

INNO-DECO

FOX STONECARPET® BINDER PU 1K TIXO

Polyurethanbasierter Einkomponentiger, UV-Beständiger Naturaggregat-Binder

Beschreibung

FOX STONECARPET® BINDER PU 1K TIXO ist ein einkomponentiges, aliphatisches, UV-beständiges, nicht vergilbendes, lösemittelfreies Polyurethanharz-Bindemittel zur Verarbeitung auf vertikalen Flächen. Es dient als Bindemittel für speziell ausgewählte, gebrochene oder getrommelte, natürlich gefärbte Gesteinskörnungen.

Anwendungsbereiche

- Für den Innen- und Außenbereich geeignet,
- Für vertikale Flächen,
- Als Bindemittel im **FOX STONECARPET®** und **FOX PEBBLEDECK** System,
- In Flughäfen,
- In Krankenhäusern,
- In Galerien,
- In Einkaufszentren,
- In Geschäften und Showrooms,
- In Hotels.

Vorteile

- Sowohl für den Innen- als auch Außenbereich einsetzbar,
- Gebrauchsfertig,
- UV-beständig und vergilbungsfrei,
- Lösemittelfrei,
- Verleiht der Oberfläche ein ästhetisches Erscheinungsbild,
- Langlebig,
- Erlaubt durch Verwendung unterschiedlich großer Zuschläge variable optische Effekte.

Technische Daten

Farbe		Transparent
Dichte		0,98±0,05 gr/cm ³
Biegezugfestigkeit	EN 12190	≥4 N/mm ²
Druckfestigkeit	EN 12190	≥13 N/mm ²
Verarbeitungszeit		60 Minuten
Topfzeit		60 Minuten
Begehbarkeit		24 Stunden
Vollständige Trocknungszeit		24 Stunden
Mechanische Belastbarkeit		2 Tag
Endaushärtung		7 Tag
Untergrundtemperatur		+10C /+30°C



Die oben angegebenen Werte wurden bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Oberflächenqualität

Der zu beschichtende Betonuntergrund muss fest, druckfest (mind. 25 N/mm²) und zugfest (mind. 1,5 N/mm²) sein. Der Feuchtigkeitsgehalt darf maximal 4% betragen, die Mindesttemperatur des Untergrunds beträgt +10°C. Zudem sollte die Temperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Staub, Trennmitteln, Beschichtungen und sonstigen haftungsmindernden Stoffen sein.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung der Oberfläche

Die Betonoberfläche ist mit geeigneten Schleif- oder Strahlverfahren (Shot Blasting, Fräse, Diamantschleifer etc.) zu bearbeiten, um die Zementschlämme zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu erzeugen. Schwache Betonschichten sind zu entfernen, Poren und Hohlräume vollständig zu öffnen. Der entstandene Staub ist mit einem Industriestaubsauger gründlich zu beseitigen. Für Reparaturen, das Schließen von Hohlräumen und das Egalisieren des Untergrunds ist **FOX MORTAR FC188 T** Reparaturmörtel zu verwenden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyahı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verarbeitungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrunds darf höchstens 4% betragen.
- Prüfverfahren: CM-Messung oder Darr-Methode.
- Aufsteigende Feuchtigkeit darf gemäß ASTM nicht vorhanden sein (Polyethylen-Folientest).
- Maximale relative Luftfeuchtigkeit 80%.
- Taupunkt und Kondensation sind zu vermeiden!
- Tauwasser oder Kondensat auf unbehandelten oder frischen Flächen beeinträchtigt die Haftung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In der Anwendung zu berücksichtigende Bereiche

Untergrundtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Grundierung

Die Oberflächen, auf denen **FOX STONECARPET® BINDER PU 1K TIXO** angewendet werden soll, müssen zuvor mit einer Rolle, einem Pinsel oder einer Zahnkelle mit einem Teil von **FOX STONECARPET® BINDER PU 1K TIXO** (zwischen 500 g/m² und 600 g/m²) als Grundierung behandelt werden, oder die Oberfläche muss mit **FOX EPOTHANE® PRIMER HB-HD** grundiert werden.

Mischung

FOX STONECARPET® BINDER PU 1K TIXO und die Gesteinskörnung werden mit einem geeigneten Rührgerät ca. 3–4 Minuten lang gemischt, bis eine homogene Masse entsteht. Übermäßiges Mischen ist zu vermeiden, um Lufteinschlüsse zu verhindern.

Mischgeräte: elektrisches Rührgerät (300–400 U/min) mit Epoxid-/Polyurethanharz-Mischaufsatz.

Anwendung

Die vorbereitete Mischung wird mit einer geeigneten Kelle oder einem Richtscheit in der gewünschten Schichtdicke auf die Oberfläche aufgetragen, sodass eine gleichmäßige Oberfläche entsteht. Während der Anwendung müssen die Zuschlagstoffe gut verdichtet werden. Andernfalls entsteht eine Beschichtung mit zu offener Porenstruktur und die Oberfläche fühlt sich rau an. Damit sich die Kelle während der Anwendung leichter über die Oberfläche bewegen kann, sollte **FOX C380** auf die Kelle gesprüht werden, um sie leicht zu befeuchten. Dieser Vorgang erleichtert die Anwendung und trägt dazu bei, eine glattere Oberfläche zu erzielen.

Es ist darauf zu achten, dass sich das Bindemittel nicht lokal auf den Zuschlagstoffen oder auf der Oberfläche konzentriert. Eine übermäßige Ansammlung des Bindemittels an einer Stelle kann zu weißen Flecken auf der Oberfläche führen. Während der Anwendung kann sich am Boden und an den Seiten des Mischbehälters eine Schicht bilden, in der sich das Bindemittel konzentriert. Diese Ablagerung sollte regelmäßig abgekratzt und in einen separaten Abfallbehälter gegeben werden und darf nicht in der Anwendung verwendet werden. Mischungen, die lange gestanden haben oder deren Konsistenz sich verändert hat, dürfen nicht verwendet werden. Nach Abschluss der Anwendung muss die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt es zu Wasserkontakt, kann es zu Erweichungen und Blasenbildung auf der Beschichtung kommen, wodurch die Beschichtung ihre Eigenschaften verliert. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und erneut aufgebracht werden.

Reinigung der Werkzeuge

Nach der Verarbeitung sind Werkzeuge und Geräte mit geeigneten Reinigungsmitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach dem Aushärten kann **FOX STONECARPET® BINDER PU 1K TIXO** nur noch mechanisch entfernt werden.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die Betonoberflächen, die mit Epoxid-/Polyurethanbeschichtungen versehen werden sollen, müssen vor der Anwendung mindestens 3 Wochen alt sein. Bei auf Erdreich aufliegenden Bodenplatten muss eine Dampfsperre vorgesehen werden. Außerdem müssen Dach, Wände, Türen und Fenster des Gebäudes bereits fertiggestellt sein. Die Umgebungs- und Untergrundtemperatur sollte zwischen mindestens +10°C und maximal +30°C liegen.
- Die zu verwendenden Materialien sollten 1–2 Tage vor der Anwendung zur Baustelle gebracht werden, damit sie sich an die Umgebungsbedingungen anpassen können.
- Bei Anwendungen unter kalten Witterungsbedingungen sollte die Umgebungs- und Untergrundtemperatur erhöht werden. Um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu verbessern, sollten die Gebinde bei +20°C bis +25°C gelagert und anschließend verwendet werden.
- Es muss verhindert werden, dass Regen, Staub, Wind sowie Tiere und Insekten während die Beschichtung noch frisch ist in den Anwendungsbereich gelangen.
- Bei harzbasierten Systemen werden Topfzeit und Aushärtungszeit von der Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie von der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Aushärtung, wodurch sich Topfzeit, Überarbeitungszeit und Verarbeitungszeit verlängern. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung, wodurch sich Topfzeit, Überarbeitungszeit und Verarbeitungszeit verkürzen. Damit das Produkt



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyahi OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

vollständig aushärten kann, dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter die angegebenen Mindesttemperaturen fallen.

- Die Verbrauchswerte wurden für ideale Bedingungen bei einer Umgebungs- und Untergrundtemperatur von 20°C angegeben. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Untergrundbeschaffenheit und Umgebungstemperatur variieren. Es ist zu beachten, dass der Verbrauch bei unebenen Untergründen und bei kalten Witterungsbedingungen ansteigen kann.
- Das Mischen muss unbedingt mit einem elektrischen Rührgerät mit 300–400 U/min und dem angegebenen Epoxid-/Polyurethan-Mischrührer erfolgen. Wird nicht mit dem angegebenen Rührwerkzeug gemischt, kann Luft in das Produkt eingetragen werden, was nach der Anwendung zur Bildung von Luftblasen in der Beschichtung führen kann.

Verbrauch

Für 15 kg Zuschlag: ca. 0,90 kg Bindemittel

Der Verbrauch gilt für Körnungen von 1–3 mm und 2–4 mm. Für andere Korngrößen bitte den technischen Service kontaktieren.

Verpackung

6 kg Blecheimer

Lagerfähigkeit und Lagerung

Das Produkt ist in der ungeöffneten Originalverpackung, trocken und kühl (+5°C bis +30°C), vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost geschützt zu lagern. Bei Einhaltung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Lagerfähigkeit 6 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Gebinde sind wieder dicht zu verschließen und innerhalb von 1 Woche zu verbrauchen. Paletten dürfen bei der Lagerung keinesfalls übereinander gestapelt werden. Der Versand hat nach dem FIFO-Prinzip (First In – First Out) zu erfolgen.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyahi OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com