

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU

Zweikomponentige, lösungsmittelfreie, leichtstrukturierte Bodenbeschichtung auf Epoxidbasis

Definition

FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU ist eine zweikomponentige, hoch chemikalienbeständige, lösungsmittelfreie, leicht strukturierte Bodenbeschichtung auf Epoxidharzbasis.


Anwendungsbereiche

- In Bereichen mit mittlerer/leichter Verkehrsbelastung,
- In Bereichen, die chemische Beständigkeit erfordern,
- In Schulen, Kindergärten,
- Chemische und pharmazeutische Industrie,
- In den Laboratorien,
- In den Lagerräumen,
- In Produktionsbereichen,
- In den Parkhäusern,
- in den Garagen,
- Auf den Flughäfen,
- In den Galerien,
- In Einkaufszentren,
- in Supermärkten,
- in Geschäften und Ausstellungsräumen,
- in Hotels,
- in Krankenhäusern und Pflegeheimen,
- in Arztpraxen,
- Es wird in Bereichen eingesetzt, in denen Hygiene erforderlich ist.

Vorteile

- Leicht zu verarbeiten.
- Es kann mit einer hohen Menge an Füllstoff gefüllt werden.
- Hohe chemische Beständigkeit.
- Hohe Abriebfestigkeit.
- Einfache Wartung und Reinigung.
- Es ist flüssig.
- Bietet eine hygienische Umgebung.
- Es hat eine Struktur, die keine Mikrobenbildung zulässt.
- Flüssigkeitsundurchlässig.
- Man erhält eine glänzende Deckschicht.
- Hohe Adhäsionskraft.
- Enthält keine flüchtigen organischen Stoffe (VOC-Lösungsmittel)

Technische Daten

Dichte		1,40±0,05 gr/cm ³	
Farbe		Ral Farben	
Druckfestigkeit	7 tage	≥65 N/mm ²	
Zugfestigkeit beim Biegen	7 tage	≥25 N/mm ²	
Adhäsionskraft	Auf Beton	>2,0 N/mm ²	
Prozentualer Anteil des Gesamtfeststoffs		%80	
Anwendbare Bodentemperatur		+10°C /+30°C	
Verdünnung		Nicht augerdünnt	
Shore D-Härte	7 tage	≥75	
Abrasionsbeständigkeit	Taber CS10/1kg/1000dv.	60 mg	
Verarbeitungszeit		~30 minuten	

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.



Qualität des Untergrundes

Der zu verarbeitende Betonuntergrund muss fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit (mindestens 25 N/mm²), eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm², eine Luftfeuchtigkeit von maximal 4% und eine Bodentemperatur von mindestens +10°C aufweisen. Außerdem sollte sichergestellt werden, dass die Temperatur des Bodens über +3°C über dem Taupunkt liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungs- und Aushärtungsmaterialien usw. sein.

Durchführung Verfahren,

Vorbereitung der Oberfläche

Der zu bearbeitende Betonuntergrund sollte so vorbereitet werden, dass eine offenporige Oberfläche entsteht, indem die Zementschlämme mit Hilfe von Schleifgeräten (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) entfernt wird. Schwache Betonteile sollten von der Oberfläche entfernt werden, kleine Fugen und Löcher sollten vollständig freigelegt werden. Der dabei entstehende Staub sollte mit Hilfe eines Industriestaubsaugers entfernt werden. Für die Ausbesserung des Untergrunds, das Füllen der Fugen und die Glättung der Oberfläche sollte der Boden mit einem Mörtel vorbereitet werden, der aus einer Mischung von 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Quarzsand und einer Grundierung der Serie **FOX EPOTHANE® PRIMER** hergestellt wird.

Anwendungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt an der Oberfläche sollte unter 4% liegen.
- Prüfverfahren: CM - Messung oder Trocknung im Ofen.
- Es sollte keine aufsteigende Feuchtigkeit gemäß ASTM (Polyethylenabdeckungstest) vorhanden sein.
- Die relative Luftfeuchtigkeit sollte maximal 80% betragen.
- Vorsicht vor Betauung und Kondensation!
- Betauung und Kondensation von Wasserdampf auf unbehandelten oder frisch beschichteten Böden beschädigen die Beschichtung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur +3°C über dem Taupunkt liegen.

Punkte, die bei der Bewerbung zu berücksichtigen sind,

Oberflächentemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Temperatur des Materials ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischen

Bevor Sie mit dem Mischen beginnen, stellen Sie sicher, dass die Produkttemperaturen zwischen +10°C und +30°C liegen. Komponente A **FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU** enthält Pigment und Füllstoff. Mischen Sie das Produkt der Komponente A gründlich mit einem elektrischen Rührgerät und einer geeigneten Mischkanüle, bis eine homogene Farbe erreicht ist und Sie sicher sind, dass kein Produkt am Boden und an den Seiten des Behälters verbleibt. Nachdem Sie die Komponente B vollständig in die Komponente A gegeben haben, mischen Sie mindestens 3 Minuten lang, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Übermäßiges Mischen ist zu vermeiden, um den Lufteintrag zu minimieren.

Mischgerät: Elektrischer Mischer (300-400 U/min) und Epoxid-/Polyurethanharz-Mischkopf.

Anwendung

Grundierung

FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU die Oberflächen, die vor dem **FOX EPOTHANE®** Der Boden muss mit der Grundierungsserie Primer grundiert werden. Die Bodentemperatur (min. +10°C) muss eingehalten werden. Während der Verarbeitungszeit auf der Grundierung, **FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU** Antrag gestellt werden sollte.

Beschichtung

FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU Er wird auf die Oberfläche gegossen und mit einer Kammkelle gleichmäßig aufgetragen. Unmittelbar nach dem Auftragen mit der Kammkelle wird sie mit einer Rolle durchgekämmt.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Werkzeuge und Geräte, die nach dem Auftragen verwendet werden, sollten mit Lösungsmittel oder Epoxidverdünner gereinigt werden. **FOX EPOTHANE® TOPCOAT EU** Nach dem Aushärten kann es nur noch mechanisch von der Oberfläche entfernt werden.

Verbrauch

0,3-0,5 kg/m²



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE

Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55

Şube 1: Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE

Şube 2: Oyacı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

Zu berücksichtigende Aspekte

- Die mit Epoxid/Polyurethan zu beschichtenden Betonflächen müssen mindestens 3 Wochen vor der Anwendung alt sein, eine Dampfspererschicht muss sich auf den auf dem Boden liegenden Platten gebildet haben, das Dach, die Wände, Türen und Fenster des Gebäudes müssen hergestellt sein, die Umgebungs- und Oberflächentemperatur muss mindestens +10°C und maximal +30°C betragen.
- Die zu verwendenden Materialien sollten 1-2 Tage im Voraus an den Einsatzort gebracht werden und sich den Umgebungsbedingungen anpassen.
- Bei Anwendungen bei kalter Witterung sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur erhöht werden, und die Pakete sollten bei +20°C - 25°C aufbewahrt werden, um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu erhöhen und sie gebrauchsfertig zu machen.
- Das Eindringen von Regen, Staub, Wind, Tieren und Insekten in das Gebäude sollte verhindert werden, solange die Beschichtung frisch ist.
- Bei harzbasierten Systemen werden die Topfzeit und die Aushärtezeit von der Umgebungstemperatur, der Bodentemperatur und der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Aushärtung, wodurch sich die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verlängern.
- Die Aushärtung wird bei hohen Temperaturen beschleunigt, wodurch sich die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verkürzen. Damit das Produkt vollständig aushärten kann, sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur nicht unter die angegebenen Mindesttemperaturen gesenkt werden. Nach dem Auftragen sollte die Beschichtung für mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Bei Wasserkontakt kommt es zu einer Aufweichung und Blasenbildung der Beschichtung, wodurch die Beschichtung ihre Eigenschaften verliert. Aus diesem Grund muss die Beschichtung vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Die Verbrauchsangaben beziehen sich auf ideale Bedingungen bei einer Umgebungs- und Oberflächentemperatur von 20°C. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenstruktur und Umgebungstemperatur variieren. Es ist zu beachten, dass sich der Verbrauch bei schadhafte Oberflächen und kalten Wetterbedingungen erhöht.
- Das Mischen muss mit einem elektrischen Mischer mit 300-400 U/min und der angegebenen Epoxid-/Polyurethanharz-Mischdüse erfolgen. Wird nicht mit der vorgeschriebenen Mischkanüle gemischt, wird Luft in das Produkt eingeschlossen, was nach dem Auftragen zur Bildung von Luftblasen auf der Beschichtung führt.

Verpackung

30 kg' pro Set
A Komponente; 24 kg / Eimer
B Komponente; 6 kg / Eimer

Haltbarkeitsdauer

Bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C beträgt die Haltbarkeit 12 Monate ab dem Herstellungsdatum.

Lagerung

Es sollte in der ungeöffneten Originalverpackung in einer kühlen und trockenen Umgebung gelagert werden, die vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden und der Versand sollte nach dem First-in-First-out-System erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Sicherheitsvorkehrungen

Es ist gefährlich, sich Lager- und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Die Lager- und Anwendungsbereiche müssen belüftet sein. Während der Anwendung sollten Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Maske in Übereinstimmung mit den Regeln der Arbeitsmedizin und des Arbeitsschutzes verwendet werden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit der Haut und den Augen in Berührung kommen, im Falle eines Kontakts sollte es sofort mit viel Wasser und Seife abgewaschen werden, und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel und Getränke sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Es sollte außerhalb der Reichweite von Kindern gelagert werden. Ausführliche Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verantwortung

Die in dieser technischen Unterlage enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die aufgrund von unsachgemäßer und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechender Verwendung des Produkts auftreten können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2: Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com