

INNO-DECO

FOX STONECARPET® BINDER PU

Polyurethanbasiertes, zweikomponentiges, UV-beständiges Bindemittel für Naturzuschläge

Beschreibung

FOX STONECARPET® BINDER PU ist ein polyurethanbasiertes, zweikomponentiges, aliphatisches Bindemittel, das UV- und sonnenlichtbeständig ist und keine Vergilbung verursacht. Es wird als Bindemittel für speziell ausgewählte, gebrochene und getrommelte Naturzuschläge in natürlichen Farbtönen verwendet.

Anwendungsbereiche

- Für Innen- und Außenbereiche,
- Auf horizontalen Flächen,
- Als Bindemittel in den Systemen **FOX STONECARPET®** und **FOX PEBBLEDECK**,
- In Flughäfen,
- In Krankenhäusern,
- In Galerien,
- In Einkaufszentren,
- In Supermärkten,
- In Geschäften und Showrooms,
- In Hotel

Vorteile

- Für Innen- und Außenbereiche geeignet.
- Verleiht der Oberfläche ein ästhetisches Erscheinungsbild.
- Langlebig.
- UV-beständig.
- Ermöglicht durch unterschiedliche Korngrößen der verwendeten Zuschläge verschiedene optische Effekte.

Technische Eigenschaften

Farbe		Transparent
Dichte		1,04±0,05 gr/cm ³
Biegezugfestigkeit	EN 12190	≥3 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 12190	≥7,5 N/mm ²
Verarbeitungszeit		~45 Minuten
Topfzeit		~45 Minuten
Rutschhemmung	DIN 51130	R10
Begehbar nach		1 Tag
Durchhärtungszeit		24 Stunden
Zeit bis zur mechanischen Belastbarkeit		1 Tag
Zeit bis zur vollständigen Aushärtung		7 Tage
Zulässige Untergrundtemperatur bei der Anwendung		+10°C/ +30°C



Die oben angegebenen Werte gelten bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen die angegebenen Zeiten, niedrigere Temperaturen verlängern sie entsprechend.

Untergrundqualität

Die zu beschichtenden Betonuntergründe müssen tragfähig und ausreichend druckfest sein (mindestens 25 N/mm²), die Haftzugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen. Der Feuchtigkeitsgehalt darf maximal 4% betragen, die Untergrundtemperatur mindestens +10°C. Zudem ist darauf zu achten, dass die Untergrundtemperatur mindestens +3°C über dem Taupunkt liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken sowie frei von Staub, Öl, Fett, Altbeschichtungen, Nachbehandlungsmitteln und sonstigen haftungsmindernden Stoffen sein.

Anwendungsverfahren

Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtenden Betonuntergründe sind mit geeigneten mechanischen Verfahren (z. B. Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) so vorzubereiten, dass die Zementschlämme entfernt und eine offenporige Oberfläche erzielt wird. Schwache oder lose Betonteile sind vollständig zu entfernen; Hohlstellen und Poren sind freizulegen. Der entstandene Staub ist mit einem industriellen Staubsauger gründlich zu entfernen. Untergrundreparaturen, das Füllen von Fehlstellen sowie das Egalisieren der Oberfläche sind mit dem Reparaturmörtel **FOX MORTAR FC188 T** durchzuführen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Anwendungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes muss unter 4% liegen.
- Prüfverfahren: CM-Messung oder Trocknung im Wärmeschrank.
- Gemäß ASTM darf keine aufsteigende Feuchtigkeit vorhanden sein (Polyethylen-Folientest).
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 80% betragen.
- Auf Taupunkt und Kondensation achten!
- Tauwasserbildung und Kondensation auf unbehandelten oder frisch beschichteten Flächen können die Beschichtung beschädigen. Zur Vermeidung muss die Untergrundtemperatur mindestens +3°C über dem Taupunkt liegen.

Bei der Anwendung zu beachtende Punkte

Untergrundtemperatur ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
 Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
 Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

Mischung

Vor Beginn des Mischvorgangs ist sicherzustellen, dass die Produkttemperaturen zwischen +10°C und +30°C liegen. Komponente A (**FOX STONECARPET® BINDER PU**) ist mit einem geeigneten Rührgerät ca. 1 Minute lang ohne Lufteintrag vorzumischen. Anschließend ist Komponente B vollständig zu Komponente A zu geben. Die Mischung ist mindestens 2 Minuten kontinuierlich zu rühren, bis eine homogene Masse entsteht. Nach dem Vermischen der Komponenten A und B sind je nach Anforderung die ausgewählten Zuschlagstoffe (Gesteinskörnungen) hinzuzufügen und weitere 2–3 Minuten zu mischen, bis eine gleichmäßige, homogene Mischung erzielt wird. Um Lufteintrag zu minimieren, ist übermäßiges Mischen zu vermeiden.

Mischwerkzeuge: Elektrisches Rührgerät (300–400 U/min) und geeigneter Epoxid-/Polyurethan-Mischaufsatz.

Anwendung

Grundierung

Die mit **FOX STONECARPET® BINDER PU** zu beschichtenden Flächen müssen zuvor mit einer Grundierung der **EPOTHANE®**-Serie grundiert worden sein. Die Untergrundtemperatur (mind. +10°C) ist zwingend zu beachten. Die Anwendung von **FOX STONECARPET® BINDER PU** muss innerhalb der zulässigen Überarbeitungszeit auf der Grundierung erfolgen.

Grundierungsauswahltable

Untergrundzustand	Empfohlene Grundierung
Geeigneter Beton gemäß Norm	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Feuchte Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Feuchte Untergründe (mit Feuchtigkeitssperre)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Hochporöse Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Hochporöse, feuchte Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Stahl-, verzinkte Stahl- und Aluminiumoberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Holzplatten und einige spezielle Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asphalt- und Bitumenbahnoberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Überarbeitung/Neuauftrag auf bestehender Beschichtung (Alt-Neu)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nicht saugender Beton und nicht absorbierende Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Keramik-, Marmor-, Granit- und glatte Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Anwendung mit der Kelle

Die vorbereitete Mischung wird auf die Oberfläche gegossen und mit einer geeigneten Kelle oder Richtlatte in der gewünschten Schichtdicke verteilt.

Anwendung mit der Glättmaschine

Die vorbereitete Mischung wird auf die Oberfläche gegossen. Um eine gleichmäßige und fugenlose Fläche zu erzielen, wird mit der Glättmaschine (Flügelglätter) mit Glättteller geglättet, sobald die Oberfläche eine Konsistenz erreicht hat, die das Gewicht der Maschine tragen kann, bzw. wenn die Fußabdrucktiefe ca. 0,5 cm beträgt.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Nach der Anwendung sind alle verwendeten Werkzeuge und Geräte mit geeigneten Lösungsmitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach dem Aushärten kann die **FOX STONECARPET® BINDER PU** Mischung nur noch mechanisch von der Oberfläche entfernt werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyahı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die zu beschichtenden Betonflächen für Epoxid-/Polyurethansysteme müssen vor der Anwendung mindestens 3 Wochen alt sein. Bei Bodenplatten auf Erdreich ist eine Dampfspererschicht vorzusehen. Dach, Wände, Türen und Fenster des Gebäudes müssen fertiggestellt sein. Die Umgebungs- und Untergrundtemperatur muss mindestens +10°C und höchstens +30°C betragen.
- Die zu verwendenden Materialien sind 1–2 Tage vor der Anwendung auf die Baustelle zu bringen und müssen sich an die Umgebungsbedingungen anpassen.
- Bei Anwendungen in kalter Witterung ist sicherzustellen, dass die Umgebungs- und Untergrundtemperatur erhöht wird. Zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit sind die Gebinde bei +20°C bis +25°C zu lagern und gebrauchsfertig zu temperieren.
- Es ist zu verhindern, dass Regen, Staub, Wind, Tiere oder Insekten während der Frischphase der Beschichtung in das Gebäude eindringen.
- Bei reaktionsharzbasierten Systemen werden Topfzeit und Aushärtezeiten von der Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Aushärtung; dadurch verlängern sich Topfzeit, Überarbeitungszeit und Verarbeitungszeit. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung; dadurch verkürzen sich Topfzeit, Überarbeitungszeit und Verarbeitungszeit. Damit das Produkt vollständig aushärten kann, dürfen die angegebenen Mindesttemperaturen von Umgebung und Untergrund nicht unterschritten werden. Nach Abschluss der Anwendung ist die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt zu schützen. Bei Wasserkontakt können Erweichungen und Blasenbildungen auftreten, wodurch die Eigenschaften der Beschichtung beeinträchtigt werden. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und erneuert werden.
- Die Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen bei einer Umgebungs- und Untergrundtemperatur von 20°C. Je nach Untergrundbeschaffenheit und Temperatur können die tatsächlichen Verbrauchswerte abweichen. Es ist zu beachten, dass sich bei unebenen Untergründen und niedrigen Temperaturen der Verbrauch erhöhen kann.
- Das Mischen muss zwingend mit einem elektrischen Rührgerät mit 300–400 U/min und dem angegebenen Epoxid-/Polyurethan-Mischauflauf erfolgen. Bei Verwendung eines ungeeigneten Mischwerkzeugs wird Luft in das Material eingetragen, was nach der Verarbeitung zu Blasenbildung in der Beschichtung führen kann.

Verbrauch

1 kg Bindemittel für 12,5 kg Gesteinskörnung.

Der Verbrauch gilt für Gesteinskörnungen mit einer Korngröße von 1–3 mm und 2–4 mm.

Für abweichende Korngrößen wenden Sie sich bitte bezüglich der Verbrauchswerte an unsere technische Abteilung.

Verpackung

8 kg Set;

Komponente A 4 kg Blechgebinde

Komponente B 4 kg Blechgebinde

Lagerfähigkeit und Lagerung

Das Produkt ist in der ungeöffneten Originalverpackung, trocken und kühl (+5°C bis +30°C), vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost geschützt zu lagern. Bei Einhaltung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Lagerfähigkeit 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Gebinde sind wieder dicht zu verschließen und innerhalb von 1 Woche zu verbrauchen. Paletten dürfen bei der Lagerung keinesfalls übereinander gestapelt werden. Der Versand hat nach dem FIFO-Prinzip (First In – First Out) zu erfolgen.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Das Annähern mit offenem Feuer an Lager- und Verarbeitungsbereiche ist gefährlich. Lager- und Verarbeitungsbereiche müssen ausreichend belüftet werden. Während der Anwendung sind geeignete Arbeitskleidung gemäß den Arbeitsschutzvorschriften, Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Atemschutzmaske zu tragen. Während der Lagerung und Anwendung ist der Kontakt mit Haut und Augen zu vermeiden; bei Kontakt sofort mit viel Wasser und Seife waschen. Bei Verschlucken ist unverzüglich ein Arzt aufzusuchen. In den Anwendungsbereichen dürfen keine Lebensmittel oder Getränke aufbewahrt oder konsumiert werden. Das Produkt ist außerhalb der Reichweite von Kindern zu lagern. Für detaillierte Informationen ist das Sicherheitsdatenblatt (Material Safety Data Sheet) zu konsultieren.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Angaben basieren auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Erfahrungen. Die Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. haftet ausschließlich für die Qualität des Produktes. Für Folgen, die sich aus einer nicht schriftlich empfohlenen und/oder unsachgemäßen Anwendung ergeben, übernimmt unser Unternehmen keine Haftung. Für detaillierte Informationen sind das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt zu konsultieren oder es ist Kontakt mit unseren zuständigen Mitarbeitern aufzunehmen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyahi OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com