

INNO-SEAL

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561

Hibrit Poliürea Esaslı, İki Komponentli, Elastik, Özel Sprey Makineleri ile Uygulanan, Hızlı Kürlenen, Su Yalıtımı membranı

Tanımı

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561, Hibrit Poliürea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatlak köprüleme özelliğine sahip, zamanla esnekliğini kaybetmeyen, hızlı kürlenen, eşsiz kimyasal yapısı sayesinde neredeyse tüm iklimsel koşullarda uygulanabilen, ek yeri oluşturmeyen su yalıtım membranıdır. Uygulama hızı ve çabuk kürlenme özelliği sayesinde geleneksel su izolasyonu ürünlerine göre işletmelerin kapalı kalma sürelerini en aza indirir. Reaksiyonu çok hızlı olduğu için özel sprey makineler yardımı ile uygulanabilir.

TS EN 1504-2 / Prensip 1.3, 2.2, 5.1, 8.2 şartlarını sağlar.

Kullanım Yerleri

- UV ve güneş ışınlarına açık teraslarda, **FOX PURMAX® TOPCOAT** veya **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** ile,
- Teras, balkon ve tüm ıslak hacimlerde,
- Çatı ve bahçe teraslarda,
- Yüzme havuzları, Süs havuzlarında,
- Uçak hangarlarında,
- Otopark yalıtımında ve kaplamalarında,
- Su isale hatları ve kanaetlerde,
- Yeraltı su tanklarında,
- Tünellerde,
- Kanallarda,
- Depolarda,
- Toplama tanklarında,
- Prefabrik yapılarda,
- Çelik yapılarda,
- Geniş açıklıklı teraslarda,
- Çatı derelerinde,
- Çiçeklik yalıtımında,
- Temel ve perde duvarlarının pozitif yönden yalıtımında kullanılır.

Avantajları

- Saniyeler içinde kürlenir, dakikalar içinde üzerinde yürünebilir,
- Yatay ve düşey yüzeylerde uygulanabilir,
- Zor detaylarda kolay çözüm sağlar,
- Tek parça uygulama sağlar. Derz, bindirme detayları yoktur,
- Mükemmel aderans sağlar,
- Mükemmel kimyasal dayanıma sahiptir,
- Mükemmel mekanik dayanıma sahiptir,
- Yüksek delinme dayanımına sahiptir,
- Esnektir, Aşınmaya karşı dirençlidir,
- Çatlak köprüleme (crack bridging) yeteneğine sahiptir,
- Neredeyse tüm yüzeylere mükemmel yapışır (beton, çelik, alüminyum, fiber, ahşap, köpük, vb.),
- Hidrofobik (su itici) özelliindedir,
- Sıvı geçirimsizdir, sürekli su ile temasında kullanılabilir,
- %100 katı, VOC-Solvent içermez,
- Mükemmel termal dirence sahiptir, ürün asla yeniden yumuşamaz, düşük ısılarda elastikliğini korur,



Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı			Hibrit Poliürea
Yoğunluk	A Komponent		1,12±0,05 gr/cm ³
	B Komponent		1,02±0,05 gr/cm ³
Renk			Gri
Karışım Oranı			1:1 Hacimce
Viskozite	A Komponent		800±200 mPas
	B Komponent		1000±200 mPas
Toplam Katı Madde Yüzdesi			%100
İnceltme			İnceltmez
Çekme Mukavemeti	DIN EN ISO 527		≥20 N/mm ²
Kopma Mukavemeti	DIN 53515		≥42 N/mm ²
Kopma Uzaması	DIN EN ISO 527		≥%800
Jel Zamanı			10-15 saniye
Shore A Sertliği	DIN 53 505	1 gün	88
Shore D Sertliği	DIN 53 505	1 gün	35
Karbondioksit Geçirgenliği			Sd>50 mt
Kapiler Su Emme			W<0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı			+5°C /+30°C
Servis Sıcaklığı			-40°C /+120°C

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır

Astar Seçim Tablosu

Yüzey Durumu	Önerilen Astar
Standarta uygun beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL,
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +5°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Beton Yüzeyler

Yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları, düzgün olmayan yüzeyler FOX EPOMORTAR FC510 veya FOX EPOMORTAR serisi epoksi tamir harcı ile tamir edilmelidir. Yüzey çatlakları FOX PURSEAL PS600 poliüretan mastik ile doldurularak onarılmalıdır. Uygun FOX EPOTHANE® serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Asfalt Yüzeyler

Asfalt yüzey su jeti ile temizlenmelidir. Araç trafiği altında kalacak uygulamalarda, asfaltın yük kaldırma kapasitesi, kullanımdaki yüklere uygun olmalıdır. Asfalt yüzey, en az agregaların %60'ı ortaya çıkacak şekilde shotblast ile kumlanmalı, uygun FOX EPOTHANE® serisi astarlar ile astarlanmalıdır.



Bitüm Yüzeyler

Bitüm yüzeydeki gevşek parçalar alınmalı, kabarmalar açılmalı ve kurutulmalıdır. Ana çatlaklar açılmalı, tamir edilmeli ve üzeri bantlamalı, uygun **FOX EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Plywood / Osb Yüzeyler

Plakaların montajlarının doğru yapıldığından emin olunmalı, bütün derzler temizlenmeli ve uygun bantlar ile bantlanmalı, uygun **FOX EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Demir Çelik Yüzeyler

Astar uygulamasından önce SA 2,5 kalitesinde kumlanmalı, uygun **FOX EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Uygulama Koşulları

- Yüzey nemi içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi %100 maksimum olmalıdır

Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar,

Yüzey Sıcaklığı ; Minimum +5°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı ; Minimum +5°C - Maksimum +30°C

Uygulama

Astarlama

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 yapılacak yüzeyler daha önceden **FOX EPOTHANE®** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +5°C) mutlaka dikkat edilmelidir.

Kaplama

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 sistem çözümleri ve uygulamaları **FOX BAU PROFESSIONAL®** Teknik Servisi tarafından sertifikalandırılmış Uzman Uygulayıcı Bayiler vasıtası ile uygulanmalıdır.

Son Kat

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 yeterli UV dayanımına sahip değildir. Yeterli UV dayanımını sağlaması için **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** veya **FOX PURMAX® TOPCOAT** ürünleri rulo veya airless püskürtme makinesi yardımı ile uygulanır.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan hemen sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

Sarfiyat

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561, Normal şartlarda 2,0-2,5 kg/m² sarfiyat ile yaklaşık 2,0-2,5 mm kalınlık elde edilir. Bazı özel durumlarda sarfiyat 4,0 kg/m²'ye kadar çıkabilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Poliürea kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +5°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Bağıl Nem Max. %90 olmalıdır.
- Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeylerde sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561**, A ve B komponentleri kullanıma hazır ürünlerdir. Uygulama sırasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Kullanılmış ambalajlar, tekrar kullanımı engellenecek şekilde stoklanmalıdır.

Ambalaj

A Komponent; 225 kg varil
B Komponent; 200 kg varil



Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +15°C ile +25°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak 1 hafta içerisinde kullanılmalıdır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.

