

## INNO-FLOOR

# FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD

## Epoksi Esaslı, İki Komponentli, Su Bazlı, İletken Kaplama

### Tanımı

**FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD**, Epoksi esaslı, iki komponentli, su bazlı, yüksek mekanik aşınma dayanımına sahip, hijyenik, solventsiz, renkli, iletken kaplama malzemesidir.

**EN 1504-2:2004 ve EN 13813:2002 standartlarının ilgili performans kriterlerini karşılayacak şekilde tasarlanmıştır**

### Kullanım Yerleri

- **FOX ESD SİSTEMLERİNDE** kaplama olarak,
- İç mekanlarda,
- Patlayıcı ve yanıcı özellikli kimyasalların üretildiği, depolandığı ve kullanıldığı alanlarda,
- Hassas elektronik ekipmanların bulunduğu, bilgi işlem sistem odalarında,
- Uçak hangarlarında,
- Kimya ve İlaç endüstrisinde,
- Laboratuvarlarda,
- Ameliyathanelerde
- Hijyenin istendiği alanlarda kullanılır.

### Avantajları

- Kolay uygulanır.
- Mekanik ve kimyasal dayanımları yüksektir.
- Su ile inceltilir.
- Kokusuzdur.
- Su buharı geçirir.
- Kolay temizlenir.
- Bakteri barındırmaz.
- Tozuzdur.
- Sağlığa zararı yoktur.
- Hijyeniktir.

### Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,35±0,03 gr/cm <sup>3</sup>
Renk		RAL renklerinde
Uygulama Süresi		1 saat
Viskozite		2000±300 cPs
Yapışma Dayanımı	EN 1542	≥1,5 N/mm <sup>2</sup>

*Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.*

### SİSTEM BİLGİSİ

**FOX Epoksi Esaslı 0,8-1,0 mm Anti-Statik Kaplama Sistemi'nin bir parçasıdır. Detaylı bilgi için Teknik birimimize başvurunuz.**

1. Yüzey Hazırlığı
2. Astar (FOX EPOTHANE PRIMER & 0,1-0,3 mm Kuvars Kumu)
3. Topraklama (FOX ESD CONDUCTIVE BANT & FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL)
4. İletken Kaplama (FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB-ESD)
5. Son Kat Kaplama (FOX PURATHANE® TOPCOAT WB-ESD COLORED/MATTE)



## UYGULAMA BİLGİSİ

### FOX Epoksi Esaslı 0,8-1,0 mm Anti-Statik Kaplama Sistemi

Katman	
1	Yüzey Hazırlığı
2	Astar
3	Topraklama
4	İletken Kaplama
5	Kaplama

Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir. Astar seçimi yüzey pürüzlülüğüne göre değişiklik gösterebilir.

### Uygulama Prosedürü

#### Yüzey hazırlığı

Yüzey, mümkünse basınçlı su kullanılarak temizlenmeli, yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kirlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ile **FOX EPOTHANE® PRIMER** serisi astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.

#### Uygulama Koşulları

- Bağlı hava nemi %80 maksimum olmalıdır.
- Çiğlenmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğlenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının +10°C üzerinde olması gerekmektedir.

#### Dikkat edilmesi gerekli hususlar

Yüzey Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C  
Ortam Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C  
Malzemenin Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C



www.foxbau.com

#### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Karıştırma

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +20°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD** renkli, pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabin tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 devir/dakika-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

## Uygulama

### Astarlama

**FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD** yapılacak yüzeyler daha önceden **EPOTHANE®** serisi astar ya da yüzeyin gözenekli durumuna bağlı olarak **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD** içerisine %5-10 su ilave edilerek astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +10°C) mutlaka dikkat edilmelidir.

### Kaplama

**FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD** yüzeye çizgisiz, kısa tüylü, kadife rulo yardımı uygulanmalıdır. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmaların yaş olmasına dikkat edilmelidir. Uygulama kısa kenar boyunca yapılmalı ve her yeni uygulama bir öncekinin hemen yanından yapılmalıdır. İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçilerek malzemenin homojen dağılması ve rulo izi kalmaması sağlanmalıdır.

### Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar su ile temizlenebilir. **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

### Sarfiyat

~0,50 gr/m<sup>2</sup> iki katta.

### Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, ürünün kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, ürünün kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sistem teknik dokümanlarında belirtilen sarfiyatlar +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içerisine hava sürüklenecek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

### Ambalaj

5 kg'lık Set

A Komponent; 4,16 kg plastik kova

B Komponent; 0,84 kg plastik kova

25 kg'lık Set

A Komponent; 20,80 kg plastik kova

B Komponent; 4,20 kg plastik kova



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

## Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

## Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

## VOC İçeriği

Bu ürünün (kategori IIA/ j tip wb) VOC içeriği için AB sınır değeri maks. 140 g/l (2010). Bu ürün <140 g/l VOC içerir.

## Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

## Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com