

## INNO-CRETE FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE

### Epoksi Reçine Esaslı, Yapısal Güçlendirme Sistemleri İçin Geliştirilmiş Karbon Plaka Yapıştırıcısı

#### Tanımı

**FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE**, epoksi esaslı, iki bileşenli, yapısal güçlendirme sistemi için özel olarak geliştirilmiş yüksek dayanımlı karbon plaka yapıştırıcısıdır.

#### Kullanım Yerleri

- **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE** karbon lifli plakaların yapısal güçlendirme yapılacak eleman yüzeyine yapıştırılmasında kullanılır.

#### Avantajları

- Tiksotropik yapıda olup kolay uygulanır.
- Düşey uygulamalarda sarkma yapmaz.
- Mekanik dayanımları yüksektir.
- Beton yüzeylere yüksek aderans sağlar.

#### Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	A Komponent	B Komponent	Epoksi Reçine
Renk			Epoksi Sertleştirici
Yoğunluk			Gri
Basma Mukavemeti	7 gün	TS EN 12190	1,75 gr/cm <sup>3</sup>
Eğilme Mukavemeti	7 gün	TS EN 12190	>40 N/mm <sup>2</sup>
Yapışma Mukavemeti	Betona	TS EN 1542	>20 N/mm <sup>2</sup>
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı			>3 N/mm <sup>2</sup>
Tam Kurlenme Süresi			+5°C / +30°C
			7 gün

*Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.*

#### Uygulama Prosedürü

##### Yüzey hazırlığı

Güçlendirme yapılacak yüzeylerinin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz ve temiz olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarında iyice temizlenmelidir. Yüzey bozuklukları yapısal tamir harçları ile tamir edilmeli ve mutlaka **FOX CARBOND® PRIMER** astar ile astarlanmış olması gerekmektedir.

##### Karıştırma

Karışım başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +5°C ile +30°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE**'i uygun karıştırıcı ile 30 saniye hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. B komponentinin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunuz. Karışım uygun karıştırma ucu ile homojen bir karışım elde edinceye kadar 2-3 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız.

##### Uygulama

**FOX CARBOND® PRIMER** uygulamasını takip eden 24 saat içerisinde **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE** uygulamasına başlanmalıdır. Malzeme, önceden hazırlanmış **FOX CARBOND® PLATE** (karbon lifli polimer plakaların/laminant) pürüzsüz yüzeylerine 1-1,5 mm kalınlık elde edilecek şekilde spatula ile sürülmelidir. Aynı zamanda astar sürülmüş yüzeylere de 1-1,5 mm kalınlık elde edilecek şekilde **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE**, spatula ile sürülmelidir. Daha sonra arkasına yapıştırıcı sürülmüş karbon lifli polimer plakalar yerlerine, lifleri doğrultusunda hafifçe gerilerek ve şişme yapmayacak şekilde sabitlenmelidir. Daha sonra karbon plakalar üzerine lifleri doğrultusunda rulo ile bastırılarak, beton yüzeyle aralarında boşluk kalmaması sağlanmalıdır.

Güneş ışığından korunması gereken yerlerde **FOX EPOTHANE® PRIMER** astar üzeri kumlama yapılarak **FOX BASEMOR FC205** tamir harcı ile üzeri kapatılmalıdır. Yangına karşı dayanım istendiğinde üzeri yangına dayanıklı özel harçlar ile uygun kalınlıkta kaplanmalıdır.

##### Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar hemen solvent ile temizlenmelidir. **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE** sertleştikten sonra ancak mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.



www.foxbau.com

#### SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Dışemealtı/ANTALYA  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbaba OSB. 10. Sok. No:6 Hendek / Sakarya -TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil / Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Sarfiyat

1 m<sup>2</sup> plaka için yaklaşık 3-4 kg'dır.

## Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE** +5°C'nin altında ve +30°C'nin üstündeki sıcaklıklarda uygulanmamalıdır.
- Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gerekmektedir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C-25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır.
- **FOX CARBOND®** yapısal güçlendirme sistemleri uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- **FOX CARBOND® PLATE ADHESIVE**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Çalışma süresi içinde kullanabilecek kadar malzeme hazırlanmasına dikkat edilmelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

## Ambalaj

6 kg set

A Komponent: 4,14 kg teneke kova

B Komponent: 1,86 kg teneke kova

## Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajların ağızları kapatılmak suretiyle 1 hafta içinde tüketilmelidir.

## Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

## Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

## Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.



www.foxbau.com

## SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbaba OSB. 10. Sok. No:6 Hendek / Sakarya -TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil / Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com