

INNO-SEAL

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561

Twecomponenten, elastisch, snel uithardend waterdichtingsmembraan op basis van polyurethaan en hybride aangebracht met speciale spuitmachines

Definitie

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 is een op hybride en polyurea gebaseerd, twecomponenten, oplosmiddelvrij, scheuroverbruggend waterdichtingsmembraan dat na verloop van tijd zijn flexibiliteit niet verliest, snel uithardt en in vrijwel alle klimatologische omstandigheden kan worden aangebracht dankzij zijn unieke chemische samenstelling. structuur en vormt geen verbindingen. Dankzij de applicatiesnelheid en snelle uitharding minimaliseert het de stilstandtijd van bedrijven in vergelijking met traditionele waterdichtingsproducten. Omdat de reactie zeer snel is, kan het worden aangebracht met behulp van speciale spuitmachines.

Voldoet aan de voorwaarden van EN 1504-2:2004 / Principe 1.3, 2.2, 5.1, 8.2

Gebruiksplaatsen

- Op terrassen blootgesteld aan UV- en zonnestralen, met **FOX PURMAX® TOPCOAT** of **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT**,
- Op terrassen, balkons en alle vochtige ruimtes,
- Op daken en tuinterrassen,
- In zwem- en sierbaden,
- In vliegtuighangars,
- Bij isolatie en coatings van parkeerterreinen,
- In water transmissie leidingen en goten,
- In ondergrondse watertanks,
- In tunnels,
- In kanalen,
- In magazijnen,
- In opslagtanks,
- In geprefabriceerde gebouwen,
- In staalconstructies,
- Op wijd open terrassen,
- In dakstromen,
- Bij bloembedisolatie,
- Bij positieve isolatie van funderings- en vliesgevels

Voordelen

- Hardt uit in seconden, beloopbaar binnen enkele minuten,
- Voor wand en vloer,
- Biedt eenvoudige oplossingen voor moeilijke details,
- Biedt toepassing uit één stuk. Er zijn geen verbindingen of overlappende details,
- Uitstekende hechting,
- Uitstekende chemische bestendigheid,
- Uitstekende mechanische sterkte,
- Hoge lekbestendigheid,
- Flexibel en slijtvast,
- Scheuroverbruggend,
- Uitstekende hechting op vrijwel alle ondergronden (beton, staal, aluminium, vezels, hout, schuim, etc.),
- Hydrofoob (waterafstotend),
- Vloeistofdoorlatend, kan worden gebruikt in voortdurend contact met water,
- 100% vast, VOC-oplosmiddelvrij,
- Uitstekende thermische weerstand, het product wordt nooit meer zacht, behoudt zijn elasticiteit bij lage temperaturen



Technische Specificaties

Materiaalstructuur			Hybrid Polyurea
Intensiteit	A Component		1,12±0,05 gr/cm ³
	B Component		1,02±0,05 gr/cm ³
Kleur			Grijs
Mengverhouding			1:1 Op volumebasis
Viscositeit	A Component		800±200 mPas
	B Component		1000±200 mPas
Vaste stoffen			%100
Verdunning			Niet verdund
Treksterkte	DIN EN ISO 527		≥20 N/mm ²
Breeksterkte	DIN 53515		≥42 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN EN ISO 527		≥%800
Gel-tijd			10-15 seconden
Shore A hardheid	DIN 53 505	1 dag	88
Shore D hardheid	DIN 53 505	1 dag	35
Permeabiliteit van kooldioxide			Sd>50 mt
Capillaire wateropname			W<0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})
Ondergrondtemperatuur			+5°C /+30°C
Servicetemperatuur			-40°C /+120°C

Bovenstaande waarden zijn gegeven bij +23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hoge temperaturen verkorten de tijd, lage temperaturen verlengen de tijd.

Primer selectiekaart

Gesteldheid Van De Oppervlakte	Aanbevolen Primer
Beton conform de norm	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
vochtige onderste laag	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Vochtige onderste laag (met vochtscherm)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Zeer poreuze onderste laag	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Zeer poreuze vochtige onderste laag	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Stalen, gegalvaniseerde stalen en aluminium oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Houten planken en enkele speciale oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt- en bitumenmembraanoppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Opnieuw aanvragen op aanvraag (Oud nieuw)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Op niet-poreus beton en niet-zuigende onderste laag	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Voor keramiek, marmer, graniet en glanzende oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Ondergrondkwaliteit

De betonnen ondergronden wordt aangebracht zijn sterk en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²), treksterkte minimaal 1,5 N/mm², luchtvochtigheid maximaal 4% en vloertemperatuur minimaal +5°C. Bovendien moet ervoor worden gezorgd dat het dauwpunt van de vloer hoger is dan +3°C. De ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle soorten vuil, olie, vet, coating, oppervlakteverhardende stoffen die hechting aan de ondergrond verhinderen.

Verwerkingsprocedure

Ondergrondvoorbereiding

Betonnen Oppervlakken

Naast het verwijderen van olie-, vet-, brandstof- en paraffineafval moet het geheel vrij zijn van lossingsmiddelen, cementresten, spanen, losse deeltjes en verharde membranen. Oppervlakte-defecten en oneffen oppervlakken moeten worden gerepareerd met epoxy reparatiemortel uit de **FOX EPOMORTAR FC510-** of **FOX EPOMORTAR-**serie. Oppervlakte Scheuren moeten worden gerepareerd door te vullen met **FOX PURSEAL PS600** polyurethaanmestiek. Het moet worden gegrond met geschikte primers uit de **FOX EPOTHANE®**-serie.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğin/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Asfalt Oppervlakken

Asfaltoppervlak moet worden gereinigd met een waterstraal. Bij toepassingen met autoverkeer moet het draagvermogen van asfalt geschikt zijn voor de gebruikte belastingen. Het asfaltoppervlak moet worden gezandstraald zodat ten minste 60% van de toeslagstoffen zichtbaar zijn en worden gegrond met geschikte primers uit de **FOX EPOTHANE®** serie.

Bitumineuze Oppervlakken

Losse stukken op het bitumenoppervlak moeten worden verwijderd, de zwellingen moeten worden geopend en gedroogd. Grote scheuren moeten worden geopend, gerepareerd, afgeplakt en gegrond met geschikte primers uit de **FOX EPOTHANE®**-serie.

Multiplex / OSB-Oppervlakken

Er moet op worden gelet dat de planken correct worden geïnstalleerd, alle verbindingen moeten worden gereinigd en met de juiste tape worden afgeplakt, en ze moeten worden gegrondeerd met geschikte primers uit de **FOX EPOTHANE®**-serie.

IJzeren en stalen oppervlakken

Voordat de primer wordt aangebracht, moet deze worden gezandstraald tot SA 2,5-kwaliteit en worden gegrond met geschikte primers uit de **FOX EPOTHANE®**-serie.

Verwerkingsbeperkingen

- De luchtvochtigheid van de ondergrond moet lager zijn dan 4%.
- Testmethode: CM - meet- of ovendroogmethode.
- Volgens ASTM mag de luchtvochtigheid niet stijgen. (Polyethyleen dekseltest).
- Relatieve vochtigheid kan maximaal 100% zijn

Aandachtspunten tijdens de verwerking,

Ondergrondtemperatuur ; Minimaal +5°C - Maximaal +30°C
Omgevingstemperatuur ; Minimaal +5°C - Maximaal +30°C

Plaatsing

Primer

De oppervlakken waarop **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** wordt aangebracht, moeten vooraf worden gegrond met primer **FOX EPOTHANE®**-serie. Er moet gelet worden op de ondergrondtemperatuur (min +5°C).

Coating

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 systeemoplossingen en toepassingen moeten worden aangebracht via deskundige applicatordealers die zijn gecertificeerd door **FOX BAU PROFESSIONAL®** technische service.

Toplaag

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 heeft onvoldoende UV-bestendigheid. Om voldoende UV-bestendigheid te garanderen, worden **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT FOX PURMAX® TOPCOAT** producten aangebracht met een rol of airless spuitmachine.

Reinigen

Gebruikte gereedschappen en apparatuur moeten onmiddellijk na het aanbrengen met oplosmiddel worden gereinigd. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** kan alleen na uitharding mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Verbruik

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561, Onder normale omstandigheden wordt een dikte bereikt van circa 2,0-2,5 mm bij een verbruik van 2,0-2,5 kg/m². In sommige speciale gevallen kan het verbruik oplopen tot 4,0 kg/m².

Attentie

- Betonoppervlakken die met polyurea worden gecoat moeten minimaal 3 weken oud zijn vóór toepassing, er moet een dampremmende laag worden aangebracht op vloeren die op de grond rusten, het dak, de muren, deuren en ramen van het gebouw moeten worden gemaakt en de omgeving en de oppervlaktetemperatuur moet minimaal +5°C en maximaal +30°C bedragen.
- De relatieve vochtigheid moet maximaal 90% zijn.
- De te gebruiken materialen moeten 1-2 dagen van tevoren naar het toepassingsgebied worden gebracht en moeten geschikt zijn voor de omgevingsomstandigheden.
- Regen, stof, wind, dieren en insecten worden verhinderd het gebouw binnen te dringen terwijl de coating vers is.



- Het verbruik wordt gegeven voor ideale omstandigheden waarbij wordt aangenomen dat de omgevings- en oppervlaktetemperatuur 20°C bedraagt. Het werkelijke verbruik kan afhankelijk van de oppervlaktestructuur variëren. Houd er rekening mee dat het verbruik op beschadigde oppervlakken toeneemt.
- **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561**, A- en B-componenten zijn kant-en-klare producten. Oplosmiddelen etc. mogen tijdens het aanbrengen niet worden toegevoegd.
- Gebruikte verpakkingen moeten worden opgeslagen om hergebruik te voorkomen.

Verpakking

A Component; 225 kg vat

B Component; 200 kg vat

Houdbaarheid

Houdbaarheid is 6 maanden vanaf de productiedatum indien correct bewaard bij kamertemperatuur +15°C en +25°C Geopende verpakkingen dienen binnen 1 week geconsumeerd te worden mits gesloten verpakking.

Opslag

Moet worden bewaard in de ongeopende originele verpakking, in een koele en droge omgeving, beschermd tegen vorst. Bij kortdurende opslag dienen maximaal 3 pallets op elkaar te worden geplaatst en dient de verzending te gebeuren met een first-in, first-out systeem. Bij langdurige opslag mogen pallets niet op elkaar worden geplaatst

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis. SARTECH Yapi Malz. San. ve Tic. Ltd. Sti. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schiftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedetailleerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğiil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com