

# INNO-CRETE FOX GROUT FC155

## Mortier de coulis à base de ciment et à haute résistance

### Description

**FOX GROUT FC155** est un mortier de coulis à base de ciment, à haute résistance, sans retrait et auto-compactant.

**Article No : 04.613/3c**

**Il est conforme à la norme EN 1504-3/classe R4. du Principe 3.1 ve 3.2**

### Lieux d'application

- Dans la fabrication de têtes de rideaux et de colonnes,
- Dans le montage d'éléments structuraux préfabriqués en béton,
- Dans les centrales électriques,
- Lors de l'immobilisation de la fondation des colonnes en acier,
- Lors de l'immobilisation de toutes sortes de machines industrielles, générateurs, compresseurs et pompes,
- Sont utilisés pour remplir les vides laissés de manière contrôlée dans les applications de renforcement de béton armé et d'enveloppe d'acier (gainage)

### Avantages

- Il se mélange uniquement avec de l'eau, se verse dans le moule et s'applique facilement,
- Offre une adhérence élevée au béton et aux armatures,
- Il a une haute résistance à la pression,
- Résistant au cycle gel-dégel,
- Présente une grande fluidité,
- Ne rejette pas d'eau,
- Se dilate dans les phases de plastification et de durcissement précoce,
- Les conditions météorologiques ne modifient pas ses propriétés physiques pendant la période de service,
- Il est étanche, résistant au chlore, aux attaques de sulfates et aux huiles,
- Ne rétrécit pas (retrait)

### Caractéristiques Techniques

Structure du Matériau				Ciment spécial renforcé de charges minérales et de polymères
Densité				2,25 kg/l
Couleur				Grise
Résistance à la Compression	EN 12190		1 jour	30 N/mm <sup>2</sup>
			7 jours	50 N/mm <sup>2</sup>
			28 Jours	60 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la Flexion	EN 12190		28 Jours	12 N/mm <sup>2</sup>
Force d'adhérence	EN 1542	Au Béton	28 Jours	2 N/mm <sup>2</sup>
		Au fer	28 Jours	2 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité			28 Jours	20 KN/mm <sup>2</sup>
Teneur en ions chlorure	EN 1015-17			≤%0,05
Rétrécissement/expansion limités	EN 12617-4			R4 ≥2,0 MPa
Réponse aux Incendies	EN 13501-1			A1
Épaisseur d'application				10 mm-80 mm
Température de la Surface lors de l'application				+5°C / +30°C
La température de service				-20°C / +400°C
Temps d'utilisation				45 minutes
Ouverture aux piétons				24 heures
Temps de durcissement complet				28 jours



Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures allongent le temps.



## Procédure d'application

### Préparation de la machine et de la fondation

Avant de placer la machine, les zones lâches et endommagées dans le béton doivent être nettoyées et les zones endommagées doivent être réparées. Les surfaces cimentées doivent être rendues rugueuses. Tout corps étranger susceptible d'affecter les performances, comme l'huile, la graisse et la poussière sur le boulon et la surface de la base, doit être nettoyé. Les bouches d'aération doivent être pré-percées dans la plaque de base. La machine doit être placée et sa position et son échelle ajustées, après quoi sa position ne doit pas être modifiée du tout. Si les cales de réglage (cales) doivent être retirées ultérieurement, elles doivent être légèrement huilées pour empêcher le coulis de coller. Une fois les travaux de mise en place et de réglage de la machine terminés, le béton de fondation doit être saturé d'eau 6 heures avant le coulage du coulis.

### Préparation des moules

Les moules doivent être faites d'un matériau solide qui n'absorbera pas et ne laisse pas des fuites d'eau du mortier de coulis, et doit être monté pour résister aux forces qu'il rencontrera pendant le processus. Un espace de coulée de 5 cm doit être laissé entre le bord de la plaque de base et le moule du côté où le mortier de coulis sera coulé. Afin de donner la pression nécessaire pour permettre au mortier de coulis de s'étaler, la hauteur du moule doit être considérée côté coulée, selon la situation. Afin de remplir le fond de dalles de très grandes dimensions, il peut être nécessaire de prendre des mesures telles que faire une hauteur de pression jusqu'à 1,5m ou utiliser des équipements tels que des pompes et des tuyaux, couler le premier lot avec un mortier contenant 5% de plus l'eau que la normale et rendant la surface du béton de fondation glissante. Les bords des moules doivent rester exempts d'espaces pour éviter les fuites et les pertes de pression.

### Mélange

La quantité d'eau appropriée décrite sur l'emballage est versée dans un bol à mélanger propre. Pendant que **FOX GROUT FC155** est lentement ajouté à l'eau, il est mélangé pendant 3-4 minutes jusqu'à ce qu'il devienne homogène avec un mélangeur électrique de 400-600 tr/min et un embout mélangeur approprié. Il ne doit pas y avoir de grumeaux dans le matériau. Après que le matériau ait reposé pendant 3 minutes, il est à nouveau mélangé pendant 1 minute et est prêt à être appliqué.

### Ratio du Mélange

Pour un sac de 25 kg de **FOX GROUT FC155** il faut environ 3,00 l d'eau.

Pour une quantité d'1 kg de **FOX GROUT FC155** il faut environ 120 ml d'eau.

### Application

Si d'autres machines fonctionnent autour de la machine à remplir, il convient d'observer les vibrations à la surface d'un récipient d'eau placé sur la plaque de base pour déterminer dans quelle mesure les vibrations de l'environnement sont transmises. Si nécessaire, les machines de travail ne doivent pas fonctionner pendant au moins 10-12 heures à +20°C jusqu'à ce que le mortier de coulis soit pris. Le mortier de coulis préparé doit être coulé sur la surface sans interruption, avec une épaisseur minimale de 10 mm en une seule couche, à partir d'un seul côté du moule. Une épaisseur de 8 cm ne doit pas être dépassée dans les grandes surfaces et la coulée monobloc ne doit pas être réalisée. Selon les détails de coulage du coulis, des applications plus épaisses peuvent être réalisées en 2 ou 3 couches. Ou, des agrégats peuvent être ajoutés au mortier de coulis pour couler en une seule couche. Le granulat à utiliser doit être choisi comme de la pierre concassée n° 1 avec un diamètre de 5 à 16 mm et doit être lavé et nettoyé avant l'application. La coulée recto-verso doit être évitée afin que l'air ne soit pas emprisonné dans le moule. Afin de s'assurer que toutes les cavités du moule sont remplies, la mise en place doit être effectuée à l'aide d'un crochet en acier avec une extrémité crochue, aucun vibreur ne doit être utilisé. Après l'application, les moules ne doivent pas être pris avant 18 à 24 heures. Les grandes surfaces ouvertes à l'atmosphère, en particulier les environnements chauds, secs et venteux, doivent être protégées contre l'évaporation rapide pendant 24 à 48 heures avec une toile métallique, de l'eau ou des agents de durcissement. Si l'on souhaite casser les bords exposés, il peut être cassé après le début de la prise et le durcissement du mortier. Les cales d'ajustement ne doivent pas être prises avant 2 jours. Après la mise en service de la machine, le desserrement des écrous et des boulons doivent être vérifié et resserré si nécessaire.

### Nettoyage des outils

Les outils et l'équipement utilisés après l'application doivent être nettoyés à l'eau. **FOX GROUT FC155** est nettoyé mécaniquement de la surface qu'après durcissement.

### Consommation

Pour 1 mm d'épaisseur, il faut utiliser environ 1,9 kg/m<sup>2</sup> de produit en poudre.



### Paramètres à rendre ne Compte

- **FOX GROUT FC155** à la température de +20°C doit être appliqué dans un intervalle 45 minutes,
- Dans les applications extérieures, il doit être protégé du soleil, de la pluie, du vent et du gel pendant les premières 24 heures.
- Les temps de travail et de réaction des mortiers de réparation à base de ciment sont affectés par la température de l'air, l'humidité et la température du sol. Des températures élevées accélèrent l'hydratation et le temps de travail est raccourci en conséquence. Les basses températures ralentissent l'hydratation, ce qui augmente le temps de travail. Pour que le matériau achève son durcissement, la température du sol et la température ambiante à appliquer ne doivent pas descendre en dessous de la température minimale admissible.
- Il ne doit pas être utilisé en contact avec des enduits dont le PH est inférieur à 5,5.
- Le vibreur ne doit jamais être utilisé lors de la mise en place du matériau.
- Pour les applications à faire à basse température (entre +5°C et +10°C), **FOX GROUT FC155** doit être stocké dans des endroits chauds.
- L'eau de gâchage doit être chauffée entre +30°C et +50°C et utilisée. Les zones à remplir avec **FOX GROUT FC155** doivent être couvertes et protégées du froid avant l'application.
- **FOX GROUT FC155** doit être stocké au frais dans les applications à effectuer à haute température (entre +25°C et +30°C). L'eau de mélange doit être préparée froid ou même de la glace.

### Emballage

Sac Kraft de 25 kg renforcé en polyéthylène

### Durée de conservation

La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'il est correctement stocké à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil entre 5°C et +30°C. Les emballages ouverts doivent être consommés dans la semaine en fermant la bouche.

### Stockage et Conservation

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le stockage à court terme, 3 palettes maximum doivent être placées les unes sur les autres et l'expédition doit être effectuée selon le principe du premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

### Précautions et Consignes de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées.

Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon, et en cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé hors de la portée des enfants.

Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité doit être consultée.

### Responsabilité

Les informations techniques données dans cette notice sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir parce que le produit est utilisé autrement que conseillé et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'utilisation. La responsabilité de l'application correcte de notre produit incombe à l'utilisateur. Notre société est uniquement responsable de la qualité du produit. Cette fiche remplace les informations du précédent. Notre société se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations et aux détails du contenu de cette fiche. Il est essentiel de vérifier que les informations de la fiche sont à jour et valides. Tous les droits lui sont réservés.



**CE**

1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.  
AOSB 1. Kısım , 7. Cadde, No: 6, Döşemealtı / ANTALYA

**18**

**1020 – CPR – 040 058065**

**Dop No: 0018**

**EN 1504-3:2005**

**FC GROUT FC155**

Mortier de coulis à base de ciment, à haute résistance,  
sans retrait et auto-compactant.

Principes 3.1, 3.2

Résistance à la compression/ Classe R4  $\geq$  45 Mpa

Teneur en ions chlorure /  $\leq$  0,05%

Lien formé par l'adhérence / Classe R4  $\geq$  2,0 Mpa

Retrait limité / Dilatation / Classe R4  $\geq$  2.0 Mpa

Réponse au feu / Classe A1

