

## FOX MULTIDECK СИСТЕМА

### FOX PROCRETE 8251 MF Интенсивное Движение 5,5-6,0 мм

### Полиуретанового Основания, Для Керамической Поверхности, Эффективная Самовыравнивающаяся, Система Наольного Покрытия Для Промышленных Полос

#### Ознакомление

**FOX PROCRETE 8251 MF** - это промышленная система покрытия с гладкой поверхностью, отличной химической, термической стойкостью и устойчивостью к растворителям, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, с добавлением специальных наполнителей к смолам.

**Интенсивное Движение:** дорожно-стойкое покрытие погрузчиков непрерывного действия и колесных машин из твердого пластика.

#### Область Применения

- Пищевая, химическая и фармацевтическая промышленность,
- Производственные площади,
- Упаковочные площадки,
- Вино и пивоварни,
- Промышленные Кухни,
- Водные объекты,
- Лаборатории,
- Складские помещения,
- Области, требующие химической и механической прочности.

#### Преимущества

##### Устойчивость к Температуре

**FOX PROCRETE MF** не теряет своих свойств от разливов, а также не теряет своих преимуществ при температурах -5°C /+60°C - 3 мм покрытия, -15°C /+70°C – 4мм покрытия и -25°C /+80°C – 6 мм покрытия. Повторные тепловые удары и тепловые превращения под действием паров жидкости не вызывают образования пузырей и отслаивания в покрытии.

##### Скольжение

**FOX PROCRETE® MF** обладает умеренным потенциалом скольжения в соответствии с испытаниями на скольжение, проводимыми на мокрой поверхности с использованием резины 4-S в соответствии со стандартом EN13036-4. Напольные покрытия **FOX PROCRETE® MF** разработаны в соответствии с этим конкретным требованием при правильном выборе обуви. Оптимальное сопротивление скольжению может быть достигнуто только при регулярной чистке.

Значения Теста На Скольжение	Потенциал Скольжения EN13036-4	FOX PROCRETE® MF EN13036-4	Угол Скольжения DIN51130	FOX PROCRETE® MF DIN51130
36 и выше	Низкое	-	19°-27° (R11)	
25-35	Среднее	35	10°-19° (R10)	R10
24 и ниже	Высокое	-	6°-10° (R9)	

#### Летучие Вещества и Запах

**FOX PROCRETE® MF** - испытание камеры выброса ЛОС дает очень низкие выбросы в результате процедур контроля качества и контроля продукта и подходит для всех условий выбросов для внутренних систем пола. Поскольку он не содержит каких-либо летучих компонентов, которые могут повлиять на здоровье и комфорт персонала, он является чрезвычайно чистым продуктом, в котором нет риска появления запахов от пищевых продуктах. После 12 часов применения, осуществляется прямая защита от пятен.

#### Сопротивление Удару И Истиранию

**FOX PROCRETE® MF** обладает высокими механическими свойствами благодаря низкому модулю упругости, а также очень долговечен при точечном воздействии. Обеспечивает высокую механическую стойкость к большим нагрузкам. Не разбирает, не трескается, не царапается и не ломается. Обеспечивает чрезвычайно высокую стойкость к истиранию полов, на которых перевозятся погрузчики и где эксплуатируются транспортные средства, под воздействием высоких статических и динамических нагрузок.



### Устойчивость к Химикатам

**FOX PROCRETE® MF** обеспечивает исключительную стойкость к химическим воздействиям. Чрезвычайно устойчив к широкому спектру химических веществ, от концентрированных неорганических и органических кислот до щелочей и растворителей.

### Проницаемость

**FOX PROCRETE® MF** обладает нулевой проницаемостью, не впитывает поверхность.

### Влагостойкость

**FOX PROCRETE® MF** чрезвычайно влагостойкий. Может наноситься на 7-дневный бетон или на старый бетон с высоким содержанием влаги без использования специальных грунтовок. Эта применимость обеспечивает быстрое и простое программирование в помещениях с влажными объемами. Эпоксидные напольные покрытия, нанесенные в тех же условиях, показывают износ.

### Очистка и Гигиена

Верхнее покрытие **FOX PROCRETE® MF** является гигиеническим продуктом, подходящим для очистки паром или горячей водой. Благодаря своей химической и монолитной структуре он не создает среды, подходящей для роста бактерий и грибов. По этой причине его можно безопасно использовать в пищевой и фармацевтической промышленности, где стандарты гигиены самые высокие. Регулярная очистка и техническое обслуживание увеличивают срок службы грунта и обеспечивают хороший внешний вид.

### Технические особенности Системы

Цвет	Красный, Желтый, Голубой, Оранжевый, Зеленый, Серый, Кремовый	
Температура Применимой Поверхности		+8°C / +30°C
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Сжатие	28 дней	55 Н/мм <sup>2</sup>
Предел Прочности		10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Изгиб		22 Н/мм <sup>2</sup>
Температурная Устойчивость	6 мм	-25°C / +80°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

### ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

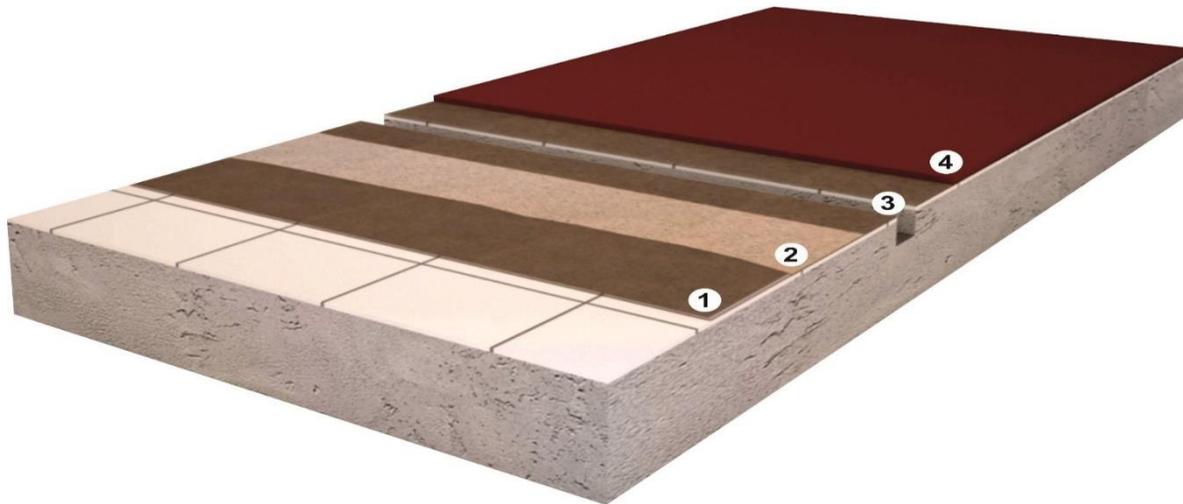
- Глянцевый пол, подлежащий покрытию, должен обладать достаточной прочностью. Швы следует заполнить раствором, полученным путем смешивания кварцевого песка 0,1-0,3 мм и грунтовки **EPOTHANE PRIMER WA**.
- Содержание влаги должно быть ниже 4%. Метод испытания: C - Aquameter, CM-Device, Darr Method
- На практике температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду.
- Используемые материалы должны быть доставлены на место нанесения за 1-2 дня и должны адаптироваться к условиям окружающей среды.
- Если температура окружающей среды слишком высокая и низкая, используемые материалы доводят до приблизительно 20-25°C и наносят как таковые в полевых условиях.
- Пока покрытие свежее, оно должно быть защищено от воды, дождя, пыли, ветра и посторонних предметов.
- В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Во время его завершения следует обратить внимание на поддержание температуры окружающей среды и грунта в пределах заданных минимальных и максимальных температур. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. При контакте с водой на покрытии будет размягчение, образование пузырей, затуманивание и изменение цвета. Это приводит к тому, что покрытие теряет свои свойства. В этом случае покрытие на поврежденной части должно быть полностью удалено и восстановлено.
- Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается +20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление будет увеличиваться на плохих поверхностях и в холодных погодных условиях.



**Таблица Устойчивости к Химикатам**

Ацетальдегид	+	Капролактан	+	Изопропиловый Спирт	+	Олеиновая Кислота	+
Уксусная Кислота	+	Дисульфид Углерода	+/-	Молочная Кислота	+	Олеум	+/-
Жидкость Для Снятия Лака	+/-	Тетрахлорид Углерода	+/-	Малеиновая Кислота	+	Парафиновый	+/-
Гидроксид Аммония	+	Хлоруксусная Кислота	+	Малеиновый Ангидрид	+	Фенол	+/-
Пиво	+	Хлороформ	+/-	Метанол	+	Фосфорная Кислота	+
Бензол	+/-	Хромовая Кислота	+	Молоко	+	Пикриновая Кислота	+
Бензойная Кислота	+	Лимонная Кислота	+	Минеральные Масла	+	Пропиленгликоль	+
Сульфат Натрия	+	Сырая Нефть	+	Машинное Масло	+	Гидроксид Калия	+
Бутанол	+	Циклогексан	+	Бензин	+	Гидроксид Натрия	+
Хлорид Кальция	+	Декановая Кислота	+	Азотная Кислота	+	«N, N-Диметилацетамид»	-

Исследование было сделано при комнатной температуре. Высокие значения температуры и/или смеси химических веществ могут влиять на химическую стойкость. Изменение цвета может произойти из-за воздействия химических веществ. Если поверхность подвергается воздействию химикатов, ее следует очищать не более чем за 1 час. Рекомендуется использовать (+). Условное использование (+/-) рекомендуется. (-) Не следует использовать.



**Полиуретановая Цементная Высокоэффективная, Самовыравнивающаяся Система Напольных Покровов / Интенсивное Движение**

Слой	Наименование Продукции	Описание	Расход кг/м <sup>2</sup>
Грунтовка	FOX EPOTHANE PRIMER WA	Двухкомпонентная прозрачная грунтовка на основе эпоксидной смолы с низкой вязкостью, не содержащая растворителей, разработанная для глянцевых и глазурованных поверхностей.	0,3 - 0,5
	0,1-0,3 мм Кварцевый песок	60-70 AFS кварцевый песок	0,3 - 0,5
Распределение	0,2-0,5 мм Кварцевый песок	40-45 AFS кварцевый песок	2,5 - 3,0
Грунтовка	FOX PROCRETE PRIMER	Трехкомпонентный грунтовка с высокой химической стойкостью, без растворителей, получаемый путем модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.	0,3 - 0,5
Завершающий Слой Покровов	FOX PROCRETE MF	Высокоэффективная система напольного покрытия с тремя компонентами: гладкая поверхность, отличная стойкость к химическому воздействию, термическому удару и воздействию растворителей, толщиной 3-6 мм, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.	7,0 - 7,5

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.



## Процедура Нанесения Подготовка Поверхности

Бетонные основания, подлежащие покрытию, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерный станок, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, и должна быть обеспечена гладкость поверхности. В зависимости от состояния обрабатываемой области, следует использовать 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок с грунтовкой **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10), чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность.

## Нанесение Эпоксидной Грунтовки

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA** – двухкомпонентный прозрачный набор грунтовок на эпоксидной основе, разработанный для глянцевой и глазурованной поверхности, с низкой вязкостью.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент В на А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м<sup>2</sup>**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м<sup>2</sup>** на загрунтованной поверхности.

Праймер следует подождать **не менее 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий), прежде чем приступить к применению **FOX PROCRETE® PRIMER**. Перед нанесением **FOX PROCRETE® PRIMER** любые излишки на поверхности должны быть удалены путем соскабливания, а любой не слипшийся песок должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

## Нанесение Грунтовки

**FOX PROCRETE® PRIMER** - трехкомпонентная грунтовка без растворителей, специально разработанная для промышленных полов, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

Поскольку **FOX PROCRETE® PRIMER** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX CX 22** и др. - миксером. А Компонент **FOX PROCRETE® PRIMER** помещается в полиэтиленовую емкость для смешивания. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента перемешивают в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте в течение 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Благодаря своей общей структуре **FOX PROCRETE® MF** может растягиваться/сужаться. Чтобы этого не произошло, стыки толщиной 8-10 мм следует открывать по краям колонны и пола (минимум 4-5 метров для пола), а зазоры стыков следует очищать с помощью промышленного пылесоса. Эти промежутки должны быть заполнены **FOX PROCRETE® MF** после нанесения **FOX PROCRETE® PRIMER**. Подготовленный **FOX PROCRETE® PRIMER** наносится на поверхность с расходом приблизительно **300-500 г/м<sup>2</sup>** валиком, шпателем или шпателем с нулевым гребнем. Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

## Изготовление Procrete Покрытия

**FOX PROCRETE® MF** - промышленные полы, полученные путем модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, с гладкой поверхностью, отличной стойкостью к химическому воздействию, термическому удару и воздействию растворителей, толщиной 3-6 мм система.

## Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® MF** состоит из 3 компонентов, получение однородной смеси важно с точки зрения отсутствия пузырьков воздуха и поверхностных дефектов, которые могут возникнуть после нанесения. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX XM 2** и др. - миксером. После того, как Компоненты А и В полностью добавлены в смеситель **FOX PROCRETE® MF** - **Collomix XM 2**, порошок С Компонента добавляется в Компонент А + В. Его перемешивают не более 3 минут, пока не будет получена однородная смесь. Подготовленный **FOX PROCRETE® MF** выливается на поверхность с расходом **7,0-7,5 кг/м<sup>2</sup>**, и наносится с помощью шпателя. Планирование области и материала, который будет покрыт, должно быть сделано хорошо, чтобы получить непрерывную и гладкую почву. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.



### Время Открытого Использования Покрытия

Система **PROCRETE 8251 MF** становится доступной через 24 часа после завершения подачи заявки (при 25°C). Тем не менее, он достигает своей окончательной механической и химической стойкости через 7 дней. Более низкие температуры продлевают эти времена.

### Уход и Очистка Покрытия

Регулярная чистка и уход продлевает срок службы пола и снижает склонность к загрязнению. Полиуретан бетон напольные покрытия: рекомендуется чистить нейтральными моющими средствами или щелочами, разведенными в воде в концентрации 5-10%. Пожалуйста, свяжитесь с нашими техническими торговыми представителями для очистки и ухода покрытия.

### Меры Безопасности

При нанесении следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки, маски в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Во время хранения и применения его нельзя прикасаться с кожей и глазами, при прикосновении его следует немедленно промыть большим количеством воды и мыла, а при проглатывании немедленно обратиться к врачу. Продукты питания и напитки не должны попадать в области применения. Хранить в недоступном для детей месте. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности (Material Safety Data Sheet).

### Примечание

Расход для системы, приведенной выше, был создан с учетом идеальной погоды, окружающей среды и состояния грунта. Изменения условий окружающей среды и грунта могут привести к изменениям в потреблении и решении системы. Поэтому перед системным решением, стоит проконсультироваться с техническим отделом SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Sti. или же, связаться нашими сотрудниками для помощи в решении системы поставленных задач.

