

## INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® PRIMER WA

**Zweikomponenten-Grundierung auf Epoxidbasis, für glänzende Oberflächen, transparent, lösungsmittelfrei Primer Set.**

### Definition

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA**, Zweikomponenten-Grundierung auf Epoxidbasis, niedrige Viskosität, lösungsmittelfrei, transparent, entwickelt für glänzende und glasierte Oberflächen.

### Anwendungsbereiche

- Als Grundierung auf glänzenden Oberflächen,
- Als Grundierung auf Keramik, Marmor, Granit und glasierten Oberflächen,
- Als Grundierung auf Dkp-Blech, verzinktem Blech, rostfreiem Blech, Stahloberflächen,
- Als Grundierung vor Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen,
- Als Bindemittel für Korrekturmörtel und Estriche auf Epoxidharzbasis,
- Es wird als Reparatur- und Füllmörtel verwendet, indem es mit Quarzsand im entsprechenden Umfang gemischt wird.
- Als Grundierung unter Epoxid-Bodenbeschichtungen der **FOX EPOTHANE®**-Serie,
- als Grundierung unter Polyurethan-Bodenbelägen der Serie **FOX PURATHANE®**,
- **FOX PURMAX®** Serie wird als Grundierung unter Polyurethan-Abdichtungsbeschichtungen verwendet.

### Vorteile

- Wird im Innen- und Außenbereich verwendet.
- Es kann mit einer großen Menge an Füllung gefüllt werden.
- Es hat eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit.
- Leicht zu verarbeiten.
- Die Oberflächenhaftung ist ausgezeichnet.
- Flüssigkeitsundurchlässig.
- Es kann eine rutschfeste Oberfläche erzielt werden.
- Lösemittelfrei.
- Niedrige Viskosität.
- Die Haftfestigkeit ist hoch.

### Technische Daten

Dichte		1,10±0,05 gr/cm <sup>3</sup>
Farbe		Transparent, gelblich
Mörteleigenschaften	14.3 Mit Bindemittel	
Druckfestigkeit		~95 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit beim Biegen		~30 N/mm <sup>2</sup>
Adhäsionskraft	konkret	≥2 N/mm <sup>2</sup>
Prozentsatz des Gesamtfeststoffs		%100
Verdünnung		nicht ausgedünnt
Anwendbare Bodentemperatur		+10°C /+30°C
Shore D-Härte	7 tagen	84
Verarbeitungszeit		35-40 minuten



Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

### Physikalische Daten

	+10°C	+20°C	+30°C
Relative Luftfeuchtigkeit	%60	%60	%60
Lebensdauer des Behälters	40 Minuten	35 Minuten	12 Minuten
Neue Beschichtung Anwendungszeit	Min. 24 - Max. 35 Stunden	Min. 12 - Max. 18 Stunden	Min. 7 - Max. 10 Stunden
Fußgängerverkehr	30 Stunden	15 Stunden	8 Stunden
Leichter Verkehr	3 Tagen	2 Tagen	1 Tage
Vollständige Trocknungszeit	7 Tagen	7 Tagen	7 Tagen

Die oben genannten Werte sind theoretisch. Sie können je nach Temperaturunterschieden und Luftfeuchtigkeit variieren.



www.foxbau.com

### SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doğemealti/ANTALYA-TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Systemdetails und Verbrauch

Systemdetails		Produkt	Verbrauch
<b>Grundierung</b>	Grundierung	FOX EPOTHANE®-Reihe (siehe Auswahltabelle für Primer).	100-200 gr/m <sup>2</sup>
	Oberflächenrauigkeit <1 mm	1 Einheit FOX EPOTHANE® Serie+ 0,5 Einheiten Quarzsand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) nach Gewicht	200-500 gr/m <sup>2</sup>
			100-250 gr/m <sup>2</sup>
	Oberflächenrauigkeit bis zu 2 mm	1 Einheit FOX EPOTHANE® Serie + 1 Stück Quarzsand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) nach Gewicht	200-500 gr/m <sup>2</sup>
200-500 gr/m <sup>2</sup>			

Die oben genannten Werte sind theoretisch und berücksichtigen nicht den Bedarf an zusätzlichem Material aufgrund von Oberflächenporosität, Profil, Nivellierungsschwankungen und Verlust.

## Chemische Beständigkeit

Bleihaltiges Benzin	+	Bier	+	Cyclohexan	+	Dieselöl	+
Schwefelsäure 30%	+	Salpetersäure	+	Essigsäure	+	Ätznatron	+
Toluol	+	Xylol	+	Styrol	+	Fruchtsäfte	+
Ethanol %10	+	Ethylenglykol	+	Glyzerin	+	Milch	+
Natriumchlorid %30	+	Natriumhydroxid 10%ig	+	Olivenöl	+	Paraffin	+
Benzin	+	Rizinusöl	+	Silikonöl	+	Zuckerschmelze	+
Deionisiertes Wasser	+	Seife	+	Javelwasser	+	Toluol	+

Diese Untersuchung wurde bei Raumtemperatur durchgeführt. Höhere Temperaturwerte und/oder Mischungen von Chemikalien können die chemische Beständigkeit beeinträchtigen. Durch die Einwirkung von Chemikalien kann es zu Farbveränderungen kommen. Wenn die Oberfläche der Chemikalie ausgesetzt ist, sollte sie innerhalb von maximal 1 Stunde gereinigt werden. (+) Zur Verwendung empfohlen. (+-) Bedingt zur Verwendung empfohlen. (-) Sollte nicht verwendet werden.

## Primer-Auswahltabelle

ANWENDUNGSBEREICH	EMPFOHLENE PRIMER
Genormter Beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Feuchte Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Feuchte Unter Oberflächen (Feuchtigkeitssperre)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen mit hoher Porosität	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Hoher Porosität und feuchte Unter Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Holzverkleidungen und einige spezielle Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Oberflächen aus Asphalt und Bitumenbahnen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Anwendung über Wiederverwendung (Alt-Neu)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nicht poröser Beton und nicht saugfähige Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Keramik, Marmor, Granit und glänzende Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Die oben genannten Werte sind theoretisch und berücksichtigen nicht den Bedarf an zusätzlichem Material aufgrund von Oberflächenporosität, Profil, Nivellierungsschwankungen und Verlust.

## Qualität der Oberfläche

Der zu bearbeitende Betonuntergrund muss fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit aufweisen. (mindestens 25 N/mm<sup>2</sup>), Zugfestigkeit mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup>, Luftfeuchtigkeit maximal 4%, Bodentemperatur mindestens +10°C. Außerdem sollte darauf geachtet werden, dass die Temperatur des Fußbodens +3°C über dem Taupunkt liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungs- und Aushärtungsmaterialien usw. sein.



www.foxbau.com

### SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doğemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

## Durchführung Verfahren

### Vorbereitung der Oberfläche

Die zu bearbeitenden Betonuntergründe sollten so vorbereitet werden, dass eine offenporige Oberfläche entsteht, indem die Zementschlämme mit Hilfe von Schleifgeräten (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) entfernt wird. Schwache Betonteile sollten von der Oberfläche entfernt werden, kleine Fugen und Löcher sollten vollständig freigelegt werden. Der dabei entstehende Staub sollte mit Hilfe eines Industriestaubsaugers entfernt werden. Für die Ausbesserung des Untergrundes, das Füllen der Fugen und das Glätten der Oberfläche sollte der Boden durch Mischen von 60-70 AFS (0,1 - 0,3 mm) Quarzsand mit **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** Grundierung vorbereitet werden.

### Anwendungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt der Oberfläche sollte weniger als 4% betragen.
- Testmethode: CM - Messung oder Trocknungsmethode im Ofen.
- Es sollte keine aufsteigende Feuchtigkeit gemäß ASTM (Polyethylenfolientest) auftreten.
- Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80% nicht überschreiten.
- Achten Sie auf Tau und Kondensation!
- Kondenswasser und Wasserdampfkondensation auf unbehandelten oder frisch beschichteten Böden beschädigen die Beschichtung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur +3°C über dem Taupunkt liegen.

### Zu berücksichtigende Aspekte

Oberflächentemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C

### Mischen

Vor Beginn der Mischung ist sicherzustellen, dass die Produkttemperaturen zwischen +10°C und +30°C liegen. Komponente a **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** mit einem geeigneten Rührwerk 1 Minute lang ohne Lufteintrag mischen. Dann gießt man die Komponente B auf die Komponente A. 2 Minuten lang kontinuierlich mischen, bis ein homogenes Gemisch entsteht. Falls erforderlich, nach dem Mischen der Komponenten A und B 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) Quarzsand oder andere Füllstoffe zugeben. Weitere 2 Minuten mischen, bis ein homogenes Gemisch entstanden ist. Ein Übermischen ist zu vermeiden, um den Lufteintrag zu minimieren.

Mischrüstung: Elektrischer Mischer (300 - 400 U/min) und Epoxid-/Polyurethanharz-Mischkopf

### Anwendung

#### Als Grundierung

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA** mit einer Rolle, Kelle oder Nullkammkelle auftragen. Stellen Sie sicher, dass der Auftrag auf der gesamten Oberfläche ohne Lücken erfolgt. Je nach Oberflächenbeschaffenheit gegebenenfalls zwei Schichten Grundierung auftragen. Wenn eine Epoxid- oder Polyurethanbeschichtung auf die Oberfläche aufgetragen werden soll, kann Quarzsand 40-45 Afs (0,3-0,5 mm) auf das noch feuchte Material gestreut werden.

#### Als Oberflächenkorrekturgrundierung

Raue Oberflächen sollten vor der Epoxid-/Polyurethan-Bodenbeschichtung geglättet werden. Die Mischung aus **FOX EPOTHANE® PRIMER WA**, Quarzsand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) als Kratzspachtelung mit einer Nullkammkelle entsprechend der gewünschten Dicke auftragen, wobei die Oberflächenrauheit zu berücksichtigen ist.

### Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Die Nach dem Auftragen verwendete Werkzeuge und Geräte sollten mit Lösungsmittel gereinigt werden. **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** kann nach dem Aushärten nur mechanisch von der Oberfläche gereinigt werden.

### Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die mit Epoxid/Polyurethan zu beschichtenden Betonflächen müssen mindestens 3 Wochen alt sein, bevor sie beschichtet werden, die Dampfsperre muss auf den Bodenplatten und dem Dach, den Wänden, Türen und Fenstern des Gebäudes gebildet worden sein, die Umgebungs- und Oberflächentemperatur muss mindestens +10°C, maximal +30°C betragen.
- Die zu verwendenden Materialien sollten 1-2 Tage vorher auf die Baustelle gebracht und für die Umgebungsbedingungen geeignet gemacht werden.
- Bei kalter Witterung sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur erhöht und die Verpackung bei +20°C oder +25°C gehalten werden, um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu verbessern.
- Solange die Beschichtung frisch ist, sollten Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten am Eindringen in das Gebäude gehindert werden.



www.foxbau.com

#### SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doğemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

- Die Topfzeit und die Aushärtungszeit von Systemen auf Harzbasis werden von der Umgebungstemperatur, der Bodentemperatur und der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Die Aushärtung verlangsamt sich bei niedrigen Temperaturen, wodurch sich die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verlängern. Die Aushärtung wird bei hohen Temperaturen beschleunigt, was die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verkürzt. Damit das Produkt vollständig aushärten kann, sollten die Umgebungs- und Bodentemperaturen nicht unter die angegebenen Mindesttemperaturen fallen. Nach dem Auftragen sollte die Beschichtung mindestens 24 Stunden lang vor direktem Kontakt mit Wasser geschützt werden. Bei Kontakt mit Wasser wird die Beschichtung weich und quillt auf, wodurch sie ihre Eigenschaften verliert. Die Beschichtung muss daher vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Die in der technischen Dokumentation des Systems angegebenen Verbrauchswerte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenstruktur und Umgebungstemperatur variieren. Es ist zu beachten, dass der Verbrauch auf schadhafte Oberflächen und bei kalten Witterungsbedingungen ansteigt.
- Das Mischen sollte mit einem elektrischen Mischer bei 300-400 U/min und der angegebenen Epoxid-/Polyurethanharz-Mischdüse erfolgen. Wenn das Mischen nicht mit der mitgelieferten Mischkanüle erfolgt, wird Luft in das Produkt eingeschlossen, wodurch sich nach dem Auftragen Luftblasen auf der Beschichtung bilden können.

### Verpackung

Dies ist ein Paket mit 17 Kg  
Komponente A; 12 kg Zinn-Eimer  
Komponente B; 5 kg Zinn-Eimer

### Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate ab Herstellungsdatum bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, zwischen +5°C und +30°C, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung

### Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

### Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

### Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

### SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doğemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com