

INNO-FLOOR

FOX EPOTHANE® PRIMER WB

Twee-componenten, laagviskeuze, oplosmiddelvrije epoxy primer op waterbasis

Definitie

FOX EPOTHANE® PRIMER WB is een tweecomponenten, oplosmiddelvrije, watergedragen, dampdoorlatende epoxyprimer die kan worden toegepast op vochtige ondergronden en op ondergronden met negatieve waterdruk.

Gebruiksplaatsen

- Niet-poreus beton
- Zuigende ondergronden
- Gebieden met toenemende vochtigheid en vochtindringing vanaf de negatieve zijde
- Cementgebonden systemen
- Als afdichtende laag op beton
- Als hechtlaag tussen oud en nieuw beton
- Voorafgaand aan epoxy- en polyurethaancoatings
- Onder epoxyvloercoatings van de **FOX EPOTHANE®**-serie
- Onder polyurethaan vloercoatings van de **FOX PURATHANE®**-serie
- Onder polyurethaan waterdichtingssystemen van de **FOX PURMAX®**-serie

Voordelen

- Geschikt voor binnen- en buitentoepassingen
- Toepasbaar in gesloten ruimtes
- Geringe geurontwikkeling
- Oplosmiddelvrij
- Niet ontvlambaar (waterbasis)
- Eenvoudig aan te brengen
- Lage viscositeit
- Vloeistofdicht
- Hoge mechanische slijtvastheid
- Hoge hechting aan de ondergrond
- Hoge hechtsterkte

Technische Specificaties

Dichtheid		1,0 gr/cm ³
Kleur		Transparant
Hechtsterkte	op betona	>3 N/mm ²
Verdunning		Niet verdunnen
Ondergrondtemperatuur		+5°C/+30°C
Viscositeit	ASTM D2196-86	C 3500 cP
Droogtijd		5-6 uur
Volledige uitharding		7 dagen
Verwerkingstijd	+25°C	1 uur

De bovenstaande waarden zijn vastgesteld bij +23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen verkorten de tijden; lagere temperaturen verlengen deze.

Fysische Eigenschappen

Temperatuur	+10°C	+20°C	+30°C
Relatieve luchtvochtigheid	%60	%60	%60
Potlife	80 minuten	70 minuten	24 minuten
Tijd voor het aanbrengen van een nieuwe laag	Min. 24 - Max. 35 uur	Min. 12 - Max. 18 uur	Min. 7 - Max. 10 uur
Voetgangersverkeer	30 uur	15 uur	8 uur
Licht verkeer	3 dagen	2 dagen	1 dag
Volledige uitharding	7 dagen	7 dagen	7 dagen

Bovenstaande waarden zijn theoretisch en kunnen variëren afhankelijk van temperatuurverschillen en luchtvochtigheid.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Systeemdetails en Verbruik

Systeemdetails		Product	Verbruik
Primer	Primer	FOX EPOTHANE® PRIMER -serie (Zie de primerkeuzetabel.)	100-200 gr/m ²
	Oppervlakterutheid < 1 mm	1 deel FOX EPOTHANE® PRIMER -serie + 0,5 deel kwartszand 60–70 AFS (0,1–0,3 mm) (naar gewicht)	200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ²
	Oppervlakterutheid tot 2 mm	1 deel FOX EPOTHANE® PRIMER -serie + 1 deel kwartszand 60–70 AFS (0,1–0,3 mm) (naar gewicht)	200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ²

Bovenstaande waarden zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaalbehoefte door oppervlakporositeit, profiel, egalisatieverschillen of verlies tijdens verwerking.

Primer Gebruiks-/Keuzetabel

Ondergrondconditie	Aanbevolen Primer
Beton volgens norm	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Vochtige ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Vochtige ondergronden (met vochtscherm)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Sterk poreuze ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Sterk poreuze en vochtige ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Staal, gegalvaniseerd staal en aluminium oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Houten platen en sommige speciale ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt- en bitumenmembranen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Op bestaande lagen – nieuwe laag (oud-op-nieuw toepassing)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Niet-poreuze beton en niet-zuigende ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Tegel, marmer, graniet en glanzende oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Oppervlaktekwaliteit

De betonnen ondergronden waarop de toepassing wordt uitgevoerd, moeten stevig zijn en over een voldoende druksterkte beschikken (minstens 25 N/mm²), te treksterkte moet minimaal 1,5 N/mm² bedragen en de ondergrondtemperatuur moet minimaal +5 °C zijn. Daarnaast dient erop te worden gelet dat de ondergrondtemperatuur minstens +3 °C boven het dauwpunt ligt. De ondergrond moet schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen zoals stof, vuil, olie, vet, coatings, curing compounds en andere vreemde stoffen.

Verwerkingsprocedure

Ondergrondvoorbereiding

De te behandelen betonnen ondergrond moet worden voorbereid met behulp van mechanische bewerkingsmethoden (zoals shotblasten, frezen, diamantschuren, enz.) om de cementhuid te verwijderen en een open, poreus oppervlak te verkrijgen. Zwakke betondelen moeten volledig worden verwijderd en kleine holtes en poriën moeten volledig worden geopend. Het vrijkomende stof dient met een industriële stofzuiger te worden verwijderd. Voor ondergrondreparaties, het vullen van holtes en het egaliseren van het oppervlak dient de ondergrond te worden voorbereid met een mortel die is verkregen door het mengen van **FOX EPOTHANE® PRIMER WB** met kwartszand 60–70 AFS (0,1–0,3 mm).

Toepassingsvoorwaarden

- De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 80% bedragen.
- Let op voor dauw- en condensvorming!
- Dauw- en waterdampcondensatie op onbehandelde of pas aangebrachte vloeren kan de coating beschadigen. Om dit te voorkomen moet de vloertemperatuur minimaal +8°C boven het dauwpunt liggen.

Belangrijke aandachtspunten tijdens de toepassing,

Ondergrondtemperatuur ; Min. +5°C – Max. +30°C
 Omgevingstemperatuur ; Min. +5°C – Max. +30°C
 Materiaaltemperatuur ; Min. +5°C - Max. +30°C

Mengen

Controleer vóór het mengen dat de producttemperatuur tussen +5°C en +30°C ligt. Meng Component A **FOX EPOTHANE® PRIMER WB** gedurende 1 minuut met een geschikte mixer zonder luchtinslag. Voeg vervolgens Component B toe aan Component A en meng continu gedurende ongeveer 2 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Vermijd overmatig mengen om luchtinslag tot een minimum te beperken.

Menggereedschap: Elektrische mixer (300–400 tpm) in combinatie met een geschikte mengspiraal voor epoxy- en polyurethaanharsen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Plaatsing

FOX EPOTHANE® PRIMER WB wordt in dunne lagen met een roller in twee lagen aangebracht. De applicatierichting van elke laag moet kruislings (haaks op elkaar) zijn.

Reinigen

Na de toepassing moeten de gebruikte gereedschappen en apparatuur worden gereinigd met oplosmiddelen zoals **FOX CS810** of **FOX C380**. Na uitharding kan **FOX EPOTHANE® PRIMER WB** alleen mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Attentie

- Het gebruik van **FOX EPOTHANE® PRIMER WB** als primer in gebieden met toenemende vochtigheid of waar water van de negatieve zijde binnenkomt, betekent niet dat er een damp- of vochtscherm wordt gevormd. De daarop aan te brengen coating moet dampdoorlatend zijn.
- Betonnen ondergronden moeten vóór de toepassing minstens 3 weken oud zijn. Bij vloeren op volle grond moet een dampscherm aanwezig zijn. De omgeving- en ondergrondtemperatuur moet tussen +5°C en +30°C liggen.
- De te gebruiken materialen moeten 1–2 dagen vooraf op de projectlocatie worden geplaatst zodat ze zich kunnen aanpassen aan de omgevingscondities.
- Bij toepassingen in koude omstandigheden moeten de omgeving en de ondergrond worden opgewarmd. Om de verwerkbaarheid van het product te verbeteren, moeten de verpakkingen vóór gebruik bij +20°C tot +25°C worden geconditioneerd.
- Regen, stof, wind, dieren en insecten moeten worden geweerd zolang de coating vers is.
- Bij acrylgebonden systemen worden potlife en uithardingstijden beïnvloed door de omgevingstemperatuur, ondergrondtemperatuur en luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen vertraagt de uitharding; hierdoor worden potlife, overcoat-tijden en verwerkingstijd toe. Bij hoge temperaturen versnelt de uitharding; hierdoor worden potlife, overcoat-tijden en verwerkingstijd korter. De omgeving en de ondergrond mogen niet onder de minimaal vereiste temperaturen komen totdat het product volledig is uitgehard. Na voltooiing van de toepassing moet de coating minstens 24 uur worden beschermd tegen direct watercontact. Indien er toch water op het verse oppervlak komt, kan dit leiden tot verweking en blaasvorming, waardoor de coating zijn eigenschappen verliest. In dat geval moet de coating volledig worden verwijderd en opnieuw worden aangebracht.
- Verbruikswaarden zijn gebaseerd op ideale omstandigheden (20°C). Afhankelijk van ondergrondstructuur en temperatuur kunnen de werkelijke verbruiken variëren. Bij slechte of sterk zuigende ondergronden en bij koude weersomstandigheden zal het verbruik hoger liggen.
- Het mengen moet altijd worden uitgevoerd met een elektrische menger van 300–400 tpm en de voorgeschreven epoxy/polyurethaan mengstaaf. Wanneer niet met de aanbevolen mengstaaf wordt gemengd, kan er lucht in het product worden ingesloten, wat na de applicatie leidt tot luchtbelletjes in de vloerafwerking.

Verpakking

5 kg Set

Component A: 1,35 kg blik

Component B: 3,65 kg blik

Houdbaarheid

Houdbaarheid is 12 maanden vanaf de productiedatum indien correct bewaard bij kamertemperatuur +5°C en +30°C. **FOX EPOTHANE® PRIMER WB** bevriest bij temperaturen onder 0°C. Aangebroken verpakkingen moeten goed worden afgesloten, onder geschikte opslagomstandigheden worden bewaard en binnen één week worden gebruikt.

Opslag

Moet worden bewaard in de ongeopende originele verpakking, in een koele en droge omgeving, beschermd tegen vorst. Bij kortdurende opslag dienen maximaal 2 pallets op elkaar te worden geplaatst en dient de verzending te gebeuren met een first-in, first-out systeem. Bij langdurige opslag mogen pallets niet op elkaar worden geplaatst.

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schriftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedatileerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Ejil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com