

INNO-FLOOR

FOX PURATHANE® PRIMER 1K

Polyurethanbasierte, einkomponentige, transparente, lösemittelhaltige Grundierung

Beschreibung

FOX PURATHANE® PRIMER 1K ist eine polyurethanbasierte, einkomponentige, lösemittelhaltige, flexible, wasserdichte, schnell härtende und niedrigviskose Grundierung.

Anwendungsbereiche

- Als Grundierung vor polyurethanbasierten Abdichtungssystemen,
- Als Grundierung auf Asphaltmembranen,
- Als Reparaturmörtel bei Mischung mit einer geeigneten Menge Quarzsand,
- Als Grundierung unter polyurethanbasierten Abdichtungssystemen der **FOX PURATHANE**-Serie.

Vorteile

- Für den Innen- und Außenbereich geeignet,
- Hervorragende Haftung,
- Hervorragende chemische Beständigkeit,
- Hohe Haftzugfestigkeit,
- Flexibel,
- Einfache Anwendung,
- Flüssigkeitsundurchlässig,
- Hydrophob (wasserabweisend),
- Enthält keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC-Lösemittel).

Technische Daten

Dichte		1,13±0,05 gr/cm ³
Farbe		Gelblich
Pendelhärte	DIN ISO 1522	155 s
Haftzugfestigkeit auf Beton		>2,70 N/mm ²
Gesamtfeststoffgehalt		%100
Verdünnung		Nicht verdünnbar
Untergrundtemperatur		+5°C / +30°C
Viskosität	DIN 53015	1800 MPa.s
Verarbeitungszeit		2-4 Stunden
Überarbeitungszeit		24 Stunde
Begehbar		1 Tag

Die oben genannten Werte gelten bei +23°C und %50 relativer Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeiten, niedrige Temperaturen verlängern sie.

Untergrundqualität

Betonuntergründe müssen fest und ausreichend druckfest sein (mindestens 25 N/mm²), die Haftzugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen, der Feuchtigkeitsgehalt maximal %4, die Untergrundtemperatur mindestens +5°C. Zusätzlich ist darauf zu achten, dass die Untergrundtemperatur mindestens +3°C über dem Taupunkt liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken sowie frei von Staub, Öl, Fett, Beschichtungen, Nachbehandlungsmitteln und sonstigen haftungsmindernden Substanzen sein.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Betonuntergründe müssen mit mechanischen Verfahren (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) so vorbereitet werden, dass Zementschlämme entfernt und eine offenporige Oberfläche erzeugt wird. Schwache Betonteile sind vollständig zu entfernen, kleine Hohlstellen und Poren vollständig zu öffnen. Der entstehende Staub ist mit einem Industriestaubsauger zu entfernen. Untergrundreparaturen sind mit **FOX MORTAR FC188 T** Reparaturmörtel auszuführen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verarbeitungsbedingungen

Der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes muss unter %4 liegen.

Prüfmethode: CM-Messung oder Darrverfahren.

Nach ASTM darf keine aufsteigende Feuchtigkeit vorhanden sein (Polyethylenfolientest).

Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal %80 betragen.

Achtung auf Tauwasser und Kondensation!

Tauwasserbildung und Kondensation auf unbehandelten oder frisch beschichteten Untergründen schädigen die Beschichtung.

Zur Vermeidung muss die Untergrundtemperatur über +5°C liegen.

In der Anwendung zu berücksichtigende Bereiche,

Untergrundtemperatur ; Minimum +5°C - Maximum +30°C

Umgebungstemperatur ; Minimum +5°C - Maximum +30°C

Materialtemperatur ; Minimum +5°C - Maximum +30°C

Mischung

FOX PURATHANE® PRIMER 1K ist gebrauchsfertig und muss nicht gemischt werden.

Anwendung

FOX PURATHANE PRIMER® 1K mit Rolle, Glättkelle oder Zahnpachtel (0-Zahnung) auftragen. Sicherstellen, dass die Beschichtung gleichmäßig und porenfrei auf die gesamte Fläche aufgebracht wird. Für stark poröse Untergründe wird die Anwendung nicht empfohlen. In solchen Fällen sind **FOX EPOTHANE® PRIMER** oder **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** zu verwenden. Nach der Anwendung von **FOX PURATHANE® PRIMER 1K** muss vor dem Auftrag einer weiteren Beschichtung mindestens 24 Stunden und maximal 48 Stunden gewartet werden. Bei Überschreitung von 48 Stunden ist eine erneute Grundierung erforderlich.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge und Geräte sind unmittelbar nach der Anwendung mit Lösemittel oder Polyurethan-Verdüner zu reinigen. Nach Aushärtung kann **FOX PURATHANE® PRIMER 1K** nur noch mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

150–300 g/m²

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Betonuntergründe für Epoxid-/Polyurethanbeschichtungen müssen mindestens 3 Wochen alt sein. Bei erdberührten Bodenplatten ist eine Dampfsperre erforderlich. Dach, Wände, Türen und Fenster des Gebäudes müssen fertiggestellt sein. Die Untergrund- und Umgebungstemperatur muss mindestens +5°C und maximal +30°C betragen.
- Materialien sind 1–2 Tage vor der Anwendung an den Einsatzort zu bringen und an die Umgebungsbedingungen anzupassen.
- Bei Anwendungen bei kalter Witterung sind Untergrund- und Umgebungstemperaturen zu erhöhen. Zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit sind die Materialien vor der Anwendung bei +20/+25°C zu lagern.
- Während der Frischphase sind Regen, Staub, Wind sowie das Eindringen von Tieren und Insekten zu vermeiden.
- Bei kunstharzbasierten Systemen werden Topfzeit und Aushärtungszeiten durch Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Niedrige Temperaturen verlangsamen, hohe Temperaturen beschleunigen die Aushärtung. Die angegebenen Mindesttemperaturen dürfen während der vollständigen Aushärtung nicht unterschritten werden. Nach Abschluss der Applikation ist die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt zu schützen. Wasserkontakt führt zu Erweichung und Blasenbildung, wodurch die Beschichtung ihre Eigenschaften verliert und vollständig erneuert werden muss.
- Die Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen bei 20°C. Abweichungen durch Untergrundbeschaffenheit und Umgebungstemperatur sind möglich. Bei unebenen Untergründen und kalten Bedingungen erhöht sich der Verbrauch.
- Das Mischen ist zwingend mit einem elektrischen Rührgerät mit 300–400 U/min und dem angegebenen Epoxid-/Polyurethan-Rührwerkzeug durchzuführen. Bei Abweichung kann Luft eingemischt werden, was zu Blasenbildung nach der Applikation führt.

Verpackung

18 kg Blechkanister

Haltbarkeitsdauer

Bei sachgerechter Lagerung bei +5°C bis +30°C, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, beträgt die Lagerfähigkeit 6 Monate ab Produktionsdatum.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web: www.foxbau.com E-mail: info@foxbau.com

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden. Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir.

Haftung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyallı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com