

# INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® COLORTOP

## Epoxidharz-basiertes, mit der Rolle applizierbares, farbiges Grundierungs- und Beschichtungsmaterial

### Beschreibung

**FOX EPOTHANE® COLORTOP**, ist ein Epoxidharz-basiertes, zweikomponentiges, farbiges Grundierungs- und Beschichtungsmaterial mit hoher chemischer Beständigkeit, das mit der Rolle appliziert werden kann.

### Anwendungsbereiche

- Als Grundierung und Beschichtung im **FOX DECOFLAKE CLASSIC**-System,
- Auf horizontalen Innenflächen,
- Als abschließende Schutzbeschichtung für quarzsandgestreute Oberflächen,
- In Parkhäusern und Garagen,
- Als Endschutzbeschichtung
- Als Grundierung vor Epoxidharz-Bodenbeschichtungen,
- Als Grundierung vor Polyurethan-Bodenbeschichtungen,
- In Bereichen mit mittlerer/leichter Verkehrsbelastung,
- In Bereichen mit chemischer Beständigkeit,
- In der Chemie- und Pharmaindustrie,
- In Laboratorien,
- In Lager- und Produktionsbereichen,
- In Flughäfen und Supermärkten.

### Vorteile

- Es kann sowohl als Untergrund als auch als Beschichtung verwendet werden.
- Einfache Anwendung,
- Kann mit hohem Füllstoffanteil verarbeitet werden,
- Hohe chemische Beständigkeit,
- Hohe Abriebfestigkeit,
- Leicht zu reinigen und zu
- Gute Fließfähigkeit,
- Schafft hygienische Umgebungen,
- Besitzt eine mikrobielle Wachstumshemmung,
- Flüssigkeitsundurchlässig,
- Ergibt eine glänzende Deckbeschichtung,
- Hohe Haftzugfestigkeit.

### Technische Daten

Dichte		1,50±0,05 gr/cm <sup>3</sup>
Farbe		RAL7001, RAL7032, RAL7035, RAL9010 und weitere RAL-Farben
Shore-D-Härte		≥75
Haftzugfestigkeit	EN 1542	≥2,5 N/mm <sup>2</sup>
Viskosität A+B Komp. (bei 25 °C)		~ 1200 mPa.s
Verdünnung		nicht verdünnen
Verarbeitungszeit		~45 Minuten
Untergrundtemperatur		+10 °C bis +30 °C
Begehbar nach (Fußgängerverkehr)		1 Tag
Leichte Verkehrsbelastung		3 Tage
Endaushärtung		7 Tage

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit

### Untergrundqualität

Die zu behandelnden Betonuntergründe müssen fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit (mindestens 25 N/mm<sup>2</sup>) aufweisen, die Zugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen, die Feuchtigkeit darf maximal 4% betragen und die Bodentemperatur muss mindestens +10 °C betragen. Außerdem ist darauf zu achten, dass die Bodentemperatur mindestens +3 °C über dem Taupunkt liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungen, Oberflächenhärtungsmitteln usw. sein.



## Durchführung Verfahren

### Vorbereitung der Oberfläche

Die zu beschichtenden Betonuntergründe sind mit geeigneten abrasiven Verfahren (z. B. Shot Blasting, Fräsen, Diamantschleifen) so zu bearbeiten, dass die Zementschlämme entfernt und eine offenporige Oberfläche hergestellt wird. Schwache Betonpartien sind zu entfernen, kleine Hohlstellen und Poren vollständig zu öffnen. Der entstehende Staub ist mit einem Industriestaubsauger gründlich zu beseitigen. Hohlräume, Risse und beschädigte Betonteile im Untergrund müssen verfüllt und die Ebenheit der Oberfläche wiederhergestellt werden. Für Untergrundreparaturen, das Ausfüllen von Hohlstellen und das Egalisieren der Oberfläche können **FOX MORTAR FC188 T**, **FOX FASTMORTAR FC245**, **FOX FASTMORTAR FC233** oder ein Mörtel aus **1 Teil FOX EPOTHANE® COLORTOP** und ca. **1,5 Teilen Quarzsand 60–70 AFS (0,1–0,3 mm)** verwendet werden.

### Verarbeitungshinweise

- Der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes muss unter 4% liegen.
- Prüfmethode: CM-Messung oder Trocknung im Trockenofen.
- Nach ASTM darf keine aufsteigende Feuchtigkeit vorhanden sein (Polyethylen-Folientest).
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 80% betragen.
- Auf Tau- und Kondenswasserbildung ist unbedingt zu achten!
- Auf unbeschichteten oder frisch beschichteten Flächen kann Tau- oder Wasserdampfkondensation die Beschichtung beschädigen. Um dies zu vermeiden, muss die Untergrundtemperatur mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Untergrundtemperatur : min. +10 °C – max. +30 °C
- Umgebungstemperatur : min. +10 °C – max. +30 °C
- Materialtemperatur : min. +10 °C – max. +30 °C

### Mischen

Karışma Vor Beginn des Mischvorgangs ist sicherzustellen, dass die Produkttemperatur zwischen +10 °C und +30 °C liegt. Komponente A von **FOX EPOTHANE® COLORTOP** enthält Pigmente und Füllstoffe. Komponente A ist mit einem elektrischen Rührwerk und geeignetem Rührquirl so lange zu mischen, bis eine homogene Farbgebung erreicht ist und keine Materialreste am Boden oder an den Seiten des Gebindes verbleiben. Nach vollständiger Zugabe von Komponente B in Komponente A sind beide Komponenten mindestens 3 Minuten lang zu einem homogenen Gemisch zu verarbeiten. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, darf nicht übermäßig gerührt werden. Mischgeräte: Elektrisches Rührwerk (300–400 U/min) mit Epoxid-/Polyurethan-Rührquirl.

### Anwendung

#### Grundierung

Nach Abschluss der Untergrundvorbereitung wird **FOX EPOTHANE® COLORTOP** auf die Fläche gegossen und mit einer Glättkelle verteilt. Im Anschluss wird die Fläche mit einer Rolle nachbearbeitet, um die Grundierung abzuschließen. Auf die Untergrundtemperatur (mind. +10 °C) ist unbedingt zu achten.

#### Beschichtung

**Quarzsandgestreute Systeme:** Das Material wird mit einem Gummischieber aufgetragen und anschließend mit einer Rolle nachbearbeitet.

**Rollenapplikation:** Das Material wird auf die Fläche gegossen, mit einer Glättkelle verteilt und danach mit einer Rolle nachbearbeitet.

**FOX DECOFLAKE System:** Das Material wird auf die Fläche gegossen, mit einer Glättkelle verteilt und anschließend mit einer Rolle nachbearbeitet.

Die Aushärtungszeit kann durch den Einsatz von **FOX EPOTHANE® ACC** beschleunigt werden. Für die Anwendung von **FOX EPOTHANE® ACC** sind die entsprechenden Verarbeitungshinweise der technischen Abteilung zu beachten.

#### Reinigung der Werkzeuge

Die verwendeten Werkzeuge und Geräte sind nach der Anwendung mit geeigneten Lösungsmitteln wie **FOX CS810** oder **FOX C380** zu reinigen. Nach dem Aushärten kann **FOX EPOTHANE® COLORTOP** nur noch mechanisch von der Oberfläche entfernt werden.

### Verpackung

**Als Deckbeschichtung in quarzsandgestreuten Systemen:** ca. 0,8–1,0 kg/m<sup>2</sup>

**Bei Rollenapplikation:** ca. 0,35 kg/m<sup>2</sup>

**Im FOX DECOFLAKE-System, als Grundierung und Beschichtung:** ca. 0,50 kg/m<sup>2</sup>



## Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die zu beschichtenden Betonuntergründe für Epoxid-/Polyurethansysteme müssen vor der Anwendung mindestens 3 Wochen alt sein. Bei Bodenplatten auf Erdreich ist eine Dampfsperre einzubauen. Außerdem müssen Dach, Wände, Türen und Fenster des Gebäudes fertiggestellt sein. Die Umgebungs- und Untergrundtemperatur müssen zwischen +10 °C und +30 °C liegen.
- Die zu verwendenden Materialien sind 1–2 Tage vor der Verarbeitung auf die Baustelle zu bringen und an die Umgebungsbedingungen zu akklimatisieren.
- Bei Arbeiten in kalter Witterung ist die Temperatur von Umgebung und Untergrund zu erhöhen. Um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu verbessern, sollen die Gebinde vor der Anwendung bei +20 °C bis +25 °C gelagert werden.
- Während der frischen Verlegung ist die Beschichtung vor Regen, Staub, Wind, Tieren und Insekten zu schützen.
- Bei harzbasierten Systemen werden Topfzeit und Aushärtungsdauer durch Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie Luftfeuchtigkeit beeinflusst.
- Bei niedrigen Temperaturen verzögert sich die Aushärtung, wodurch sich Topfzeit, Überarbeitungs- und Verarbeitungszeit verlängern.
- Bei höheren Temperaturen beschleunigt sich die Aushärtung, was zu kürzerer Topfzeit, Überarbeitungs- und Verarbeitungszeit führt.
- Damit das Produkt vollständig aushärtet, dürfen Umgebungs- und Untergrundtemperatur nicht unter die angegebenen Mindestwerte fallen. Nach Abschluss der Applikation muss die Beschichtung mindestens 24 Stunden lang vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt es zu Wasserkontakt, können Erweichungen und Blasen entstehen, wodurch die Beschichtung ihre Eigenschaften verliert. In diesem Fall ist die Beschichtung vollständig zu entfernen und neu aufzutragen.
- Die Verbrauchsangaben gelten für ideale Bedingungen bei 20 °C. Abhängig von Untergrundbeschaffenheit und Umgebungstemperatur können die tatsächlichen Verbräuche abweichen. Auf unebenen Untergründen und bei kalter Witterung ist mit erhöhtem Verbrauch zu rechnen.
- Das Mischen muss unbedingt mit einem elektrischen Rührwerk (300–400 U/min) und dem vorgeschriebenen Epoxid-/Polyurethan-Rührquirl erfolgen. Wird ein ungeeignetes Rührwerkzeug verwendet, kann Luft in das Produkt eingetragen werden, was nach der Applikation zu Blasenbildung in der Beschichtung führt.

## Verbrauch

5-kg-Set

Komponente A: 4,10 kg/Blechkanister

Komponente B: 0,90 kg/Blechkanister

30-kg-Set

Komponente A: 24,60 kg/Blechkanister

Komponente B: 5,40 kg/Blechkanister

## Haltbarkeitsdauer

Bei sachgerechter Lagerung bei Raumtemperatur, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, zwischen +5 °C und +30 °C beträgt die Lagerfähigkeit 12 Monate ab Herstellungsdatum.

## Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

## Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

## Haftung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.

