

INNO-FLOOR

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB LOW VISCOSITY

Polyurethanbasiertes, zweikomponentiges, wasserbasiertes, niedrigviskoses, transparentes, mattes Endbeschichtungsmaterial

Beschreibung

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB LOW VISCOSITY ist ein modifiziertes, zweikomponentiges, wasserbasiertes Polyurethansystem mit aliphatischem Isocyanat. Das Produkt ist UV-beständig, abriebfest, niedrigviskos und ergibt eine matte, transparente Endbeschichtung mit hoher Oberflächenbenetzungsfähigkeit und ausgezeichneter Haftung.

Anwendungsbereiche

- Als Deckbeschichtung in **FOX BETONAGE®**- und **SAGALASSOS**- Bodensystemen,
- Für Innen- und Außenbereiche,
- Als Wand- und Deckenbeschichtung,
- Als transparente Deckbeschichtung auf bestehenden Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen,
- Auf bestehenden Fliesen-, Marmor- und Granitoberflächen,
- In Lagerhallen und Produktionsbereichen,
- In Parkhäusern und Garagen,
- In Flughäfen,
- In Einkaufszentren,
- In der Chemie- und Pharmaindustrie,
- In Bereichen mit hohen Hygienestandards.

Vorteile

- UV-beständig,
- Niedrige Viskosität,
- Hohe Benetzungsfähigkeit,
- Hervorragende Haftung,
- Ausgezeichnete Abriebfestigkeit,
- Wirtschaftlich,
- Einfache Applikation – keine Rollenspuren,
- Geeignet für die Verarbeitung mit dem Magic-Trowel-System,
- Ergibt eine matte Endbeschichtung,
- Pflegeleicht und hygienisch,
- Flüssigkeitsundurchlässig,
- Hydrophob (wasserabweisend).

Technische Daten

| | | |
|-------------------|----------------|--|
| Dichte | | 1,05±0,05 gr/cm ³ |
| Farbe | | Transparent, matt |
| Verarbeitungszeit | | 45-50 Minuten |
| Trocknungszeit | | ca. 2 Stunden |
| Feststoffgehalt | | 40-45 % |
| Verdünnung | | Nicht verdünnbar |
| Pendelhärte | König ISO 1522 | ~100 |
| Taber-Abriebtest | ASTM D 4060 | ~37 mg |
| Glanzgrad* | | 20° 1,5 Gloss 60° 6 Gloss 85° 16 Gloss |

Die oben genannten Werte wurden bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.
**Die Glanzgrade sind Durchschnittswerte; sie können je nach Untergrund, Saugfähigkeit und Schichtdicke variieren.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargali Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Physikalische Eigenschaften

| Temperatur | +10°C | +20°C | +30°C |
|-------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Verarbeitungszeit | ~80 Minuten | ~40 Minuten | ~25 Minuten |
| Begehbar | 10 Stunden | 8 saat | 6 Stunden |
| Leichte Belastung | 3 Tage | 2 Tage | 1 Tage |
| Vollständige Aushärtung | 7 Tage | 5 Tage | 3 Tage |

Die Werte sind theoretisch und können je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.

Chemische Beständigkeit

| | | | | | |
|----------------------|---|-----------------|---|--------------------|---|
| Superbenzin (7 Tage) | + | Olivenöl | + | Ethanol (1 Stunde) | + |
| Bier | + | Paraffin | + | Ammoniak | + |
| Milch | + | Rizinusöl | + | Essigsäure | + |
| NaCl 3–30 % | + | Wasser (9 Tage) | + | Mineralöl | + |
| Rotwein | + | Schuhcreme | + | Aceton (1 Stunde) | + |
| Ksilen | + | Skydrol | + | Isopropanol | + |

Farbveränderungen durch Chemikalieneinwirkung sind möglich. Die Beständigkeitstests wurden bei Raumtemperatur durchgeführt. Höhere Temperaturen oder Chemikalienmischungen können die Beständigkeit beeinflussen.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen

- Maximale relative Luftfeuchtigkeit: 80%.
- Taupunkt und Kondensation vermeiden!
- Bei unzureichender Trocknung oder Kondenswasserbildung kann die Beschichtung beschädigt werden.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens +10°C über dem Taupunkt liegen.

In der Anwendung zu berücksichtigende Bereiche

Untergrundtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
 Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
 Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischung

Vor dem Mischen sicherstellen, dass die Materialtemperaturen zwischen +20 °C und +25 °C liegen. Komponente A vorab homogenisieren. Komponente B vollständig zu Komponente A geben und mit einem elektrischen Rührgerät (300–400 U/min) mit geeignetem Epoxid-/Polyurethan-Mischauflauf 3–4 Minuten lang mischen, bis eine homogene Mischung entsteht. Übermäßiges Rühren vermeiden, um Luftpneinschlüsse zu verhindern.

Anwendung

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB LOW VISCOSITY wird mit kurzfloriger, fussel freier Veloursrolle oder mit Magic Trowel gleichmäßig und streifenfrei aufgetragen. Um Rollspuren zu vermeiden, müssen die aufeinanderfolgenden Bahnen „nass in nass“ verarbeitet werden. Die Beschichtung sollte in Bahnen entlang der kurzen Seite aufgetragen werden; jede neue Bahn schließt unmittelbar an die vorherige an.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge und Geräte unmittelbar nach der Anwendung mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB LOW VISCOSITY** kann nur mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

Je nach Saugfähigkeit des Untergrunds beträgt der Verbrauch bei zweifachem Auftrag etwa 60–80 g/m² pro Schicht.

Verpackung

5 kg Set:

A-Komponente: 4,16 kg Kunststoffeimer
 B-Komponente: 0,84 kg Kunststoffflasche

1 kg Set:

A-Komponente: 0,83 kg Kunststoffflasche
 B-Komponente: 0,17 kg Kunststoffflasche



Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die Betonflächen, die mit Epoxid-/Polyurethansystemen beschichtet werden sollen, müssen mindestens 3 Wochen alt sein. Dach, Wände, Türen und Fenster müssen fertiggestellt sein. Die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen müssen zwischen +10°C und +30°C liegen.
- Materialien 1–2 Tage vor der Applikation auf der Baustelle akklimatisieren lassen.
- Bei kalten Bedingungen die Temperatur von Umgebung und Untergrund erhöhen und Gebinde bei +20°C bis +25°C lagern.
- Während der Aushärtung muss die Beschichtung vor Regen, Staub, Wind, Tieren und Insekten geschützt werden.
- Die Topfzeit und Aushärtung von Harzsystemen sind temperatur- und feuchtigkeitsabhängig. Niedrige Temperaturen verlängern, hohe verkürzen die Reaktionszeit. Nach dem Auftragen darf die Temperatur nicht unter die Mindestgrenze fallen. Nach der Applikation ist die Fläche mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt zu schützen. Bei Kontakt mit Wasser kann es zu Aufweichungen, Blasenbildung oder Glanzverlust kommen; in diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und erneuert werden.
- Die angegebenen Verbrauchswerte beziehen sich auf ideale Bedingungen (+23°C, 50% r.F.). Rauhe Untergründe und kalte Witterung können den Verbrauch erhöhen.
- Das Mischen muss ausschließlich mit einem elektrischen Rührgerät (300–400 U/min) und geeignetem Epoxid-/Polyurethan-Mischaufsatz erfolgen. Ungeeignete Werkzeuge können Lufteinschlüsse verursachen. Das Mischen muss unbedingt mit einem elektrischen Rührgerät mit 300-400 Umdrehungen/Minute und dem angegebenen Epoxid-/Polyurethanharz-Mischaufsatz erfolgen. Wenn das Mischen nicht mit dem angegebenen Mischaufsatz erfolgt, wird Luft in das Produkt eingezogen, was nach dem Auftragen zur Bildung von Luftblasen auf der Beschichtung führt.

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 6 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır. Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com