

INNO- SEAL

FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT

Couche de finition colorée aliphatique et à base de poly-aspartique, à deux composants, prise rapide.

Description

FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT est une couche de finition à base de polyaspartique, à deux composants, aliphatique, à haute résistance chimique, à faible viscosité, flexible, sans solvant, brillante. Avec son temps de séchage rapide, c'est une solution idéale pour les applications avec un temps de réutilisation limité.

Lieux d'Application

- C'est la couche de finition des systèmes d'étanchéité de la série en polyuréthane **Fox Purmax®** et **Fox Purmax® Spraytec**,
- Terrasses exposées aux UV et aux rayons solaires,
- Terrasses, les balcons et toutes les zones humides,
- Toits et terrasses-jardins,
- Piscines, Bassins d'ornement,
- Hangars à avions,
- Revêtements de parking,
- Conduits d'alimentation d'eau et les canaux,
- Réservoirs d'eau souterrains,
- Tunnels,
- Canaux,
- Entrepôts,
- Réservoirs de collecte,
- Bâtiments préfabriqués,
- Structures en acier,
- Terrasses de grande portée,
- Cours d'eau du toit,
- Comme couche de finition dans l'isolation des parterres de fleurs.

Avantages

- Il a une résistance chimique et mécanique élevée (4 fois par rapport à l'époxy),
- À prise rapide (il peut être ouvert à la circulation piétonne après environ 2 heures),
- Revêtement aliphatique,
- Souple,
- Facile à entretenir et à nettoyer,
- Fournit des environnements hygiéniques,
- Couche de finition brillante est obtenue,
- Force d'adhérence est élevée,
- Ne contient pas de matières organiques volatiles (solvant COV).

Caractéristiques techniques

Densité	1,43 gr/cm ³
Couleur	Couleurs Ral
Force d'adhérence Béton	>3,85 N/mm ²
Acier	>1,92 N/mm ²
Amincissement	non aminci
Température de la surface à appliquer	+10°C / +25°C
Temps de l'opération	25 minutes
Trafic piéton au bout de	2 heures
Maturation complète	7 jours



Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et pour 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures augmentent le temps



Résistance chimique

Acide acétique 100%	+/-	100% d'hydroxyde d'ammonium	+	Phosphate Ester basé Hydraulique Pétrole	+
Acide lactique 45%	+	10% Hydroxyde de Potassium	+	Bicarbonate de sodium	+
Acide citrique	+/-	20% Hydroxyde de Potassium	+	Phosphate trisodique	+
Acide phosphorique	+	50% Hydroxyde de sodium	+	Solution de bétadine	+
Acide stéarique	+	10% Hydroxyde de sodium	+	Méthanol	+
Acide sulfurique 10%	+	Alcool isopropylique	+	Huile de transmission	+
Acide sulfurique 50%	+/-	Peroxyde d'hydrogène	+	Huile de direction assistée	+
Acide Muriatique 10%	+	Jus de cornichon	+	Super essence	+
Eau déminéralisée	+	Moutarde	+	antigel	+
Eau chlorée dix%	+	Vin rouge	+	Liquide de frein	+
Eau Vinaigrée 5%	+	Eau salée 310 gr/lit	+	Résistance aux pneus chauds	+
Eau sucrée 10%	+	Pipi	+		
Eau de la batterie	+/-	Fèces	+		

Il est recommandé d'utiliser(+). Utilisation Recommandé sous condition (+/-). Il peut y avoir une décoloration, il doit être nettoyé dans l'heure qui suit. Un changement de couleur peut se produire sous l'effet de produits chimiques. Cette recherche a été effectuée à température ambiante. Des températures élevées et/ou des mélanges de produits chimiques peuvent affecter la résistance chimique.

Qualité de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être solides et avoir une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm²), la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 N/mm², le taux d'humidité doit être au maximum de 4%, la température du sol doit être au minimum +8°C. De plus, il faut veiller à ce que le point de rosée du sol soit supérieur à +3°C. Le substrat est propre, sec et exempt de toutes sortes de saletés, d'huile, de graisse, de matériaux de revêtement et de durcissement de surface, etc. Il doit être exempt de corps étrangers tels que

Procédure d'Application

Préparation de surface

La surface sur laquelle sera appliqué **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** doit être exempte de poussière, de saleté, d'huile et d'autres substances qui empêcheront l'adhérence. L'application doit être effectuée pendant la période de recouvrement du système de revêtement. En cas d'application sur d'anciens revêtements, consulter notre Service Technique pour la méthode d'application.

Conditions d'application

- La teneur en humidité de la surface doit être inférieure à 4%.
- Méthode d'essai: CM - méthode de mesure ou de séchage au four.
- Selon l'ASTM, il ne devrait pas y avoir de remontée d'humidité. (Essai de couverture en polyéthylène).
- L'humidité relative de l'air doit être de 60% maximum.
- Attention à la rosée et à la condensation ! S'il y a de la condensation sur le revêtement, il doit être séché avec une serpillière sèche.
- La condensation et la condensation de vapeur d'eau sur le sol non traité ou nouvellement revêtu endommageront le revêtement. Pour éviter cela, la température du sol doit être supérieure à +3°C.

Questions à prendre en compte dans l'application

Température de surface : Minimum +10°C - Maximum +25°C
Température ambiante : Minimum +10°C - Maximum +25°C
Température du matériau : Minimum +10°C - Maximum +25°C

Mélange

Avant de commencer le mélange, s'assurer que les températures du produit sont comprises entre +10°C et +25°C. Bien mélanger le produit composant A **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** à l'aide d'un malaxeur électrique et d'un embout mélangeur approprié. Après avoir complètement ajouté le produit composant B au produit composant A, mélanger en continu pendant au moins 3 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Éviter de trop mélanger pour minimiser l'entraînement d'air.

Outils de mélange: (300 tr/min - 400 tr/min) un mélangeur électrique et un embout de mélange de résine époxy/polyuréthane.



Application

FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT est versé sur la surface en quantités égales et à intervalles égaux et appliqué à l'aide d'un rouleau ou d'une machine de pulvérisation sans air.

Nettoyage des Outils d'application

Les outils et équipements utilisés après l'application doivent être nettoyés avec un solvant ou un diluant polyuréthane. Une fois **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** durci, il ne peut être retiré de la surface que par des méthodes mécaniques.

Consommation

150 - 250 gr/m²

Paramètres à Prendre en Compte

- Les surfaces en béton à revêtir d'époxy/polyuréthane doivent avoir au moins 3 semaines avant l'application, une couche pare-vapeur doit être formée sur les sols reposant sur le sol, et le toit, les murs, les portes et les fenêtres du bâtiment, et la température ambiante et de surface doit être d'au moins +10°C et maximum +30°C.
- Les matériaux à utiliser doivent être amenés sur la zone d'application 1 à 2 jours à l'avance et doivent s'adapter aux conditions ambiantes.
- Dans les applications à réaliser par temps froid, il convient d'augmenter la température ambiante et du sol, et de préparer les emballages à l'emploi en les maintenant à +20°C - 25°C afin d'augmenter la maniabilité des produits.
- La pluie, la poussière, le vent, les animaux et les insectes doivent être empêchés de pénétrer dans le bâtiment lorsque le revêtement est frais.
- La durée de vie en pot et les temps de durcissement des systèmes à base de résine sont affectés par la température ambiante, la température du sol et l'humidité de l'air. Le durcissement ralentit à basse température, ce qui prolonge la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Le durcissement est accéléré à des températures élevées, ce qui raccourcit la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Pour que l'ensemble du produit achève son durcissement, la température ambiante et du sol ne doit pas être abaissée en dessous des niveaux de température minimum indiqués. Une fois l'application terminée, le revêtement doit être protégé du contact direct avec l'eau pendant au moins 24 heures. S'il y a contact avec l'eau, il y aura un ramollissement et un gonflement du revêtement, ce qui fera perdre au revêtement ses propriétés. Par conséquent, le revêtement doit être complètement enlevé et refait.
- Les consommations sont données pour des conditions idéales où la température ambiante et de surface est de 20°C. La consommation réelle peut varier en fonction de la structure de la surface et de la température ambiante. Il ne faut pas oublier que la consommation augmentera sur des surfaces inégales et par temps froid.
- Le mélange doit être fait avec un malaxeur électrique à 300-400 tr/min et l'embout de mélange de résine époxy/polyuréthane spécifié. Si le mélange n'est pas effectué avec l'embout mélangeur spécifié, de l'air sera entraîné dans le produit, ce qui entraînera la formation de bulles d'air sur le revêtement après l'application.

Emballage

Kit de 5 kg

Composant A: Boite en étain de 3,15 kg

Composant B: Boite en étain de 1,85 kg

Durée de conservation

La durée de conservation est de 6 mois à compter de la date de production lorsqu'il est correctement stocké à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil entre +5°C et +30°C

Stockage

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le cas d'un stockage à court terme, 2 palettes maximum doivent être placées l'une sur l'autre et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

Précautions de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées.

Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon, et en cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Hors de portée des enfants doit être stocké.

Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité doit être consultée.





Responsabilité

Les informations techniques données dans cette notice sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir parce que le produit est utilisé autrement que conseillé et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'utilisation. La responsabilité de l'application correcte de notre produit incombe à l'utilisateur. Notre société est uniquement responsable de la qualité du produit. Cette fiche remplace les informations du précédent. Notre société se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations et aux détails du contenu de cette fiche. Il est essentiel de vérifier que les informations de la fiche sont à jour et valides. Tous les droits lui sont réservés.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DİYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com