

# INNO-FLOOR FOX BOND FF288

## Druckfester, nass abbindender, hochfester Dispersionsklebstoff

### Beschreibung

**FOX BOND FF288** ist ein acrylatbasierter, lösemittelfreier, druckempfindlicher und nass abbindender Dispersionsklebstoff mit organischen und anorganischen Additiven zur Haftverbesserung. Er eignet sich zum Verkleben von PVC-, Vinyl- und textilen Bodenbelägen im Innenbereich und verfügt über eine lange offene Zeit und hohe Endfestigkeit.

### Anwendungsbereiche

- Zum Verkleben von homogenen und heterogenen PVC-Bodenbelägen,
- Für Teppichböden mit PVC-, Schaum- oder Latextrücken,
- Auf egalisierten, saugfähigen Untergründen,
- Für Linoleumplatten bis 3,2 mm,
- In Wohn- und Gewerbebereichen,
- Für Fußbodenheizungen,
- Für dünne Anwendungen im Innenbereich.

### Vorteile

- Leicht zu arbeiten,
- Hohe Festigkeit,
- Sehr gute Benetzung des Untergrunds,
- Lange offene Zeit
- Hervorragende Anfangs- und Endhaftung
- Befahrbar mit Stuhlrollen
- Für Fußbodenheizungen geeignet
- Lösemittelfrei (emissionsarm)

### Technisches Daten

Dichte	1,40 kg/l.
Farbe	Gelblich-weiß
Trocknenszeit	35-40 Minuten
Offene Zeit	45-50 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+10 °C – +30 °C
Verbrauch	180-380 g/m <sup>2</sup>
Anfangsfestigkeit	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 72 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

### Untergrundvorbereitung

Betonuntergründe sind mit geeigneten mechanischen Verfahren (Shot Blasting, Fräsen, Diamantschleifen usw.) aufzurauen, um Zementschlämme zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu erzeugen. Lose oder schwache Betonbereiche entfernen, Vertiefungen und Poren vollständig öffnen, entstehenden Staub absaugen. Für unebene Flächen geeignete **INNO-LINE** Grundierungen und **FOX SSL**<sup>®</sup>-Nivelliermassen einsetzen.

### Verarbeitungshinweise

#### Vorbereitung der Oberfläche

Betonuntergründe sind mit geeigneten mechanischen Verfahren (Shot Blasting, Fräsen, Diamantschleifen usw.) aufzurauen, um Zementschlämme zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu erzeugen. Lose oder schwache Betonbereiche entfernen, Vertiefungen und Poren vollständig öffnen, entstehenden Staub absaugen. Für unebene Flächen geeignete **INNO-LINE** Grundierungen und **FOX SSL**<sup>®</sup>-Nivelliermassen einsetzen.

### Anwendungsbedingungen

- Der Restfeuchtegehalt des Untergrunds muss unter 4% liegen.
- Prüfmethode: CM-Messung oder Trockenschrank-Methode (Darr-Methode).
- Gemäß ASTM-Norm darf keine aufsteigende Feuchtigkeit vorhanden sein (Polyethylen-Folientest).
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 80% betragen.
- Achten Sie auf Taupunkt und Kondenswasserbildung!



- Auf nicht beschichteten oder **neu beschichteten** Flächen kann Tauwasser oder Wasserdampfkondensation die Beschichtung beschädigen. Um dies zu vermeiden, muss die Bodentemperatur mindestens +10 °C über dem Taupunkt liegen.

### Zu berücksichtigende Angelegenheiten

Oberflächentemperatur ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C  
 Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C  
 Materialtemperatur ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

### Mischung

**FOX BOND FF288** ist gebrauchsfertig und muss vor der Anwendung im Originalgebinde gründlich aufgerührt werden.

### Anwendung

Den Klebstoff auf den Untergrund gießen und mit einem geeigneten **Zahnspachtel** gleichmäßig verteilen. Nach einer **Ablüftzeit von ca. 10–20 Minuten** kann der Belag eingelegt werden. Anschließend den Belag gleichmäßig andrücken bzw. anwalzen, um einen vollflächigen Kontakt zu gewährleisten. Den angegebenen Verbrauch je nach Belagstyp und Untergrund nicht überschreiten. Schweißnähte dürfen erst **24 Stunden nach der Verklebung** hergestellt werden. Bei Fußbodenheizungen: Das Heizsystem **mindestens 10 Tage vor der Verlegung** in Betrieb nehmen, während der Verklebung abschalten und **erst 72 Stunden nach der Verlegung** wieder einschalten. Frischer Klebstoff kann mit **Wasser und Schwamm bei Raumtemperatur** entfernt werden.

### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge und Geräte sind sofort nach Gebrauch, solange der Klebstoff noch frisch ist, mit geeignetem Lösemittel zu reinigen. Nach Aushärtung kann **FOX BOND FF288** nur mechanisch entfernt werden.

### Verbrauchstabelle

Produktart	Spachteltyp	Verbrauch
Glatte Vinylbeläge, 2 mm Gummibeläge	A5	180-200 g/m <sup>2</sup>
Glatte Cushion-Vinyls, PVC-Luxusfliesen	A1	200-280 g/m <sup>2</sup>
PVC-Beläge, Gummibeläge, 2–4 mm Luxus-Vinyl	A2	250-320 g/m <sup>2</sup>
Textile Beläge, Linoleum u. ä.	B1	320-380 g/m <sup>2</sup>
Textilfliesen, gewebte Teppiche	B2	350-400 g/m <sup>2</sup>

### Verpackung

6 kg Kunststoff-Eimer  
 14 kg Kunststoff-Eimer

### Haltbarkeitsdauer

12 Monate ab Produktionsdatum bei sachgerechter Lagerung. Geöffnete Gebinde gut verschließen und innerhalb der Lagerzeit weiterverwenden. Vor Frost schützen.

### Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 2 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden..

### Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.



## Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com