

INNO-DECO
FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K
Epoxid-Polyurethan-basierte, zweikomponentige, rissüberbrückende Membran
Beschreibung

FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K ist eine zweikomponentige, flexible, epoxid-polyurethanbasierte Membran mit 100% Feststoffanteil, entwickelt, um Rissbildungen in Betonuntergründen zu überbrücken und diese nicht in das **FOX BAU TERRAZZO**-Beschichtungssystem zu übertragen. Das Produkt bietet hervorragende Haft- und Dehnungseigenschaften, die eine außergewöhnliche Rissüberbrückung ermöglichen, und wird insbesondere für den Einsatz auf Innenbetonflächen vor der Beschichtung empfohlen. Die Membran erlaubt eine horizontale Bewegung des Untergrunds mit einer Dehnfähigkeit von 140–160%.

Anwendungsbereiche

- Für Innen- und Außenbereiche,
- Flughäfen,
- Krankenhäuser,
- Galerien,
- Einkaufszentren,
- Supermärkte,
- Geschäfte und Showrooms,
- Hotels, unter **FOX BAU TERRAZZO**-Beschichtungssystemen zur Rissüberbrückung,
- Als rissüberbrückende Schicht über bestehenden Rissen, vor dem Aufbringen neuer Beschichtungen.

Vorteile

- 100% Feststoffanteil – geruchsarm und sicher in der Verarbeitung.
- Hervorragende Haftung auf unterschiedlichen Untergründen.
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit.
- Nimmt Bewegungen auf und verhindert reflektierende Rissbildung.
- Sehr gute Beständigkeit gegen niedrige Temperaturen.
- Besteht aus flexiblen Harzen ohne Weichmacher – garantiert dauerhafte Elastizität.
- Flexibel und abriebfest.
- Hohe Rissüberbrückungsfähigkeit.
- Sehr gute Haftzugfestigkeit.
- Geeignet für lokale Reparaturen.

Technische Daten

Dicte			1,10±0,05 gr/cm ³
Farbe			Creme
Haftzugfestigkeit	DIN 53504	+23°C	≥10 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	auf Beton		1,83±0,05 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	auf Beton		2,95±0,05 N/mm ² (gründiert mit Epothane Grundierung)
Haftzugfestigkeit	auf Stahl		1,00±0,05 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	auf Stahl		1,57±0,05 N/mm ² (gründiert mit Epothane Grundierung)
Feststoffgehalt			100 %
Verdünnung			Nicht verdünnen
Shore-A-Härte		7 Tage	≥65
Shore-D-Härte		7 Tage	≥20
Thermische Beständigkeit	24 Stunden	(-23°C/+25°C)	Keine Risse
Bruchdehnung	DIN 53504	+23°C	140-160%
Verarbeitungszeit			35-45 Minuten

Die oben angegebenen Werte gelten bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Reaktions- und Aushärtezeiten.

Untergrundqualität

Der zu beschichtende Betonuntergrund muss tragfähig und druckfest sein (mind. 25 N/mm² Druckfestigkeit, 1,5 N/mm² Haftzugfestigkeit). Die Restfeuchte darf maximal 4% betragen, und die Oberflächentemperatur sollte mindestens +10°C betragen. Außerdem ist sicherzustellen, dass die Temperatur des Untergrunds mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Staub, Zementschlämme, Trennmitteln oder sonstigen haftungsmindernden Substanzen sein.


www.foxbau.com
FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealti-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung der Oberfläche

Anwendungsbedingungen

- Relative Luftfeuchtigkeit: max. 80 %
- Taupunkt beachten – Kondensation vermeiden!
- Auf nicht grundierten oder frisch beschichteten Flächen kann Kondenswasser die Beschichtung schädigen. Daher muss die Untergrundtemperatur mindestens +10°C betragen.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

Untergrundtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Betonflächen

Rückstände von Öl, Fett, Kraftstoff oder Paraffin sowie Trennmittel, Zementreste, Späne, lose Partikel und ausgehärtete Nachbehandlungsmembranen sind vollständig zu entfernen.

Mischung

Komponente A von **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K** enthält Pigment und Füllstoffe. Vor der Zugabe der Komponente B ist Komponente A so lange mit einem elektrischen Rührwerk und geeignetem Mischaufsatz zu mischen, bis eine homogene Farbe erreicht ist und keine Rückstände am Gebindeboden oder an den Wänden verbleiben. Anschließend Komponente B vollständig zugeben und 3–4 Minuten kontinuierlich mischen, bis eine gleichmäßige Mischung entsteht. Zur Vermeidung von Lufteinschlüssen nicht übermäßig mischen.

Mischgeräte: Elektrisches Rührwerk (300–400 U/min) mit **Epoxid-/Polyurethan-Mischaufsatz**.

Anwendung

Grundierung

Die zu beschichtenden Flächen müssen zuvor mit einer geeigneten Grundierung der **FOX EPOTHANE®-Serie** grundiert werden. Die Untergrundtemperatur muss mindestens +10°C betragen. Die Applikation von **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K** erfolgt innerhalb des angegebenen Überarbeitungsintervalls der Grundierung.

Beschichtung

FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K wird auf die Fläche gegossen und mit einer Zahnrakel oder Gummischieber gleichmäßig verteilt. Nach ca. 20–25 Minuten wird das **FOX PROMAT 69** Glasfasergewebe in die noch frische Schicht eingelegt und mit einer Rolle nachbearbeitet, um eine gleichmäßige Benetzung zu erzielen.

Reinigungs der Werkzeuge

Nach der Verarbeitung sind alle Werkzeuge und Geräte sofort mit geeigneten Lösemitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach der Aushärtung kann **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K** nur noch mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

~2,00 kg/m²

Beschichtung

FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K wird auf die vorbereitete Fläche gegossen und mit einer Zahnrakel gleichmäßig verteilt. Sobald das Material die geeignete Viskosität erreicht, wird die Oberfläche mit einer Stachelwalze (Entlüftungswalze) entlüftet. Wird die Entlüftung zu spät durchgeführt, können Rollenabdrücke sichtbar bleiben. Ist die Oberfläche des Bodens bereits homogen und porenfrei, kann auf die Entlüftung mit der Stachelwalze verzichtet werden.

Reinigungs der Werkzeuge

Nach der Verarbeitung sind alle Werkzeuge und Geräte **unmittelbar** mit geeigneten Lösemitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach der Aushärtung kann **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K** nur noch **mechanisch** entfernt werden.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Betonflächen, die mit Epoxid- oder Polyurethansystemen beschichtet werden sollen, müssen mindestens 3 Wochen alt sein. Bei Bodenplatten auf Erdreich ist eine Dampfsperre einzubauen. Das Gebäude muss geschlossen sein (Dach, Wände, Türen und Fenster fertiggestellt). Umgebung und Untergrund müssen zwischen +10 °C und +30 °C liegen.
- Die zu verarbeitenden Materialien sind 1–2 Tage vor der Anwendung auf die Baustelle zu bringen, damit sie sich den Umgebungsbedingungen anpassen können.



- Bei kaltem Wetter sollten Raum- und Bodentemperatur erhöht werden. Zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit sind die Gebinde bei +20 °C bis +25 °C zu temperieren.
- Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten dürfen während der frischen Phase nicht mit der Beschichtung in Kontakt kommen.
- Topfzeit und Aushärtung von Harzsystemen hängen stark von Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Reaktion, was zu längerer Verarbeitungszeit und längeren Überarbeitungsintervallen führt. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Reaktion, wodurch Verarbeitungszeit und Topfzeit verkürzt werden. Nach Abschluss der Applikation muss die Fläche mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Frühzeitiger Wasserkontakt kann zu Erweichung und Blasenbildung führen, was die Beschichtung unbrauchbar macht. In diesem Fall muss das System vollständig entfernt und neu aufgebracht werden.
- Die angegebenen Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen bei +20 °C. Der tatsächliche Verbrauch hängt von Oberflächenstruktur und Temperatur ab. Auf rauen oder kalten Untergründen ist ein höherer Verbrauch zu erwarten.
- Das Mischen darf ausschließlich mit einem elektrischen Rührwerk (300–400 U/min) und einem Epoxid-/Polyurethan-Rührer erfolgen. Falsches Rührwerk kann Luft in das Material eintragen, was Lufteinschlüsse und Blasenbildung auf der Beschichtungsfläche verursacht.

Verpackung

20 kg Set

Komponente A; 17,60 kg Blecheimer

Komponente B; 2,40 kg Blecheimer

Haltbarkeitsdauer

Bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und bei einer Temperatur zwischen +10°C und +30°C ordnungsgemäß gelagert, beträgt die Haltbarkeit ab Herstellungsdatum 6 Monate.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 2 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com