

MULTIDECK СИСТЕМА

FOX EPOTHANE 1335 TX Интенсивное Движение/ Высокая Механическая

Устойчивость 3,5-4,0 мм

Эпоксидного Основания, Шаблон Апельсиновой Корки, Тонкая Напольная Система Покрытия

Ознакомление

FOX EPOTHANE 1335 TX - гигиеничная тиксотропная система покрытия пола на эпоксидной основе с текстурированной поверхностью (рисунок апельсиновой корки), используемая для полов, подверженных сильным механическим и химическим воздействиям.

Интенсивное Движение: дорожно-стойкое покрытие погрузчиков непрерывного действия и жестких пластмассовых колесных грузовых автомобилей.

Область Применения

- Склады,
- Галереи,
- Фабрики и мастерские,
- Лаборатории,
- Магазины, выставочные залы и торговые центры,
- Выставочные и ярмарочные площади,
- Гаражи и стоянки,
- Места, где гигиенические условия желательны.

Преимущества

- Легко применять.
- Обладает высокой механической прочностью.
- Обладает высокой стойкостью к истиранию.
- Тиксотропный.
- Имеет поверхностную структуру, которая не позволяет бактериям формироваться.
- Легко чистить для создания гигиенических условий.
- Жидкость непроницаема.
- Получено глянцевое покрытие.
- Текстурированная (апельсиновая корка) поверхность может быть нескользкой.

Технические Особенности Системы

Цвет		Ral Цвет
Вид		Текстурированный
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Прочность на Сжатие	7 дней	60 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм ²
Твердость по Shore D	7 дней	87
Тест на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Вопросы Подлежащие Рассмотрению

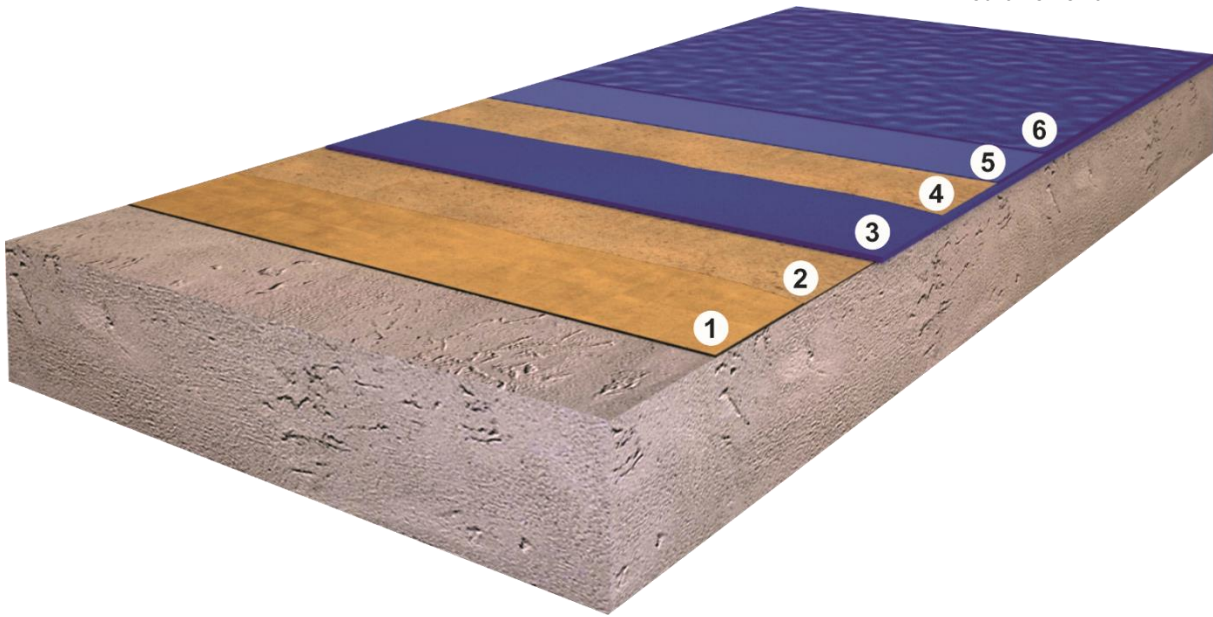
- Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Класс бетона должен составлять не менее C20, а предел прочности при растяжении - не менее 1,5 Н/мм².
- Содержание влаги и влаги в бетоне глубиной 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C - Aquameter, CM-Device, Darr Methot
- На практике температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду.
- В приложениях, выполняемых в экстремально холодную погоду, температуру окружающей среды и грунта следует повышать с помощью нагревателей, а упаковки должны быть кондиционированы при 25°C и готовы к использованию для повышения обрабатываемости материала.
- Если температура окружающей среды слишком высокая и низкая, используемые материалы доводят до приблизительно 20-25°C и наносят как таковые в полевых условиях.
- Пока покрытие свежее, оно должно быть защищено от воды, дождя, пыли, ветра и посторонних предметов.
- В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Во время его завершения следует обратить внимание на поддержание температуры окружающей среды и грунта в пределах заданных минимальных и максимальных температур. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. При контакте с водой на покрытии будет размягчение, образование пузырей, затуманивание и изменение цвета. Это приводит к тому, что покрытие теряет свои свойства. В этом случае покрытие на поврежденной части должно быть полностью удалено и восстановлено.
- Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается +20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление будет увеличиваться на плохих поверхностях и в холодных погодных условиях.

Таблица Устойчивости к Химикатам

Бензин	+	Пиво	+	Циклогексан	+	Дизельное Топливо	+
Хлорид Натрия 30%	+	Этанол 10%	+	Этиленгликоль	+	Глицерин	+
Масло	+	Гидроксид Натрия 10%	+	Оливковое Масло	+	Парафиновый	+
Мыло	+	Кокосовое Масло	+	Силиконовое Масло	+	Теребентин	+
Спирт Этиловый	+	Метилизобутилкетон	+	Перхлорэтилен	+	Ксилол	+
	-		-		-		-

Исследование было сделано при комнатной температуре. Высокие значения температуры и/или смеси химических веществ могут влиять на химическую стойкость. Изменение цвета может произойти из-за воздействия химических веществ. Если поверхность подвергается воздействию химикатов, ее следует очищать не более чем за 1 час. Рекомендуется использовать (+). Условное использование (+-) рекомендуется. (-) Не следует использовать.





Эпоксидного Основания, 3,5-4,0 мм Толщины, Система Покрытия Пола С Апельсиновой Коркой/ Интенсивное Движение/ Высокая Устойчивость К Химикатам

Слои	Наименование Продукции	Описание	Расход кг/м ²	
1	Грунтовка	FOX EPOTHANE PRIMER	Набор двухкомпонентных грунтовок с низкой вязкостью на эпоксидной основе, не содержащих растворителей	0,3-0,5
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS кварцевый песок	0,3-0,5
2	Распределение	0,2-0,5 мм Кварцевый Песок	40-45 AFS кварцевый песок	2,5-3,0
3	Средний Слой	FOX EPOTHANE BASECOAT	Двухкомпонентный, самовыравнивающийся комплект на эпоксидной основе, без растворителей	0,5-0,7
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS кварцевый песок	0,3-0,4
4	Распределение	0,2-0,5 мм Кварцевый Песок	40-45 AFS кварцевый песок	2,5-3,0
5	Средний Слой	FOX EPOTHANE BASECOAT	Двухкомпонентный, самовыравнивающийся комплект на эпоксидной основе, без растворителей	0,5-0,7
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS кварцевый песок	0,3-0,4
6	Покрытие	FOX EPOTHANE BASECOAT TX	Набор двухкомпонентных текстурированных покрытий на эпоксидной основе с низким содержанием растворителей	0,6-0,65

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

**Процедура Нанесения
Подготовка Поверхности**

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также, необходимо обеспечить полную гладкость поверхности. Для ремонта поверхности, смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок с грунтовкой **FOX EPOTHANE® PRIMER** (от 1/1 до 1/10) в соответствии с состоянием поверхности необходимого расхода.



Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентная прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, без растворителей, на эпоксидной основе.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м²** на загрунтованной поверхности. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. Перед нанесением эпоксидного покрытия остатки на поверхности должны быть очищены скребком, а песок, который не слипается, должен быть очищен с помощью промышленного пылесоса.

Нанесение Эпоксидного Среднего Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на эпоксидной основе, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель, смешайте А Компонент до однородного состояния. После добавления В Компонента в А Компонент, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 1 единицу **FOX EPOTHANE® BASECOAT** по весу в соотношении 0,6 единиц 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий.) Смешайте еще 2 минуты, пока не достигнете однородности. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком наносят на поверхность шпателем с расходом приблизительно **0,8-1,1 кг/м²**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м²** на покрытой поверхности. Перед тем, как перейти на другие слои, остатки, оставшиеся на поверхности, должны быть удалены соскобом, а песок, который не слипается, должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

Нанесение Эпоксидного Среднего Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на эпоксидной основе, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель, смешайте А Компонент до однородного состояния. После добавления В Компонента в А Компонент, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 1 единицу **FOX EPOTHANE® BASECOAT** по весу в соотношении 0,6 единиц 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий.) Смешайте еще 2 минуты, пока не достигнете однородности. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком наносят на поверхность шпателем с расходом приблизительно **0,8-1,1 кг/м²**.

Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя Шаблона Апельсиновой Корки

FOX EPOTHANE® BASECOAT TX - это двухкомпонентный текстурированный верхний слой на основе специальной эпоксидной смолы с низким содержанием растворителей.

А Компонент содержит пигмент и наполнитель **FOX EPOTHANE® BASECOAT TX**. А Компонент тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия остатков продукта на дне и на боковых сторонах контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен к продукту А Компонента, его перемешивают в течение по меньшей мере 3 минут до получения гомогенной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).



Спецификация

Дата Корректировки: 14.04.2017

Обновление No: 2

FOX EPOTHANE® BASECOAT TX выливается на поверхность с расходом приблизительно **600-650 г/м²**, и гребень наносится шпателем надлежащим образом. Когда покрытие достигает подходящей консистенции, гребень из губчатой валика расчесывается и наносится текстурированный (апельсиновая корка) рисунок. Нанесение валиком должно выполняться в поперечном направлении.

Время Открытого Использования Покрытия

Система **FOX EPOTHANE 1335 TX** становится доступной через 24 часа после завершения подачи заявки (при 25°C). Тем не менее, он достигает своей окончательной механической и химической стойкости через 7 дней. Более низкие температуры продлевают эти времена.

Уход и Очистка Покрытия

Регулярная чистка и уход продлевает срок службы пола и снижает склонность к загрязнению. Эпоксидные напольные покрытия: рекомендуется чистить нейтральными моющими средствами или щелочами, разведенными в воде в концентрации 5-10%. Пожалуйста, свяжитесь с нашими техническими торговыми представителями для очистки и ухода покрытия.

Меры Безопасности

При нанесении следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки, маски в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Во время хранения и применения его нельзя соприкасаться с кожей и глазами, при прикосновении его следует немедленно промыть большим количеством воды и мыла, а при проглатывании немедленно обратиться к врачу. Продукты питания и напитки не должны попадать в области применения. Хранить в недоступном для детей месте. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности (Material Safety Data Sheet).

Примечание

Расход для системы, приведенной выше, был создан с учетом идеальной погоды, окружающей среды и состояния грунта. Изменения условий окружающей среды и грунта могут привести к изменениям в потреблении и решении системы. Поэтому перед системным решением, стоит проконсультироваться с техническим отделом SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. или же, связаться нашими сотрудниками для помощи в решении системы поставленных задач.

