

INNO-FLOOR

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD

Полиуретановый Двухкомпонентный, Проводящий Верхний Слой на Водной Основе

Ознакомление

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD - двухкомпонентный, водорастворимый, устойчивый к УФ-излучению, высокостойкий к истиранию, проводящий верхний слой, содержащий алифатический изоцианат и основанный на модифицированном полиуретане.

Разработано с учетом соответствующих критериев эффективности стандартов EN 1504-2:2004 и EN 13813:2002.

Область Применения

- В качестве верхнего покрытия в системах **FOX ESD**,
- В помещениях и на открытом воздухе,
- В зонах производства, хранения и использования взрывоопасных и легковоспламеняющихся химических веществ,
- В помещениях систем обработки данных, где размещено чувствительное электронное оборудование,
- В авиационных ангарах,
- В химической и фармацевтической промышленности,
- Лабораториях,
- Операционных,
- В зонах, где требуется соблюдение правил гигиены.

Преимущества

- Антистатичный.
- Стойкий к УФ-излучению.
- Обеспечивает отличную адгезию.
- Отличная стойкость к истиранию.
- Экономичный.
- Легко наносится.
- Высокая адгезия.
- Образует матовую поверхность.
- Легко обслуживается и чистится.
- Обеспечивает гигиеничные условия.
- Не задерживает грязь.
- Имеет структуру поверхности, препятствующую росту микробов.
- Непроницаем для жидкостей.
- Гидрофобные (водоотталкивающие) свойства.

Технические Особенности

Плотность	Прозрачный Матовый	1,05±0,05 г/см ³
	Цветной Матовый	
Цвет		Прозрачный, RAL Цвет, Матовый
Длительность Нанесения		45-50 минут
Общий процент твердых веществ		40-45%
Разжижение		Не разжижается
Твердость маятника	König ISO 1522	~100
Тест на истирание по Taber	ASTM D 4060	~37 мг
Тест на ударопрочность	Высота падения	0,5 /1 м 5



Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Физические Особенности

Теплота	+10°C	+20°C	+30°C
Длительность Нанесения	~80 минут	~40 минут	~25 минут
Пеше-хождение	10 часов	8 часов	6 часов
Легкое Движение	3 дня	2 дня	1 день
Полное Отвердевание	7 дней	5 дней	3 дня

Вышеуказанные значения являются теоретическими. Может варьироваться в зависимости от разницы температур и влажности



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

ВЕДОМОСТИ СИСТЕМЫ

Входит в состав системы самовыравнивающегося антистатического покрытия на эпоксидной основе толщиной 2,0–3,0 мм. Для получения подробной информации обратитесь в наш технический отдел.

1. Подготовка поверхности
2. Грунтовка (FOX EPOTHANE PRIMER & 0,1-0,3 мм Кварцевый Песок)
3. Заземление (FOX ESD CONDUCTIVE BANT & FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL)
4. Проводящая подкладка (FOX EPOTHANE® PRIMER AS)
5. Покрытие (FOX EPOTHANE® BASECOAT AS)
6. Завершающий слой покрытия (FOX PURATHANE® TOPCOAT WB-ESD COLORED/MATTE)

ВЕДОМОСТИ НАНЕСЕНИЯ

FOX Система Самовыравнивающегося Антистатического Покрытия на Эпоксидной Основе Толщиной 2,0–3,0 мм

Слои	Описание
1 Подготовка Поверхности	<ul style="list-style-type: none"> • Основание под нанесение должно быть чистым, гладким, без пустот, сухим и способным нести нагрузку. Все пустоты, трещины и сколы бетона на основании должны быть заполнены, а поверхность должна быть гладкой. (Для достижения наилучших результатов используйте продукцию FOX для ремонта и подготовки поверхности.)
2 Грунтовка	<ul style="list-style-type: none"> • Смешайте Компоненты А и В грунтовки FOX EPOTHANE® до получения однородной смеси. • После смешивания компонентов А и В добавьте 60–70 фракций кварцевого песка (0,1–0,3 мм) в соотношении 1:1 в зависимости от состояния поверхности и перемешивайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) • Нанесите приготовленную грунтовку FOX EPOTHANE® на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно 300 г/м².
3 Заземление	<ul style="list-style-type: none"> • Самоклеящаяся токопроводящая лента FOX ESD CONDUCTIVE TAPE наносится на затвердевший грунт. • Токопроводящая лента FOX ESD CONDUCTIVE TAPE предназначена для обеспечения соединения каждой точки материала и каждой смеси в этой точке с основной линией заземления. • Расстояние между токопроводящими лентами FOX ESD CONDUCTIVE TAPE определяется их сопротивлением. Если сопротивление составляет 10 Ом–10 Ом, то токопроводящую ленту FOX ESD CONDUCTIVE TAPE можно укладывать на землю с интервалом в 3 метра, а предпочтительно – 1 метр. • Для заземления токопроводящей ленты FOX ESD CONDUCTIVE TAPE следует использовать токопроводящую клемму FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL (заземляющую клемму).
4 Проводящая подкладка	<ul style="list-style-type: none"> • А Компонент грунтовки FOX EPOTHANE® PRIMER AS содержит пигмент. Смешайте компоненты А и В до однородной массы. (Инструменты для смешивания: электрический миксер со скоростью 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) • Нанесите приготовленную грунтовку FOX EPOTHANE® PRIMER AS на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубцом, расходуя примерно 100 г/м². • Рекомендуется наносить в два слоя.
5 Покрытие	<ul style="list-style-type: none"> • Тщательно перемешайте А Компонент электрическим миксером с подходящей насадкой до получения однородного цвета. • После полного добавления В Компонента к А Компоненту перемешайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) • FOX EPOTHANE® BASECOAT AS следует выливать на поверхность из расчета примерно 2,20 кг/м² и равномерно наносить зубчатым шпателем. После достижения желаемой консистенции используйте игольчатый валик, чтобы удалить воздух. Если вы задержите время нанесения, на поверхности могут остаться следы от игольчатого валика.
6 Завершающий Слой Покрытия	<ul style="list-style-type: none"> • А Компонент FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте компонент А с помощью электрического миксера и подходящей насадки до получения однородного цвета. • После полного добавления В Компонента к А Компоненту перемешайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) • FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD наносится на поверхность гладким бархатистым валиком с коротким ворсом, расходуя примерно 200 г/м². Следите за тем, чтобы последующие слои были влажными, чтобы минимизировать следы от валика. Нанесение следует производить вдоль короткого края, нанося каждый новый слой непосредственно рядом с предыдущим. Для равномерного распределения и предотвращения следов от валика следует использовать второй валик.

Данные по грунтовке и расходу для систем приведены в качестве ориентировочных. Данные по грунтовке и расходу могут варьироваться в зависимости от грунта и условий окружающей среды. Выбор грунтовки может зависеть от шероховатости поверхности. Также может использоваться в системе антистатического покрытия FOX на эпоксидной основе толщиной 0,8–1,0 мм. Для получения подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим отделом.



Процедура Нанесения

Подготовка Поверхности

Перед началом работы, поверхность следует очистить от масел, жиров, топлива и парафина, а также от антиадгезива, остатков цемента, стружки, сыпучих частиц и отвержденных мембран, с помощью воды под давлением. Ремонт основания, заполнение зазоров и выравнивание поверхности следует производить с помощью раствора, полученного путем смешивания 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка и грунтовки серии **FOX EPOTHANE® PRIMER**.

Условия Применения

- Относительная влажность воздуха должна быть не более 80%.
- Обратите внимание на показатели росы и конденсации!
- Конденсация росы и конденсация водяного пара на необработанных или только что покрытых полах повредят покрытие. Чтобы избежать этого, температура пола должна быть выше +10°C минимум.

Рекомендации по Применению

Температура поверхности: Минимум +10°C - Максимум +30°C
Температура окружающей среды: Минимум +10°C - Максимум +30°C
Температура материала: Минимум +10°C - Максимум +30°C

Смешивание

Обратите внимание, что температура продукта перед смешиванием составляет от +20°C до +25°C. А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD** имеет цвет, пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент электрической мешалкой и соответствующим наконечником для смешивания, до получения однородного цвета, обратите внимание, чтобы не было остатков на дне или краях контейнера. В Компонент, после полного добавления продукта А Компонента, непрерывно перемешивайте в течение 3-4 минут до получения гомогенной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха

Инструменты для смешивания: (300 об/мин - 400 об/мин) с электрическим смесителем и наконечником для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесение

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD следует наносить на поверхность гладким бархатистым валиком с коротким ворсом. Чтобы минимизировать следы от валика, следите за тем, чтобы последующие слои были влажными. Наносить следует вдоль короткого края, нанося каждый новый слой непосредственно рядом с предыдущим. Для равномерного распределения и предотвращения следов от валика следует использовать второй валик.

Очистка Инструментов

Инструменты и оборудование, используемые после нанесения, должны быть очищены водой. **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD** можно очищать только механическим способом после отверждения.

Расход

~0,20 г/м² два слоя.

Вопросы Подлежащие Рассмотрению

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты эпоксидным/полиуретановым покрытием, должны быть нанесены как минимум за 3 недели до нанесения, образуя пароизоляционный слой на первом этаже, а также должны быть уже построены крыша, стены, двери и окна здания. Температура окружающей среды и поверхности должна составлять не менее +10°C при +30°C.
- Используемые материалы должны быть доставлены в зону применения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- В холодных погодных условиях следует обеспечить повышение температуры окружающей среды и грунта, а упаковки должны быть готовы при температуре +20–25°C, чтобы повысить обрабатываемость продуктов
- Дождь, пыль, ветер, животные и насекомые не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- В системах на основе смолы сама прочность и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры пола и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает прочность, время перекрытия и время работы. При высоких температурах отверждение ускоряется, что сокращает жизнеспособность, время нанесения покрытия и время работы. Для полного отверждения продукта температура окружающей среды и грунта не должна быть ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, в результате чего покрытие потеряет свои свойства. Поэтому покрытие должно быть полностью удалено и повторно нанесено.
- Расходы даны для идеальных условий, где температура окружающей среды и поверхности принимаются за +23°C и влаги 50%. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности



