

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® BASECOAT

Revêtement d'époxy, à deux composants, sans solvant, auto-nivelant.

Description

FOX EPOTHANE® BASECOAT est un revêtement de sol industriel coloré à base de résine époxy à 2 composants, à haute résistance chimique, sans solvant, auto-nivelant.

Lieux d'Application

- Zones soumises à un trafic lourd/moyen/léger,
- Zones nécessitant une résistance chimique et mécanique,
- Entrepôts,
- Zones de production,
- Hangars à avions,
- Parkings,
- Garages,
- Aéroports,
- Galeries,
- Centres commerciaux,
- Supermarchés,
- Magasins et showrooms,
- Salles des machines,
- Hôtels,
- Hôpitaux et maisons de retraite,
- Lieux de consultation,
- Ecoles et jardins d'enfants,
- Les industries chimiques et pharmaceutiques,
- Dans les laboratoires,
- Zones où l'hygiène est requise.

Avantages

- Facile à appliquer.
- Peut être aisément utilisé dans les endroits nécessitant un taux de remplissage élevé.
- Haute résistance chimique et mécanique.
- Résistance à l'usure est très élevée.
- Facile à entretenir et à nettoyer.
- Fluide.
- Fournit des environnements hygiéniques.
- Structure qui ne permet pas la formation de microbes.
- Imperméable aux liquides.
- Revêtement de finition brillant est obtenu.
- Force d'adhérence est élevée.
- Matière organique volatile (COV- solvant).

Caractéristiques techniques

Densité		1,60±0,05 gr/cm ³
Couleur		Couleurs Ral
Résistance à la compression	7 jours	≥65 N/mm ²
Résistance à la traction en flexion	7 jours	≥30 N/mm ²
Force d'adhérence au Béton		>1,5 N/mm ²
Pourcentage de solides		100%
Température du sol d'application		+10°C /+30°C
Amincissement		Pas d'amincissement
Shore D	7 jours	≥85
Résistance à l'abrasion	Taber CS10/1kg/1000dv.	70 mg
Temps de travail		30-35 minutes
Épaisseur recommandée		1,0 mm-3,0 mm

Les valeurs ci-dessus sont données +23°C et pour 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures allongent le temps.



Propriétés physiques

Chaleur	+10°C	+20°C	+30°C
Humidité relative	60%	60%	60%
Temps d'application de la nouvelle couche	Min. 26 - Maxi. 32 heures	Min. 18 - Maxi. 24 heures	Min. 12 - Maxi. 16 heures
Circulation piétonne au bout de	30 heures	26 heures	18 heures
Circulation légère	4 jours	3 jours	2 jours
Durcissement complet	10 jours	7 jours	7 jours

Les valeurs ci-dessus sont théoriques. Il peut varier en fonction des différences de température et d'humidité.

Résistance chimique

Eau sucrée	+	Xylène	+	Essence au plomb	+	styrène	+-
30% d'eau salée	+	Butyle Glycol	-	Acide sulfurique (30%)	-	Glycérine	+
Thé	+	Propylène glycol	+-	Toluène	+	Huile d'olive	+-
Café	+	10% KOH	-	Pétrole	+-	Huile de silicone	+-
Ketchup	+-	éthanol	+-	Eau déminéralisée	+-	Vin	+-
Mayonnaise	+-	butanol	-	Bière	+-	Jus de Javel	+-
Le vinaigre	+-	Alcool benzylique	+-	Acide nitrique	-	Méthyl iso Butyle Cétone	-
Jus de citron	+-	Acétate d'éthyle	+-	De l'essence	+-	Diesel	+-
Eau minérale	+-	Suma	+-	10% NaOH	-	Soude caustique	+
Jus	+	Alcools amyliques	+-	Huile indienne	+-	Essence de térébenthine	+-
Boisson gazeuse	+	Méthanol	+-	Du savon	+	Paraffine	+-
HCL (30%)	-	Propanol	+-	cyclohexane	+-	Perchloroéthylène	-

Cette recherche a été effectuée à température ambiante. Des températures élevées et/ou des mélanges de produits chimiques peuvent affecter la résistance chimique. Un changement de couleur peut se produire sous l'effet de produits chimiques. Si la surface est exposée à des produits chimiques, elle doit être nettoyée dans un délai maximum d'une heure. (+) Il est recommandé d'utiliser. (+-) Utilisation Recommandé sous condition. (-) Ne doit pas être utilisé.

Tableau de sélection des primaires

ÉTAT DE SURFACE	AMORCES RECOMMANDÉES
Béton standard	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Supports humides	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Supports humides (avec Barrière d'humidité)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Supports très poreux	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Supports humides très poreux	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Surfaces en acier, acier galvanisé et aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Planches en bois et certaines surfaces spéciales	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Surfaces d'asphalte et membrane de bitume	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Application sur une ancienne application (Ancien nouveau)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Sur béton non poreux et surfaces non absorbantes	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Sur céramique, marbre, granit et surfaces brillantes	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Qualité de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être solides et avoir une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm²), la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 N/mm², le taux d'humidité doit être au maximum de 4%, la température du sol doit être au minimum +10°C. De plus, il convient de veiller à ce que la température du sol soit de +3°C au-dessus du point de la rosée. Le substrat doit être propre, sec et exempt de tout corps étrangers tels que les saletés, les huiles, les graisses, de matériaux de revêtement ...



Procédure d'application

Préparation de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être préparés à l'aide d'équipements abrasifs (Grenaillage, fraise, meulage au diamant, etc.) pour éliminer le coulis de ciment et obtenir une surface poreuse ouverte. Les morceaux de béton faibles doivent être retirés de la surface, les petits espaces et les trous doivent être complètement ouverts. La poussière résultante doit être nettoyée à l'aide d'un aspirateur industriel.

Pour les réparations de la surface, le remplissage des espaces et le lissage de la surface, le sol doit être préparé en mélangeant du sable de quartz 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) avec le primaire de la série **FOX EPOTHANE® PRIMER**.

Conditions d'application

- La teneur en humidité de la surface doit être inférieure à 4%.
- Test : CM - méthode de mesure ou de séchage au four.
- ECEP, il ne devrait pas y avoir de remontée d'humidité (Essai de couverture en polyéthylène).
- L'humidité relative de l'air doit être de 80% maximum.
- Faites attention à la rosée et à la condensation.
- La condensation de vapeur d'eau sur le sol non traité ou nouvellement revêtu endommagera le revêtement. Pour éviter cela, la température du sol doit être supérieure au +3°C du point de rosée.

Points à considérer dans la candidature

Température de la surface; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Température ambiante ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Température du matériau ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mélange

Avant de commencer le mélange, assurez-vous que les températures du produit soient comprises entre +20°C et +25°C. Le composant A **FOX EPOTHANE® BASECOAT** Contient un pigment et des minéraux. Bien mélanger le composant A avec un malaxeur électrique et un embout malaxeur adapté jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène et être sûr qu'il ne reste plus de produit dans le fond et sur les parois du récipient. Après avoir complètement ajouté le composant B au composant A, mélanger pendant au moins 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Une fois les composants A et B mélangés, ajouter la quantité requise de sable de silice 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) selon le système à appliquer et mélanger pendant 2 minutes supplémentaires jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Éviter de trop mélanger pour minimiser la formation de bulles d'air.

Outils de mélange: (300-400 tr/min) un malaxeur électrique et un embout de malaxeur de résine époxy /polyuréthane.

Application

Primaire

Les surfaces sur lesquelles **FOX EPOTHANE® BASECOAT** sera appliqué doivent être préalablement apprêtées avec le primaire de la série **FOX EPOTHANE®**. La température du sol (min +10°C) doit être prise en compte. **FOX EPOTHANE® BASECOAT** doit être appliqué sur le primaire pendant la période propice.

Revêtement

FOX EPOTHANE® BASECOAT est versé sur la surface et appliqué uniformément avec une truelle dentée. Lorsque le revêtement atteint la consistance appropriée, un rouleau à pointes doit être utilisé pour éliminer les bulles d'air. Si le temps d'usage du rouleau à pointes est prolongé on peut observer des traces à la surface. Si la surface du sol est homogène et sans lacunes, il n'est pas nécessaire d'appliquer un rouleau à pointes.

Nettoyage des outils

Les outils et équipements utilisés après l'application doivent être nettoyés avec un solvant ou un diluant époxy. **FOX EPOTHANE® BASECOAT** après durcissement ne peut être nettoyé de la surface que par des méthodes mécaniques.

Consignes à Respecter

- Les surfaces en béton à revêtir d'époxy/polyuréthane doivent être âgées d'au moins 3 semaines avant l'application, une couche pare-vapeur doit être créée sur des surfaces reposant sur le sol en terre, les toits, les murs, les portes et les fenêtres du bâtiment doivent être faites, et la température ambiante et de surface optimale de +10°C à +30°C.
- Les matériaux à utiliser doivent être amenés sur la zone d'application 1 à 2 jours à l'avance et doivent s'adapter aux conditions ambiantes.
- Dans les applications à faire par temps froid, il convient d'augmenter la température ambiante et du sol, et de maintenir les emballages prêts à l'emploi en les maintenant à +20°C - +25°C.
- tant que le revêtement est frais éviter le contact de la pluie, la poussière, le vent, les animaux et les insectes.



- La durée de vie en pot et les temps de durcissement des systèmes à base de résine sont affectés par la température ambiante, la température du sol et l'humidité de l'air. Le durcissement ralentit à basse température, ce qui prolonge la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Le durcissement est accéléré à des températures élevées, ce qui raccourcit la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Pour que l'ensemble du produit achève son durcissement, la température ambiante et du sol ne doit pas être abaissée en dessous des niveaux de température minimum indiqués. Une fois l'application terminée,
- le revêtement doit être protégé du contact direct avec l'eau pendant au moins 24 heures. S'il y a contact avec l'eau, il y aura un ramollissement et un gonflement du revêtement, ce qui fera perdre au revêtement ses propriétés. Par conséquent, le revêtement doit être complètement enlevé et refait.
- Les consommations sont données à conditions idéales où les températures ambiantes et de surface sont de 23°C et à une humidité relative de 50%. La consommation réelle peut varier en fonction de la structure de la surface et de la température ambiante. Il ne faut pas oublier que la consommation augmentera sur des surfaces irrégulières et par temps froid
- Le mélange doit être fait avec un mélangeur électrique à 300-400 tr/min et l'embout de mélange de résine époxy /polyuréthane spécifié. Si le mélange n'est pas effectué avec l'embout mélangeur spécifié, de l'air sera entraîné dans le produit, ce qui entraînera la formation de bulles d'air sur le revêtement après l'application.

Emballage

Kit de 30 kg
Composant A; 24,9 kg/seau
Composant B; 5,1 kg/seau

Durée de conservation

La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'elle est conservée correctement à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre +5°C et +30°C.

Stockage et conservation

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le cas d'un stockage à court terme, 3 palettes maximum doivent être placées les unes sur les autres et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

Consignes de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, le produit ne doit pas entrer en contact avec la peau et les yeux. En cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon, et en cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé hors de la portée des enfants.

Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité (Material Safety Data Sheet) doit être consultée.

Responsabilité

Les informations techniques données dans cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. L'entreprise n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir suite à une utilisation autre que conseillée et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'application. Pour des informations détaillées, veuillez consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique ou contactez les responsables technique.

