

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® PRIMER HB

Apprêt à base d'époxy, sans solvant, transparent, utilisé sur les surfaces humides

Description

FOX EPOTHANE® PRIMER HB, est un apprêt/primaire transparent à base d'époxy, à deux composants, sans solvant, à faible viscosité, formant une couche anti-humidité.

Lieux d'Application

- Sur béton sec, humide et frais,
- Sur acier sec, humide ou même non granulé,
- Surfaces brillantes et lisses,
- Comme apprêt/primaire avant les revêtements époxy et polyuréthane,
- En tant que liant pour les mortiers et chapes de correction à base d'époxy,
- Il est utilisé comme mortier de réparation et de remplissage en le mélangeant avec du sable siliceux en quantité appropriée.
- Comme apprêt/primaire sous les revêtements de sol époxy de la série **FOX EPOTHANE®**,
- Comme apprêt/primaire sous les revêtements de sol en polyuréthane de la série **FOX PURATHANE®**,
- La série **FOX PURMAX®** est utilisé comme apprêt sous les revêtements d'étanchéité en polyuréthane.

Avantages

- Utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.
- Complète son durcissement à des températures juste en dessous de +10°C et jusqu'à 100% d'humidité relative.
- Fournit une bonne protection contre la corrosion sur l'acier.
- Il a une haute résistance chimique et mécanique.
- Malgré ses propriétés mécaniques élevées, il est souple et ne perd pas sa souplesse dans le temps.
- Une grande quantité de solides peut y être ajouté.
- Facile à appliquer.
- L'adhérence de surface est excellente.
- Excellente adhérence sur les surfaces brillantes, vitreuses et lisses.
- Il est imperméable aux liquides et à l'humidité.
- Une surface antidérapante peut être obtenue.
- Ne contient pas de solvant.
- Il a une faible viscosité et peut être appliqué facilement même par temps froid.
- Il a une force d'adhérence élevée sur le béton sec, humide et frais.
- Il peut être appliqué en terrain découvert après la pluie et sur béton nettoyé au jet d'eau.

Caractéristiques Techniques

Densité		1,03 ±0,05 gr/cm ³	
Couleur		Transparent, Jaunâtre	
Propriétés du mortier avec 14,3% de liant			
Résistance à la compression		~109 N/mm ²	
Résistance à la traction en flexion		~40 N/mm ²	
Force d'adhérence	Béton	≥2 N/mm ²	
Pourcentage de solides totaux		100%	
Amincissement		Pas d'amincissement	
Température du sol lors de l'application		+5°C / +30°C	
Perméabilité à la vapeur	ISO 7783-2	4,1 gr/m ² jours	
Temps de travail		35-40 minutes	

Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et pour 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures allongent le temps.



Propriétés physiques

	+10°C	+20°C	+30°C
Chaleur	+10°C	+20°C	+30°C
Humidité relative	60%	60%	60%
Durée de vie en pot	45 minutes	35 minutes	25 minutes
Temps d'application de la nouvelle couche	Min. 24 - Max. 35 heures	Min. 12 - Max. 18 heures	Min. 7 - Max. 10 heures
Trafic piéton	30 heures	15 heures	8 heures
Circulation légère	3 jours	2 jours	1 jour
Maturation complète	7 jours	7 jours	7 jours

Les valeurs ci-dessus sont théoriques. Il peut varier en fonction des différences de température et d'humidité.

Détail du système et consommation

Détails du système		Produit	Consommation
Apprêt	Apprêt	Série FOX EPOTHANE® (Voir le tableau de sélection des apprêts.)	100-200 gr/m ²
	Surface rugueuse <1 mm	1e unité de FOX EPOTHANE® série+ 0,5 unité Sable de silice 60-70 AFS (0,1- 0,3 mm) En poids	200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ²
	Rugosité de surface jusqu'à 2 millimètres	1e unité de la série FOX EPOTHANE® + 1e unité de sable de silice 60-70 AFS (0,1- 0,3 mm) En poids	200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ²
Mortier de Revêtement et de Réparation	5 20 mm-épaisseur de couche	1e unité de FOX EPOTHANE® PRIMER + 3 unités de sable siliceux 60-70 AFS (0,1-0,3 mm), 3 unités de sable siliceux 40-45 AFS (0,3-0,5 mm), 3 parties de sable siliceux 15-25 AFS (0,7-1,2 mm), en poids	2,2 kg/m ² /mm

Les valeurs ci-dessus sont théoriques et n'incluent pas le besoin de matériau supplémentaire en raison de la porosité de la surface, du profil, des différences de nivellement et des pertes.

Résistance chimique

Essence au plomb	+	Bière	+	cyclohexane	+	Diesel	+
Acide sulfurique 30%	+	Acide nitrique	+	Acide acétique	+	Soude caustique	+
Toluène	+	Xylène	+	styrène	+	Jus de fruits	+
Éthanol 10%	+	Éthylène glycol	+	Glycérine	+	Du lait	+
Chlorure de sodium 30%	+	Hydroxyde de sodium 10%	+	Huile d'olive	+	Paraffine	+
Pétrole	+	Huile indienne	+	huile de silicone	+	Faire fondre le sucre	+
Eau déminéralisée	+	Du savon	+	Jus de Javel	+	Toluène	+

Un changement de couleur peut se produire sous l'effet de produits chimiques. Cette recherche a été effectuée à température ambiante. Des températures élevées et/ou des mélanges de produits chimiques peuvent affecter la résistance chimique.



Tableau d'utilisation de l'apprêt

ÉTAT DE SURFACE	AMORCE RECOMMANDÉE
Béton conforme à la norme	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Supports humides	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Supports humides (barrière contre la moisissure)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Supports très poreux	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Supports humides très poreux	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Surfaces en acier, acier galvanisé et aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Planches en bois et certaines surfaces spéciales	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Surfaces de membrane d'asphalte et de bitume	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Renouvellement sur demande (Ancien nouveau)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Sur béton non poreux et surfaces non absorbantes	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Pour céramique, marbre, granit et surfaces brillantes	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Les valeurs ci-dessus sont théoriques et n'incluent pas le besoin de matériau supplémentaire en raison de la porosité de la surface, du profil, des différences de nivellement et de la perte.

Qualité la de surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être solides et avoir une résistance à la compression suffisante (au moins 25 N/mm²), la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 N/mm² et la température du sol doit être d'au moins +5°C. De plus, le point de rosée du sol est de +3°C. il faut y prêter attention. Le support doit être propre, sec et exempt de toutes sortes de saletés, d'huile, de graisse, de matériaux de revêtement et de durcissement de surface, de corps étrangers etc.

Procédure de d'Application

Préparation de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être préparés à l'aide d'équipements abrasifs (grenailage, fraise, meulage au diamant, etc.) pour éliminer le coulis de ciment et obtenir une surface poreuse ouverte. Les morceaux de béton faibles doivent être retirés de la surface, les petits espaces et les trous doivent être complètement ouverts. La poussière résultante doit être nettoyée à l'aide d'un aspirateur industriel. Les réparations du sous-sol doivent être effectuées avec le mortier obtenu en mélangeant du sable de silice 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) et un apprêt **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** pour combler les lacunes et lisser la surface.

Conditions d'Application

- Il peut être appliqué sous +10°C.
- L'humidité relative de l'air doit être de 100% maximum.
- Attention à la rosée et à la condensation!
- La rosée et la condensation de vapeur d'eau sur le sol non traité ou nouvellement revêtu endommageront le revêtement. Pour éviter cela, la température du sol doit être supérieure à +3°C minimum.

Points à considérer dans l'application

Température du sol : Minimum +5°C - Maximum +30°C
 Température ambiante : Minimum +5°C - Maximum +30°C
 Température du matériau : Minimum +5°C - Maximum +30°C

Mélange

Avant de commencer le mélange, assurez-vous que les températures du produit sont comprises entre +5°C et +30°C. Mélanger le composant A **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** avec un mélangeur approprié pendant 1 minute sans entraînement d'air. Versez ensuite le composant B sur le composant A. Remuer continuellement pendant 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Si nécessaire, ajoutez du sable de silice 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) ou d'autres charges après avoir mélangé les composants A et B. Mélanger encore 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Éviter de trop mélanger pour minimiser l'entraînement d'air.

Outils de mélange: (300 - 400 tr/min) un mélangeur électrique et un embout de mélange de résine époxy/polyuréthane.



Application

Apprêt

FOX EPOTHANE® PRIMER HB au rouleau, à la truelle ou à la truelle dentée. Assurez-vous que l'application est faite sur toute la surface sans lacunes. Si nécessaire, appliquer deux couches d'apprêt selon l'état du sol. Si un revêtement époxy ou polyuréthane doit être appliqué dessus, du sable de silice 40-45 AFS (0,3- 0,5 mm) peut être saupoudré sur le matériau alors qu'il est encore humide.

Comme apprêt de réparation de surface

Il est nécessaire de réparer les surfaces rugueuses avant les revêtements de sol en époxy/polyuréthane. Appliquer le mélange de **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**, Sable siliceux 60-70 AFS (0,1- 0,3 mm) en raclant avec une truelle dentée selon l'épaisseur requise, en tenant compte de la rugosité de la surface.

En tant que mortier de revêtement/ mortier de réparation

Sur la surface de **FOX EPOTHANE® PRIMER** lorsque le mélange est encore collant, **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** mélangé au sable siliceux 60-70 AFS (0,1- 0,3 mm), sable siliceux 40-45 AFS (0,3- 0,5 mm), sable siliceux 15-25 AFS (0,7-1,2 mm) est appliqué à l'aide de bandes de nivellement sur l'existant Apprêt. Après un court temps d'attente, compacter et lisser la surface avec une truelle ou une truelle téflonnée (généralement 20 - 90 tr/min).

Nettoyage des Outils d'Application

Les outils et équipements utilisés après l'application peuvent être nettoyés avec un solvant. Une fois **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** durci, il ne peut être retiré de la surface que par des méthodes mécaniques.

Paramètres à Prendre en Considération

- Les surfaces en béton à revêtir d'époxy/polyuréthane doivent avoir au moins 3 semaines avant l'application, une couche pare-vapeur doit être formée sur les sols reposant sur le sol en terre, le toit, les murs, les portes et les fenêtres du bâtiment doivent être faites, la température ambiante et de surface doivent avoir une température comprise entre +5°C et +30°C.
- Les matériaux à utiliser doivent être amenés sur la zone d'application 1 à 2 jours à l'avance et doivent s'adapter aux conditions ambiantes.
- Être maintenus prêts à l'emploi en les maintenant entre +20°C et +25°C afin d'augmenter la maniabilité des produits.
- La pluie, la poussière, le vent, les animaux et les insectes doivent être empêchés de pénétrer dans le bâtiment lorsque le revêtement est frais.
- La durée de vie en pot et les temps de durcissement des systèmes à base de résine sont affectés par la température ambiante, la température du sol et l'humidité de l'air. Le durcissement ralentit à basse température, ce qui prolonge la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Le durcissement est accéléré à des températures élevées, ce qui raccourcit la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Pour que l'ensemble du produit achève son durcissement, la température ambiante et du sol ne doit pas être abaissée en dessous des niveaux de température minimum indiqués. Une fois l'application terminée, le revêtement doit être protégé du contact direct avec l'eau pendant au moins 24 heures. S'il y a contact avec l'eau, il y aura un ramollissement et un gonflement du revêtement, ce qui fera perdre au revêtement ses propriétés. Par conséquent, le revêtement doit être complètement enlevé et refait.
- Les consommations 20°C sont données pour des conditions idéales où les températures ambiantes et de surface sont acceptées. La consommation réelle peut varier en fonction de la structure de la surface et de la température ambiante. Il ne faut pas oublier que la consommation augmentera sur des surfaces inégales et par temps froid.
- Le mélange doit être fait avec un malaxeur électrique à 300-400 tr/min et l'embout de mélange de résine époxy/polyuréthane spécifié. Si le mélange n'est pas effectué avec l'embout mélangeur spécifié, de l'air sera entraîné dans le produit, ce qui entraînera la formation de bulles d'air sur le revêtement après l'application.

Emballage

Kit de 17 kg

Composant A: Seau en étain de 12 kg

Composant B: Seau en tôle de 5 kg

Durée de conservation

La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'il est correctement stocké à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil entre +5°C et +30°C.

Stockage

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le cas d'un stockage à court terme, 2 palettes maximum doivent être placées l'une sur l'autre et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.



Précautions de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon, et en cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé hors de la portée des enfants. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité doit être consultée.

Responsabilité

Les informations techniques données dans cette notice sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir parce que le produit est utilisé autrement que conseillé et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'utilisation. La responsabilité de l'application correcte de notre produit incombe à l'utilisateur. Notre société est uniquement responsable de la qualité du produit. Cette fiche remplace les informations du précédent. Notre société se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations et aux détails du contenu de cette fiche. Il est essentiel de vérifier que les informations de la fiche sont à jour et valides. Tous les droits lui sont réservés.

