

INNO-FLOOR FOX HARDTOP® FF300

Pulveroberflächenhärter mit Quarzaggregat

Definition

FOX HARDTOP® FF300 ist ein einkomponentiger, farbiger, gebrauchsfertiger Oberflächenhärter, bestehend aus Zement, speziell ausgewählten Quarzzuschlägen, Pigmenten und Additiven, der durch Aufstreuen in Pulverform auf frisch polierte Beton- und Estrichoberflächen aufgetragen wird.

Anwendungsbereiche

- Innen und außen,
- In Lager und Hangars,
- In Garagen,
- Auf offenen und geschlossenen Parkplätzen,
- Einkaufszentren und öffentliche Bereiche,
- Es wird in Fabriken und Werkstätten verwendet.

Vorteile

- Einfach anzuwenden.
- Die aufgetragene Oberfläche ist 2- bis 4-mal haltbarer als die normale Betonoberfläche.
- Dank der darin enthaltenen modifizierten Polymere absorbiert es das Wasser des Betonbodens, auf den es aufgetragen wird, und bildet nach dem Polieren eine monolithische Struktur mit dem Beton.
- Es verhindert das Stauben der Oberfläche.
- Farboptionen sind verfügbar.
- Es ist einfacher zu reinigen als eine normale Betonoberfläche.
- Es ist beständig gegen Frost-Tau-Effekt.

Technische Daten

Materialbasis		Spezialzement, modifiziertes Polymer, Pigment und Quarzzuschlag
Farbe		Naturgrau, Grün, Rot, Grau, benutzerdefinierte Farbe
Druckfestigkeit	28 Tage	80 N/mm ²
Abriebfestigkeit nach	EN ISO 5470-1 / Taber	1 kg 1000 U. / H22 Scheibe (Gewichtsverlust) / 69 mg
Anzulegende Bodentemperatur		+5°C / +30°C
Betriebstemperatur		-20°C / +80°C

Die obigen Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

Bewerbungsverfahren

Oberflächenqualität

Die Druckfestigkeit des aufzutragenden Betons muss mindestens 25 N/mm² (C 25) betragen. Für beste Ergebnisse sollten Betonausbreitwerte zwischen 75 - 100 mm liegen. Der Beton muss ausreichend Zement enthalten (300 - 350 kg/m³) und die Plattenstärke muss mindestens 15 cm betragen. Luftporenbeton ist kein geeigneter Untergrund für die Anwendung von Oberflächenhärter.

Liner

Bei monolithischen Estrichanwendungen sollte **FOX BINDER FM125** vor dem Vergießen als Grundierung auf die aufgeraute Betonoberfläche aufgetragen werden, um die Haftung zwischen Altbeton und Estrich zu gewährleisten. Bei schwimmenden Estrichanwendungen sollte eine PE-Abdeckung auf den Altbeton gelegt und das Anhaften des Estrichbetons am Altbeton verhindert werden.

Betonieren

Gemäß dem Projekt sollten Formen entsprechend den festgelegten Bereichen platziert werden. Vor dem Betonieren sollten **FOX HARDTOP® FF300** Säcke entsprechend dem im Projekt vorgesehenen Verbrauch an den Hauptkanten aufgereiht werden. **FOX HARDTOP® FF300** Die Dicke der einzubringenden Estriche sollte 7 cm über, der W/Z-Wert über 0,45 und die Betonklasse mindestens (C25) liegen. Während des Betonierens zwischen den Platten sollte der Beton mit einer Rüttelbohle verdichtet werden. Notwendige Korrekturen sollten mit einer Kontrolllehre und einer Holzkeule vorgenommen werden, bevor Wasser auf die Betonoberfläche gelangt. Jegliches Wasser auf der Betonoberfläche sollte mit einer langarmigen Holzlehre weggefegt werden.



Anwendung von Oberflächenhärtern

Die Menge an **FOX HARDTOP® FF300**, die auf der aufzubringenden Anode verwendet werden soll, sollte beiseitegelegt werden. Vor dem Abstreuen sind an den Plattenrändern entlang der Fuge ca. 5 x 5 cm Betondreieck mit einer Kelle zu entfernen. **FOX HARDTOP® FF300** mit sehr wenig Wasser vermörtelt sollte mit einer Kelle anstelle des genommenen Betons aufgetragen werden. Dadurch wird verhindert, dass die Fugenkanten unter Belastung brechen. **FOX HARDTOP® FF300** sollte während der Anwendung nicht über große Entfernungen verteilt werden, um zu verhindern, dass sich die darin enthaltenen Zuschlagstoffe zersetzen. Je nach Umgebungs- und Wetterbedingungen sollte mit dem Streuvorgang begonnen werden, nachdem der Beton soweit ausgehärtet ist, dass beim Betreten eine Trittpläche von 0,75 – 1,0 cm entsteht.

Das Material sollte nicht als Haufen auf die Anode gegossen, sondern möglichst homogen aufgestreut und mit einem Kontrollrost geglättet werden. In der ersten Phase sollten 2/3 des Gesamtverbrauchs auf die Betonoberfläche gestreut und mit einem Raket oder mit Hilfe einer Maschine verteilt werden. Es sollte abgewartet werden, bis das Streumaterial durch Aufnahme des Wassers des Betons feucht wird (Farbwechsel) und der Oberflächenhärtner durch ausreichendes Tellerpolieren (Helikopterschalenpolieren) in den Beton eingebunden wird. Anschließend wird das restliche Material wie bei der ersten Anwendung auf der Betonoberfläche verteilt und die gleichen Arbeitsgänge wiederholt. Während die Scheibe poliert wird, sollte das auf dem zuvor gegossenen Anode überlaufende Oberflächenmaterial ständig mit einem Spachtel gereinigt werden. Andernfalls kommt es zwischen den beiden Anoden zu Höhenunterschieden und einem schlechten Aussehen der Verbindung. Nach dem Grobschlichten sollte das Feinschlichten erfolgen. Es ist die Endbearbeitung mit einem feinen Poliermesser. Das Polieren der Klinge sollte durchgeführt werden, bis der gewünschte Glanz erreicht ist.

Nach Abschluss des Auftrags des Oberflächenhärtners sollte Härter auf die Oberfläche aufgetragen werden, um Schrumpfrisse zu vermeiden und die Staubbichtigkeit zu gewährleisten. Also **FOX HARDTOP® FF300** Die gewünschte Höchstleistung wird erreicht. Die Aushärtung sollte im Sommer und Winter erfolgen. Für geeignete Härtungsmaterialien bietet SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd Sti. Technischer Service sollte konsultiert werden.

Ausreichend ausgehärtet ist, sollten die Fugen der Platten auf eine Mindestbreite geschnitten und Fugen ausgebildet werden. 4 mmDie gebildeten Fugen sollten mit PU -Mastix gefüllt werden, um die durch die Fugen verursachten Negativitäten wie Bruch und Staubbildung zu verhindern. Das Auftragen des Oberflächenhärters erfolgt zu Zeiten, die je nach Qualität und Art des aufzutragenden Betons, Wetter und Umgebungsbedingungen variieren. Die Auftragsgeschwindigkeit erhöht sich bei heißem Wetter und die Auftragsgeschwindigkeit nimmt bei kaltem Wetter ab. Bei der Verarbeitung ist auf die Abbindestadien des Betons zu achten.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen; Nach dem Aushärten des **FOX HARDTOP® FF300** kann nur noch mechanisch geschabt werden.

VERPACKUNG

25 kg PE - verstärkter Kraftsack

Verbrauch

Je nach Verwendungszweck und Verkehrsbelastung 4 - 8 kg/m². Bei hellen Farbenwendungen sollte es nicht unter 7 kg/m² verwendet werden.

Lagerfähigkeit

Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate ab Herstellungsdatum bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung zwischen +5°C und +30°C. Angebrochene Packungen sollten verschlossen und innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.

Lagerung

Es sollte in der ungeöffneten Originalverpackung kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert werden. Bei Kurzzeitlagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestellt und nach dem First-in-first-out-Prinzip versendet werden. Bei Langzeitlagerung sollten Paletten nicht übereinander gestellt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager- und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager- und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein.

Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Es sollte außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt werden.

Für detaillierte Informationen sollte das Material Sicherheitsdatenblatt konsultiert werden.



Verantwortung

Die in dieser technischen Unterlage enthaltenen Angaben basieren auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Erkenntnissen. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. kann nicht haftbar gemacht werden. Die Verantwortung für die richtige Anwendung unseres Produktes liegt beim Anwender. Unser Unternehmen ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Dieser Katalog überschreibt die Informationen im vorherigen Katalog. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, Änderungen an allen Informationen und Inhaltsangaben in diesem Katalog vorzunehmen. Es ist unbedingt zu prüfen, ob die Angaben im Katalog aktuell und gültig sind. Alle Rechte vorbehalten.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DİYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com