

INNO-MIX

FOX ADMENT PC FM300

Высокоскоростной Редуктор Воды, Новая Добавка для Суперпластификатора Второго Поколения

Ознакомление

FOX ADMENT PC FM300 - основанный на поликарбонновых эфирах, сильно уменьшающий воду, увеличивающий долговечность, предотвращающий потерю вязкости бетона при обеспечении ранней и предельной высокой прочности - это новая добавка для бетона суперпластификатора второго поколения, разработанная для производства товарного бетона в соответствии с Концепцией Полного Контроля производительности

EN 934-2 / Таблица 3.1, 3.2: Добавка Для Бетонного Суперпластификатора С Высоким Содержанием Воды/Суперпластификатор

ASTM C 494 Тип F: Соответствует Стандартам По Добавкам Для Снижения Уровня Воды И Суперпластификаторов

Область Применения

- При производстве высококачественного товарного бетона с или без насоса,
- В производстве Интеллектуального Динамического Бетона, который может быть легко помещен в железобетонные элементы,
- Используется при производстве не разлагающегося и жидкого вязкого бетона.

Преимущества

Для производителей готовых бетонных смесей:

- Обеспечивает поставку высококачественного бетона на стройплощадку в любое время.
- Обеспечивает бетон с низким соотношением воды и цемента в соответствии с критериями **EN 206-1** без потери консистенции.
- Дает возможность использовать один продукт для множества приложений.

Для подрядчиков:

- Гарантирует, что бетон, заказанный на заводе по производству готовых бетонных смесей, достигнет строительной площадки «в соответствии с требованиями строительной площадки».
- Проще в установке и сокращает время удаления формы.
- Идеальная отделка поверхности достигается в формованных бетонах.
- Обеспечивает более разнообразный бетонный дизайн с одной добавкой.

Для инженеров:

- Гарантирует соответствие бетона стандартам.
- Обеспечивает более постоянное (долговечное) производство бетона.

Технические Особенности

Материальная Основа		На основе поликарбоннового эфира
Цвет		Коричневый
Плотность		1,05-1,09 кг/л
Содержание Хлора %	(EN 480-10)	<0,1
Содержание Щелочи %	(EN 480-12)	<3

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Полный Контроль Производительности

Концепция полного контроля производительности включает приобретение высококачественного бетона, определенного производителями бетонных смесей, подрядчиками и инженерами на стадии проекта, а также критерии размещения, обработки и получения прочности, начиная с места производства этого бетона. В Реодинамическом Бетоне, который появляется с развитием самоуплотняющейся технологии бетона **FOX ADMENT - PCFM300**, (бетон с низким распределением воды/цемента и самонастраивающийся без вибрации) - является ключом к достижению Полного Контроля производительности, улучшению технологических свойств и ускорению гидратации цемента, приданию бетону ранней высокой прочности и производству более прочного бетона



Совместимость С Другими Материалами

- **FOX ADMENT PC FM300** несовместим с другими суперфлюидизаторами серии **FOX ADMENT** (на нафталинсульфонате)
- Используется со всеми типами цемента
- Может использоваться с микрокремнеземом, летучей золой и шлаком, где требуется высокосвязывающий материал, такой как самоуплотняющийся бетон
- Используется вместе с воздухововлекающей добавкой, совместимой с материалом, для повышения морозостойкости
- Используется с микрокремнеземом **FOX ADMENT MS FM290** для повышения эксплуатационных характеристик бетона и увеличения его прочности в агрессивных средах. (Согласно **TS EN 206-1**, условия окружающей среды находятся между ХА1-ХА3.)
- Для предотвращения быстрого уменьшения бетонного смешивания воды: усадка предотвращается с помощью **FOX BINDER FM125**
- Используется с синтетическими волокнами и стальными волокнами против трещин, вызванных усадкой пластика
- В средах с высокой температурой и интенсивным воздушным потоком его следует использовать, выбирая подходящие отверждающие материалы **FOX PL-CURE FR811**, **FOX HYDROCURE FR761**, **FOX ACURE FR570** и **FOX P-CURE FR515** для предотвращения испарения воды для смешивания в бетоне

Нанесение

Связующее (например, цемент-микрокремнезем-летучий шлак) и наполнитель следует перемешивать до получения гомогенной смеси. После добавления 80-90% воды, добавляемой в смесь, **FOX ADMENT PC FM300** следует добавить в смесь вместе с оставшейся водой. **FOX ADMENT PC FM300** необходимо перемешивать в течение 100 секунд или в течение времени, определенного в лабораторных экспериментах, предпочтительно для обеспечения гомогенной дисперсии в смеси

Расход

FOX ADMENT PC FM300: его используют из расчета 0,8-1,5 кг на 100 кг связующего (такого как цемент-микро-кремнезем-зольный шлак). В зависимости от лабораторных экспериментов определяется дозировка для применения. Рекомендуемая дозировка для производства Интеллектуального Динамического Бетона составляет 0,7-1,2 кг на каждые 100 кг связующего и тонкого материала, проходящего через сито 0,125 мм. Для получения более подробной информации, **SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Sti.** Мы советуем вам проконсультироваться с технической службой

Вопросы Подлежащие Рассмотрению

- **FOX ADMENT PC FM300** не подходит для использования с другими добавками **FOX ADMENT** (на нафталинсульфонате)
- Конкретный дизайн и дозировка использования добавки должны быть определены предварительными лабораторными испытаниями в соответствии с желаемым классом бетона и свойствами. Мелкий и грубый наполнитель следует смешивать со связующим (цемент-микро-кремнезем-зола-шлак), определенным в результате лабораторных испытаний, до получения однородной и сухой смеси. Если добавка добавляется к сухой смеси без добавления смеси воды, добавка будет абсорбироваться в смеси и не будет распределяться равномерно. Даже если сверху будет добавлена вся вода для смешивания, целевой класс бетона и свойства не будут получены. Поскольку для смеси потребуется дополнительная вода, количество воды в расчетных значениях будет превышено, а механические свойства бетона будут ниже целевого значения. По этой причине бетонные добавки не следует добавлять непосредственно в сухую смесь
- Если **FOX ADMENT PC FM300** используется при температуре ниже +15°C, необходимо принять меры предосторожности в условиях отверждения (температура и продолжительность) и доз цемента
- Так как это специально разработанный продукт для пользователя: может проявлять различные свойства в зависимости от типа цемента и структуры наполнителя. Для этого перед производством бетона необходимо провести предварительные эксперименты, чтобы выяснить, подходит ли добавка для материала. Производительность **FOX ADMENT PC FM300** снижается, если он смешан с добавками других классов. Поэтому после очистки следует использовать оборудование для хранения и смешивания. Для получения более подробной информации стоит проконсультироваться с техническим отделом **SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Sti.**

Упаковка

30 кг бидон
1000 кг IBC



Срок и Условия Хранения

В теплом помещении, без попадания прямых солнечных лучей, при приемлемом температурном режиме от +5°C до +30°C, в течении 12 месяцев от начала даты хранения указанной на упаковке. Открытые упаковки можно использовать в течение всего срока годности

Место Хранения

Хранить в закрытой оригинальной упаковке, вдали от прямых солнечных лучей, в защищенном от мороза месте (при температуре выше +5°C). После открытия упаковки, хранить в сухом и прохладном месте, защищенном от пониженных температур. При долговременном хранении слагивать паллеты один на другой - не рекомендуется

Меры Предосторожности

Приближение огня к зонам хранения и применения является опасным. Зоны хранения и применения рабочего вещества рекомендуются к частому проветриванию помещений. Рабочая одежда, защитные перчатки, защитные очки и маски, соответствующие правилам труда и здоровья работников, должны использоваться во время применения. При попадании раствора на кожу или в глаза, необходимо промыть большим количеством воды с мылом, затем в срочном порядке обратиться за помощью к врачу. Напитки и продукты питания хранить в местах использования и работы с раствором- запрещено. Хранить в недоступных местах для детей. Пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности (Material Safety Data Sheet) для получения подробной информации

Ответственность

Данные, содержащиеся в этом техническом документе, основаны на наших научных и практических знаниях. Компания Sartech Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. несет полную ответственность за качество продукции. Компания Sartech Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. не может нести ответственность за результаты, которые могут возникнуть в результате неправильного использования и/или использования, за исключением письменных рекомендаций относительно того, где и как будет использоваться продукт. Ответственность за правильное применение нашего продукта лежит на пользователе. Наша компания несет ответственность только за качество продукции. Каталог делает недействительной информацию в предыдущем каталоге. Наша компания имеет право вносить изменения во все виды информации и содержания в этом каталоге. Важно убедиться, что информация в каталоге является актуальной и действительной. Все права защищены

