

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB

Epoksi Esaslı, Nemli Yüzeyler İçin, Dolgulu, Solventsiz, Astar

Tanımı

FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB, Epoksi esaslı, iki komponentli, nem önleyici katman oluşturan, dolgulu, solvent içermeyen, düşük viskoziteli astar setidir.

Kullanım Yerleri

- Kuru, nemli, taze beton üzerine,
- Kuru, nemli, hatta kumlama yapılmamış çelik üzerine,
- Parlak ve pürüzsüz yüzeylere,
- Epoksi ve poliüretan kaplamalardan önce astar olarak,
- Epoksi esaslı düzeltme harçları ve şapları için bağlayıcı olarak,
- Uygun ölçüde silis kumu ile karıştırılarak tamir ve dolgu harcı olarak kullanılır.
- **FOX EPOTHANE®** serisi epoksi zemin kaplamalarının altında, astar olarak,
- **FOX PURATHANE®** serisi poliüretan zemin kaplamalarının altında astar olarak,
- **FOX PURMAX®** serisi poliüretan su yalıtımı kaplamalarının altında astar olarak kullanılır.

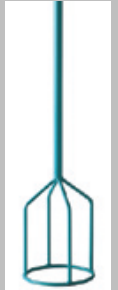
Avantajları

- İç ve dış mekanlarda kullanılır.
- +10°C altında, %100 bağıl neme kadar uygulanabilir ve kürlenmesini tamamlar.
- Çelik üzerinde, iyi derecede korozyon koruması sağlar.
- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıklılığa sahiptir.
- Yüksek mekanik özelliklerine rağmen, esnek ve esnekliğini zaman içinde kaybetmez.
- İçerisine yüksek oranda dolgu girilebilir.
- Kolay uygulanır.
- Yüzey aderansı mükemmeldir.
- Parlak, camsı ve pürüzsüz yüzeylere mükemmel yapıştır.
- Sıvı ve nem geçirimsizdir.
- Kaydırmaz yüzey elde edilebilir.
- Solvent içermez.
- Düşük viskozitelidir, soğuk havalarda bile rahatlıkla uygulanır.
- Kuru, nemli ve taze betona yapışma mukavemeti yüksektir.
- Açık alanda yağmur sonrası ve su jeti ile temizlenmiş beton üzerine uygulanabilir.

Teknik Özellikler

| | |
|-----------------------------|----------------------------|
| Yoğunluk | 1,35 gr/cm ³ |
| Renk | Sarımsı, Gri |
| Harç Özellikleri | %14,3 Bağlayıcı ile |
| Basma Mukavemeti | ~109 N/mm ² |
| Eğilmede Çekme Mukavemeti | ~40 N/mm ² |
| Yapışma Mukavemeti Beton | >2 N/mm ² |
| Toplam Katı Madde Yüzdesi | % 100 |
| İnceltme | İnceltilmez |
| Uygulanacak Zemin Sıcaklığı | +5°C / +30°C |
| Buhar Geçirgenlik | 4,1 gr/ m ² gün |
| Çalışma Süresi | 25 dakika |

ISO 7783-2



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DIYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Fiziksel Özellikler

| | | | |
|--------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| Sıcaklık | +10°C | +20°C | +30°C |
| Bağıl Nem Oranı | %60 | %60 | %60 |
| Kap Ömrü | 45 dakika | 35 dakika | 25 dakika |
| Yeni Kat Uygulama Süresi | Min. 24 - Max. 35 saat | Min. 12 - Max. 18 saat | Min. 7 - Max. 10 Saat |
| Yaya Trafik | 30 saat | 15 saat | 8 saat |
| Hafif Trafik | 3 gün | 2 gün | 1 gün |
| Tam Kürünü Alma | 7 gün | 7 gün | 7 gün |

Yukarıdaki değerler teoriktir. Sıcaklık farklılıkları ve nem oranına göre değişiklik gösterebilir.

Sistem Detayı ve Sarfiyat

| Sistem Detayı | | Ürün | Sarfiyat |
|---|------------------------------------|--|--|
| Astar | Astar | FOX EPOTHANE® serisi (Astar seçim tablosuna bakınız.) | 100-200 gr/m ² |
| | Yüzey pürüzlülüğü <1 mm | 1 birim FOX EPOTHANE® serisi + 0,5 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırılıkça | 200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ² |
| | Yüzey pürüzlülüğü 2 mm'ye kadar | 1 birim FOX EPOTHANE® serisi + 1 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırılıkça | 200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ² |
| Harç Kaplama ve Tamir Harcı | 5-20 mm kat kalınlığı | 1 birim FOX EPOTHANE® PRIMER + 3 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm), 3 birim Silis kumu 40-45 AFS (0,3-0,5 mm), 3 birim Silis Kumu 15-25 AFS (0,7-1,2mm), Ağırılıkça | 2,2 kg/m ² /mm |

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

Astar Kullanım Tablosu

| YÜZEY DURUMU | ÖNERİLEN ASTAR |
|---|---|
| Standarta uygun beton | FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB |
| Nemli alt katmanlar | FOX EPOTHANE® PRIMER WB |
| Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli) | FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB |
| Yüksek gözenekli alt katmanlar | FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX PURATHANE® PRIMER 1K |
| Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar | FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF |
| Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler | FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURATHANE® PRIMER 1K, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX EPOTHANE® PRIMER SL |
| Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler | FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURATHANE® PRIMER 1K |
| Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler | FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURATHANE® PRIMER 1K |
| Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni) | FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURATHANE® PRIMER 1K |
| Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere | FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURATHANE® PRIMER 1K |
| Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere | FOX EPOTHANE® PRIMER WA |

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı ise en az 1,5 N/mm², zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerine olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.



Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3mm) silis kumu ile **FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB** astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.

Uygulama Koşulları

- +10°C altında uygulanabilir.
- Bağıl hava nemi %100 maksimum olmalıdır.
- Çiğlenmeye ve yoğunlaşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğlenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının minimum +3°C üzerinde olması gerekmektedir.

Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar,

| | |
|----------------------|---------------------------------|
| Yüzey Sıcaklığı | ; Minimum +5°C - Maksimum +30°C |
| Ortam Sıcaklığı | ; Minimum +5°C - Maksimum +30°C |
| Malzemenin Sıcaklığı | ; Minimum +5°C - Maksimum +30°C |

Karıştırma

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) silis kumu veya diğer dolguları ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. Karıştırma aletleri: (300 - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Uygulama

Astar Olarak

FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB'yi mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz. Yüzey durumuna göre gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız. Eğer üzerine epoksi veya poliüretan kaplama yapılacaksa, malzeme henüz yaşken üzerine Silis kumu 40-45 Afs (0,3-0,5 mm) serpilebilir.

Yüzey Düzeltme Astarı Olarak

Pürüzlü yüzeylerin epoksi/poliüretan zemin kaplama öncesi düzeltilmesi gereklidir. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB**, Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) karışımını, yüzey pürüzlülüğünü dikkate alarak, gerekli olan kalınlığa göre sıfır tarak mala ile sıyırma olarak uygulayınız.

Harç Kaplama / Tamir Harcı olarak

FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB, Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm), Silis kumu 40-45 AFS (0,3-0,5 mm), Silis kumu 15-25 AFS (0,7-1,2mm) karışımını hala yapışkan durumda olan **FOX EPOTHANE® PRIMER** astar üzerine tesviye çıtalara kullanarak uygulayınız. Kısa bir bekleme süresinden sonra bir mala veya teflon kaplı perdah makinesi (genelde 20 - 90 devir/dakika) ile sıkıştırıp, yüzeyi düzeltiniz.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenebilir. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.



- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içersine hava sürüklenecek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

Ambalaj

25 kg'lık set

A Komponent; 20 kg teneke kova

B Komponent; 5 kg teneke kova

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 2 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan SARTECH Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Ürününüzün doğru şekilde uygulanması sorumluluğu kullanıcıya aittir. Firmamız sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Bu katalog bir önceki katalogda yer alan bilgileri geçersiz kılmaktadır. Firmamız bu katalogdaki her türlü bilgi ve içerik detayında değişiklik yapma hakkına sahiptir. Katalogda yer alan bilgilerin güncel ve geçerli olduğunu kontrol edilmesi zaruridir. Her hakkı saklıdır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube : Yaytaş Mah. Organize Sanayi 7. Cadde No:21 Yenişehir/DIYARBAKIR
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com