

## INNO-FLOOR

# FOX EPOTHANE® BASECOAT AS

## Двухкомпонентное Эпоксидное Покрытие, Не Содержащее Растворителей, Антистатическое Self-levelling Покрытие

### Ознакомление

**FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** - это двухкомпонентное, легко моющееся, гигиеничное, без растворителей, self-levelling напольное покрытие на основе эпоксидной смолы, которое наносится на полы, требующие антистатической поверхности, с высокой степенью механической и химической стойкости к истиранию.

Разработано с учетом соответствующих критериев эффективности стандарта EN 1504-2:2004.

### Область Применения

- Поверхности, покрытые медной лентой и загрунтованные токопроводящей грунтовкой **FOX EPOTHANE® PRIMER AS**,
- Зоны производства, хранения и использования взрывоопасных и легковоспламеняющихся химических веществ,
- Помещения с системами информационных технологий, содержащие чувствительное электронное оборудование,
- Авиационные ангары,
- В химической и фармацевтической промышленности,
- Лаборатории,
- Операционные,
- Зоны, где требуется соблюдение гигиены.

### Преимущества

- Легко наносится.
- Обеспечивает превосходные антистатические свойства после отверждения.
- Высокая химическая и механическая стойкость.
- Легко обслуживается и чистится.
- Обеспечивает гигиеническую среду.
- Структура предотвращает рост микроорганизмов.
- Непроницаема для жидкостей.
- Образует глянцевое покрытие.
- Высокая адгезионная прочность.

### Технические Особенности

Плотность		1,35 г/см <sup>3</sup>
Вязкость	A+B	~1000 mPa.S (25°C)
Цвет		RAL Цвета
Прочность сцепления	Бетона	≥1,5 Н/мм <sup>2</sup>
Разжижение		Не разжижается
Температура применяемой поверхности		+10°C/+30°C
Рабочая продолжительность	+25°C	~45 минут
Длительность высыхания	+25°C	1 день
Полное отвердевание	+25°C	7 дней
Рекомендуемая толщина		1,0-1,5 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

### ВЕДОМОСТИ СИСТЕМЫ

**FOX EPOTHANE® BASECOAT AS**, это часть системы, представленной ниже. Для получения подробной информации обратитесь в наш технический отдел.

<b>FOX EPOTHANE 1220 AS</b>	1. Подготовка поверхности
	2.a. Грунтовка ( <b>FOX EPOTHANE PRIMER</b> & 0,1-0,3 мм Кварцевый Песок )
	2.b. Грунтовка (с влагозащитным барьером) ( <b>FOX EPOTHANE PRIMER HB</b> & 0,1-0,3 мм Кварцевый Песок )
	2.c. Грунтовка (с наполнителем) ( <b>FOX EPOTHANE PRIMER FL</b> )
	2.d. Грунтовка (с наполнителем, с влагозащитным барьером) ( <b>FOX EPOTHANE PRIMER FL-HB</b> )
2.e. Levelling Coat (опция) ( <b>FOX EPOTHANE PRIMER</b> & 0,2-0,5 мм Кварцевый Песок )	
3. Заземление ( <b>FOX ESD CONDUCTIVE BANT &amp; FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL</b> )	
4. Проводящее покрытие ( <b>FOX EPOTHANE PRIMER AS</b> )	
5. Завершающий слой покрытия ( <b>FOX EPOTHANE BASECOAT AS</b> )	



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealti-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## ВЕДОМОСТИ ПО УСТАНОВКЕ

**FOX EPOTHANE 1220 AS** Антистатическая система напольного покрытия на эпоксидной основе (средней механической стойкости)

	Слои	
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> <li>Основания, на которые наносится материал, должны быть чистыми, гладкими, без пустот, сухими и способными выдерживать нагрузку. Все пустоты, трещины и сколы бетона на основании должны быть заполнены, а поверхность должна быть гладкой. (Для достижения наилучших результатов выбирайте продукцию FOX для ремонта и подготовки поверхности.)</li> </ul>
2(a)*	Грунтовка	<ul style="list-style-type: none"> <li>Смешайте Компоненты А и В грунтовки <b>FOX EPOTHANE® PRIMER</b> до получения однородной смеси.</li> <li>После смешивания компонентов А и В добавьте 60–70 фракций кварцевого песка (0,1–0,3 мм) в соотношении 1:1 в зависимости от состояния поверхности и перемешивайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li>Нанесите приготовленную грунтовку <b>FOX EPOTHANE® PRIMER</b> на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно <b>300 г/м²</b>.</li> </ul>
2(b)*	Грунтовка (с влагозащитным барьером)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Смешайте Компоненты А и В грунтовки <b>FOX EPOTHANE® PRIMER HB</b> до получения однородной смеси.</li> <li>После смешивания компонентов А и В добавьте 60–70 фракций кварцевого песка (0,1–0,3 мм) в соотношении 1:1 в зависимости от состояния поверхности и перемешивайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li>Нанесите приготовленную грунтовку <b>FOX EPOTHANE® PRIMER HB</b> на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно <b>300 г/м²</b>.</li> </ul>
2(b)*	Грунтовка (с наполнителем)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Смешайте Компоненты А и В грунтовки <b>FOX EPOTHANE® PRIMER FL</b> до однородной массы. (Насадки для смешивания: электрический миксер со скоростью вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li>Нанесите приготовленную грунтовку <b>FOX EPOTHANE® PRIMER FL</b> на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно <b>500 г/м²</b>.</li> </ul>
2(d)*	Грунтовка (с наполнителем, с влагозащитным барьером)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Смешайте Компоненты А и В грунтовки <b>FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB</b> до однородной массы. (Насадки для смешивания: электрический миксер со скоростью вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li>Нанесите приготовленную грунтовку <b>FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB</b> на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно <b>500 г/м²</b>.</li> </ul>
2(e)*	Опция Levelling Coat**	<ul style="list-style-type: none"> <li>Смешайте Компоненты А и В грунтовки <b>FOX EPOTHANE® PRIMER</b> до получения однородной смеси.</li> <li>После смешивания Компонентов А и В добавьте 1/3 кварцевого песка зернистостью 40–50 AFS (0,2–0,5 мм) в зависимости от состояния поверхности и перемешивайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер с частотой вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li>Нанесите приготовленную грунтовку <b>FOX EPOTHANE® PRIMER</b> на поверхность валиком, шпателем или кельмой с нулевым зубом, расходуя примерно <b>400 г/м²</b>.</li> </ul>
3	Заземление	<ul style="list-style-type: none"> <li>Самоклеющаяся токопроводящая лента <b>FOX ESD CONDUCTIVE TAPE</b> наносится на затвердевший грунт.</li> <li>Токопроводящая лента <b>FOX ESD CONDUCTIVE TAPE</b> предназначена для обеспечения соединения каждой точки материала и каждой смеси в этой точке с основной линией заземления.</li> <li>Расстояние между токопроводящими лентами <b>FOX ESD CONDUCTIVE TAPE</b> определяется их сопротивлением. Если сопротивление составляет 10 Ом–10 Ом, то токопроводящую ленту <b>FOX ESD CONDUCTIVE TAPE</b> можно укладывать на землю с интервалом в 3 метра, а предпочтительно – 1 метр.</li> <li>Для заземления токопроводящей ленты <b>FOX ESD CONDUCTIVE TAPE</b> следует использовать токопроводящую клемму <b>FOX ESD CONDUCTIVE TAPE</b> (заземляющую клемму).</li> </ul>
4	Проводящее покрытие	<ul style="list-style-type: none"> <li>Компонент А грунтовки <b>FOX EPOTHANE® PRIMER AS</b> содержит пигмент. Смешайте Компоненты А и В до однородной массы. (Инструменты для смешивания: электрический миксер со скоростью 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li>Нанесите приготовленную грунтовку <b>FOX EPOTHANE® PRIMER AS</b> на поверхность валиком, шпателем или шпателем с нулевым зубом, расходуя примерно 100 г/м².</li> <li>Рекомендуется наносить в два слоя.</li> </ul>
5	Покрытие	<ul style="list-style-type: none"> <li>Компонент А: <b>FOX EPOTHANE® BASECOAT AS</b> содержит пигменты и наполнители. Тщательно перемешайте компонент А электрическим миксером с подходящей насадкой до получения однородного цвета.</li> <li>После полного добавления компонента В к компоненту А перемешайте до получения однородной смеси. (Инструменты для смешивания: электрический миксер со скоростью вращения 300–400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.)</li> <li><b>FOX EPOTHANE® BASECOAT AS</b> выливается на поверхность из расчета примерно <b>1,8 кг/м²</b> и равномерно наносится зубчатым шпателем. После достижения желаемой консистенции используйте игольчатый валик, чтобы удалить излишки воздуха. Если вы задержите время нанесения игольчатого валика, на поверхности могут остаться следы от игольчатого валика.</li> </ul>

Данные по грунтовке и расходу для систем приведены в качестве ориентировочных. Данные по грунтовке и расходу могут варьироваться в зависимости от грунта и условий окружающей среды. Выбор грунтовки может меняться в зависимости от шероховатости поверхности.

\*(a) Вариант 1

\*(b) Вариант 2

\*(c) Вариант 3

\*(d) Вариант 4

\*\*Дополнительно. Предпочтительно в зависимости от состояния поверхности.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55  
 Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
 Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Качество Поверхности

Обрабатываемые бетонные поверхности должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>). Прочность на растяжение должна составлять не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, влажность не должна превышать 4%, температура пола должна составлять минимум +10°C. Кроме того, следует обеспечить, чтобы точка росы пола была выше +3°C. Поверхность должна быть свободна от посторонних веществ, чистая, сухая и всевозможные загрязнения, масла, смазки, покрытия и материалы для поверхностного отверждения и т. д., должны быть удалены.

## Процедура Нанесения

### Подготовка Поверхности

Применяемые бетонные основания следует готовить с использованием абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазное шлифование и т.д.) для удаления цементного раствора и получения открытой пористой поверхности. Слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры и отверстия должны быть полностью открыты. Пыль должна быть удалена с помощью промышленного пылесоса. Ремонт основания, заполнение зазоров и выравнивание поверхности силикатным песком 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) и грунтовкой **FOX EPOTHANE® PRIMER**, следует производить путем смешивания с раствором.

- Поверхностная влажность должна быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - метод измерения или сушки в печи.
- Согласно ASTM, не должно быть повышения влажности (Полиэтиленовый чехол тест).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 80%.
- Обратите внимание на показатели росы и конденсации!
- Конденсация росы и конденсация водяного пара на необработанных или только что покрытых полах повредят покрытие. Чтобы избежать этого, температура пола должна быть выше +3°C минимум.

### Рекомендации по Применению

Температура поверхности: Минимум +10°C - Максимум +30°C

Температура окружающей среды: Минимум +10°C - Максимум +30°C

Температура материала: Минимум +10°C - Максимум +30°C

### Грунтование

Поверхности **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** должны быть обработаны грунтовкой серии **FOX EPOTHANE®**. Температура пола (минимум +10°C) должна соблюдаться.

### Разжижение

**FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** не следует разбавлять, его следует использовать непосредственно.

### Смешивание

Обратите внимание, что температура продукта перед смешиванием составляет от +10°C/+30°C. А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте продукт А Компонента с помощью электрической мешалки и соответствующего наконечника для смешивания, пока не убедитесь, что на края контейнера не осталось продукта. Полностью добавьте В Компонент в продукт А Компонента и перемешивайте не менее 3 минут до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. После смешивания компонентов А и В добавьте необходимое количество кварцевого песка зернистостью 60–70 АФС (0,1–0,3 мм) в зависимости от используемой системы и перемешивайте ещё 2 минуты до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного перемешивания, чтобы минимизировать воздухоовлечение.

Инструменты для перемешивания: электрическая мешалка (300 - 400 об/мин) и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы .

### Нанесение

Базовый слой **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** наливается на поверхность до достижения желаемой толщины и равномерно наносится зубчатым шпателем. Когда покрытие достигнет консистенции, соответствующей условиям окружающей среды, используйте игольчатый валик для удаления воздуха. Задержка с нанесением может привести к появлению следов от игольчатого валика на поверхности.

### Очистка Инструментов

После нанесения инструменты и оборудование следует очистить растворителями, такими как **FOX CS810** или **FOX C380**. После затвердевания **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** его можно удалить с поверхности только механическим способом.

### Расход

~2,20 кг/м<sup>2</sup>



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

## Вопросы Подлежащие Рассмотрению

- Бетонные поверхности с эпоксидным/полиуретановым покрытием следует наносить не менее чем за 3 недели до начала работы, образуя пароизоляционный слой на первых этажах и на крышах зданий, стенах, дверях, окнах и т.д. Температура окружающей среды и поверхности должна составлять не менее +10°C при +30°C.
- Используемые материалы должны быть доставлены в зону применения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- В холодных погодных условиях следует обеспечить повышение температуры окружающей среды и грунта, а упаковки должны быть готовы при температуре +20–25°C, чтобы повысить обрабатываемость продуктов.
- Дождь, пыль, ветер, животные и насекомые не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- В системах на основе смолы сама прочность и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры пола и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает прочность, время перекрытия и время работы. При высоких температурах отверждение ускоряется, что сокращает жизнеспособность, время нанесения покрытия и время работы. Для полного отверждения продукта температура окружающей среды и грунта не должна быть ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, в результате чего покрытие потеряет свои свойства. Поэтому покрытие должно быть полностью удалено и повторно нанесено.
- Расходы даны для идеальных условий, где температура окружающей среды и поверхности принимаются за 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление увеличится в случае поврежденных поверхностей и холодных погодных условий.
- Смешивание должно выполняться с помощью электрической мешалки со скоростью 300-400 об/мин и указанного наконечника для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы. При отсутствии указанного наконечника для смешивания воздух будет вовлекаться в продукт, что приведет к образованию пузырьков воздуха на покрытии после нанесения.

## Упаковка

30 кг набор

A Компонент: 24 кг/банка

B Компонент: 6 кг/банка

## Срок и Условия Хранения

В теплом помещении, без попадания прямых солнечных лучей, при приемлемом температурном режиме в течении 12 месяцев от начала даты хранения указанной на упаковке.

## Место Хранения

После открытия упаковки, хранить в сухом и прохладном месте, защищенном от пониженных температур. При кратковременном хранении, максимум 3 паллеты могут храниться поверх друг друга и важно, чтобы доставка была в соответствии с системой «первым пришел - первым вышел». При долговременно хранении славивать паллеты один на другой - не рекомендуется.

## одержание ЛОС

Предельное значение содержания ЛОС в этом продукте (категория IIA/j тип sb) в ЕС составляет максимум 500 г/л (2010 г.). Данный продукт содержит <500 г/л ЛОС.

## Меры Предосторожности

Приближение огня к зонам хранения и применения является опасным. Зоны хранения и применения рабочего вещества рекомендуются к частому проветриванию помещений. Рабочая одежда, защитные перчатки, защитные очки и маски, соответствующие правилам труда и здоровья работников, должны использоваться во время применение. При попадании раствора на кожу или в глаза, необходимо промыть большим количеством воды с мылом, затем в срочном порядке обратится за помощью к врачу. Напитки и продукты питания хранить в местах использования и работы с раствором - запрещено. Хранить в недоступных местах для детей. Пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности (Material Safety Data Sheet) для получения подробной информации.

## Ответственность

Данные, содержащиеся в этом техническом документе, основаны на наших научных и практических знаниях. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.S. несет ответственность только за качество продукта. Наша компания не может нести ответственность за последствия, которые могут возникнуть из-за неправильного использования и/или за исключением письменных предложений о том, где и как будет использоваться продукт. Для получения подробной информации следует обратиться к паспорту безопасности и техническому паспорту или связаться с представителями нашей компании.



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com