

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4

Epoksi Esaslı, İki Komponentli, Solventsiz, Self Levelling Kaplama

Tanımı

FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, renkli endüstriyel zemin kaplamasıdır.

Kullanım Yerleri

- Ağır/orta/hafif trafik yüküne maruz alanlarda,
- Kimyasal ve mekanik dayanım gerektiren alanlarda,
- Depolarda,
- Üretim alanlarında,
- Uçak hangarlarında,
- Otoparklarda,
- Garajlarda,
- Havaalanlarında,
- Galerilerde,
- Alışveriş merkezlerinde,
- Süpermarketlerde,
- Mağaza ve Showroomlarda,
- Makina dairelerinde,
- Otellerde,
- Hastanelerde ve huzurevlerinde,
- Muayenehanelerde,
- Okullarda, Kreslerde,
- Kimya ve İlaç endüstrisinde,
- Laboratuvarlarda,
- Hijyenin istendiği alanlarda kullanılır.

Avantajları

- Kolay uygulanır.
- İçerisine yüksek oranda dolgu girilebilir.
- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıma sahiptir.
- Aşınma dayanımı yüksektir.
- Bakım ve temizliği kolaydır.
- Akışkandır.
- Hijyenik ortamlar sağlar.
- Mikrop oluşumuna izin vermeyen yapısı vardır.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Parlak son kat kaplama elde edilir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.
- Uçucu organik madde (VOC-solvent) içermez.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,40±0,05 gr/cm ³
Renk		Ral Renklerinde
Basma Mukavemeti	7 gün	≥65 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	≥30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	≥1,5 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+5°C / +30°C
İnceltme		İnceltilmez
Shore D Sertliği	7 gün	85
Aşınma Mukavemeti	Taber CS10/1kg/1000dv.	70 mg
Çalışma Süresi		30-35 dakika
Tavsiye Edilen Kalınlık		1,5 mm - 3,0 mm

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



Kimyasal Dayanıklılık

Şekerli Su	+	Ksilen	+	Kurşunlu Benzin	+	Stiren	±
%30 Tuzlu Su	+	Bütül Glikol	-	Sülfirik Asit (%30)	-	Gliserin	+
Çay	+	Propilen Glikol	±	Toluen	+	Zeytinyağı	±
Kahve	+	%10 KOH	-	Petrol	±	Silikon Yağı	±
Ketçap	±	Etanol	±	Deiyonize Su	±	Şarap	±
Mayonez	±	Bütanol	-	Bira	±	Javel Suyu	±
Sirke	±	Benzil Alkol	±	Nitrik Asit	-	Metil İso Bütül Keton	-
Limon Suyu	±	Etil Asetat	±	Benzin	±	Dizel Yağı	±
Mineralli Su	±	Suma	±	%10 NaOH	-	Kostik Soda	+
Meyve Suyu	+	Amil Alkoller	±	Hint Yağı	±	Terebentin	±
Gazlı İçecek	+	Metanol	±	Sabun	+	Parafin	±
HCL (%30)	-	Propanol	±	Sikloheksan	±	Perkloroetilen	-

Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir. Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Yüze kimyasala maruz kalır ise en fazla 1 saat içinde temizlenmelidir. (+) Kullanılması tavsiye edilir. (-) Kullanılması Koşullu tavsiye edilir. (-) Kullanılmamalıdır.

Astar Seçim Tablosu

YÜZEY DURUMU	ÖNERİLEN ASTAR
Standarda uygun beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOXEPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +10°C olmalıdır. Ayrıca zeminin sıcaklığının çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ile **FOX EPOTHANE® PRIMER** serisi astarın karıştırılmasından elde edilen harç yapılarak zemin hazırlanmalıdır.

Uygulama Koşulları

- Yüzey rutubet içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi %80 maksimum olmalıdır.
- Çiğleşmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğleşme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının çığ noktasının +5°C üzerinde olması gerekmektedir.



Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar,

Yüzey Sıcaklığı	; Minimum +5°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı	; Minimum +5°C - Maksimum +30°C
Malzemenin Sıcaklığı	; Minimum +5°C - Maksimum +30°C

Karıştırma

Karışma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilmeye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. A ve B komponentler karıştırıldıktan sonra uygulanacak sisteme göre gerekli miktarda 60-70 Afs (0,1-0,3 mm) silis kumunu ekleyiniz ve homojen bir karışım elde edene kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Uygulama

Astarlama

FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4 yapılacak yüzeyler daha önceden **FOX EPOTHANE®** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +5°C) mutlaka dikkat edilmelidir. Astar üzerine uygulama süresi içerisinde, **FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4** uygulaması yapılmalıdır.

Kaplama

FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4 yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir. Zemin yüzeyinin homojen ve boşluksuz olması durumunda kirpi rulo uygulanmasına gerek yoktur.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent veya epoksi tiner ile temizlenmelidir. **FOX EPOTHANE® BASECOAT 1.4** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gerekmektedir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C / 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içerisine hava sürüklenerek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

Ambalaj

30 kg'lık set

A Komponent; 23,85 kg / tnk

B Komponent; 6,15 kg / tnk



SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyacı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğin/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.



SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.