

## INNO-SEAL

# FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560

**Двухкомпонентная, Эластичная, Быстро Отверждающаяся,  
Гидроизолирующая Мембрана на Основе Чистой Полимоочевины,  
Наносимая Специальными Распылительными Машинами**

### Ознакомление

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** - на 100% полимоочевинной основе, двухкомпонентная, не содержащая растворителей, водоотталкивающая мембрана, которая не теряет своей гибкости по истечении длительного времени, быстро отвердевает и благодаря своей уникальной химической структуре может применяться практически во всех климатических условиях. Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отвердеванию, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Реакция очень быстрая и может быть применена с помощью специальных распылителей

**Соответствует Требованиям EN 1504-2:2004 /Принцип 1.3, 2.2, 5.1, 8.2**

### Область Применения

- На террасах, подверженных воздействию ультрафиолета и солнечного света, с помощью **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** или **FOX PURMAX® TOPCOAT**,
- Терраса, балкон и все влажные зоны,
- Крыша и садовые террасы,
- Плавательные бассейны, декоративные бассейны,
- Авиационные ангары,
- Изоляция и покрытие парковки,
- Водопроводные линии и каналы,
- Подземные резервуары для воды,
- Туннели, Каналы, Склады,
- Сбор танков,
- Сборных конструкциях,
- Стальные конструкции,
- Большие террасные пролеты,
- Водосточные желоба,
- Утепление вазонов
- Используется для надежной изоляции фундамента и навесных стен.

### Преимущества

- Может применяться в экстремальных климатических условиях.
- Очень холодная, очень горячая или очень влажная среда не влияет отрицательно на время отверждения или производительность продукта.
- Высыхает за секунды, через считанные минуты можно выходить на поверхность.
- Может наноситься на горизонтальные и вертикальные поверхности.
- Обеспечивает простое решение в сложных деталях.
- Обеспечивает единое приложение. Нет деталей совместного наложения.
- Обеспечивает отличную приверженность.
- Отличная химическая стойкость.
- Отличная механическая прочность.
- Высокая устойчивость к проколам.
- Устойчив к истиранию.
- Способный к преодолению трещин.
- Отличная адгезия практически ко всем поверхностям (бетон, сталь, алюминий, волокно, дерево, пена и т.д.).
- Гидрофобный (водоотталкивающий).
- Не проницаемый для жидкости, может использоваться при постоянном контакте с водой.
- 100% твердое вещество, без растворителей VOC.
- Обладает отличной термостойкостью, никогда не размягчается и сохраняет свою эластичность при низких температурах.



### Технические Особенности

Материальная Основа		100% Чистая Полимоочевина
Плотность	A Компонент	1,12 г/см <sup>3</sup>
	B Компонент	0,94 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Серый
Соотношение Смешивания		1:1 соотношения
Вязкость	A Компонент	800 ± 200 мПас
	B Компонент	1000 ± 200 сПас
Общее Количество Твердых Частиц		100%
Разжижение		Не разжижается
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527	27,7 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Разрыв	DIN 53515	55 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	670%
Время Геля		17 - 22 секунд
Твердость по Shore A	DIN 53 505 1 день	98
Твердость по Shore D	DIN 53 505 1 день	50
Проницаемость для Диоксида Углерода		Sd >50 м
Капиллярное Водопоглощение		W<0,1 кг/(м <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Температура Применяемой Поверхности		-5°C/+40°C
Максимальная Относительная Влажность Воздуха		100%
Рабочая Температура		-40°C/+120°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

### Таблица Выбора Грунтовки

Тип Поверхности	Рекомендуемая Грунтовка
Бетон соответствующий стандарту	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANEPRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Влажные субстраты	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Влажные основания (с влагобарьером)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Высокопористые субстраты	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Высокопористые влажные основания	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Стальные, оцинкованные стальные и алюминиевые поверхности	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Деревянные доски и некоторые специальные поверхности	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Поверхности асфальтовой и битумной мембран	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Повторная подача заявки (Старая - Новая)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Непористые бетонные и неабсорбирующие поверхности	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Керамические, мраморные, гранитные и светлые поверхности	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

### Качество Поверхности

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (минимум 25 Н/мм<sup>2</sup>), предел прочности при растяжении должен быть не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, содержание влаги должно быть не более 4%, температура пола не менее +8°C. Кроме того, точка росы пола должна быть выше +3°C. Нижний поверхностный слой должен быть чистым, сухим и свободным от всех видов грязи, масла, смазки, покрытий и др. посторонних материалов



## Процедура Нанесения

### Приготовление Поверхности

#### Бетонная Поверхность

Масло, смазка, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также полностью удалены из разделительных составов, остатков цемента, стружки, сыпучих частиц и отвержденных мембран. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины должны быть устранены путем заполнения полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Загрунтовать подходящими грунтовками **FOX EPOTHANE®**

#### Асфальтовая Поверхность

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В приложениях, которые останутся под движением транспортных средств, грузоподъемность асфальта должна быть подходящей для используемых грузов. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обработаны и загрунтованы подходящими растворами серии **FOX EPOTHANE®**

#### Битумная Поверхность

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и перекрыты, загрунтованы подходящими грунтовками **FOX EPOTHANE®**

#### Фанера/OSB Поверхности

Убедитесь, что пластины собраны правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, загрунтованными соответствующими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**

#### Железо/Стальные Поверхности

Перед нанесением грунтовки ее следует подвергнуть пескоструйной обработке с качеством SA 2,5 и загрунтовать подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**

#### Условия Применения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%
- Испытательный метод: CM - измерение или метод сушки в печи
- Согласно ASTM, не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовом покрытии)
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 100%

#### Рекомендация По Применению

Температура поверхности: Минимум -5°C - Максимум +40°C

Температура окружающей среды: Минимум -5°C - Максимум +40°C

#### Нанесение

##### Грунтование

Поверхности, которые должны быть подготовлены для **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560**, должны быть предварительно загрунтованы грунтовкой серии **FOX EPOTHANE®**. Должна соблюдаться соответствующая температура грунта (минимум +8°C)

#### Покрытие

Системные решения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** и его применение должно выполняться специализированными дилерами, сертифицированными технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**

#### Последний Слой

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 560** не обладает достаточной стойкостью к ультрафиолетовому излучению. Для обеспечения достаточной стойкости к ультрафиолетовому излучению продукты **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** или **FOX PURMAX® TOPCOAT** можно наносить с помощью валика или безвоздушного распылителя

#### Очистка Инструментов

Инструменты и оборудование, используемые сразу после нанесения, должны быть очищены растворителем. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** можно удалить только механическим способом после отверждения



### Расход

Толщиной примерно 2,0-2,5 мм - 2,0-2,5 кг/м<sup>2</sup> в нормальных условиях.  
Расход в некоторых особых случаях может составлять до 4,0 кг/м<sup>2</sup>

### Вопросы Подлежащие Рассмотрению

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевинной, должны быть нанесены не менее чем за 3 недели до применения, образуя пароизоляционный слой на первом этаже и на крыше, на стенах, дверях и окнах здания, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять не менее -5°C и +40°C
- Используемые материалы должны быть доставлены в зону применения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды
- Не допускайте попадания в здание дождя, пыли, ветра, животных и насекомых, пока покрытие свежее
- Расходы даны для идеальных условий, где температура окружающей среды и поверхности принимаются за 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует отметить, что поврежденные поверхности увеличат потребление
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** готовы к использованию. Во время нанесения не следует добавлять растворитель и прочее
- Не используйте повторно уже использованную упаковку

### Упаковка

435 кг набор

А Компонент: 225 кг бочка

В Компонент: 210 кг бочка

### Срок и Условия Хранения

В теплом помещении, без попадания прямых солнечных лучей, при приемлемом температурном режиме от +15°C до +25°C, в течении 12 месяцев от начала даты хранения указанной на упаковке. Открытые упаковки должны храниться в соответствующих условиях хранения и использоваться в течение 1 недели

### Место Хранения

Хранить в оригинальной упаковке в прохладном и сухом месте, защищенном от мороза. Для кратковременного хранения максимум 3 поддона должны быть размещены друг над другом, и отгрузка должна осуществляться с использованием системы «первым пришел - первым вышел». При длительном хранении поддоны не следует размещать друг над другом

### Меры Предосторожности

Приближение огня к зонам хранения и применения является опасным. Зоны хранения и применения рабочего вещества рекомендуются к частому проветриванию помещений. Рабочая одежда, защитные перчатки, защитные очки и маски, соответствующие правилам труда и здоровья работников, должны использоваться во время применения. При попадании раствора на кожу или в глаза, необходимо промыть большим количеством воды с мылом, затем в срочном порядке обратится за помощью к врачу. Напитки и продукты питания хранить в местах использования и работы с раствором - запрещено. Хранить в недоступных местах для детей. Пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности (Material Safety Data Sheet) для получения подробной информации

### Ответственность

Данные, содержащиеся в этом техническом документе, основаны на наших научных и практических знаниях. Компания Sartech Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. несет полную ответственность за качество продукции. Компания Sartech Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. не может нести ответственность за результаты, которые могут возникнуть в результате неправильного использования и/или использования, за исключением письменных рекомендаций относительно того, где и как будет использоваться продукт. Ответственность за правильное применение нашего продукта лежит на пользователе. Наша компания несет ответственность только за качество продукции. Этот каталог делает недействительной информацию в предыдущем каталоге. Наша компания имеет право вносить изменения во все виды информации и содержания в этом каталоге. Важно убедиться, что информация в каталоге является актуальной и действительной. Все права защищены





1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.  
AOSB 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı / ANTALYA

**18**

**1020 - CPR – 040 058064**

Dop No: 0013

**EN 1504 – 2:2004**

Dop No:0038

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560**

Двухкомпонентная, Эластичная, Быстро Отверждающаяся,  
Гидроизолирующая Мембрана на Основе Чистой  
Поли мочевины, Наносимая Специальными  
Распылительными Машинами  
Принцип 1.3, 2.2, 8.2

Определение проницаемости углекислого газа/ Sd  
>50 м

Определение переходных свойств водяного пара/  
Класс III Sd ≥ 50 м

Определение капиллярного водопоглощения и  
водопроницаемости  $W < 0,1 \text{ кг}/(\text{м}^2 \cdot \text{ч}^{0,5})$

Определение адгезионной прочности методом  
отжима / Гибкие системы

С нагрузкой трафика ≥1,5 (мин 1,0) Н/мм<sup>2</sup>

Реакция на Огонь: Класс E

