

# INNO-FLOOR FOX PURATHANE® TOPCOAT UV

## Polyurethanbasierte, zweikomponentige, hochleistungsfähige UV-beständige Endbeschichtung für Bodenflächen

### Beschreibung

**PURATHANE® TOPCOAT UV** ist eine modifizierte, auf Polyurethan basierende, zweikomponentige Endbeschichtung mit hoher Abriebfestigkeit und UV-Beständigkeit.

### Anwendungsbereiche

- Als Endbeschichtung in **FOX EPOTHANE®**, **FOX PURATHANE®** und **FOX CARPARK®** Bodensystemen
- Als Schlussbeschichtung auf vorhandenen Epoxid- oder Polyurethanbeschichtungen
- Als Schlussbeschichtung auf bestehendem Keramik-, Marmor- oder Granitbelag
- In Lagerhallen
- In Produktionsbereichen
- In Flugzeughangars
- In Parkhäusern
- In Garagen
- An Flughäfen
- In Einkaufszentren
- In Kongress- und Ausstellungsräumen
- In Hotels
- In Krankenhäusern und Pflegeheimen
- In Schulen und Kindergärten
- In chemischen und pharmazeutischen Anlagen

### Vorteile

- Exzellente Haftung
- UV-beständig, resistent gegen Sonnenstrahlung
- Hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- Hohe Haftzugfestigkeit
- Flexibel
- Leicht zu applizieren
- Hohe Haftzugfestigkeit
- Einfache Pflege und Reinigung
- Hygienische Eigenschaften
- Schmutzabweisend
- Flüssigkeitsdicht
- Ohne flüchtige organische Lösungsmittel (VOC-frei)

### Technisches Daten

Farbe		In RAL-Farbtönen erhältlich
Dichte		1,38±0,05 gr/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungszeit		ca. 30 Minuten
Gesamter Feststoffgehalt		ca. 98%
Verdünnung		Nicht verdünnbar
Trocknungszeit		12-24 saat
Leichte Begehbarkeit		24 Stunden
Volle Aushärtung		7 Tage
Pendelhärte	König ISO 1522	86 Sekunden
Taber-Abrieb Test	1 kg, CS-10, 1000 U)	ca. 40 mg
Schlagtest	Fallhöhe 0,5 / 1 m	5

*Die obigen Werte gelten bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Zeiten.*

### Physikalische Daten

Temperatur	+10°C	+20°C	+30°C
Verarbeitungszeit	70 Minuten	50 Minuten	30 Minuten
Begehbarkeit	24 Stunden	18 Stunden	12 Stunden
Volle Aushärtung	7 Tage	5 Tage	3 Tage

Werte sind theoretisch und können je nach Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit variieren.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Auswahl der Grundierung

Oberflächenzustand	Empfohlene Grundierung
Standardbeton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Feuchter Untergrund (Feuchtigkeitssperre)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Stark poröser Untergrund	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Stark poröser feuchter Untergrund	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Holzplatten und spezielle Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Asphalt- und Bitumenmembranen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Wiederbeschichtung auf alten Belägen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Nicht-poröse Betonflächen / nicht saugende Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Keramik, Marmor, Granit, glänzende Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Diese Empfehlungen sind theoretisch und basieren nicht auf möglichen Zusatzmaterialbedarfen infolge Oberflächenprofil, Porosität oder Verschnitt.

## Verarbeitungshinweise

### Vorbereitung der Oberfläche

Die Oberfläche sollte, wenn möglich, mit Hochdruckwasser gereinigt werden. Öl, Fett, Kraftstoff- oder Paraffinrückstände sind zu entfernen. Trennmittel, Zementreste, Späne, lose Partikel und verschmutzte Membranreste müssen vollständig entfernt werden. Lose Betonbestandteile sind abzutragen, vorhandene Risse zu öffnen. Der entstehende Staub ist mit einem Industriestaubsauger zu entfernen. Reparaturen und Ebenheitskorrekturen erfolgen mit Silica-Sand (0,1–0,3 mm) in geeigneten Mengen, vermischt mit **FOX EPOTHANE® PRIMER** entsprechend dem Untergrundzustand. Wenn **FOX PURATHANE® TOPCOAT UV** als Endbeschichtung eines **FOX CARPARK®** Systems verwendet wird und auf einer zuvor eingestreuten Schicht appliziert wird, kann in gewissen Fällen auf eine zusätzliche Grundierung verzichtet werden, je nach Systemvorgabe.

### Anwendungsbedingungen

- Der Feuchtegehalt des Untergrunds muss < 4% liegen (Messung mittels C-Aquameter, CM-Gerät, Darr Methode.)
- Es darf keine aufsteigende Feuchtigkeit nach ASTM-Richtlinie vorhanden sein.
- Relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %.
- Beachtung von Taupunkt und Kondenswasserbildung!
- Auf Oberflächen mit Tauwasser oder Dampfkonzentrationen darf nicht appliziert werden – der Untergrund muss mindestens +10 °C über dem Taupunkt liegen.

### Mischung

Stellen Sie sicher, dass die Temperatur beider Komponenten zwischen +15 °C und +25 °C liegt. **Komponente A** enthält Pigmente und Füllstoffe. Rühren Sie A innerhalb seines Gebindes gründlich mit elektrischem Rührer an (300–400 U/min), bis keine Ablagerungen am Boden oder Rand erkennbar sind und die Farbe homogen ist. Fügen Sie anschließend **Komponente B** hinzu und mischen Sie 3–4 Minuten lang stetig, bis eine gleichmäßige Mischung erreicht ist. Vermeiden Sie übermäßiges Rühren, um Lufteintrag zu minimieren. Verwendetes Werkzeug: elektrischer Rührer (300–400 U/min) mit geeignetem Epoxid-/Polyurethanrühraufsatz.

### Anwendung

**FOX PURATHANE® TOPCOAT UV** wird mit der Rolle aufgetragen. Um Rollenspuren zu minimieren, ist darauf zu achten, dass die einzelnen Schichten „nahtlos feucht auf feucht“ appliziert werden. Die Applikation erfolgt längs der kurzen Bahnrichtung und jede neue Bahn muss direkt an die vorherige angrenzen. Anschließend wird mit einer zweiten Rolle überstrichen, um eine homogene Verteilung und Minimierung von Rollenspuren zu erzielen. Der Zeitabstand zwischen den Schichten beträgt, abhängig von der Umgebungstemperatur, **mindestens 3 Stunden**. Für optimale Leistung sind mindestens **zwei Schichten** zu applizieren.

### Reinigung der Werkzeuge

Nach der Anwendung sind Werkzeuge und Geräte mit geeigneten Lösungsmitteln oder Polyurethan-Verdüner zu reinigen. Nach vollständiger Aushärtung lässt sich das Material nur mechanisch entfernen.

### Verbrauch

Ca. **600–800 g/m<sup>2</sup>** bei einstufiger Anwendung



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
 Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
 Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
 Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
 Web: www.foxbau.com E-mail: info@foxbau.com

## Hinweise zur sicheren Verwendung

- Temperaturen von Raum, Untergrund und Material müssen zwischen +10 °C und +30 °C liegen.
- Material sollte 1–2 Tage vor der Anwendung in den Applikationsbereich gebracht werden, um Temperaturanpassung zu gewährleisten.
- Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten dürfen während der frischen Phase der Beschichtung keinen Zugang haben.
- In harzbasierten Systemen hängen Topfzeit und Aushärtungsdauer stark von der Raumtemperatur, Untergrundtemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit ab. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich der Aushärtungsprozess, wodurch sich Topfzeit, Überarbeitungszeit und Verarbeitungszeit verlängern. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung, was diese Zeiten entsprechend verkürzt. Damit das Produkt vollständig aushärtet, dürfen Raum- und Untergrundtemperatur nicht unter die angegebenen Mindestwerte fallen. Nach Abschluss der Applikation ist die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt zu schützen. Kommt es dennoch zu Wasserkontakt, kann die Beschichtung erweichen oder Blasen bilden, was zu einem Verlust der Produkteigenschaften führt. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und neu appliziert werden.
- Die angegebenen Verbrauchswerte beziehen sich auf ideale Bedingungen bei einer Umgebungstemperatur und Untergrundtemperatur von +20 °C. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenbeschaffenheit und Umgebungstemperatur variieren. Bei unebenen oder beschädigten Untergründen sowie bei kalten Witterungsbedingungen ist mit einem höheren Materialverbrauch zu rechnen.
- Das Mischen muss unbedingt mit einem elektrischen Rührgerät (300–400 U/min) und dem angegebenen Epoxid-/Polyurethan-Rühreraufsatz erfolgen. Wird kein geeigneter Aufsatz verwendet, kann Luft in das Material eingetragen werden, was nach der Applikation zur Blasenbildung auf der Beschichtungsfläche führt.

## Verpackung

Set mit 20 kg Gesamtgewicht  
A-Komponente: 14,0 kg Gebinde  
B-Komponente: 6,0 kg Gebinde

## Haltbarkeitsdauer

Bei sachgerechter Lagerung (zwischen +5 °C und +30 °C, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt) beträgt die Haltbarkeit ab Produktionsdatum 6 Monate.

## Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

## Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

## Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com