

INNO-SEAL

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561

Hybride, zweikomponentige, elastische, schnellaushärtende, wasserabweisende Membran auf Polyharnstoffbasis, die mit speziellen Sprühmaschinen aufgetragen wird

Definition

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561, Es handelt sich um eine zweikomponentige, lösungsmittelfreie, rissüberbrückende Abdichtungsbahn auf Hybrid-Polyurea-Basis, die mit der Zeit ihre Flexibilität nicht verliert, schnell aushärtet und dank ihrer einzigartigen chemischen Struktur unter fast allen klimatischen Bedingungen angewendet werden kann keine Verbindungsstelle bilden. Dank seiner Anwendungsgeschwindigkeit und schnellen Aushärtung minimiert es die Ausfallzeiten von Unternehmen im Vergleich zu herkömmlichen Imprägnierprodukten. Da es sehr schnell reagiert, kann es mit Hilfe spezieller Sprühgeräte aufgetragen werden.

Es erfüllt die Anforderungen von EN 1504-2:2004 / Prinzip 1.3, 2.2, 5.1, 8.2.

Einsatzorte

- Auf Terrassen die UV- und Sonnenstrahlen ausgesetzt sind, **FOX PURMAX® TOPCOAT** oder **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT**
- Auf Terrassen, Balkonen und allen Nassbereichen,
- Auf Dächern und Gartenterrassen,
- Schwimmbecken, Zierbecken,
- In Flugzeughangars,
- Bei der Isolierung und Beschichtung von Parkplätzen,
- In Wasserleitungen und -rinnen,
- In unterirdischen Wassertanks,
- In Tunneln,
- In Kanäle,
- In Lagerhallen,
- In Sammelbehältern,
- Bei vorgefertigten Gebäuden,
- Bei Stahlkonstruktionen,
- Auf weitläufigen Terrassen,
- Dachbäche
- Bei der Isolierung von Blumenbeeten
- Es wird zur Isolierung von Fundamenten und Kellerwänden verwendet.

Vorteile

- Härtet in Sekunden aus, kann in Minuten begangen werden,
- Kann auf horizontale und vertikale Flächen aufgetragen werden,
- Bietet eine einfache Lösung für schwierige Details,
- Bietet eine einteilige Anwendung. Keine Fugen, überlappende Details,
- Bietet hervorragende Haftung,
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit,
- Hervorragende mechanische Festigkeit,
- Es hat eine hohe Durchstoßfestigkeit,
- Flexibel, abriebfest,
- Es hat die Fähigkeit, Risse zu überbrücken,
- Hervorragende Haftung auf fast allen Oberflächen (Beton, Stahl, Aluminium, Fasern, Holz, Schaumstoff, usw.),
- Hydrophob (wasserabweisend),
- Flüssigkeitsundurchlässig, kann in ständigem Kontakt mit Wasser verwendet werden,
- 100% fest, VOC-Lösungsmittelfrei,
- Hervorragende Wärmebeständigkeit, das Produkt erweicht nie wieder, behält seine Elastizität bei niedrigen Temperaturen,



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğiil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Technische Daten

Struktur des Materials			Hybrid Polyurea
Dichte	A Komponente		1,12±0,05 gr/cm ³
	B Komponente		1,02±0,05 gr/cm ³
Farbe			Grau
Mischverhältnis			1:1 Nach Volumen
Viskosität	A Komponente		800±200 mPas
	B Komponente		1000±200 mPas
Prozentsatz der gesamten Feststoffe			%100
Verdünnung			Nicht verdünnt
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527		≥20 N/mm ²
Zugfestigkeit	DIN 53515		≥42 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527		≥%800
Gelzeit			10-15 sek.
Shore A Härte	DIN 53 505	1 tage	88
Shore D Härte	DIN 53 505	1 tage	35
Kohlendioxid-Durchlässigkeit			Sd>50 mt
Kapillare Wasserabsorption			W<0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})
Anwendbare Bodentemperatur			+5°C /+30°C
Betriebstemperatur			-40°C /+120°C

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit

Tabelle zur Primerauswahl

Zustand der Oberfläche	Empfohlene Grundierung
Normgerechter Beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Feuchte Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Feuchte Untergründe (Feuchtigkeitsbarriere)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Hochporöse Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL,
Hochporöse, feuchte Untergründe	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Holzbretter und einige spezielle Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asphalt- und Bitumenbahnoberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Wiederholung der Anwendung (alt-neu)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Auf nicht porösem Beton und nicht saugenden Untergründen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Für Keramik, Marmor, Granit und glänzende Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Oberflächenqualität

Der zu verarbeitende Betonuntergrund muss fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit (mindestens 25 N/mm²) aufweisen, die Zugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen, die Luftfeuchtigkeit darf maximal 4% betragen, die Bodentemperatur muss mindestens +5°C betragen. Es sollte auch sichergestellt werden, dass der Taupunkt des Bodens über +3°C liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungs- und Aushärtungsmaterialien usw. sein.

Durchführung Verfahren

Vorbereitung der Oberfläche

Betonoberflächen

Öl-, Fett-, Kraftstoff- und Paraffinabfälle müssen ebenso entfernt werden wie Formtrennmittel, Zementreste, Späne, lose Teile und ausgehärtete Membranen. Oberflächenfehler, unebene Oberflächen **FOX EPOMORTAR FC510** oder **FOX EPOMORTAR** Serie sollte mit Epoxid-Reparaturmörtel repariert werden. Oberflächenrisse **FOX PURSEAL PS600** Es sollte repariert werden, indem man es mit Polyurethan-Mastix füllt. Geeignet **FOX EPOTHANE®** Es sollte mit Seriengrundierungen grundiert werden.



Asphaltoberflächen

Die Asphaltoberfläche sollte mit einem Wasserstrahl gereinigt werden. Bei Anwendungen mit Fahrzeugverkehr muss die Tragfähigkeit des Asphalts für die auftretenden Belastungen geeignet sein. Die Asphaltoberfläche sollte mit einem Kugelstrahl sandgestrahlt werden, um mindestens 60 % der Zuschlagstoffe freizulegen, **FOX EPOTHANE®** es sollte mit Seriengrundierungen grundiert werden.

Bitumenoberflächen

Lose Teile auf der Bitumenoberfläche sollten entfernt, die Schwellungen geöffnet und getrocknet werden. Hauptrisse sollten geöffnet, repariert und geeignet abgeklebt werden **FOX EPOTHANE®** es sollte mit Seriengrundierungen grundiert werden.

Sperrholz-/OSB-Oberflächen

Es sollte darauf geachtet werden, dass die Montage der Platten korrekt erfolgt, alle Verbindungen sollten gereinigt und mit geeigneten Klebebändern abgeklebt werden **FOX EPOTHANE®** es sollte mit Seriengrundierungen grundiert werden.

Eisen- und Stahloberflächen

Vor dem Auftragen der Grundierung sollte diese auf Qualität SA 2,5, geeignet sandgestrahlt werden **FOX EPOTHANE®** es sollte mit Seriengrundierungen grundiert werden.

Anwendungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt der Oberfläche sollte unter 4% liegen.
- Prüfverfahren: CM - Messung oder Trocknung im Ofen.
- Es sollte keine aufsteigende Feuchtigkeit gemäß ASTM (Polyethylenfolientest) vorhanden sein.
- Die relative Luftfeuchtigkeit sollte maximal 100% betragen.

In der Verwendung zu berücksichtigende Punkte,

Oberflächentemperatur ; Minimum +5°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur ; Minimum +5°C - Maximum +30°C

Anwendung

Grundierung

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 die Oberflächen, die vor dem **FOX EPOTHANE®** Der Boden muss mit der Grundierungsserie Primer grundiert werden. Die Bodentemperatur (min. +5°C) muss eingehalten werden.

Beschichtung

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 Systemlösungen und Anwendungen **FOX BAU PROFESSIONAL®** Es muss von Fachhändlern, die vom Technischen Dienst zertifiziert sind, aufgetragen werden.

Letzter Beschichtung

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 nicht über eine ausreichende UV-Beständigkeit verfügt. Um eine ausreichende UV-Beständigkeit zu gewährleisten **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** oder **FOX PURMAX® TOPCOAT** Die Produkte werden mit Hilfe einer Rolle oder einer Airless-Spritzmaschine aufgetragen.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Werkzeuge und Geräte sollten unmittelbar nach der Anwendung mit Lösungsmittel gereinigt werden. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** Nach dem Aushärten kann es nur noch mechanisch von der Oberfläche entfernt werden.

Verbrauch

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561, Unter normalen Bedingungen wird eine Dicke von etwa 2,0-2,5 mm bei einem Verbrauch von 2,0-2,5 kg/m² erreicht. In einigen Sonderfällen kann der Verbrauch bis zu 4,0 kg/m² betragen.

Zu prüfende Punkte

- Betonoberflächen, die mit Polyurea beschichtet werden sollen, müssen vor der Anwendung mindestens 3 Wochen alt sein, auf Böden, die auf dem Erdboden aufliegen, muss eine Dampfspererschicht erstellt werden, das Dach, Wände, Türen und Fenster des Gebäudes müssen hergestellt werden, und die Umgebung muss angepasst werden Die Oberflächentemperatur muss mindestens +5°C und höchstens +30°C betragen.
- Relative Luftfeuchtigkeit max. Es sollten 90% sein.
- Die zu verwendenden Materialien müssen 1-2 Tage im Voraus an den Einsatzort gebracht werden und sich an die Umgebungsbedingungen anpassen.
- Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten sollten im frischen Zustand der Beschichtung daran gehindert werden, in das Gebäude einzudringen.



- Die Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen, bei denen eine Umgebungs- und Oberflächentemperatur von 20°C angenommen wird. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenstruktur variieren. Es darf nicht vergessen werden, dass sich der Verbrauch auf beschädigten Oberflächen erhöht.
- **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561**, die Komponenten A und B sind gebrauchsfertige Produkte. Beim Auftragen kein Lösungsmittel etc. hinzufügen. sollte nicht teilnehmen.
- Gebrauchte Verpackungen sollten so gelagert werden, dass eine Wiederverwendung ausgeschlossen ist.

Verpackung

A-Komponente; 225 kg Fass

B-Komponente; 200 kg Fass

Haltbarkeitsdauer

Bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +15°C und +25°C, beträgt die Haltbarkeit 6 Monate ab Produktionsdatum. Geöffnete Packungen sollten unter geeigneten Lagerbedingungen aufbewahrt und innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.

Lagerung

Es sollte in der ungeöffneten Originalverpackung in einer kühlen und trockenen Umgebung gelagert werden, die vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden und der Versand sollte nach dem First-in-First-out-System erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Sicherheitsvorkehrungen

Es ist gefährlich, sich Lager- und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Die Lager- und Anwendungsbereiche müssen belüftet sein. Während der Anwendung sollten Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Maske in Übereinstimmung mit den Regeln der Arbeitsmedizin und des Arbeitsschutzes verwendet werden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit der Haut und den Augen in Berührung kommen, im Falle eines Kontakts sollte es sofort mit viel Wasser und Seife abgewaschen werden, und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel und Getränke sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Es sollte außerhalb der Reichweite von Kindern gelagert werden.

Ausführliche Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Haftung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Angaben basieren auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Erkenntnissen. SARTECH Yapı Mazl. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist allein für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Folgen haftbar gemacht werden, die durch unsachgemäße Verwendung und/oder andere als schriftliche Empfehlungen zum Ort und zur Verwendung des Produkts entstehen können. Ausführliche Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt und im Formular für technische Daten oder wenden Sie sich an unsere Unternehmensmitarbeiter.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğiil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com