

INNO-FLOOR

FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD

Эпоксидное Двухкомпонентное Токопроводящее Покрытие на Водной Основе

Ознакомление

FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD, двухкомпонентный, эпоксидный, водорастворимый, гигиеничный, не содержащий растворителей, цветной, токопроводящий материал для покрытия с высокой механической стойкостью к истиранию.

Разработано с учетом соответствующих критериев эффективности стандартов **EN 1504-2:2004** и **EN 13813:2002**.

Область Применения

- В качестве покрытия в системах **FOX ESD**,
- Внутри помещений,
- В зонах производства, хранения и использования взрывоопасных и легковоспламеняющихся химических веществ,
- В помещениях с системами обработки данных, где размещено чувствительное электронное оборудование,
- В авиационных ангарах,
- В химической и фармацевтической промышленности,
- В лабораториях,
- В операционных,
- В зонах, где требуется соблюдение гигиены.

Преимущества

- Легко наносится.
- Высокая механическая и химическая стойкость.
- Разбавляется водой.
- Без запаха.
- Паропроницаема.
- Легко моется.
- Не скапливает бактерии.
- Не пылит.
- Не вредит здоровью.
- Гигиенично.

Технические Особенности

Плотность		1,35±0,03 gr/cm ³
Цвет		RAL Цвета
Длительность нанесения		1 час
Общий процент твердых веществ		2000±300 cPs
Устойчивость сцепления	EN 1542	≥1,5 Н/мм ²

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

ВЕДОМОСТИ СИСТЕМЫ

Входит в состав системы антистатического покрытия **FOX на эпоксидной основе** толщиной 0,8–1,0 мм. Для получения подробной информации обратитесь в наш технический отдел.

1. Подготовка Поверхности
2. Грунтовка (FOX EPOTHANE PRIMER & 0,1-0,3 мм Кварцевый Песок)
3. Заземление (FOX ESD CONDUCTIVE BANT & FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL)
4. Проводящее покрытие (FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB-ESD)
5. Завершающий Слой Покрытия (FOX PURATHANE® TOPCOAT WB-ESD COLORED/MATTE)



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ

Система антистатического покрытия FOX на основе эпоксидной смолы толщиной 0,8–1,0 мм

	Слои	Описание
1	Подготовка Поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Основание под нанесение должно быть чистым, гладким, без пустот, сухим и способным нести нагрузку. Все пустоты, трещины и сколы бетона на основании должны быть заполнены, а поверхность должна быть гладкой. (Для достижения наилучших результатов используйте продукцию FOX для ремонта и подготовки поверхности.)
2	Грунтовка	<ul style="list-style-type: none"> Смешайте Компоненты А и В грунтовки FOX EPOTHANE® до получения однородной смеси. После смешивания компонентов А и В добавьте 60–70 фракций кварцевого песка (0,1–0,3 мм) в соотношении 1:1 в зависимости от состояния поверхности и перемешивайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) Нанесите приготовленную грунтовку FOX EPOTHANE® на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно 300 г/м².
3	Заземление	<ul style="list-style-type: none"> Самоклеящаяся токопроводящая лента FOX ESD CONDUCTIVE TAPE наносится на затвердевший грунт. Токопроводящая лента FOX ESD CONDUCTIVE TAPE предназначена для обеспечения соединения каждой точки материала и каждой смеси в этой точке с основной линией заземления. Расстояние между токопроводящими лентами FOX ESD CONDUCTIVE TAPE определяется их сопротивлением. Если сопротивление составляет 10 Ом–10 Ом, то токопроводящую ленту FOX ESD CONDUCTIVE TAPE можно укладывать на землю с интервалом в 3 метра, а предпочтительно – 1 метр. Для заземления токопроводящей ленты FOX ESD CONDUCTIVE TAPE следует использовать токопроводящую клемму FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL (заземляющую клемму).
4	Проводящая подкладка	<ul style="list-style-type: none"> А Компонент FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD содержит пигмент и наполнитель. Смешайте Компоненты А и В до однородной массы. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) Нанесите приготовленный FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно 500 г/м². Рекомендуется наносить в два слоя.
5	Покрытие	<ul style="list-style-type: none"> А Компонент FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте компонент А с помощью электрического миксера и подходящей насадки до получения однородного цвета. После полного добавления В Компонента к А Компоненту перемешайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.) FOX PURATHANE® TOPCOAT WB ESD наносится на поверхность гладким бархатистым валиком с коротким ворсом, расходуя примерно 200 г/м². Следите за тем, чтобы последующие слои были влажными, чтобы минимизировать следы от валика. Нанесение следует производить вдоль короткого края, нанося каждый новый слой непосредственно рядом с предыдущим. Для равномерного распределения и предотвращения следов от валика следует использовать второй валик.

Данные по грунтовке и расходу для систем приведены в качестве ориентировочных. Данные по грунтовке и расходу могут варьироваться в зависимости от грунта и условий окружающей среды. Выбор грунтовки может зависеть от шероховатости поверхности.

Процедура Нанесения

Подготовка Поверхности

Перед началом работы, поверхность следует очистить от масел, жиров, топлива и парафина, а также от антиадгезива, остатков цемента, стружки, сыпучих частиц и отвержденных мембран, с помощью воды под давлением. Ремонт основания, заполнение зазоров и выравнивание поверхности следует производить с помощью раствора, полученного путем смешивания 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка и грунтовки серии **FOX EPOTHANE® PRIMER**.

Условия Применения

- Относительная влажность воздуха должна быть не более 80%.
- Обратите внимание на показатели росы и конденсации!
- Конденсация росы и конденсация водяного пара на необработанных или только что покрытых полах повредят покрытие. Чтобы избежать этого, температура пола должна быть выше +10°C минимум.

Рекомендации по Применению

Температура поверхности: Минимум +10°C - Максимум +30°C
Температура окружающей среды: Минимум +10°C - Максимум +30°C
Температура материала: Минимум +10°C - Максимум +30°C



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Смешивание

Обратите внимание, что температура продукта перед смешиванием составляет от +20°C до +25°C. А Компонент **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD** имеет цвет, пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент электрической мешалкой и соответствующим наконечником для смешивания, до получения однородного цвета, обратите внимание, чтобы не было остатков на дне или краях контейнера. В Компонент, после полного добавления продукта А Компонента, непрерывно перемешивайте в течение 3-4 минут до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха
Инструменты для смешивания: (300 об/мин - 400 об/мин) с электрическим смесителем и наконечником для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесение

Грунтование

Поверхности, на которые будет наноситься **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD**, необходимо загрунтовать грунтовкой серии **EPOTHANE®** или, в зависимости от пористости поверхности, добавить 5–10% воды в **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD**. Необходимо строго соблюдать температуру основания (мин. +10°C).

Покрытие

FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD следует наносить на поверхность гладким бархатистым валиком с коротким ворсом. Чтобы минимизировать следы от валика, следите за тем, чтобы последующие слои были влажными. Наносить следует вдоль короткого края, нанося каждый новый слой непосредственно рядом с предыдущим. Для равномерного распределения и предотвращения следов от валика следует использовать второй валик.

Очистка Инструментов

Инструменты и оборудование, используемые после нанесения, должны быть очищены водой. **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB ESD** можно очищать только механическим способом после отверждения.

Расход

~0,50 г/м² два слоя.

Вопросы Подлежащие Рассмотрению

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты эпоксидным/полиуретановым покрытием, должны быть нанесены как минимум за 3 недели до нанесения, образуя пароизоляционный слой на первом этаже, а также должны быть уже построены крыша, стены, двери и окна здания. Температура окружающей среды и поверхности должна составлять не менее +10°C при +30°C.
- Используемые материалы должны быть доставлены в зону применения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- В холодных погодных условиях следует обеспечить повышение температуры окружающей среды и грунта, а упаковки должны быть готовы при температуре +20–25°C, чтобы повысить обрабатываемость продуктов
- Дождь, пыль, ветер, животные и насекомые не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- В системах на основе смолы сама прочность и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры пола и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает прочность, время перекрытия и время работы. При высоких температурах отверждение ускоряется, что сокращает жизнеспособность, время нанесения покрытия и время работы. Для полного отверждения продукта температура окружающей среды и грунта не должна быть ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, в результате чего покрытие потеряет свои свойства. Поэтому покрытие должно быть полностью удалено и повторно нанесено.
- Расходы даны для идеальных условий, где температура окружающей среды и поверхности принимаются за +23°C и влаги 50%. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление увеличится в случае поврежденных поверхностей и холодных погодных условий.
- Смешивание должно выполняться с помощью электрической мешалки со скоростью 300-400 об/мин и указанного наконечника для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы. При отсутствии указанного наконечника для смешивания воздух будет вовлекаться в продукт, что приведет к образованию пузырьков воздуха на покрытии после нанесения.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Упаковка

5 кг комплект
А Компонент 4,16 кг пластиковое ведро
В Компонент 0,84 кг пластиковое ведро
20 кг комплект
А Компонент 20,80 кг пластиковое ведро
В Компонент 4,20 кг пластиковое ведро

Срок и Условия Хранения

В теплом помещении, без попадания прямых солнечных лучей, при приемлемом температурном режиме от +5°C до +30°C, в течении 6 месяцев от начала даты хранения указанной на упаковке.

Содержание ЛОС

Предельно допустимое значение ЕС для содержания ЛОС в данном продукте (категория IIA/j тип wb) составляет не более 140 г/л (2010 г.). Содержание ЛОС в данном продукте <140 г/л.

Место Хранения

После открытия упаковки, хранить в сухом и прохладном месте, защищенном от пониженных температур. При кратковременном хранении, максимум 3 паллеты могут храниться поверх друг друга и важно, чтобы доставка была в соответствии с системой «первым пришел - первым вышел». При долговременном хранении слагивать паллеты один на другой - не рекомендуется.

Меры Предосторожности

Приближение огня к зонам хранения и применения является опасным. Зоны хранения и применения рабочего вещества рекомендуются к частому проветриванию помещений. Рабочая одежда, защитные перчатки, защитные очки и маски, соответствующие правилам труда и здоровья работников, должны использоваться во время применения. При попадании раствора на кожу или в глаза, необходимо промыть большим количеством воды с мылом, затем в срочном порядке обратиться за помощью к врачу. Напитки и продукты питания хранить в местах использования и работы с раствором - запрещено. Хранить в недоступных местах для детей. Пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности (Material Safety Data Sheet) для получения подробной информации.

Ответственность

Данные, содержащиеся в этом техническом документе, основаны на наших научных и практических знаниях. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. несет ответственность только за качество продукта. Наша компания не может нести ответственность за последствия, которые могут возникнуть из-за неправильного использования и/или за исключением письменных предложений о том, где и как будет использоваться продукт. Для получения подробной информации следует обратиться к паспорту безопасности и техническому паспорту или связаться с представителями нашей компании.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com