может произойти из-за воздействия химических веществ. Если поверхность подвергается воздействию химикатов, ее следует очищать не более чем за 1 час. Рекомендуется использовать (+). Условное использование (+/-) рекомендуется. (-) Не следует использовать.



**Высокопроизводительная Противоскользящая Система Для Пола На Основе Полиуретана
Цементна Основе /Интенсивное Движение**

Слой	Наименование Продукции	Описание	Расход кг/м ²
1 Грунтовка	FOX PROCRETE PRIMER	Трехкомпонентный грунтовка с высокой химической стойкостью, без растворителей, получаемый путем модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.	0,3 - 0,5
2 Покрытие	FOX PROCRETE MF	Высокоэффективная система покрытия пола с тремя компонентами: гладкая поверхность, отличная стойкость к химическому воздействию, термическому удару и воздействию растворителей, толщиной 3-6 мм, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.	7,0 - 8,0
3 Распределение	0,2-0,5 мм Кварцевый Песок / 0,7-1,2 мм Кварцевый Песок	40-45 AFS кварцевый песок/ 15-25 AFS кварцевый песок	6,0 – 6,5
4 Завершающий Слой Покрытия	FOX PROCRETE MC	Набор полиуретановых бетонных покрытий, получаемый в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами, используемых для получения высокоэффективной, шероховатой поверхности с тремя компонентами, стойкими к химическим веществам.	1,0 - 1,25

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

Процедура Нанесения

Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные куски должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а плоскостность поверхности должна быть обеспечена. Для ремонта поверхности, заполнения зазоров и сглаживания поверхности, 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка наносят путем смешивания с грунтовкой **FOX PROCRETE® PRIMER** в соответствии с состоянием ремонтируемой поверхности. **FOX PROCRETE® MF** может растягиваться/сужаться сам по себе благодаря своей общей структуре. Чтобы этого не произошло, стыки толщиной 8-10 мм следует открывать по краям колонны и грунта (не менее 4-5 метров для пола), а зазоры стыков следует чистить с помощью промышленного пылесоса. Эти промежутки должны быть заполнены **FOX PROCRETE® MF** после нанесения **FOX PROCRETE® PRIMER**.

Нанесение Грунтовки

FOX PROCRETE® PRIMER - это трехкомпонентная грунтовка без растворителей, специально разработанная для промышленных полов, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® PRIMER** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX CX 22** и др., миксером. А Компонент **FOX PROCRETE® PRIMER** помещается в полиэтиленовую емкость для смешивания. Добавьте продукт В Компонента к продукту А Компонента и перемешивайте его в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте в течение 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Приготовленный **FOX PROCRETE® PRIMER 300-500 г/м²** наносится на поверхность валиком, шпателем или шпателем нулевого гребня. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

Изготовление Среднего Слая Procrete Покрытия

FOX PROCRETE® MF – трехкомпонентный, полученный в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами, это промышленная система напольного покрытия с гладкой поверхностью, отличной стойкостью к химическому воздействию, тепловому удару и воздействию растворителей, толщиной 3-6 мм.



Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® MF** является трехкомпонентным, получение однородной смеси важно с точки зрения отсутствия пузырьков воздуха и поверхностных дефектов после нанесения. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать COLLOMIX XM 2 и др. - миксером. После того, как А и В Компоненты полностью добавлены в смеситель **PROCRETE® MF** Collomix XM 2, порошок С Компонента добавляется в Компонент А + В. Его перемешивают не более 3 минут, пока не будет получена однородная смесь. Подготовленный **PROCRETE® MF** наносится с помощью гребня или соответствующего шпателя при расходе **7,0-8,0 кг/м²**. Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров. Планирование области и материала, который будет покрыт, должно быть сделано хорошо, чтобы получить непрерывную и гладкую почву. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) или 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) кварцевого песка с распределением **6,0-6,5 кг/м²** наносится на поверхность с покрытием. Грунтовку следует подождать не **менее 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий), чтобы высохнуть, прежде чем приступить к нанесению **PROCRETE® MC**. Перед нанесением покрытия оставшийся песок на поверхности необходимо очистить скребком, а песок, который не прилипает после очистки, следует очистить с помощью промышленного пылесоса.

Изготовление Завершающего Слоя Procrete Покрытия

FOX PROCRETE® MC - промышленные полы с превосходной устойчивостью к химическому воздействию, тепловому удару и воздействию растворителей, шероховатая, нескользкая поверхность, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, с добавлением специальных смол к смолам.

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® MC** является трехкомпонентным, получение однородной смеси важно с точки зрения отсутствия пузырьков воздуха и поверхностных дефектов после нанесения. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать COLLOMIX XM 2 и др. - миксером. Добавьте С Компонент к А Компоненту **FOX PROCRETE® MC** и перемешивайте в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. Добавьте компонент В Компонента к полученной смеси и перемешивайте не более 3 минут до получения гомогенной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Подготовленный **FOX PROCRETE® MC** наносится в два слоя с помощью валика или безвоздушного распылителя с расходом **1,0-1,25 кг/м²**. Планирование области и материала, который будет покрыт, должно быть сделано хорошо, чтобы получить непрерывную и гладкую почву. Смешивающая и распределяющая бригада должны быть сформированы, чтобы не ждать между нанесением покрытия.

Время Открытого Использования Покрытия

Система **PROCRETE 8571 MC** становится доступной через 24 часа после завершения подачи заявки (при 25°C). Тем не менее, он достигает своей окончательной механической и химической стойкости через 7 дней. Более низкие температуры продлевают эти времена.

Уход и Очистка Покрытия

Регулярная чистка и уход продлевает срок службы пола и снижает склонность к загрязнению. Полиуретан бетон напольные покрытия: рекомендуется чистить нейтральными моющими средствами или щелочами, разведенными в воде в концентрации 5-10%. Пожалуйста, свяжитесь с нашими техническими торговыми представителями для очистки и ухода покрытия.

Меры Безопасности

При нанесении следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки, маски в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Во время хранения и применения его нельзя соприкасаться с кожей и глазами, при прикосновении его следует немедленно промыть большим количеством воды и мыла, а при проглатывании немедленно обратиться к врачу. Продукты питания и напитки не должны попадать в области применения. Хранить в недоступном для детей месте. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности (Material Safety Data Sheet).

Примечание

Расход для системы, приведенной выше, был создан с учетом идеальной погоды, окружающей среды и состояния грунта. Изменения условий окружающей среды и грунта могут привести к изменениям в потреблении и решении системы. Поэтому перед системным решением, стоит проконсультироваться с техническим отделом SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Sti. или же, связаться нашими сотрудниками для помощи в решении системы поставленных задач.

