INNO-FLOOR
FOX HARDTOP® FF300

Durcisseur à base de poudre d'agrégat de quartz pour les surfaces

Description

FOX HARDTOP® FF300 est un durcisseur de surface, mono-composant, coloré, prêt à l'emploi, composé de ciment, de granulats de quartz spécialement sélectionnés, de pigments et d'additifs, appliqué par aspersion sous forme de poudre sur des surfaces en béton et chape fraîchement polies.

Lieux d'Application

- À l'intérieur et à l'extérieur des ouvrages,
- Entrepôts et Hangars,
- Garages,
- Parkings ouverts et fermés,
- Centres commerciaux et espaces publics,
- Usines et ateliers.

Avantages

- Facile à appliquer.
- Les surfaces appliquées sont 2 à 4 fois plus durable que les surfaces en béton normale.
- Grâce aux polymères modifiés qu'il contient, il absorbe l'eau du béton de sol sur lequel il est appliqué et, après polissage, crée une structure monolithique avec le béton.
- Empêche la surface de se dépoussiérer.
- Des options de couleurs disponibles.
- Plus facile à nettoyer qu'une surface en béton normale.
- Résiste à l'effet gel-dégel.

Caractéristiques Techniques

Structure du matériau		Ciment spécial, polymère modifié, pigment et agrégat de quartz
Couleur		Gris Naturel, Vert, Rouge, Gris, Couleur personnalisée
Résistance à la compression	28 jours	80 N/mm²
Résistance à l'abrasion	EN ISO 5470-1 / Taber	1 kg 1000 rév. / Disque H22 (perte de poids) / 69 mg
Application Température du sol		+5°C / +30°C
Température du milieu		-20°C / +80°C

Les valeurs ci-dessus sont données 23°Cà + et pour 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures allongent le temps.

Procédure d'Application

Qualité de la Surface

La résistance à la compression du béton à appliquer doit être d'au moins 25 N/mm² (C 25). Pour de meilleurs résultats, les valeurs d'affaissement du béton doivent être comprises entre 75 - 100 mm. Le béton doit contenir suffisamment de ciment (300 - 350 kg/m³) et l'épaisseur de la dalle doit être d'au moins 15 cm. Les bétons à air occlus ne sont pas des substrats appropriés pour l'application de durcisseur de surface.

Apprêts/Primaire

Dans les applications de chape monolithique **FOX BINDER FM125** doit être appliqué comme apprêt sur la surface de béton rugueuse avant coulage afin d'assurer l'adhérence entre l'ancien béton et la chape. Dans les applications de chape flottante, une couverture en polyéthylène doit être posée sur l'ancien béton et l'adhérence du béton de chape à l'ancien béton doit être évitée.

Coulage du Béton

Conformément au projet, les moules doivent être placés en fonction des zones déterminées. Avant le coulage du béton, les sacs **FOX HARDTOP® FF300** doivent être alignés sur les bords principaux en fonction de la consommation prévue dans le projet. L'épaisseur des chapes sur lesquelles **FOX HARDTOP® FF300** sera appliqué doit être supérieure à 7 cm, le rapport eau/ciment doit être supérieur à 0,45 et la classe de béton doit être au moins (C25). Lors du coulage du béton entre les dalles, le béton doit être compacté à l'aide d'une jauge vibrante. Les corrections nécessaires doivent être effectuées à l'aide d'une jauge de contrôle et d'une truelle en bois avant que l'eau n'apparaisse à la surface du béton. Toute eau sur la surface du béton doit être balayée avec un gabarit en bois à long bras.

Application du durcisseur de surface

La quantité de **FOX HARDTOP® FF300** à utiliser sur l'anode à appliquer doit placée sur. Avant l'application par aspersion, environ 5 x 5 cm de béton triangulaire doivent être enlevés à la truelle le long du joint aux bords de la dalle. Le mortier **FOX HARDTOP® FF300** avec très peu d'eau doit être appliqué à la truelle à la place du béton prélevé. Cela empêchera les bords des joints de se briser sous la charge. **FOX HARDTOP® FF300** ne doit pas être étalé sur de longues distances lors de l'application pour éviter que les agrégats qu'il contient ne se décomposent. En fonction de l'environnement et des conditions météorologiques, le processus d'arrosage doit démarré après que le béton ait suffisamment durci en laissant une empreinte de 0,75 à 1,0 cm de profondeur lorsque vous marchez dessus.

Le matériau ne doit pas être versé sur en tas l'anneaux, il doit être saupoudré de manière aussi homogène que possible et lissé. Lors de la première étape, les 2/3 de la consommation totale doivent être saupoudrés sur la surface du béton et étalés à la raclette ou à l'aide d'une machine. Il faut attendre que le matériau d'épandage s'humidifie (change de couleur) en absorbant l'eau du béton et le durcisseur de surface doit être intégré au béton en réalisant un polissage au disque suffisant (polisseur de chape). Ensuite, le matériau restant doit être étalé sur la surface du béton comme lors de la première application et les mêmes opérations doivent être répétées. Pendant le polissage au disque, le matériau de surface débordant sur l'anneau précédemment coulé doit être constamment nettoyé avec une spatule. Sinon, une différence de niveau et une mauvaise apparence des joints se refléterons entre les deux anneaux. Après une finition grossière, une finition fine doit être effectuée. C'est la finition faite avec une lame fine à polir. Le polissage de la lame doit être effectué jusqu'à ce que la brillance souhaitée soit atteinte.

Une fois l'application du durcisseur de surface terminée, le matériau de durcissement doit être appliqué sur la surface pour éviter les fissures de retrait et pour assurer l'étanchéité à la poussière. Ainsi la performance maximale souhaitée de **FOX HARDTOP® FF300** est atteinte. Le séchage doit être fait en été et en hiver. Pour les matériaux de cure appropriés, le service technique de SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. LLC. doit être consulté.

Une fois que le béton a suffisamment durci, les joints des dalles doivent être coupés d'au moins 4 mm de large et les joints doivent être formés. Les joints formés doivent être remplis de mastics PU afin d'éviter la rupture et la poussière causées par les joints. L'application du durcisseur de surface est effectuée avec des délais qui varient en fonction de la qualité et du type de béton à appliquer et des conditions météorologiques et ambiantes. La vitesse d'application augmente par temps chaud et la vitesse d'application diminue par temps froid. Lors de l'application, il convient de prêter attention aux étapes de prise du béton.

Nettoyage des Outils d'Application

Les outils et l'équipement utilisés après l'application doivent être immédiatement nettoyés à l'eau. **FOX HARDTOP® FF300** après durcissement est nettoyé mécaniquement de la surface.

Emballage

Sac kraft de 25 kg renforcé en polyéthylène

Consommation

Entre 4 - 8 kg/m^2 En fonction de l'utilisation prévue et de la charge de circulation. Il ne doit pas être utilisé à moins de 7 kg/m^2 dans les applications de couleur claire.

Durée de conservation

La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'il est correctement stocké à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil entre +5°C et +30°C. Les emballages ouverts doivent être fermés et consommés dans un délai d'une semaine.

Stockage

Non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le cas d'un stockage à court terme, 3 palettes maximum doivent être placées les unes sur les autres et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

Précautions et Consignes de Sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être aérées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, vous devez vous laver à l'eau et au savon. En cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'applications. Il doit être conservé hors de la portée des enfants.
Pour des informations détaillées et supplémentaires, la fiche de données de sécurité doit être consultée.

Responsabilité

Les informations techniques données dans cette notice sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir parce que le produit est utilisé autrement que conseillé et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'utilisation. La responsabilité de l'application correcte de notre produit incombe à l'utilisateur. Notre société est uniquement responsable de la qualité du produit. Cette fiche remplace les informations du précédent. Notre société se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations et aux détails du contenu de cette fiche. Il est essentiel de vérifier que les informations de la fiche sont à jour et valides. Tous les droits lui sont réservés.

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.
Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DİYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com