

FOX MULTIDECK SYSTEM

FOX CARPARK 5542 WF 4,5-5,0 mm (OS11A)

Wasserdichte Parkdeckbeschichtung auf Polyurethanbasis (TERRASSEN)

Beschreibung

FOX CARPARK 5542 WF, Wasserdichtes mit Fox Purmax Ultra, vergilbungsfreies, UV-beständiges, flexibles und strapazierfähiges Parkdeckbeschichtung auf Polyurethanbasis. Klasse OS11a gemäß den Normen EN 1504-2 und DIN V 18026.

Anwendungsbereiche

- In Parkhäusern
- In Tiefgaragen

Vorteile

- Geeignet für offene Böden.
- UV-stabil, verfärbungsfrei bei Sonneneinstrahlung.
- Rissüberbrückungsfähigkeit
- Flexibel, abriebfest
- Einfach zu säubern
- Lang anhaltende
- Grosse Farbtonvielfalt

Technische Daten

Farbe			In RAL-Farben
Untergrundtemperaturen			+10°C / +30°C
Haftzugfestigkeit		auf Beton	>2 N/mm ²
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1		40 N/mm ²
Shore-A-Härte	DIN 53 505	7 Tage	80
Shore-D-Härte	DIN 53 505	7 Tage	30
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527		%675
Pendulum damping	ISO 1522		86s
Taber-Abriebtest		1 kg.CS 10,1000 d.	~40 mg
Schlagtest		Fallhöhe 0,5/1mt	5

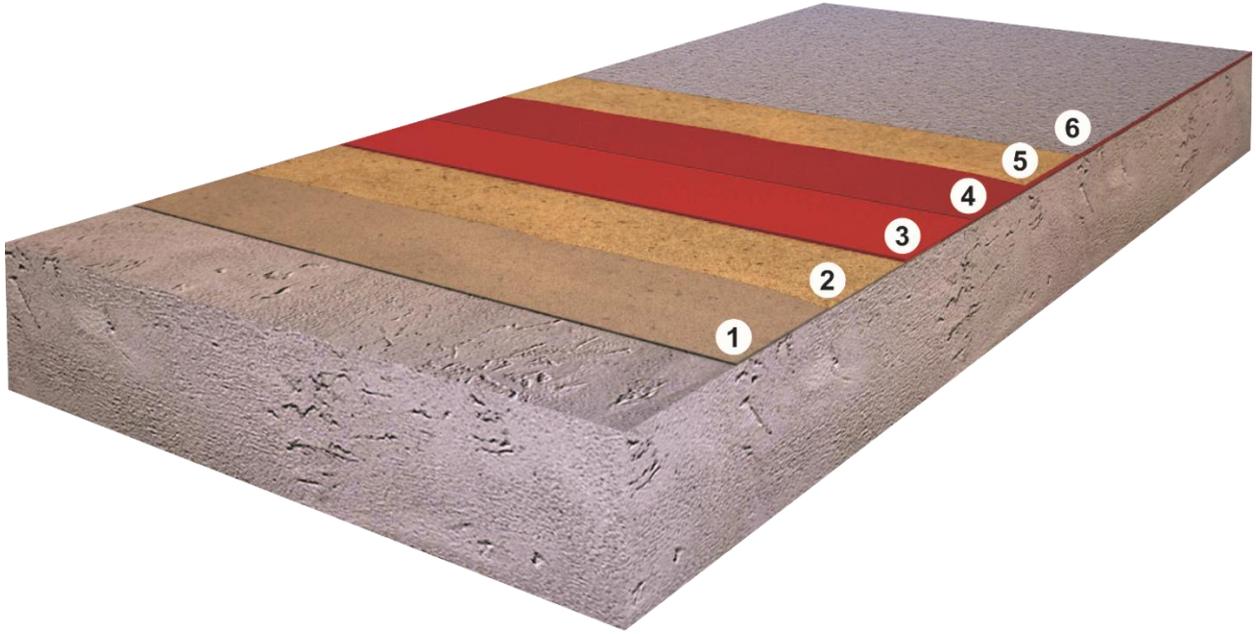
Die obigen Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

Bitte beachten Sie

- Zu beschichtende Betonflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein. Die Betonklasse muss mindestens C20 und die Bruchfestigkeit mindestens 1,5 N/mm² betragen.
- Der Wasser- und Feuchtigkeitsgehalt in 2 cm Betontiefe sollte unter 4% liegen. Testmethode: C - Aquameter, CM-Gerät, Darr-Methode
- Während der Verarbeitung sollte die Umgebungs- und Oberflächentemperatur mindestens +10°C und maximal +30°C betragen. Nicht anwenden bei extrem heißem, regnerischem und windigem Wetter
- Bei Anwendungen, die bei extremer Kälte erfolgen sollen, sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur mit Hilfe von Heizgeräten erhöht werden, um die Verarbeitbarkeit des Materials zu erhöhen, und die Verpackung sollte bei etwa 25°C gebrauchsfertig gemacht werden.
- Die zu verwendenden Materialien werden bei sehr hohen oder sehr niedrigen Umgebungstemperaturen auf ca. 20-25°C gebracht und so im Feld appliziert.
- Im frischen Zustand ist die Beschichtung vor Wasser, Regen, Staub, Wind und Fremdkörpern zu schützen.
- Topfzeit und Aushärtungszeiten in harzbasierten Systemen werden durch Umgebungstemperatur, Bodentemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Die Aushärtung verlangsamt sich bei niedrigen Temperaturen, was die Topfzeit, Abdeckzeit und Verarbeitungszeit verlängert. Bei hohen Temperaturen wird die Aushärtung beschleunigt, was Topfzeit, Abdeckzeit und Verarbeitungszeit verkürzt. Während das Produkt aushärtet, sollte darauf geachtet werden, dass die Umgebungs- und Bodentemperatur innerhalb der angegebenen minimalen und maximalen Temperaturwerte gehalten wird. Nach Abschluss der Applikation sollte die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Bei Kontakt mit Wasser kommt es zu Erweichung, Blasenbildung, Schleierbildung und Verfärbung der Beschichtung. Dadurch verliert die Beschichtung ihre Eigenschaften. In diesem Fall sollte die Beschichtung des beschädigten Teils vollständig entfernt und erneuert werden.



- Verbrauchswerte gelten für Umgebungs- und Oberflächentemperaturen von +20°C. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenbeschaffenheit und Umgebungstemperatur abweichen. Zu beachten ist, dass der Verbrauch bei rauen Oberflächen und kalten Witterungsbedingungen steigt.



Wasserdichtes mit Fox Purmax Ultra und Parkdeckbeschichtung auf Polyurethanbasis / Terrassen

Schicht		Produkt	Verbrauch kg/m ²	Anwendungstool	Beschreibung
1A	Grundierung	FOX EPOTHANE® PRIMER HB	0,3 - 0,6	Roller und Traufel	Zweikomponentiges, lösemittelfreies, transparentes Grundierset auf Epoxidbasis für feuchte Untergründe.
		0,1-0,3 mm Quarzsand	0,3 - 0,6		60-70 AFS Quarzsand
1B	Grundierung	FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB	0,4 - 0,6	Roller und Traufel	Zweikomponentiges, lösemittelfreies, gefülltes Grundierset auf Epoxidbasis für feuchte Untergründe.
1C	Grundierung	FOX EPOTHANE® PRIMER HB	0,3 - 0,6	Roller oder Gummirakel	Zweikomponentiges, lösemittelfreies, transparentes Grundierset auf Epoxidbasis für feuchte Untergründe.
2	Erste Verschleißschicht	0,2-0,5 mm Quarzsand	2,5 - 3,0	Sand streuer	40-45 AFS Quarzsand
3	Abdichtung	FOX PURMAX® ULTRA	1,8-2,2	Traufel oder Gummispachtel	Polyharnstoffbasierter, aliphatischer, zweikomponentiger, niedrigviskoser, flüssiger Dämmstoff zur Abdichtung und zum Schutz in einem Arbeitsgang. Eine zu 675% elastische Beschichtung mit starker Haftung auf verschiedenen Oberflächen.
4	Zwischenschicht	FOX PURATHANE® BASECOAT CP	1,8-2,2	Traufel	Zweikomponentiges, lösemittelfreies, selbstnivellierendes, rutschfestes und flexibles farbiges Bodenbeschichtungssystem auf Polyurethanbasis für Park- und Industrieböden.
5	Zweite Verschleißschicht	0,7-1,2 mm Quarzsand	3,0-3,5	Sand streuer	15-25 AFS Quarzsand
6	Deckversiegelung	FOX PURATHANE® TOPCOAT UV	0,6-0,8	Gummispachtel, Roller um die Bewerbung abzuschließen	Zweikomponentiges, lösemittelfreies, glänzendes, hoch abriebfestes, UV-beständiges, farbiges Topcoat-Bodenbeschichtung Material auf Polyurethanbasis.

Grundierung und Verbrauch in den Systemen sind als Vorausschau angegeben. Je nach Bodenbeschaffenheit und Umgebungsbedingungen; Grundierung und Verbrauchsmaterialien können variieren.

Verarbeitungsprozess

Vorbereitung:

Zu bedeckende Betonoberflächen sollten mit Schleifgeräten (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) vorbereitet werden, um Zementschlämme zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu erhalten. Schwache Betonstücke sollten von der Oberfläche entfernt werden, kleine Lücken und Löcher sollten vollständig geöffnet werden. Der entstehende Staub sollte mit einem Industriestaubsauger entfernt werden. Die Lücken, Risse und gebrochenen Beton auf dem Untergrund sollten gefüllt werden und die Oberflächenglätte sollte sichergestellt werden. Für Oberflächenreparaturen, Füllen von Lücken und Glätten der Oberfläche sollte 60-70 AFS-Quarzsand (0,1-0,3 mm) mit **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**-Grundierung in der gewünschten Menge gemischt werden, je nach Zustand der zu reparierenden Fläche.



Grundierung-Anwendung

FOX EPOTHANE® PRIMER HB, Zweikomponentiges, niedrigviskoses, lösungsmittelfreies, Feuchtigkeitssperre bildendes transparentes Grundierset auf Epoxidbasis.

Anwendung:

A Komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** A Komponente mit einem geeigneten Mischer 1 Minute ohne Luft eintrag mischen. Die Komponenten A + B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenem Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Nach ca. 2 Minuten die vorgesehenen 60-70 Afs (0,1-0,3 mm) Quarzsand oder Füllstoff zugeben. Die Mischdauer beträgt mindestens 2 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. (Mischwerkzeuge: (300-400 U/min) ein elektrischer Mischer und eine Epoxid-/Polyurethanharz-Mischspitze.)

Der vorbereitete **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** wird durch Schaben mit einer Kelle mit einem Verbrauch von ca. **0,6-1,0 kg/m²** aufgetragen. 40-45 AFS (0,2-0,5 mm) Quarzsand ca. **2,5-3,0 kg/m²** wird auf die grundierte Oberfläche gestreut. Vor dem Auftragen von **FOX PURMAX® ULTRA** -Abdichtung sollte die Grundierung mindestens **12 Stunden** (24 Stunden je nach Witterung) trocknen. Vor dem Anbringen der Abdichtung sollte der auf der Oberfläche verbleibende Überschuss mit einem Schaber abgekratzt und der nicht anhaftende Sand mit Hilfe eines Industriestaubsaugers entfernt werden.

Anwendung Polyurea-Abdichtung:

FOX PURMAX® ULTRA, Polyharnstoff-basiertes, zweikomponentiges, aliphatisches, einschichtiges, von Hand aufgetragenes, kalt aufgetragenes, niedrigviskoses, rissüberbrückendes flüssiges Isoliermaterial, das für die Abdichtung und den Schutz entwickelt wurde. **FOX PURMAX® ULTRA**, Dank seines reinen elastomeren hydrophob modifizierten Polyharnstoffharzes und des speziellen Gehalts an anorganischen Füllstoffen weist es eine hervorragende Beständigkeit gegen UV-Strahlen, chemische, mechanische und thermische Bedingungen auf.

Anwendung:

A-Komponente **FOX PURMAX® ULTRA** enthält Pigment und Füllstoff. Mischen Sie das A-Komponenten-Produkt gründlich mit einem elektrischen Mixer und einer geeigneten Mischspitze, bis eine homogene Farbe erreicht wird und Sie sicher sind, dass sich kein Produkt mehr am Boden und an den Seiten des Behälters befindet. Nach vollständiger Zugabe des Produkts der B-Komponente zum Produkt der A-Komponente 3 Minuten lang mischen, bis eine homogene Mischung erhalten wird. Vermeiden Sie ein Übermischen, um Lufteinschlüsse zu minimieren. (Mischwerkzeuge: (300-400 U/min) ein elektrischer Mischer und eine Epoxid-/Polyurethanharz-Mischspitze.)

FOX PURMAX® ULTRA wird in einer einzigen Schicht mit einem Verbrauch von ca. **1,8-2,2 kg/m²** mit einer Zahnkelle oder einem Raketel auf die Oberfläche aufgetragen. Alternativ mindestens zwei Schichten mit Rolle oder Pinsel auftragen. Wenn es mit einer Rolle oder einem Pinsel aufgetragen wird, sollte zwischen den Schichten nicht länger als 10-24 Stunden gewartet werden. Tragen Sie **FOX PURATHANE® PRIMER 1K** auf, wenn die Zeit überschritten wird (z. B. mehr als 4 Tage) oder wenn Sie sich bezüglich der Haftung zwischen den Schichten nicht sicher sind.

Polyurethan-Zwischenbeschichtung Anwendung:

FOX PURATHANE® BASECOAT CP, Zweikomponentiges, lösungsmittelfreies, selbstnivellierendes, hartes, aber flexibles Bodenbelag Material auf Polyurethanbasis, das speziell für Parkhausböden und Industrieböden entwickelt wurde.



Anwendung:

A-Komponente **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** enthält Pigment und Füllstoff. Mischen Sie das A-Komponenten-Produkt gründlich mit einem elektrischen Mixer und einer geeigneten Mischspitze, bis eine homogene Farbe erreicht wird und Sie sicher sind, dass sich kein Produkt mehr am Boden und an den Seiten des Behälters befindet. Nachdem Sie das Produkt der B-Komponente vollständig zum Produkt der A-Komponente hinzugefügt haben, mischen Sie es 3-4 Minuten lang, bis Sie eine homogene Mischung erhalten. Nach Beendigung des Mischvorgangs das Produkt in einen anderen Behälter umfüllen und 1 weitere Minute mischen. Vermeiden Sie ein Übermischen, um Lufteinschlüsse zu minimieren. (Mischwerkzeuge: (300-400 U/min) ein elektrischer Mischer und eine Epoxid-/Polyurethanharz-Mischspitze.)

FOX PURATHANE® BASECOAT CP wird mit einem Zahnpachtel mit einem Verbrauch von ca. 1,8-2,2 kg/m² auf die Oberfläche aufgetragen. Wenn die Beschichtung eine geeignete Konsistenz hat, sollte sie durch Auftragen einer Stachelwalze entlüftet werden. Bei späterem Auftragen der Stachelwalze können Igelrollenspuren auf der Oberfläche zurückbleiben. Im noch nassen Zustand von **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** wird 15-25 AFS (0,7-1,2 mm) Quarzsand mit einem Verbrauch von ca. 3,0-3,5 kg/m² homogen auf die Oberfläche gestreut. Der überschüssige und nicht haftende Sand, der auf der Oberfläche verbleibt, sollte mit Hilfe eines Industriestaubsaugers entfernt werden.

Anwendung Deckversiegelung:

FOX PURATHANE® TOPCOAT UV, Auf modifiziertem Polyurethan basierendes, zweikomponentiges, UV-beständiges, hoch abriebfestes Beschichtungsmaterial.

Anwendung:

A-Komponente **FOX PURATHANE® TOPCOAT UV** enthält Farbe, Pigment und Füllstoff. Mischen Sie das A-Komponenten-Produkt gründlich mit einem elektrischen Mixer und einer geeigneten Mischspitze, bis eine homogene Farbe erreicht wird und Sie sicher sind, dass sich kein Produkt mehr am Boden und an den Seiten des Behälters befindet. Nachdem Sie das Produkt der B-Komponente vollständig zu dem Produkt der A-Komponente hinzugefügt haben, mischen Sie es kontinuierlich für 3-4 Minuten, bis eine homogene Mischung erhalten wird. Vermeiden Sie ein Übermischen, um Lufteinschlüsse zu minimieren. (Mischwerkzeuge: (300-400 U/min) ein elektrischer Mischer und eine Epoxid-/Polyurethanharz-Mischspitze.)

FOX PURATHANE® TOPCOAT UV sollte mit Kelle, Rolle oder Rakel mit einem Verbrauch von ca. **0,6-0,8 kg/m²** auf die Oberfläche aufgetragen werden. Es sollte darauf geachtet werden, dass aufeinander folgende Schichten feucht sind, um Walzenspuren zu minimieren. Die Anwendung sollte auf der kurzen Seite erfolgen und jede neue Anwendung sollte direkt neben der vorherigen erfolgen. Das Material sollte mit einer zweiten Rolle noch einmal über das Material geführt werden, damit sich das Material gleichmäßig verteilt und keine Spur von der Rolle zurückbleibt.

Begehbarkeit auf Beschichtungen

FOX CARPARK 5542 WF System ist 24 Stunden nach dem Auftragen begehbar (bei 25°C). Seine endgültige mechanische und chemische Beständigkeit erreicht es jedoch nach 7 Tagen. Niedrige Temperaturen verlängern diese Zeiten.

Reinigung und Pflege der Beschichtung

Regelmäßige Reinigung und Pflege verlängern die Lebensdauer des Bodens und verringern die Verschmutzungsneigung. Bodenbeläge für Parkplätze; Es wird empfohlen, mit neutralen Reinigungsmitteln oder mit 5-10% Wasser verdünnten alkalischen Lösungen zu reinigen. Für Reinigung, Pflegemittel und Wartung wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Außendienst.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Es sollte außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt werden. Weitere Informationen können dem FOX-Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Hinweis

Die oben angegebenen Verbräuche für das System basieren auf idealen Wetter-, Umgebungs- und Bodenbedingungen. Veränderte Umgebungs- und Bodenverhältnisse können zu Änderungen des Verbrauchs und der Systemlösung führen. Vor der Systemlösung hat SSARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. ein Ort sollte vom Fachpersonal und/oder Fachhändlern besichtigt werden, und dann sollte eine Systemlösung gesucht werden.

