

INNO-FLOOR FOX EPOTHANE® BASECOAT AS

Epoksi Esaslı, İki Komponentli, Solventsiz, Antistatik Self Leveling Kaplama

Tanımı

FOX EPOTHANE® BASECOAT AS, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, antistatik yüzey istenen zeminlere uygulanan, yüksek derecede mekanik ve kimyasal aşınma direncine sahip, temizlenmesi kolay, hijyenik, solventsiz, kendiliğinden yayılan zemin kaplamasıdır.

Kullanım Yerleri

- Patlayıcı ve yanıcı özellikli kimyasalların üretildiği, depolandığı ve kullanıldığı alanlarda,
- Hassas elektronik ekipmanların bulunduğu, bilgi işlem sistem odalarında,
- Uçak hangarlarında,
- Kimya ve İlaç endüstrisinde,
- Laboratuvarlarda,
- Ameliyathanelerde
- Hijyenin istendiği alanlarda kullanılır.

Avantajları

- Uygulaması kolaydır.
- Kürünü tamamladıktan sonra mükemmel antistatik kaplama özelliği gösterir.
- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıma sahiptir.
- Bakım ve temizliği kolaydır.
- Akışkandır.
- Hijyenik ortamlar sağlar.
- Mikrop oluşumuna izin vermeyen yüzey yapısı vardır.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Parlak son kat kaplama elde edilir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.
- Uçucu organik madde (VOC-solvent) içermez.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,40 gr/cm ³
Renk		Ral Renklerinde
Basma Mukavemeti	28 gün	60 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	28 gün	30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti Betonu Kopararak		>1,5 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		% 100
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C /+30°C
Shore D Sertliği	7 gün	83
Çalışma Süresi		1,5 saat
Tavsiye Edilen Kalınlık		1,0 mm - 1,5 mm



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Fiziksel Özellikler

Sıcaklık	+10°C	+20°C	+30°C
Bağıl Nem Oranı	% 60	% 60	% 60
Yeni Kat Uygulama Süresi	Min. 24 - Max. 35 saat	Min. 12 - Max. 18 saat	Min. 7 - Max. 10 Saat
Yaya Trafik	16 saat	13 saat	10 saat
Hafif Trafik	3 gün	2 gün	1 gün
Tam Kürünü Alma	10 gün	7 gün	7 gün

Yukarıdaki değerler teoriktir. Sıcaklık farklılıkları ve nem oranına göre değişiklik gösterebilir.

Sistem Detayı ve Sarfiyat

Sistem Detayı		Ürün	Sarfiyat
Astar	Astar	FOX EPOTHANE® serisi (Astar seçim tablosuna bakınız.)	100-200 gr/m ²
	Yüzey pürüzlülüğü <1 mm	1 birim FOX EPOTHANE® serisi+ 0,5 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırlıkça	200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ²
	Yüzey pürüzlülüğü 2 mm'ye kadar	1 birim FOX EPOTHANE® serisi + 1 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırlıkça	200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ²
Kaplama Sistemi	İletken Ara Kat	FOX EPOTHANE® PRIMER WB AS	80-120 gr/m ²
	Topraklama Bağlantısı	Yaklaşık her 10 m'lik çapa uygulanmak üzere kendinden yapışkanlı bakır bant (Uygulama detayları için Teknik Servisimize başvurunuz).	
	İletken Self Leveling Sistem Kaplama 1mm kalınlık	FOX EPOTHANE® BASECOAT AS	1,32 kg/m ² /mm

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve ziyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

Kimyasal Dayanıklılık

Kurşunlu Benzin	+	Bira	+	Sikloheksan	+	Dizel Yağı	+
Sülfirik Asit %30	+	Nitrik Asit	+	Asetik Asit	+	Kostik Soda	+
Toluen	+	Benzin	+	Stiren	+	Meyve Suları	+
Etanol % 10	+	Etilen Glükol	+	Gliserin	+	Terebentin	+
Sodyum Klorür %30	+	Sodyum Hidroksit %10	+	Zeytinyağı	+	Parafin	+
Petrol	+	Hint yağı	+	Silikon yağı	+	Şekerli Eriyik	+
Deiyonize Su	+	Sabun	+	Javel Suyu	+	Toluen	+
Ksilen	+/-	Etanol	+/-	Metilisobütiletan	+/-	Perkloretilen	+/-
Bütanol	+/-						

Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir. (+) : Dayanıklı (+/-): Kısmi Dayanıklı.

Astar Seçim Tablosu

YÜZEY DURUMU	ÖNERİLEN ASTAR
Standarta uygun beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Yüzey Kalitesi

Beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çiğ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1 - 0,3 mm) kuvars kumu ile **EPOTHANE® PRIMER** serisi astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.

Uygulama Koşulları

- Yüzey rutubet içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi % 80 maksimum olmalıdır.
- Çiğleşmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğleşme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının +3°C üzerinde olması gerekmektedir.

Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar,

Yüzey Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Malzemenin Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

Karıştırma

Karışım başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15/+25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Uygulama

Astarlama

FOX EPOTHANE® BASECOAT AS yapılacak yüzeyler daha önceden **FOX EPOTHANE®** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +8°C) mutlaka dikkat edilmelidir.

İletken Katın Uygulanması

EPOTHANE® PRIMER WB iletken astar rulo yardımı ile tüm yüzeye, boşluk kalmayacak şekilde uygulanır.

Topraklama Bağlantılarının Yerleştirilmesi

Önceden yapılmış planlamaya göre bakır bara bantları her 10 m'lik çapa uygulanmak üzere yüzeye yapıştırılır.

Kaplama

EPOTHANE® BASECOAT AS yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent veya epoksi tiner ile temizlenmelidir. **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.

- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içersine hava sürüklenerek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

Ambalaj

30 kg'lık set

A Komponent; 23,25 kg teneke kova

B Komponent; 6,75 kg teneke kova

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, direkt güneş ışığından uzakta, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır.

Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Ürününüzün doğru şekilde uygulanması sorumluluğu kullanıcıya aittir. Firmamız sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Bu katalog bir önceki katalogda yer alan bilgileri geçersiz kılmaktadır. Firmamız bu katalogdaki her türlü bilgi ve içerik detayında değişiklik yapma hakkına sahiptir. Katalogda yer alan bilgilerin güncel ve geçerli olduğunu kontrol edilmesi zaruridir. Her hakkı saklıdır.