

INNO-DECO**FOX STONECARPET® BINDER PU****Liant pour granulats naturels à base de polyuréthane, bicomposant, résistant aux UV****Description**

FOX STONECARPET® BINDER PU est un liant à base de polyuréthane, bicomposant, aliphatique, résistant aux UV et ne jaunissant pas sous l'effet des rayons UV et du soleil. Il est utilisé comme liant pour des granulats naturels spécialement sélectionnés, concassés et roulés, de teintes naturelles.

Domaines d'application

- En intérieur et en extérieur,
- Sur surfaces horizontales,
- Comme liant dans les systèmes **FOX STONECARPET®** et **FOX PEBBLEDECK**,
- Dans les aéroports,
- Dans les hôpitaux,
- Dans les galeries,
- Dans les centres commerciaux,
- Dans les supermarchés,
- Dans les magasins et showrooms,
- Dans les hôtels.

Avantages

- Peut être utilisé en intérieur et en extérieur.
- Confère un aspect esthétique à la surface.
- Durable dans le temps.
- Résistant aux UV.
- Permet de créer des effets visuels variés grâce à l'utilisation de granulats de différentes granulométries.

Caractéristiques techniques

Couleur		Transparent
Densité		1,04 ± 0,05 g/cm ³
Résistance à la flexion	EN 12190	≥3 N/mm ²
Résistance à la compression	EN 12190	≥7,5 N/mm ²
Temps d'utilisation		~45 minutes
Durée de vie en pot		~45 minutes
Résistance au glissement	DIN 51130	R10
Délai d'ouverture au trafic piéton		1 jour
Temps de séchage complet		24 heures
Délai de résistance mécanique		1 jour
Temps de durcissement complet		7 jours
Température du sol d'application		+10°C/+30°C

Les valeurs ci-dessus sont données pour une température de +23°C et une humidité relative de 50%. Les températures élevées réduisent les délais indiqués, tandis que les températures basses les prolongent.

Qualité de la surface

Les surfaces en béton destinées à l'application doivent être solides et présenter une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm²), une résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm², une teneur en humidité maximale de 4% et une température de surface minimale de +10°C. Il convient également de veiller à ce que la température de la surface soit au moins +3°C au-dessus du point de rosée. La surface doit être propre, sèche et exempte de toute saleté, huile, graisse, anciens revêtements, produits de cure et autres substances susceptibles de nuire à l'adhérence.

Procédure d'application**Préparation de la surface**

Les surfaces en béton à traiter doivent être préparées à l'aide d'équipements abrasifs (grenailage, fraisage, ponçage diamant, etc.) afin d'éliminer la laitance de ciment et d'obtenir une surface à pores ouverts. Les parties de béton faibles doivent être éliminées et les petits vides et trous doivent être complètement ouverts. La poussière générée doit être éliminée à l'aide d'un aspirateur industriel. Les réparations de la surface, le remplissage des vides et la mise à niveau doivent être réalisés avec le mortier de réparation **FOX MORTAR FC188 T**.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Conditions d'application

- La teneur en humidité du support doit être inférieure à 4%.
- Méthode d'essai : mesure CM ou méthode de séchage en étuve.
- Selon ASTM, aucune remontée d'humidité ne doit être présente (test du film polyéthylène).
- L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80%.
- Attention au point de rosée et à la condensation !
- La formation de rosée et la condensation de vapeur d'eau sur un support non traité ou récemment revêtu peuvent endommager le revêtement. Afin d'éviter cela, la température du support doit être au moins +3°C au-dessus du point de rosée.

Points à respecter lors de l'application

Température du support ; Minimum +10 °C – Maximum +30 °C
Température ambiante ; Minimum +10 °C – Maximum +30 °C
Température du matériau ; Minimum +10 °C – Maximum +30 °C

Mélange

Avant de commencer le mélange, s'assurer que la température des produits est comprise entre +10°C et +30°C. Mélanger le composant A (**FOX STONECARPET® BINDER PU**) pendant 1 minute à l'aide d'un malaxeur approprié, sans incorporation d'air. Ensuite, verser le composant B dans le composant A. Mélanger en continu pendant 2 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Après avoir mélangé les composants A et B, ajouter les granulats sélectionnés selon les besoins. Mélanger encore 2 à 3 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Afin de minimiser l'incorporation d'air, éviter un mélange excessif.

Outils de mélange : malaxeur électrique (300–400 tr/min) équipé d'une hélice adaptée aux résines époxy/polyuréthane.

Application

Application du primaire

Les surfaces destinées à recevoir **FOX STONECARPET® BINDER PU** doivent être préalablement apprêtées avec un primaire de la série **EPOTHANE®**. La température du support (min. +10°C) doit impérativement être respectée. L'application de **FOX STONECARPET® BINDER PU** doit être réalisée dans le délai de recouvrement du primaire

Tableau de sélection des primaires

État de la surface	Primaire recommandé
Béton conforme aux normes	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Supports humides	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Supports humides (avec barrière anti-humidité)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Supports hautement poreux	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Supports humides hautement poreux	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Surfaces en acier, acier galvanisé et aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Panneaux en bois et certains supports spéciaux	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Surfaces en asphalte et membranes bitumineuses	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Réapplication sur revêtement existant	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
(Ancien–Nouveau)	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Béton non poreux et surfaces non absorbantes	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Application à la taloche

Le mélange préparé est versé sur la surface et étalé à l'épaisseur souhaitée à l'aide d'une taloche ou d'une règle appropriée.

Application à la machine à lisser (hélicoptère)

Le mélange préparé est versé sur la surface. Afin d'obtenir un sol continu et uniforme, le lissage est effectué à l'aide d'une taloche mécanique (hélicoptère) équipée d'un plateau lorsque la surface a atteint une consistance suffisante pour supporter le poids de la machine ou lorsque la profondeur de l'empreinte du pied est d'environ 0,5 cm.

Nettoyage des outils d'application

Après l'application, les outils et équipements utilisés doivent être nettoyés avec des solvants tels que **FOX CS810** ou **FOX C380**. Une fois durci, le mélange **FOX STONECARPET® BINDER PU** ne peut être éliminé de la surface que par des moyens mécaniques.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyahi OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Consignes à Respecter

- Les surfaces en béton destinées à être revêtues d'époxy/polyuréthane doivent avoir au minimum 3 semaines avant l'application. Pour les dalles en contact avec le sol, une barrière pare-vapeur doit être mise en place. La toiture, les murs, les portes et les fenêtres du bâtiment doivent être achevés. La température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +10°C minimum et +30°C maximum.
- Les matériaux à utiliser doivent être amenés sur le chantier 1 à 2 jours à l'avance afin de s'adapter aux conditions ambiantes.
- En cas d'application par temps froid, il convient d'augmenter la température ambiante et celle du support. Afin d'améliorer la maniabilité des produits, les emballages doivent être maintenus à +20°C/+25°C avant utilisation.
- Il convient d'empêcher la pluie, la poussière, le vent, les animaux et les insectes de pénétrer dans le bâtiment tant que le revêtement est frais.
- Dans les systèmes à base de résine, la durée de vie en pot et les temps de durcissement sont influencés par la température ambiante, la température du support et l'humidité de l'air. À basse température, le durcissement ralentit, ce qui prolonge la durée de vie en pot, le délai de recouvrement et le temps de travail. À haute température, le durcissement s'accélère, ce qui réduit ces délais. Afin d'assurer un durcissement complet, la température ambiante et celle du support ne doivent pas descendre en dessous des valeurs minimales indiquées. Après l'application, le revêtement doit être protégé de tout contact direct avec l'eau pendant au moins 24 heures. En cas de contact avec l'eau, un ramollissement et des cloques peuvent apparaître, entraînant une perte des performances du revêtement. Dans ce cas, le revêtement doit être entièrement retiré et refait.
- Les consommations indiquées sont données pour des conditions idéales avec une température ambiante et du support de 20°C. La consommation réelle peut varier en fonction de la structure du support et des conditions ambiantes. Il convient de noter que la consommation augmente sur des supports irréguliers et par temps froid.
- Le mélange doit impérativement être effectué à l'aide d'un malaxeur électrique de 300–400 tr/min équipé de l'hélice de mélange spécifiée pour résines époxy/polyuréthane. L'utilisation d'un outil de mélange non adapté entraînera l'incorporation d'air dans le produit, ce qui provoquera la formation de bulles d'air dans le revêtement après application.

Consommation

1 kg de liant pour 12,5 kg de granulats.

La consommation est valable pour des granulométries de 1–3 mm et 2–4 mm. Pour d'autres granulométries, veuillez consulter notre service technique pour les informations de consommation.

Emballage

Kit de 8 kg :

Composant A : bidon métallique de 4 kg

Composant B : bidon métallique de 4 kg

Durée de conservation et stockage

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit sec et frais (+5°C à +30°C), à l'abri du soleil et du gel. Dans le respect des conditions de stockage indiquées, la durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Les emballages ouverts doivent être soigneusement refermés et utilisés dans un délai d'une semaine. Les palettes ne doivent en aucun cas être empilées pendant le stockage. Les expéditions doivent être effectuées selon le principe FIFO (premier entré, premier sorti).

Consignes de sécurité

Il est dangereux d'approcher les zones de stockage et d'application avec une flamme nue. Les zones de stockage et d'application doivent être bien ventilées. Pendant l'application, des vêtements de travail conformes aux règles de santé et de sécurité au travail ainsi que des gants, des lunettes et un masque de protection doivent être utilisés. Éviter tout contact avec la peau et les yeux pendant le stockage et l'application ; en cas de contact, laver immédiatement et abondamment à l'eau et au savon. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Il est interdit d'introduire des aliments et des boissons dans les zones d'application. Conserver hors de portée des enfants. Pour des informations détaillées, consulter la Fiche de Données de Sécurité (Material Safety Data Sheet).

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document technique sont basées sur nos connaissances scientifiques et notre expérience pratique. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. est uniquement responsable de la qualité du produit. Notre société ne saurait être tenue responsable des conséquences résultant d'utilisations autres que celles recommandées par écrit concernant le lieu et le mode d'application du produit et/ou d'une utilisation incorrecte. Pour des informations détaillées, il convient de consulter la Fiche de Données de Sécurité et la Fiche Technique ou de contacter nos représentants.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com