

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® BASECOAT

Lösemittelfreies, selbstnivellierendes Beschichtungsmaterial auf Epoxidbasis

Beschreibung

FOX EPOTHANE® BASECOAT, Zweikomponentige, hoch chemikalienbeständige, lösungsmittelfreie, selbstnivellierende, farbige Industriebodenbeschichtung auf Epoxidbasis

Anwendungsbereiche

- In Gebieten mit starkem/mittlerem/leichtem Verkehr,
- In Bereichen, die chemische und mechanische Beständigkeit erfordern,
- Lagerhallen,
- Produktionsgebieten
- Flugzeughallen
- Parkhäuser
- Garagen
- Flughäfen,
- Galerien,
- Einkaufszentrum,
- Supermärkten
- Geschäften und Ausstellungsräumen
- Maschinenräumen
- Hotels
- Krankenhäusern und Pflegeheimen
- Arztpraxen
- Schulen und Kindergärten
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Laboratorien
- Es wird in Bereichen verwendet, die hygienisch sein müssen.

Vorteile

- Einfach zu verwenden
- Es hat eine hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- Hohe Verschleißfestigkeit.
- Einfache Wartung und Reinigung.
- Es ist fließend.
- Bietet hygienische Umgebungen
- Es hat eine Struktur, die die Bildung von Mikroben nicht zulässt.
- Flüssigkeitsundurchlässig.
- Das Ergebnis ist eine glänzende Beschichtung.
- Hohe Haftfestigkeit.
- Enthält keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC-Lösungsmittel).

Technische Daten

Dichte		1,60±0,05 gr/cm ³
Farbe		Ral-Farben
Druckfestigkeit	7 Tage	≥65 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	7 Tage	≥30 N/mm ²
Adhäsionskraft		≥1,5 N/mm ²
Prozentsatz der gesamten Feststoffe		%100
Untergrundtemperatur		+10°C /+30°C
Verdünnung		Nicht verdünnt
Shore D-Härte	7 Tage	≥85
Abriebfestigkeit	Taber CS10/1kg/1000dv.	70 mg
Arbeitszeiten		30-35 Minuten
Empfohlene Schichtdicke		1,0 mm-3,0 mm



Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
 Şube 2 : Oyahi OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Physikalische Daten

Temperatur	+10°C	+20°C	+30°C
Relative Luftfeuchtigkeit	%60	%60	%60
Neue Beschichtung Anwendungszeit	Min. 26 - Max. 32 Stunden	Min. 18 - Max. 24 Stunden	Min. 12 - Max. 16 Stunden
Fußgängerverkehr	30 Stunden	26 Stunden	18 Stunden
Leichter Verkehr	4 Tage	3 Tage	2 Tage
Vollständige Trocknungszeit	10 Tage	7 Tage	7 Tage

Die oben genannten Werte sind theoretisch. Sie können je nach Temperaturunterschieden und Luftfeuchtigkeit variieren.

Chemische Beständigkeit

Zuckerwasser	+	Xylol	+	Kraftstoff	+	Styrol	±
30% Salzwasser	+	Butylglykol	-	Schwefelsäure (30%)	-	Glyzerin	+
Tee	+	Propylenglykol	±	Toluol	+	Olivenöl	±
Kaffee	+	%10 KOH	-	Rohöl	±	Silikonöl	±
Ketchup	±	Ethanol	±	Deionisiertes Wasser	±	Wein	±
Mayonnaise	±	Butylalkohol	-	Bier	±	Javelwasser	±
Essig	±	Benzylalkohol	±	Salpetersäure	-	Methyl-Iso-Butyl-Keton	-
Zitronensaft	±	Ethylacetat	±	Benzin	±	Dieselöl	±
Mineralwasser	±	Suma	±	%10 NaOH	-	Ätznatron	+
Fruchtsaft	+	Amylalkohole	±	Rizinusöl	±	Terpentin	±
Getränke	+	Methanol	±	Seife	+	Paraffin	±
HCL (%30)	-	Propylenglykol	±	Cyclohexan	±	Perchlorethylen	-

Diese Untersuchung wurde bei Raumtemperatur durchgeführt. Höhere Temperaturwerte und/oder Mischungen von Chemikalien können die chemische Beständigkeit beeinträchtigen. Durch die Einwirkung von Chemikalien kann es zu Farbveränderungen kommen. Wenn die Oberfläche der Chemikalie ausgesetzt ist, sollte sie innerhalb von maximal 1 Stunde gereinigt werden. (+) Zur Verwendung empfohlen. (+-) Bedingt zur Verwendung empfohlen. (-) Sollte nicht verwendet werden.

Primer-Auswahltable

ANWENDUNGSBEREICH	EMPFOHLENE PRIMER
Genormter Beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Feuchte Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Feuchte Unteroberflächen (Feuchtigkeitssperre)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen mit hoher Porosität	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Hoher Porosität und feuchte Unteroberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Holzverkleidungen und einige spezielle Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Oberflächen aus Asphalt und Bitumenbahnen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Anwendung über Wiederverwendung (Alt-Neu)	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nicht poröser Beton und nicht saugfähige Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Keramik, Marmor, Granit und glänzende Oberflächen	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Qualität der Oberfläche

Der zu bearbeitende Betonuntergrund muss fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit aufweisen. (mindestens 25 N/mm²), Zugfestigkeit mindestens 1,5 N/mm², Luftfeuchtigkeit maximal 4%, Bodentemperatur mindestens +10°C. Außerdem sollte darauf geachtet werden, dass die Temperatur des Fußbodens +3°C über dem Taupunkt liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungs- und Aushärtungsmaterialien usw. sein.



Durchführung Verfahren

Vorbereitung der Oberfläche

Die zu verarbeitenden Betonuntergründe sollten mit Hilfe von Strahlgeräten (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) vorbereitet werden, um den Zementmörtel zu entfernen und eine offenporige Oberfläche zu erhalten. Schwache Betonteile sollten von der Oberfläche entfernt werden, kleine Fugen und Löcher sollten vollständig geöffnet werden. Der dabei entstehende Staub sollte mit einem Industriestaubsauger abgesaugt werden. Für die Ausbesserung des Untergrunds, das Füllen der Fugen und die Nivellierung der Oberfläche muss der Boden mit einem Mörtel vorbereitet werden, der aus einer Mischung von 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Quarzsand und der Grundierung der Serie **FOX EPOTHANE® PRIMER** hergestellt wird.

Anwendungsbedingungen

- Der Feuchtigkeitsgehalt der Oberfläche sollte weniger als 4% betragen.
- Testmethode: CM - Messung oder Trocknungsmethode im Ofen.
- Es sollte keine aufsteigende Feuchtigkeit gemäß ASTM (Polyethylenfolientest) auftreten.
- Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80% nicht überschreiten.
- Achten Sie auf Tau und Kondensation!
- Kondenswasser und Wasserdampfkondensation auf unbehandelten oder frisch beschichteten Böden beschädigen die Beschichtung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur +3°C über dem Taupunkt liegen.

Zu berücksichtigende Aspekte

Oberflächentemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Materialtemperatur	; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischen

Bevor Sie mit dem Mischen beginnen, stellen Sie sicher, dass die Produkttemperaturen zwischen +20°C und +25°C liegen. Komponente A enthält **FOX EPOTHANE® BASECOAT** Pigment und Füllstoff. Mischen Sie das Produkt der Komponente A gründlich mit einem elektrischen Mixer und einer geeigneten Mischkanüle, bis eine homogene Farbe erreicht ist und Sie sicher sind, dass kein Produkt am Boden und an den Seiten des Behälters zurückbleibt. Komponente B vollständig zu Komponente A geben und mindestens 3 Minuten lang mischen, bis eine homogene Mischung entsteht. Nach dem Mischen der Komponenten A und B die erforderliche Menge Quarzsand 60-70 Afs (0,1-0,3 mm) je nach dem zu verwendenden System hinzufügen und weitere 2 Minuten mischen, bis eine homogene Mischung entsteht. Vermeiden Sie ein Übermischen, um den Lufteintrag zu minimieren.
Mischwerkzeuge: Elektrischer Mischer (300-400 U/min) und Epoxid-/Polyurethanharz-Mischdüse.

Anwendung

Grundierung

FOX EPOTHANE® BASECOAT Oberflächen müssen zuerst mit **FOX EPOTHANE® Primer** grundiert werden. Die Bodentemperatur (min. +10°C) muss eingehalten werden. **FOX EPOTHANE® BASECOAT** sollte innerhalb der Verarbeitungszeit auf die Grundierung aufgetragen werden.

Beschichtung

FOX EPOTHANE® BASECOAT wird auf die Oberfläche gegossen und mit einer Zahnkelle gleichmäßig aufgetragen. Wenn die Beschichtung die richtige Konsistenz erreicht hat, sollte sie mit einer Noppenwalze aufgetragen und entlüftet werden. Wird die Noppenwalze zu spät eingesetzt, können Spuren der Noppenwalze auf der Oberfläche zurückbleiben. Wenn der Boden homogen und durchgängig ist, ist der Einsatz einer Noppenwalze nicht erforderlich.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Die nach dem Auftragen verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Lösungsmittel oder Epoxidverdünner gereinigt werden. **FOX EPOTHANE® BASECOAT** kann nach dem Aushärten nur mechanisch von der Oberfläche gereinigt werden.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die mit Epoxid/Polyurethan zu beschichtenden Betonflächen müssen mindestens 3 Wochen alt sein, bevor sie beschichtet werden, die Dampfsperrschicht muss auf den Bodenplatten und dem Dach, den Wänden, Türen und Fenstern des Gebäudes gebildet worden sein, die Umgebungs- und Oberflächentemperatur muss mindestens +10°C, maximal +30°C betragen.
- Die zu verwendenden Materialien sollten 1-2 Tage vorher auf die Baustelle gebracht und für die Umgebungsbedingungen geeignet gemacht werden.
- Bei kalter Witterung sollte die Umgebungs- und Bodentemperatur erhöht und die Verpackung bei +20°C oder +25°C gehalten werden, um die Verarbeitbarkeit der Produkte zu verbessern.
- Solange die Beschichtung frisch ist, sollten Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten am Eindringen in das Gebäude gehindert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyahi OSB Mah. 3. Cad No:21 Eglil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

- Die Topfzeit und die Aushärtungszeit von Systemen auf Harzbasis werden von der Umgebungstemperatur, der Bodentemperatur und der Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Die Aushärtung verlangsamt sich bei niedrigen Temperaturen, wodurch sich die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verlängern. Die Aushärtung wird bei hohen Temperaturen beschleunigt, was die Topfzeit, die Beschichtungszeit und die Verarbeitungszeit verkürzt. Damit das Produkt vollständig aushärten kann, sollten die Umgebungs- und Bodentemperaturen nicht unter die angegebenen Mindesttemperaturen fallen. Nach dem Auftragen sollte die Beschichtung mindestens 24 Stunden lang vor direktem Kontakt mit Wasser geschützt werden. Bei Kontakt mit Wasser wird die Beschichtung weich und quillt auf, wodurch sie ihre Eigenschaften verliert. Die Beschichtung muss daher vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Die in der technischen Dokumentation des Systems angegebenen Verbrauchswerte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Der tatsächliche Verbrauch kann je nach Oberflächenstruktur und Umgebungstemperatur variieren. Es ist zu beachten, dass der Verbrauch auf schadhafte Oberflächen und bei kalten Witterungsbedingungen ansteigt.
- Das Mischen sollte mit einem elektrischen Mischer bei 300-400 U/min und der angegebenen Epoxid-/Polyurethanharz-Mischdüse erfolgen. Wenn das Mischen nicht mit der mitgelieferten Mischkanüle erfolgt, wird Luft in das Produkt eingeschlossen, wodurch sich nach dem Auftragen Luftblasen auf der Beschichtung bilden können.

Verpackung

Dies ist ein Paket mit 30 kg.
Komponente A; 24,9 kg
Komponente B; 5,1 kg

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate ab Herstellungsdatum bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, zwischen +5°C und +30°C, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eği/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com