

## INNO-DECO

# FOX STONECARPET® BINDER PU 1K

## Polyurethanbasierter Einkomponentiger, UV-Beständiger Naturaggregat-Binder

### Beschreibung

**FOX STONECARPET® BINDER PU 1K** ist ein Bindemörtel auf Polyurethanbasis, einkomponentig, aliphatisch, UV-beständig und lösemittelfrei, der nicht durch UV-Strahlen oder Sonneneinstrahlung vergilbt und speziell ausgewählte, gebrochene sowie getrommelte, naturfarbene Zuschläge bindet.

### Anwendungsbereiche

- Im Innen- und Außenbereich,
- Auf horizontalen Flächen,
- Als Bindemittel in den Systemen **FOX STONECARPET®**, **FOX PEBBLEDECK** und **FOX ECODRAIN**,
- In Flughäfen,
- In Krankenhäusern,
- In Galerien,
- In Einkaufszentren,
- In Geschäften und Showrooms,
- In Hotels.

### Vorteile

- Geeignet für Innen- und Außenbereiche,
- Gebrauchsfertig,
- Wird 1 Stunde nach der Anwendung nicht durch Niederschlag beeinträchtigt.
- UV-beständig, vergilbt nicht,
- Kann als Bindemittel für wasserdurchlässige Böden verwendet werden.
- Lösemittelfrei,
- Verleiht der Oberfläche ein ästhetisches Erscheinungsbild,
- Langlebig,
- Mit unterschiedlich großen Zuschlägen lassen sich verschiedene optische Effekte erzielen.

### Technische Daten

Farbe		Transparent
Dichte		1,15±0,05 gr/cm <sup>3</sup>
Biegezugfestigkeit	EN 12190	≥6 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	EN 12190	≥15 N/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit		60 Minuten
Topfzeit		60 Minuten
Rutschhemmung	DIN 51130	R10
Begehbar nach		6 Stunden
Vollständig durchgetrocknet nach		24 Stunden
Mechanische belastbarkeit nach		1 Tag
Endaushärtung nach		7 Tagen
Untergrundtemperatur bei Applikation		+10°C bis +30°C

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit



### Untergrundqualität

Die zu beschichtenden Betonuntergründe müssen tragfähig und ausreichend druckfest sein (mindestens 25 N/mm<sup>2</sup>), eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen, einen maximalen Restfeuchtegehalt von 4% haben und eine Mindesttemperatur von +10°C erreichen. Zudem muss die Untergrundtemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von allen Verunreinigungen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungen oder Nachbehandlungsmitteln sein.

### Verarbeitungshinweise

#### Vorbereitung der Oberfläche

Die zu beschichtenden Betonuntergründe sind mit geeigneten Schleif- und Strahlverfahren (z. B. Shot Blasting, Fräsen, Diamantschleifen) so vorzubereiten, dass die Zementschlämme entfernt und eine offenporige Oberfläche hergestellt wird. Schwache Betonpartien sind vollständig zu entfernen, kleinere Hohlstellen und Poren müssen vollständig geöffnet werden. Der entstehende Staub ist mit einem Industriesauger gründlich zu beseitigen. Untergrundreparaturen, das Auffüllen von Hohlräumen sowie das Egalisieren der Oberfläche sind mit dem Reparaturmörtel **FOX MORTAR FC188 T** durchzuführen.



www.foxbau.com

#### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
 Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Verarbeitungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes darf maximal 4% betragen.
- Prüfmethode: CM-Messung oder Trocknung im Trockenofen.
- Es darf keine kapillar aufsteigende Feuchtigkeit vorliegen (Polyethylen-Folien-Test).
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 80% betragen.
- Auf Tau- und Kondenswasserbildung ist unbedingt zu achten!
- Auf nicht beschichteten oder frisch beschichteten Flächen kann Tauwasser oder Wasserdampfkondensation die Beschichtung schädigen. Zur Vermeidung muss die Untergrundtemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## Wichtige Hinweise für die Applikation

Untergrundtemperatur	: min. +10 °C – max. +30 °C
Umgebungstemperatur	: min. +10°C – max. +30 °C
Materialtemperatur	: min. +10°C – max. +30 °C

## Grundierung

Die mit **FOX STONECARPET® BINDER PU 1K** zu beschichtenden Flächen müssen zuvor mit **FOX EPOTHANE® PRIMER WB**, **FOX EPOTHANE® PRIMER WB COLORED** oder **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** grundiert werden.

## Mischen

Zuschlagstoff mit **FOX STONECARPET® BINDER PU 1K** ca. 3–4 Minuten mit einem geeigneten Rührwerk homogen mischen. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, nicht zu lange rühren.

Mischgeräte: Elektrisches Rührwerk (300–400 U/min) mit Epoxid-/Polyurethan-Rührquirl.ucu

## Anwendung

Die vorbereitete Mischung wird auf die Oberfläche gegossen und mit einer geeigneten Kelle oder einem Richtscheit in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig verteilt, sodass eine ebene Oberfläche entsteht. Während der Anwendung müssen die Zuschlagstoffe gut verdichtet werden. Andernfalls entsteht eine Beschichtung mit zu offener Porenstruktur und die Oberfläche fühlt sich rau an. Damit sich die Kelle während der Anwendung leichter über die Oberfläche bewegen lässt, sollte **FOX C380** auf die Kelle gesprüht werden, um sie leicht zu befeuchten. Dieser Vorgang erleichtert die Anwendung und trägt dazu bei, eine glattere Oberfläche zu erzielen.

Es ist darauf zu achten, dass sich der Bindemittelanteil nicht lokal auf den Zuschlagstoffen oder auf der Oberfläche konzentriert. Eine übermäßige Ansammlung des Bindemittels an einer Stelle kann zu weißen Flecken auf der Oberfläche führen. Während der Anwendung kann sich am Boden und an den Seiten des Mischbehälters eine Schicht bilden, in der sich das Bindemittel konzentriert. Diese Ablagerung sollte regelmäßig abgekratzt und in einen separaten Abfallbehälter gegeben werden und darf nicht in der Anwendung verwendet werden. Mischungen, die lange gestanden haben oder deren Konsistenz sich verändert hat, dürfen nicht verwendet werden. Nach Abschluss der Anwendung muss die Beschichtung mindestens 1 Stunde vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt es zu Wasserkontakt, kann es zu Erweichungen und Blasenbildung auf der Beschichtung kommen, wodurch die Beschichtung ihre Eigenschaften verliert. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und erneut aufgebracht werden.

## Reinigung der Werkzeuge

Die verwendeten Werkzeuge und Geräte sind nach der Anwendung mit Lösungsmitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach dem Aushärten kann das Gemisch **FOX STONECARPET® BINDER PU 1K** nur noch mechanisch von der Oberfläche entfernt werden.

## Zu Berücksichtigende Angelegenheiten

- Die mit Epoxid-/Polyurethansystemen zu beschichtenden Betonuntergründe müssen vor der Applikation mindestens 3 Wochen alt sein. Bei Bodenplatten auf Erdreich ist eine Dampfsperre einzubauen. Außerdem müssen Dach, Wände, Türen und Fenster des Gebäudes fertiggestellt sein; die Umgebungs- und Untergrundtemperatur soll zwischen +10°C und +30°C liegen.
- Die zu verwendenden Materialien sind 1–2 Tage vor der Verarbeitung auf die Baustelle zu bringen und an die Umgebungsbedingungen zu akklimatisieren.
- Bei Arbeiten in kalter Witterung ist die Temperatur von Umgebung und Untergrund zu erhöhen. Um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu verbessern, sollen die Gebinde vor der Verarbeitung bei +20°C bis +25°C gelagert werden.
- Während der frischen Verlegung ist die Beschichtung vor Regen, Staub, Wind, Tieren und Insekten zu schützen.
- Bei harzbasierten Systemen werden Topfzeit und Aushärtezeiten durch die Umgebungstemperatur, die Untergrundtemperatur und die Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Aushärtung, wodurch sich die Topfzeit, die Überarbeitungszeit und die Verarbeitungszeit verlängern. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung, wodurch sich die Topfzeit, die Überarbeitungszeit und die Verarbeitungszeit verkürzen. Für eine vollständige Aushärtung des Produkts dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter die angegebenen Mindesttemperaturen fallen. Nach Abschluss der Anwendung muss die Beschichtung mindestens 1 Stunde vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Bei Wasserkontakt



können Erweichungen und Blasenbildung auf der Oberfläche auftreten, wodurch die Eigenschaften der Beschichtung beeinträchtigt werden. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und neu aufgebracht werden.

- Die Verbrauchsangaben gelten für ideale Bedingungen bei 20°C. Abhängig von Untergrundbeschaffenheit und Umgebungstemperatur können die tatsächlichen Verbräuche abweichen. Auf unebenen Untergründen und bei kalter Witterung ist mit erhöhtem Verbrauch zu rechnen.
- Das Mischen muss unbedingt mit einem elektrischen Rührwerk (300–400 U/min) und dem vorgeschriebenen Epoxid-/Polyurethan-Rührquirl erfolgen. Wird ein ungeeignetes Rührwerkzeug verwendet, kann Luft in das Produkt eingetragen werden, was nach der Applikation zu Blasenbildung in der Beschichtung führt.

### Verbrauch

Für 15 kg Zuschlagstoff werden 0,75 kg Binder benötigt.

Die Angaben gelten für Korngrößen von 1–3 mm bzw. 2–4 mm.

Für Verbrauchsangaben bei anderen Korngrößen wenden Sie sich bitte an unser technisches Team.

### Verpackung

5-kg-Blechgebinde

### Lagerfähigkeit und Lagerung

Das Produkt ist in der ungeöffneten Originalverpackung, trocken und kühl (+5°C bis +30°C), vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost geschützt zu lagern. Bei Einhaltung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Lagerfähigkeit 6 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Gebinde sind wieder dicht zu verschließen und innerhalb von 1 Woche zu verbrauchen. Paletten dürfen bei der Lagerung keinesfalls übereinander gestapelt werden. Der Versand hat nach dem FIFO-Prinzip (First In – First Out) zu erfolgen.

### Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

### Haftung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Merkblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com