

INNO-FLOOR

FOX PURRAZZO SOLE

Polyurethanbasierte, UV-beständige, selbstverlaufende Bodenbeschichtung

Beschreibung

FOX PURRAZZO SOLE ist ein zweikomponentiges, lösemittelfreies, glänzendes, UV-beständiges, ästhetisches und dekoratives Bodenbeschichtungssystem auf Polyurethanbasis, das farbig, fugenlos und selbstverlaufend appliziert werden kann. Es zeichnet sich durch hohe Elastizität und hervorragende Verarbeitbarkeit aus.

Anwendungsbereiche

- In Hotels, Schulen, Kindergärten und Spielbereichen für Kinder,
- In Boutiquen,
- In Bars und Restaurants,
- In Büros,
- In Kongress-, Ausstellungs- und Konferenzräumen,
- In Einkaufszentren,
- In Geschäften und Showrooms,
- In Sporthallen,
- In Laboratorien,
- In Krankenhäusern und Pflegeheimen,
- In Arztpraxen,
- In Hygienebereichen,
- In Bereichen, in denen eine bestimmte Elastizität des Bodens gefordert ist.

Vorteile

- Einfach in der Anwendung.
- Hervorragende Haftung auf geeigneten Untergründen.
- UV-beständig, vergilbt nicht.
- Hohe mechanische Beständigkeit.
- Die glatte, geschlossene Oberfläche verhindert Mikrobenbildung.
- Leicht zu reinigen und ideal für hygienische Umgebungen.
- Rissüberbrückend.
- Elastisch und abriebfest.
- Gewährleistet hohen Begehkomfort.
- Schalldämpfend.
- Farben sind untereinander mischbar.

Technische Daten

Dichte			1,39±0,05 gr/cm ³
Farbe			In RAL-Farbtönen erhältlich
Haftzugfestigkeit (Betonbruch)			≥1,5 N/mm ²
Feststoffgehalt			%100
Verdünnung			Nicht verdünnen
Shore-A-Härte	DIN 53505	7 Tage	≥90
Shore-D-Härte	DIN 53505	7 Tage	≥50
Verarbeitungstemperatur			10-30°C
Verarbeitungszeit			35-40 Minuten
Empfohlene Schichtdicke			1,5-2,5 mm

Die oben genannten Werte wurden bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Oberflächenqualität

Der Betonuntergrund muss fest, druckfest (≥25 N/mm²) und zugfest (≥1,5 N/mm²) sein. Die Restfeuchte darf maximal 4% betragen, die Untergrundtemperatur mindestens +10°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Trennmitteln, Zementschlämmen und Beschichtungsresten sein.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung der Oberfläche

Der Betonuntergrund ist durch mechanische Verfahren wie Kugelstrahlen, Fräsen oder Diamantschleifen zu bearbeiten, um die Zementschlämme zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu schaffen. Lose Partikel und schwache Schichten sind vollständig zu beseitigen. Kleine Hohlstellen und Poren sind zu öffnen. Der anfallende Staub ist mit einem Industriesauger gründlich zu entfernen. Für die Reparatur und Egalisierung des Untergrundes kann ein mit 60–70 AFS (0,1–0,3 mm) Quarzsand gefüllter Mörtel aus der **FOX EPOTHANE® PRIMER-Serie** verwendet werden.

Anwendungsbedingungen

- Der Restfeuchtigkeitsgehalt des Untergrundes darf <4% betragen.
- Prüfverfahren: CM-Messung oder Trockenofen-Methode.
- Gemäß ASTM darf keine aufsteigende Feuchtigkeit vorhanden sein (Polyethylen-Folientest).
- Relative Luftfeuchtigkeit: max. 80%.
- Taupunkt beachten: Kondensation vermeiden!
- Auf unbehandelten oder frisch beschichteten Flächen kann Kondensation die Beschichtung schädigen. Die Untergrundtemperatur muss daher mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

In der Anwendung zu berücksichtigende Bereiche

Untergrundtemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischung

Vor Beginn des Mischvorgangs sicherstellen, dass die Materialtemperatur zwischen +15 °C und +25 °C liegt. Komponente A von **FOX PURRAZZO SOLE**, die Pigmente und Füllstoffe enthält, ist zunächst homogen aufzurühren, bis keine Rückstände am Boden oder Rand des Gebindes verbleiben. Anschließend wird Komponente B vollständig zugegeben und mindestens 3 Minuten lang gemischt, bis eine gleichmäßige, homogene Masse entsteht. Danach das Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und weitere 1 Minute mischen. Übermäßiges Mischen vermeiden, um Luftporenschlüsse zu verhindern. Rührgeräte: Elektrisches Rührwerk (300–400 U/min) mit geeignetem Epoxid-/Polyurethan-Rührer.

Anwendung

Grundierung

Die zu beschichtenden Flächen müssen zuvor mit einem geeigneten **FOX EPOTHANE®** serie grundiert werden. Die **Mindesttemperatur des Untergrundes** beträgt **+10 °C**.

Verbrauch

~2,0 kg/m²

Beschichtung

FOX PURRAZZO SOLE wird auf die vorbereitete Fläche gegossen und mit einer Zahnkelle gleichmäßig verteilt. Sobald die Beschichtung die richtige Konsistenz erreicht hat, ist mit einer Stachelwalze (Entlüftungsrolle) zu entlüften. Wird das Entlüften zu spät durchgeführt, können Rollenspuren auf der Oberfläche sichtbar bleiben. Bei homogenen, porenfreien Untergründen ist der Einsatz der Stachelwalze nicht erforderlich.

Reinigung der Werkzeuge

Die verwendeten Werkzeuge und Geräte sind unmittelbar nach der Anwendung mit geeigneten Lösungsmitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach der Aushärtung kann **FOX PURRAZZO SOLE** nur mechanisch entfernt werden.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die mit Epoxidharz/Polyurethan zu beschichtenden Betonflächen müssen vor der Anwendung mindestens 3 Wochen alt sein. Bei auf dem Erdreich liegenden Bodenplatten ist eine Dampfsperre herzustellen. Das Gebäude muss über ein fertiges Dach, Wände, Türen und Fenster verfügen. Die Umgebungs- und Oberflächentemperatur sollte mindestens +10°C und höchstens +30°C betragen.
- Die zu verwendenden Materialien sind 1–2 Tage vor der Applikation auf die Baustelle zu bringen, um sich den Umgebungsbedingungen anzupassen.
- Bei kalten Temperaturen sollte die Raum- und Bodentemperatur erhöht werden. Um die Verarbeitbarkeit zu verbessern, sind die Gebinde vor der Anwendung bei +20°C bis +25°C zu temperieren.
- Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten dürfen während der Frischphase nicht in Kontakt mit der Beschichtung kommen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

- Topfzeit und Aushärtungszeit von Harzsystemen werden stark von Temperatur, Untergrundtemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Reaktion, was zu verlängerter Verarbeitungs- und Überarbeitungszeit führt. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Reaktion, wodurch sich diese Zeiten verkürzen. Während der gesamten Aushärtungszeit darf die Raum- und Untergrundtemperatur nicht unter den angegebenen Mindestwert fallen. Nach Abschluss der Applikation muss die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt es zu vorzeitigem Wasserkontakt, kann die Beschichtung aufweichen oder Blasen bilden, wodurch ihre Funktionalität verloren geht. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und neu aufgebracht werden.
- Die angegebenen Verbrauchswerte gelten unter idealen Bedingungen bei +20 °C. Je nach Oberflächenstruktur und Umgebungstemperatur kann der tatsächliche Verbrauch variieren. Auf unebenen oder kalten Untergründen ist mit einem höheren Verbrauch zu rechnen.
- Das Mischen darf ausschließlich mit einem elektrischen Rührwerk (300–400 U/min) und einem geeigneten Epoxid-/Polyurethanrührer erfolgen. Bei Verwendung ungeeigneter Rührer kann Luft in das Material eingetragen werden, was zu Lufteinschlüssen und Blasenbildung auf der Oberfläche führt.

Verpackung

30 kg Set

Komponente A; 21 kg Blechkanister

Komponente B; 9 kg Blechkanister

Haltbarkeitsdauer

Bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und bei einer Temperatur zwischen +10°C und +30°C ordnungsgemäß gelagert, beträgt die Haltbarkeit ab Herstellungsdatum 6 Monate.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 2 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax: 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com