

## INNO-FLOOR

# FOX EPOTHANE® PRIMER AS

## Zweikomponentige, wasserbasierte, leitfähige Epoxidharzgrundierung

### Beschreibung

**FOX EPOTHANE® PRIMER AS** ist ein zweikomponentiges, niedrigviskoses, lösungsmittelfreies, wasserbasiertes, diffusionsoffenes, schwarzes leitfähiges Epoxidharz-Grundierungssystem.

**Es wurde entwickelt, um die relevanten Leistungsanforderungen gemäß EN 1504-2:2004 und EN 13813:2002 zu erfüllen.**

### Anwendungsbereiche

- Für den Innenbereich
- Als leitfähige Grundierung unter antistatischen Beschichtungssystemen
- In Computer- und Serverräumen
- In Batterie- und Ladestationen
- In Laboren
- In Flugzeughangars
- In Industrieböden mit erhöhter Anforderung an ESD-Schutz
- In Bereichen mit empfindlichen elektronischen Geräten
- In explosionsgefährdeten Zonen

### Vorteile

- Einfache Verarbeitung
- Wasserbasiert und umweltfreundlich
- Niedrige Viskosität
- Antistatische Eigenschaften

### Technische Daten

Dichte		1,09±0,05 gr/cm <sup>3</sup>
Viskosität	A+B	~1000 mPaS (25°C)
Farbe		Schwarz
Elektrostatistisches Verhalten		Rg<10 <sup>9</sup>
Haftzugfestigkeit	auf Beton	≥1,5 N/mm <sup>2</sup>
Verdünnung		nicht verdünnen
Untergrundtemperatur bei Anwendung		+10°C /+30°C
Verarbeitungszeit	+25°C	~1 Stunde
Trocknungszeit	+25°C	min. 6 Stunden
Vollständige Aushärtung	+25°C	7 Tage

Die oben genannten Werte gelten bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Zeiten.

### Oberflächenqualität

Der zu beschichtende Betonuntergrund muss fest, tragfähig und ausreichend druckbeständig sein (mindestens 25 N/mm<sup>2</sup>). Die Haftzugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen, die Restfeuchte darf maximal 4 % betragen. Die Untergrundtemperatur muss mindestens +10°C betragen und sollte 3°C über dem Taupunkt liegen. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Staub, Zementschlämme, Beschichtungen und anderen trennenden Substanzen sein.

### Verarbeitungshinweise

#### Vorbereitung der Oberfläche

Der Betonuntergrund ist mit geeigneten Schleif- oder Strahlverfahren (z. B. Shot Blasting, Fräsen, Diamantschleifen) zu bearbeiten, um eine offenporige Oberfläche zu erzeugen. Schwache Betonteile sind zu entfernen, Poren und Vertiefungen zu öffnen, und der entstehende Staub anschließend mit einem Industriestaubsauger zu entfernen. Fehlstellen und Unebenheiten können mit einem Mörtel aus **FOX EPOTHANE® PRIMER** und 60–70 AFS (0,1–0,3 mm) Quarzsand ausgeglichen werden.



www.foxbau.com

#### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Verarbeitungsbedingungen

- Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 80% betragen.
- Taupunkt und Kondensation sind unbedingt zu vermeiden.
- Auf frischen oder nicht vollständig ausgehärteten Böden kann Feuchtigkeit zu Blasenbildung oder Haftverlust führen. Daher muss die Bodentemperatur mindestens 10°C betragen.

## In der Anwendung zu berücksichtigende Bereiche

Oberflächentemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C

## Mischung

Vor dem Mischen ist sicherzustellen, dass die Komponenten eine Temperatur zwischen +15°C und +25°C haben. Komponente A von **FOX EPOTHANE® PRIMER AS** wird etwa 1 Minute lang ohne Luft eintrag vorgemischt, anschließend wird Komponente B vollständig zugegeben und 2 Minuten lang kontinuierlich gemischt, bis ein homogener Mix entsteht. Übermäßiges Rühren ist zu vermeiden, um Luft einschließen zu verhindern. (Mischgeräte: Elektrisches Rührwerk mit 300–400 U/min und geeignetem Epoxid-/Polyurethan-Mischauflauf.)

## Anwendung

**FOX EPOTHANE® PRIMER AS** wird mit einer Rolle in zwei dünnen Schichten aufgetragen, wobei die Auftragsrichtungen der einzelnen Schichten rechtwinklig zueinander verlaufen sollen.

## Verbrauch

~0,100 kg/m<sup>2</sup>

## Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge können unmittelbar nach der Anwendung mit **FOX CS810** gereinigt werden. Nach der Aushärtung kann das Material nur mechanisch entfernt werden.

## Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- **FOX EPOTHANE® PRIMER AS** darf nur auf grundierten oder nivellierten Beton- und Zementoberflächen angewendet werden.
- Die Grundierung darf nicht mit Quarzsand abgestreut werden.
- Die leitfähige Schicht darf erst aufgetragen werden, wenn die Grundierung oberflächentrocken ist.
- **FOX EPOTHANE® PRIMER AS** bildet keine Feuchtigkeitssperre und ist nicht für Bereiche mit aufsteigender Feuchte geeignet. Nachfolgende Beschichtungen müssen diffusionsoffen sein.
- Epoxid- oder Polyurethanbeschichtungen dürfen erst nach mindestens 3 Wochen aufgetragen werden.
- Die zu verwendenden Materialien sollten 1–2 Tage vor der Verarbeitung an den Einsatzort gebracht werden, um sich den Umgebungsbedingungen anzupassen.
- Bei Anwendungen unter kalten Bedingungen müssen Raum- und Bodentemperaturen erhöht werden. Um die Verarbeitbarkeit des Materials zu verbessern, sollten die Gebinde bei +20°C bis +25°C gelagert und auf diese Temperatur gebracht werden.
- Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten dürfen den frischen Belag nicht berühren oder in den Arbeitsbereich gelangen.
- Topfzeit und Aushärtung von Harzsystemen hängen von Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie von der Luftfeuchtigkeit ab. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Aushärtung, wodurch sich die Topfzeit, Überarbeitungs- und Verarbeitungszeiten verlängern. Bei höheren Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung, was die Topfzeit und Verarbeitungszeit verkürzt. Damit das Produkt vollständig aushärtet, dürfen die angegebenen Mindesttemperaturen für Umgebung und Untergrund nicht unterschritten werden. Nach Abschluss der Anwendung muss die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt sie dennoch mit Wasser in Berührung, kann es zu Erweichung und Blasenbildung kommen, wodurch die Eigenschaften der Beschichtung verloren gehen. In diesem Fall muss die Beschichtung vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Die Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen bei +20°C. Je nach Oberflächenbeschaffenheit und Temperatur können die tatsächlichen Verbrauchswerte abweichen. Auf unebenen Flächen und bei niedrigen Temperaturen ist mit höherem Materialverbrauch zu rechnen.
- Das Mischen muss mit einem elektrischen Rührwerk (300–400 U/min) und einem geeigneten Epoxid-/Polyurethan-Mischauflauf erfolgen. Wird nicht mit dem angegebenen Mischwerkzeug gearbeitet, kann Luft in das Material eingetragen werden, was nach der Applikation zur Bildung von Luftblasen in der Beschichtung führt.



## Verpackung

20 kg Set

A Komponent; 5 kg Blecheimer

B Komponent; 15 kg Blecheimer

## Haltbarkeitsdauer

Bei Raumtemperatur und sachgemäßer Lagerung zwischen +5 °C und +30 °C ohne direkte Sonneneinstrahlung beträgt die Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellungsdatum. **FOX EPOTHANE® PRIMER AS** gefriert bei Temperaturen unter 0 °C. Geöffnete Gebinde müssen unter geeigneten Lagerbedingungen mit fest verschlossenem Verschluss aufbewahrt und innerhalb einer Woche verbraucht werden.

## Lagerbedingungen

Es sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort vor Frost geschützt gelagert werden. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 2 Paletten übereinander gestapelt und nach dem First-in-First-out-Prinzip versandt werden. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

## VOC-Gehalt

Der EU-Grenzwert (Kat. IIA/j, Typ wb) beträgt max. 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält <140 g/l VOC.

## Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

## Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com