

INNO-FLOOR

FOX EPOTHANE® BASECOAT TX

Twee-componenten, gestructureerde, thixotrope epoxy coating

Definitie

EPOTHANE® BASECOAT TX is een tweecomponenten, speciaal op epoxyhars gebaseerd, gestructureerd topcoating met een laag oplosmiddelgehalte.

Gebruiksplaatsen

- Vloeren waar waterdichtheid, stofvrijheid en hoge chemische en mechanische bestendigheid vereist zijn
- Magazijnen
- Productieruimten
- Laboratoria
- Chemische en farmaceutische industrie
- Vliegtuighangars
- Garages
- Scholen
- Werkplaatsen
- Koelcellen
- Galerijen

Voordelen

- Eenvoudig aan te brengen
- Hoge chemische en mechanische bestendigheid
- Hoge slijtvastheid
- Onderhouds- en reinigingsvriendelijk
- Thixotroop
- Zorgt voor hygiënische omgevingen
- Economisch
- Vloeistofdicht
- Glanzende afwerkingslaag mogelijk
- Hoge hechtsterkte
- Gestructureerd (sinaasappelhuid), antislip oppervlak mogelijk

Technische Specificaties

Dichtheid		1,57 gr/cm ³
Kleur		Ral kleuren
Druksterkte	7 dagen	60 N/mm ²
Buigsterkte	7 dagen	30 N/mm ²
Hechtsterkte	op beton	>1,5 N/mm ²
Vaste-stofgehalte		% 100
Verdunning		Niet verdunnen
Ondergrondtemperatuur		+10°C/+30°C
Shore D-hardheid	7 dagen	87
Slijtvastheid	Taber CS10/1kg/1000dv	70 mg
Verwerkingstijd		30 minuten
Laagdikte		0,5 mm



De bovenstaande waarden zijn vastgesteld bij +23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen verkorten de tijden; lagere temperaturen verlengen deze.

Fysische Eigenschappen

Temperatuur	+10°C	+20°C	+30°C
Relatieve luchtvochtigheid	% 60	% 60	% 60
Tijd voor het aanbrengen van een nieuwe laag	Min. 24 - Max. 35 uur	Min. 12 - Max. 18 uur	Min. 7 - Max. 10 uur
Voetgangersverkeer	30 uur	15 uur	8 uur
Licht verkeer	3 dagen	2 dagen	1 dag
Volledige uitharding	7 dagen	7 dagen	7 dagen

Bovenstaande waarden zijn theoretisch en kunnen variëren afhankelijk van temperatuurverschillen en luchtvochtigheid.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Systeemdetails en Verbruik

Systeemdetails		Product	Verbruik	
Primer	Primer	FOX EPOTHANE® PRIMER -serie (Zie de primerkeuzetabel.)	100-200 gr/m ²	
	Oppervlakterutheid < 1 mm	1 deel FOX EPOTHANE® PRIMER -serie + 0,5 deel kwartszand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) (naar gewicht)	200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ²	
	Oppervlakterutheid tot 2 mm	1 deel FOX EPOTHANE® PRIMER -serie + 1 deel kwartszand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) (naar gewicht)	200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ²	
Coating	Structuursysteem (sinaasappelhuid), 1 mm	1 laag FOX EPOTHANE® BASECOAT TX	400-800 gr/m ²	
	Structuursysteem (sinaasappelhuid) – laagdikte 1-4 mm	Instrooil laag	Kwartszand 40-45 AFS (0,2-0,5 mm) of kwartszand 15-25 AFS (0,5-1,2 mm)	~1-2 kg/m ² /mm
		Tussenlaag	1 deel FOX EPOTHANE® BASECOAT + 1 deel kwartszand 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) (naar gewicht)	~300-500 gr/m ² /mm ~300-500 gr/m ² /mm
		Toplaag	1 laag FOX EPOTHANE® BASECOAT TX	400-800 gr/m ²

Bovenstaande waarden zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaalbehoefte door oppervlakporositeit, profiel, egalisatieverschillen of verlies tijdens verwerking.

Chemische bestendigheid

Benzine	+	Bier	+	Cyclohexaan	+	Dieselolie	+
Natriumchloride %30	+	Etanol %10	+	Ethyleenglycol	+	Glycerine	+
Aardolie	+	Natriumhydroxide %10	+	Olijfolie	+	Paraffine	+
eep	+	Ricinusolie	+	Siliconenolie	+	Terpentijn	+
Ethanol	+/-	Methylisobutylketon (MIBK)	+/-	Perchloorethyleen	+/-	Xyleen	+/-

Deze testen zijn uitgevoerd bij kamertemperatuur. Hogere temperaturen en/of mengsels van chemicaliën kunnen de chemische bestendigheid beïnvloeden. Door blootstelling aan chemicaliën kan kleurverandering optreden. Indien het oppervlak aan chemicaliën wordt blootgesteld, dient het binnen maximaal 1 uur te worden gereinigd. Legenda: (+) Aanbevolen / (+/-) Voorwaardelijk aanbevolen

Primer Gebruiks- / Keuzetabel

Ondergrondconditie	Aanbevolen Primer
Beton volgens norm	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Vochtige ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Vochtige ondergronden (met vochtscherm)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Sterk poreuze ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Sterk poreuze en vochtige ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Staal, gegalvaniseerd staal en aluminium oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Houten platen en sommige speciale ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt- en bitumenmembranen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Op bestaande lagen – nieuwe laag (oud-op-nieuw toepassing)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Niet-poreuze beton en niet-zuigende ondergronden	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Tegel, marmer, graniet en glanzende oppervlakken	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Oppervlaktekwaliteit

De betonnen ondergrond moet voldoende draagkrachtig, gezond en stabiel zijn. De druksterkte van het beton dient minimaal 25 N/mm² te bedragen en de hechtsterkte minimaal 1,5 N/mm². Het restvochtgehalte van de ondergrond mag maximaal 4% bedragen. De ondergrondtemperatuur moet tijdens de toepassing minimaal +8°C zijn. Bovendien dient de temperatuur van de ondergrond ten minste +3°C boven het dauwpunt te liggen om condensvorming te voorkomen. De ondergrond moet schoon, droog, stofvrij en vrij van alle hechting-verminderende stoffen zijn, zoals olie, vet, vuil, cementsluis, oude coatings, curing compounds en andere verontreinigingen

Verwerkingsprocedure

Ondergrondvoorbereiding

De betonnen ondergrond moet worden voorbereid met mechanische methoden (shotblasting, frezen, diamantschuren, enz.) om de cementhuid te verwijderen en een openporige, hechtvast structure te creëren. Zwakke of loszittende betonlagen moeten volledig worden verwijderd; kleine holtes en gaten dienen volledig te worden geopend. Het vrijkomende stof moet grondig worden verwijderd met een industriële stofzuiger. Voor



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

ondergrondreparaties, het vullen van holtes en het egaliseren van het oppervlak moet de ondergrond worden voorbereid met een mortel die wordt verkregen door het mengen van **FOX EPOTHANE® PRIMER** -serie met kwartszand 60–70 AFS (0,1–0,3 mm).

Toepassingsvoorwaarden

- Het restvochtgehalte van de ondergrond moet lager zijn dan 4%.
- Testmethode: CM-meting of droging in een droogstoof.
- Er mag geen opstijgend vocht aanwezig zijn volgens ASTM (polyethyleenfolietest).
- De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 80% bedragen.
- Let op voor condensatie en dauwvorming!
- Condensatie of waterdamp op onbehandelde of pas gecoate oppervlakken kan schade veroorzaken. Om dit te voorkomen moet de ondergrondstemperatuur minimaal +8°C boven het dauwpunt liggen.

Belangrijke aandachtspunten tijdens de toepassing,

Ondergrondtemperatuur ; Min. +10°C – Max. +30°C
Omgevingstemperatuur ; Min. +10°C – Max. +30°C
Materiaaltemperatuur ; Min. +10°C - Max. +30°C

Mengen

Zorg er vóór het mengen voor dat de producttemperatuur tussen +15°C en +25°C ligt. Component A **FOX EPOTHANE® BASECOAT TX** bevat pigmenten en vulstoffen. Meng component A eerst grondig met een elektrische mixer en een geschikte mengspiraal tot een homogene kleur is verkregen en er geen materiaal meer aan de bodem of wanden van de verpakking achterblijft. Voeg vervolgens component B volledig toe aan component A en meng gedurende minimaal 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Vermijd overmatig mengen om luchtinslag tot een minimum te beperken.

Menggereedschap: Elektrische mixer (300–400 tpm) in combinatie met een geschikte mengspiraal voor epoxy- en polyurethaanharsen.

Plaatsing

Primeren

De te coaten oppervlakken moeten vooraf worden geprimerd met een geschikte primer uit de **FOX EPOTHANE®** -serie. Er moet strikt rekening worden gehouden met de vloertemperatuur (minimaal +8°C). De toepassing van **FOX EPOTHANE® BASECOAT TX** dient te gebeuren binnen de aangegeven overcoatingstijd van de primer.

Coating

FOX EPOTHANE® BASECOAT TX wordt, afhankelijk van de gewenste laagdikte, op het oppervlak gegoten en gelijkmatig aangebracht met een getande spaan. Zodra de coating de juiste consistentie heeft bereikt, wordt met een korrelspansroller een structuur (sinaasappelhuid) aangebracht. De rolapplicatie dient kruislings te worden uitgevoerd.

Reinigen

Na de toepassing moeten de gebruikte gereedschappen en apparatuur worden gereinigd met oplosmiddelen zoals **FOX CS810** of **FOX C380**. Na uitharding kan **FOX EPOTHANE® FOX BASECOAT TX** alleen mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Attentie

- Betonnen ondergronden moeten vóór de toepassing minstens 3 weken oud zijn. Bij vloeren op volle grond moet een dampscherm aanwezig zijn. De omgeving- en ondergrondtemperatuur moet tussen +10°C en +30°C liggen.
- De te gebruiken materialen moeten 1–2 dagen vooraf op de projectlocatie worden geplaatst zodat ze zich kunnen aanpassen aan de omgevingscondities.
- Bij toepassingen in koude omstandigheden moeten de omgeving en de ondergrond worden opgewarmd. Om de verwerkbaarheid van het product te verbeteren, moeten de verpakkingen vóór gebruik bij +20°C tot +25°C worden geconditioneerd.
- Regen, stof, wind, dieren en insecten moeten worden geweerd zolang de coating vers is.
- Bij acrylgebonden systemen worden potlife en uithardingstijden beïnvloed door de omgevingstemperatuur, ondergrondtemperatuur en luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen vertraagt de uitharding; hierdoor nemen potlife, overcoat-tijden en verwerkingstijd toe. Bij hoge temperaturen versnelt de uitharding; hierdoor worden potlife, overcoat-tijden en verwerkingstijd korter. De omgeving en de ondergrond mogen niet onder de minimaal vereiste temperaturen komen totdat het product volledig is uitgehard. Na voltooiing van de toepassing moet de coating minstens 24 uur worden beschermd tegen direct watercontact. Indien er toch water op het



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğıl-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

verse oppervlak komt, kan dit leiden tot verweking en blaarvorming, waardoor de coating zijn eigenschappen verliest. In dat geval moet de coating volledig worden verwijderd en opnieuw worden aangebracht.

- Verbruikswaarden zijn gebaseerd op ideale omstandigheden (20°C). Afhankelijk van ondergrondstructuur en temperatuur kunnen de werkelijke verbruiken variëren. Bij slechte of sterk zuigende ondergronden en bij koude weersomstandigheden zal het verbruik hoger liggen.
- Het mengen moet altijd worden uitgevoerd met een elektrische menger van 300–400 tpm en de voorgeschreven epoxy/polyurethaan mengstaaf. Wanneer niet met de aanbevolen mengstaaf wordt gemengd, kan er lucht in het product worden ingesloten, wat na de applicatie leidt tot luchtbellen in de vloerafwerking.

Verpakking

30 kg Set

Component A: 24,84 kg blik

Component B: 5,16 kg blik

Houdbaarheid

Houdbaarheid is 12 maanden vanaf de productiedatum indien correct bewaard bij kamertemperatuur +5°C en +30°C.

Opslag

Moet worden bewaard in de ongeopende originele verpakking, in een koele en droge omgeving, beschermd tegen vorst. Bij kortdurende opslag dienen maximaal 3 pallets op elkaar te worden geplaatst en dient de verzending te gebeuren met een first-in, first-out systeem. Bij langdurige opslag mogen pallets niet op elkaar worden geplaatst.

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schiftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedetailleerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com