

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® PRIMER WB COLORED

Wasserbasierte, farbige Epoxidharzgrundierung

Beschreibung

FOX EPOTHANE® PRIMER WB COLORED ist eine zweikomponentige, diffusionsoffene, wasserbasierte, farbige Epoxidharzgrundierung, die auf feuchten Untergründen sowie auf Flächen mit negativem Wasserdruck angewendet werden kann.

Anwendungsbereiche

- Auf horizontalen Innenflächen,
- Als Grundierung auf nicht saugenden Betonflächen,
- Als Grundierung auf saugenden Untergründen,
- Als Grundierung auf Flächen mit erhöhter Feuchtigkeit oder negativem Wasserdruck,
- Als Grundierung unter zementgebundenen Systemen,
- Als Versiegelungsschicht auf Beton,
- Als Haftbrücke zwischen altem und neuem Beton,
- Als Grundierung vor Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen,
- Als Grundierung unter **FOX BETON & BODENFARBE FF920**,
- Als Grundierung unter **FOX EPOTHANE®** Epoxidharz-Bodenbeschichtungssystemen,
- Als Grundierung unter **FOX PURATHANE®** Polyurethanbeschichtungssystemen,
- Als Grundierung unter **FOX PURMAX®** Polyurethan-Abdichtungssystemen.

Vorteile

- Für den Innen- und Außenbereich geeignet,
- Wasserbasiert,
- Einfache Applikation,
- Hohe Haftzugfestigkeit,
- Wasserdampfdurchlässig (diffusionsoffen).

Technische Daten

Dichte		1,28±0,05 gr/cm ³
Farbe		RAL7035
Haftzugfestigkeit	EN 1542	≥2,5 N/mm ²
A+B Komp. Viskosität (25°C)		~850 mPa.s
Verarbeitungszeit		~45 Minuten
Trocknungszeit		~6 Stunden
Untergrundtemperatur		+10°C/+30°C
Endaushärtung		7 Tage

Die oben genannten Werte wurden bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit gemessen. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Oberflächenqualität

Der zu beschichtende Betonuntergrund muss fest, druckfest (mind. 25 N/mm²) und zugfest (mind. 1,5 N/mm²) sein. Der Feuchtigkeitsgehalt darf höchstens 4% betragen, und die Untergrundtemperatur mindestens +10°C. Außerdem sollte die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Trennmitteln, Beschichtungen oder sonstigen haftungsmindernden Substanzen sein.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung der Oberfläche

Die Betonflächen sind mit geeigneten Schleif- oder Strahlgeräten (Shot Blasting, Fräse, Diamantschleifer etc.) so zu bearbeiten, dass die Zementschlämme vollständig entfernt und eine offenporige Oberfläche erzielt wird. Schwache Betonschichten müssen entfernt, Poren und Hohlräume vollständig geöffnet werden. Der entstandene Staub ist mit einem Industriestaubsauger zu beseitigen. Vertiefungen, Risse und beschädigte Betonstellen sind auszubessern und zu egalisieren. Für Reparaturen, das Schließen von Poren und das Egalisieren des Untergrunds werden **FOX MORTAR FC188 T**, **FOX FASTMORTAR FC245** oder **FOX FASTMORTAR FC233** verwendet.



Verarbeitungsbedingungen

- Die Restfeuchte des Untergrunds darf maximal 4% betragen.
- Prüfverfahren: CM-Messung oder Darr-Methode.
- Aufsteigende Feuchtigkeit gemäß ASTM darf nicht vorhanden sein (Polyethylen-Foliensperntest).
- Relative Luftfeuchtigkeit maximal 80%.
- Taupunktbildung und Kondensation vermeiden!
- Kondensation oder Wasserfilm auf unbeschichteten oder frisch beschichteten Flächen beeinträchtigen die Haftung. Deshalb muss die Bodentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Zu beachtende Punkte während der Verarbeitung

Oberflächentemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischung

Vor dem Mischen sicherstellen, dass die Produkttemperatur zwischen +10°C und +30°C liegt. Komponente A von **FOX EPOTHANE® PRIMER WB COLORED** enthält Pigmente und Füllstoffe. Diese zunächst mit einem geeigneten elektrischen Rührgerät und passendem Mischaufsatz gründlich durchmischen, bis eine homogene Farbe entsteht und keine Materialreste an Behälterboden oder -wänden verbleiben. Dann Komponente B vollständig zugeben und mindestens 3 Minuten lang homogen mischen, bis ein gleichmäßiges Gemisch entsteht. Übermäßiges Mischen vermeiden, um Luft einschließen zu verhindern. Mischgeräte: elektrischer Rührer (300–400 U/min) mit Epoxid-/Polyurethan-Harz-Mischaufsatz.

Anwendung

Nach Abschluss der Untergrundvorbereitung wird **FOX EPOTHANE® PRIMER WB COLORED** gleichmäßig mit einer Rolle aufgetragen. Bei nicht saugenden oder leicht hydrophoben Oberflächen kann es unter bestimmten Bedingungen zu Benetzungsproblemen kommen. In diesen Fällen ist ein zweiter Auftrag erforderlich.

Reinigung der Werkzeuge

Die verwendeten Werkzeuge und Geräte sind unmittelbar nach der Verarbeitung mit geeigneten Reinigungsmitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach der Aushärtung kann **FOX EPOTHANE® PRIMER WB COLORED** nur noch mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

~0,20 kg/m²

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Epoxid- oder Polyurethanbeschichtungen dürfen nur auf mindestens 3 Wochen alten Betonuntergründen aufgetragen werden.
- Die Materialien sollten 1–2 Tage vor der Verarbeitung an die Umgebungstemperatur angepasst werden.
- Bei kaltem Wetter sollte der Untergrund und die Raumtemperatur erhöht werden; die Gebinde können bei +20°C bis +25°C vorgewärmt werden.
- Frisch beschichtete Flächen sind vor Regen, Staub, Wind, Tieren und Insekten zu schützen.
- Bei harzgebundenen Systemen werden Topfzeit und Aushärtungsdauer von der Umgebungstemperatur, der Bodentemperatur und der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Aushärtung, wodurch sich die Topfzeit, die Überarbeitungszeit und die Verarbeitungsdauer verlängern.
- Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung, wodurch die Topfzeit, die Überarbeitungszeit und die Verarbeitungsdauer verkürzt werden. Damit das Produkt vollständig aushärten kann, darf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur nicht unter die angegebenen Mindestwerte fallen. Nach Abschluss der Applikation muss die Beschichtung mindestens 24 Stunden lang vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt sie dennoch mit Wasser in Berührung, führt dies zu einer Erweichung und Blasenbildung der Beschichtung, was einen Verlust ihrer technischen Eigenschaften zur Folge hat. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Die Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen bei +20°C. Unregelmäßige Oberflächen und kalte Temperaturen erhöhen den Materialverbrauch.
- Das Mischen muss zwingend mit einem elektrischen Rührgerät (300–400 U/min) und dem vorgeschriebenen Epoxid-/Polyurethan-Mischaufsatz erfolgen. Wird ein ungeeigneter Aufsatz verwendet, kann Luft eingetragen werden, was zu Blasenbildung auf der Oberfläche führt.



Verpackung

5 kg Set

Komponente A: 0,84 kg Blecheimer

Komponente B: 4,16 kg Blecheimer

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com